

## ANEXO XI a)

### Plan de formación

 GOBIERNO DE ARAGÓN	<b>PLAN DE FORMACIÓN</b> Resultados de aprendizaje en periodos de formación en empresa u organismo equiparado Regimen Dual General Fecha 05/12/2025 CURSO 2024/25						
Ciclo Formativo / Curso de Especialización		PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA					CODIGO: FME304 (LFP)
Alumno/a:	IVÁN COMA LÓPEZ		Email: COLOIVAN06@GMAIL.COM			Teléfono: 659645517	
Centro de formación:	CES SALESIANO NTRA. SRA. DEL PILAR			Código: 50007236	Tutor/a: MARIANO ALCALDE	Email: MARIANO.ALCALDE@ZARAGOZA.	
Empresa/Organismo:	FERSA BEARINGS, S.A. (FERSA BEARINGS, S.A.-)			NIF: A50643469	Tutor/a: SERGIO DIEZ ABAD	Email: MARIA.YUBERO@FERSA.COM	
Requiere medidas/adaptaciones extraordinarias por discapacidad	No	Especificar:		Requiere autorización extraordinaria	No	Especificar:	
Intervalo en formación	Diario	X	Semanal	Mensual		Otros	Varias empresas/organismos
PERIODOS DE FORMACIÓN EN EMPRESA	Lunes, Martes, Miércoles, Jueves, Viernes, de 08:00 a 17:00, desde el dia 28/05/2025 hasta 19/06/2025						
TOTAL HORAS	140						

Plan de formación: PROGRAMA BASE 1º FME304 (LFP)

Código módulo	Módulo profesional	Código RA	Resultado aprendizaje (RA)	Código Actividad	Actividad	Desarrollado en empresa	Desarrollado en centro
0160	DEFINICIÓN DE PROCESOS DE MECANIZADO, CONFORMADO Y MONTAJE	FME304-0160-1	DETERMINA PROCESOS DE MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA, ABRASIÓN, ELECTROEROSIÓN Y ESPECIALES, ANALIZANDO Y JUSTIFICANDO LA SECUENCIA Y VARIABLES DEL PROCESO		FME304-0160-1- SE HAN IDENTIFICADO LOS DISTINTOS PROCEDIMIENTOS DE MECANIZADO QUE INTERVIENEN EN LA FABRICACIÓN MECÁNICA 1	X	X
0164	EJECUCIÓN DE PROCESOS DE FABRICACIÓN	FME304-0164-1	ORGANIZA LA EJECUCIÓN DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN INTERPRETANDO LAS ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO Y LAS HOJAS DE PROCESO		FME304-0164-1- SE HA DETERMINADO LA RECOGIDA SELECTIVA DE RESIDUOS. 1	X	X
		FME304-0164-2	PREPARA Y PONE A PUNTO LAS MÁQUINAS, EQUIPOS, UTILLAJES Y HERRAMIENTAS QUE INTERVIENEN EN EL PROCESO DE MECANIZADO Y DE MONTAJE APLICANDO LAS TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS REQUERIDOS		FME304-0164-2- SE HAN SELECCIONADO LAS HERRAMIENTAS Y UTILLAJES EN FUNCIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DE CADA OPERACIÓN. 1	X	X
0165	GESTIÓN DE LA CALIDAD, PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y PROTECCIÓN AMBIENTAL	FME304-0165-3	DEFINE ACTUACIONES PARA FACILITAR LA IMPLANTACIÓN Y MANTENIMIENTO DE LOS SISTEMAS DE LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES INTERPRETANDO LOS CONCEPTOS Y FACTORES BÁSICOS DE LOS MISMOS		FME304-0165-3- SE HA DESCrito LA FORMA DE UTILIZAR LOS EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL. 1	X	X
0166	VERIFICACIÓN DE PRODUCTOS	FME304-0166-3	CALIBRA INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN DESCRIBIENDO PROCEDIMIENTOS DE CORRECCIÓN DE ERRORES SISTEMÁTICOS DE LOS MISMOS				

Código módulo	Módulo profesional	Código RA	Resultado aprendizaje (RA)	Código Actividad	Actividad	Desarrollado en empresa	Desarrollado en centro
				FME304-0166-3-1	SE HA OPERADO MÁQUINAS HERRAMIENTAS RESPETANDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD	X	X
				FME304-0166-3-2	SE HAN IDENTIFICADO LAS CAUSAS MÁS FRECUENTES EN LA MANIPULACIÓN DE MATERIALES	X	X
				FME304-0166-3-3	SE HAN DESCrito LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD QUE DEBEN UTILIZARSE EN LAS OPERACIONES DE MECANIZADO	X	X
				FME304-0166-3-4	SE HAN IDENTIFICADO LAS POSIBLES FUENTES DE CONTAMINACIÓN DEL ENTORNO AMBIENTAL	X	X

Formaciones específicas y no vinculadas al currículo del Ciclo Formativo / Curso de Especialización

Fdo: MARIANO ALCALDE GRACIA

Fdo: SERGIO DIEZ ABAD

Fdo: IVÁN COMA LÓPEZ