**Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение**

**Самарской области средняя общеобразовательная школа**

**«Образовательный центр имени В.Н. Татищева» с. Челно-Вершины**

**муниципального района Челно-Вершинский Самарской области**

**СОГЛАСОВАНО УТВЕРЖДАЮ**

**Председатель профкома Директор школы**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.А. Сергеева \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.В. Моисеева**

**ИНСТРУКЦИЯ № 52**

**по охране труда при работе на фрезерном станке**

**в учебной мастерской**

ИОТ – 052 - 2022

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

1.1.К работе на фрезерном станке допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда.

К работе на фрезерном станке допускаются обучающиеся с 7-го класса.

1.2.Опасные производственные факторы:

1) движущиеся части станка;

2) отсутствие ограждения приводных ремней и защитного экрана;

3) ранения рук вращающимися частями станка, обрабатываемой деталью или фрезой;

4) поражение глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов;

5) наматывание волос на вращающуюся оправку фрезы;

6) неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.3.При работе на фрезерном станке используется специальная одежда: халат хлопчатобумажный берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.4.При травмировании обучающегося оказать первую помощь постра­давшему, сообщить об этом администрации учреждения и родителям (законным представителям) пострадавшего, при необходимости отправить пострадавшего в лечебное учреждение.

1.5.После окончания работы на фрезерном станке тщательно вы­мыть руки с мылом.

**2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

2.1.Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.

2.2.Проверить наличие и надежность крепления защитного ограж­дения приводных ремней и соединения защитного заземления с корпу­сом станка.

2.3.Разложить инструменты и заготовки в удобном для работы порядке на тумбочке или на особом приспособлении.

2.4.Прочно закрепить обрабатываемую деталь и фрезу, ключ уб­рать на место.

2.5. Проверить работу станка на холостом ходу.

**3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

3.1.Плавно подводить фрезу к обрабатываемой детали, не допус­кать увеличения сечения стружки.

3.2.Не наклонять голову близко к фрезе или движущейся детали.

3.3.Не передавать и не принимать какие-либо предметы через вращающиеся или движущиеся части станка.

3.4.Не облокачиваться и не опираться на станок, не класть на него инструмент или заготовки

3.5.Не измерять обрабатываемую деталь и не смазывать, не чис­тить и не убирать стружку до полной остановки станка.

3.6.Не охлаждать фрезу или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или протирочных концов.

3.7.Не останавливать станок путем торможения его рукой.

3.8.Не оставлять работающий станок без присмотра.

**4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

4.1.При отключении тока в сети во время работы станка немед­ленно выключить пусковую кнопку.

4.2*.*При возникновении неисправности в работе станка, поломке фрезы, а также при неисправности заземления корпуса станка прекра­тить работу, отвести фрезу от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом учителю.

4.3.При загорании электрооборудования станка, немедленно вык­лючить станок и приступить к тушению возгорания углекислотным, по­рошковым огнетушителем или песком.

4.4.При получении травмы сообщить об этом учителю, оказать первую помощь пострадавшему, при необходи­мости отправить его в лечебное учреждение.

**5.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**

5.1.Отвести фрезу от обрабатываемой детали и выключить станок

5.2.Убрать стружку со станка при помощи щетки, не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой.

5.3.Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.

5.4.Привести в порядок инструмент и убрать его на место.

5.5.Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

Специалист по охране труда \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.М. Зайдуллин