## Práctica 1 Descripción y uso de código de optimización topológica

Uriel G. Ernesto A. Marcela O. Ana L. Diego O.

5 de septiembre de 2022

#### Resumen

En esta práctica explicaremos lo que es un codigo topológico y que sucede cuando lo optimizamos, así mismo se mostrará un ejemplo de cómo se vería un código de optimización topológica

## 1. Introducción

La optimización topológica es una herramienta matemática que le perite a un diseñador sintetizar topologías de forma óptima. En la mecánica se entiende como topología optima a una pieza o parte mecánica diseñada especialmente para maximizar o minimizar alguna característica deseada[1].

## 2. Objetivo

El estudiante conocerá cada una de las secciones que integran el código de optimización topológica, como se debe crear el archivo (.m) en MATLAB y como se ejecuta el análisis.

## 3. Instrucciones

El estudiante deberá presentar una propuesta de análisis de formas y de la programación, de características de trabajo específicas (programación) que presenta.

### 4. Estado del arte

La optimización topológica es una técnica englobada dentro del campo de análisis estructural. Se basa en el análisis mecánico de un componente o estructura. Su principal objetivo es el aligeramiento estructural manteniendo las funcionalidades mecánicas del componente objetivo. A diferencia de otros tipos de optimización, la optimización topológica ofrece un nuevo concepto de diseño estructural enfocado a aquellas aplicaciones donde el peso del componente es crucial[2].

Gracias a los nuevos métodos computacionales, es posible llevar la optimización a un nivel más complejo de análisis a nivel estático, dinámico, plástico, modal o de impacto, entre otros, los cuales pueden considerarse durante el proceso de optimización.

La optimización topológica comienza con la creación de un modelo 3D en la fase de borrador, en el que se aplicaran las diferentes cargas o fuerzas para la pieza (una presión sobre las lengüetas de sujeción, por ejemplo). Después, el software se encarga de calcular todas las tensiones aplicadas[3].

En este nivel, se puede realizar un corte de la pieza con el fin de retirar las partes no sometidas a las fuerzas. La geometría final, que cumple con los requisitos mecánicos y de diseño, se puede obtener finalmente después de

alisar la pieza. De esta forma, la optimización topológica responde a la necesidad de reducción de masa además del aumento de la resistencia mecánica de la pieza.

## 5. Codigo de programación

```
simulate.m × top99neo.m * × +
       %%% A 99 LINE TOPOLOGY OPTIMIZATION CODE BY OLESIGMUND, OCTOBER 1999 %%%
2 🖃
       function P1(nelx,nely,volfrac,penal,rmin)
3
       % INITIALIZE
4
       x(1:nely,1:nelx) = volfrac;
5
       loop = 0;
6
       change = 1.;
7
       % START ITERATION
8
       while change > 0.01
9
           loop = loop + 1;
           xold = x;
10
11
       % FE-ANALYSIS
           [U]=FE(nelx,nely,x,penal);
12
       % OBJECTIVE FUNCTION AND SENSITIVITY ANALYSIS
13
14
            [KE] = 1k;
15
            c = 0.;
16
            for ely = 1:nely
17 白
               for elx = 1:nelx
                   n1 = (nely+1)*(elx-1)+ely;
18
                    n2 = (nely+1)* elx +ely;
19
20
                   Ue = U([2*n1-1;2*n1; 2*n2-1;2*n2; 2*n2+1; 2*n2+2; 2*n1+1;2*n1+2],1);
21
                    c = c + x(ely,elx)^penal*Ue'*KE*Ue;
                    dc(ely,elx) = -penal*x(ely,elx)^(penal-1)*Ue'*KE*Ue;
22
23
               end
24
           end
25
           % FILTERING OF SENSITIVITIES
26
           [dc] = check(nelx,nely,rmin,x,dc);
           % DESIGN UPDATE BY THE OPTIMALITY CRITERIA METHOD
27
           [x] = OC(nelx,nely,x,volfrac,dc);
28
           % PRINT RESULTS
29
30
           change = max(max(abs(x-xold)));
           disp(['It.:' sprintf('%4i',loop) 'Obj.:' sprintf('%10.4f',c) ...
31
           ' Vol.: ' sprintf('%6.3f',sum(sum(x))/(nelx*nely)) ...
32
           ' ch.: ' sprintf('%6.3f',change )])
33
34
           % PLOT DENSITIES
           colormap(gray); imagesc(-x); axis equal; axis tight; axis off;pause(1e-5);
35
36
       end
37
       end
38
39
       40 E
       function [xnew]=OC(nelx,nely,x,volfrac,dc)
41
       11 = 0; 12 = 100000; move = 0.2;
       while (12-11 > 1e-4)
42 |
               lmid = 0.5*(12+11);
43
44
               xnew = max(0.001, max(x-move, min(1., min(x+move, x.*sqrt(-dc./lmid)))));
               if sum(sum(xnew)) - volfrac*nelx*nely > 0
45
46
                   l1 = lmid;
47
               else
48
                   12 = lmid;
49
               end
50
       end
51
       end
52
```

Figura 1: Parte 1 del codigo

```
simulate.m ×
             top99neo.m ×
 48
                   12 = Im1d;
 49
 50
        end
 51
 52
        53
 54 ⊡
        function [dcn]=check(nelx,nely,rmin,x,dc)
 55
        dcn=zeros(nely,nelx);
 56 E
        for i = 1:nelx
            for j = 1:nely
 57 -
 58
                sum=0.0;
                for k = max(i-round(rmin),1):min(i+round(rmin),nelx)
 59 🖹
 60 🖹
                    for 1 = max(j-round(rmin),1):min(j+round(rmin), nely)
 61
                       fac = rmin-sqrt((i-k)^2+(j-1)^2);
 62
                       sum = sum+max(0,fac);
 63
                       dcn(j,i) = dcn(j,i) + max(0,fac)*x(1,k)*dc(1,k);
 64
 65
                end
 66
                dcn(j,i) = dcn(j,i)/(x(j,i)*sum);
 67
            end
 68
        end
 69
        end
 70
        71
 72 🖃
        function [U]=FE(nelx,nely,x,penal)
 73
        [KE] = 1k;
 74
        K = sparse(2*(nelx+1)*(nely+1), 2*(nelx+1)*(nely+1));
 75
        F = sparse(2*(nely+1)*(nelx+1),1); U =sparse(2*(nely+1)*(nelx+1),1);
 76 E
        for ely = 1:nely
 77 占
            for elx = 1:nelx
                n1 = (nely+1)*(elx-1)+ely;
 78
 79
                n2 = (nely+1)* elx +ely;
 80
                edof = [2*n1-1; 2*n1; 2*n2-1; 2*n2; 2*n2+1; 2*n2+2; 2*n1+1; 2*n1+2];
 81
                K(edof,edof) = K(edof,edof) + x(ely,elx)^penal*KE;
 82
            end
 83
        end
 84
        % DEFINE LOADSAND SUPPORTS(HALF MBB-BEAM)
 85
        F(2,1) = -1;
        fixeddofs =union([1:2:2*(nely+1)],[2*(nelx+1)*(nely+1)]);
 86
 87
        alldofs = [1:2*(nely+1)*(nelx+1)];
        freedofs = setdiff(alldofs,fixeddofs);
 88
 89
        % SOLVING 127
        U(freedofs,:) = K(freedofs, freedofs) \F(freedofs,:);
 90
        U(fixeddofs,:)= 0;
 91
 92
        end
 93
        %%%%%%%% ELEMENT STIFFNESS MATRIX %%%%%%
 94 [
        function [KE]=1k
 95
        E = 1.;
        nu = 0.3;
 96
 97
        k=[ 1/2-nu/6 1/8+nu/8 -1/4-nu/12 -1/8+3*nu/8 ...
 98
        -1/4+nu/12 -1/8-nu/8 nu/6 1/8-3*nu/8];
 99
        KE = E/(1-nu^2)*[k(1) k(2) k(3) k(4) k(5) k(6) k(7) k(8)
        k(2) k(1) k(8) k(7) k(6) k(5) k(4) k(3)
100
101
        k(3) k(8) k(1) k(6) k(7) k(4) k(5) k(2)
102
        k(4) k(7) k(6) k(1) k(8) k(3) k(2) k(5)
103
        k(5) k(6) k(7) k(8) k(1) k(2) k(3) k(4)
104
        k(6) k(5) k(4) k(3) k(2) k(1) k(8) k(7)
105
        k(7) k(4) k(5) k(2) k(3) k(8) k(1) k(6)
        k(8) k(3) k(2) k(5) k(4) k(7) k(6) k(1)];
106
        end
107
```

Figura 2: Parte 2 del codigo

## 6. Procedimiento de la programación

Al empezar el programa encontramos que necesitamos colocar ciertas variables como son: •nelx, que indica el número de elementos en las direcciones horizontales.

- •nely, que indica ese mismo valor, pero para direcciones verticales.
- •volfrac, la cual sirve para identificar la fracción de volumen.
- •penal, que hace referencia al poder de penalización.
- •rmin, esta variable dicta el tamaño del filtro el cual es dividido por el tamaño del elemento.

```
%%% A 99 LINE TOPOLOGY OPTIMIZATION CODE BY OLESIGMUND, OCTOBER 1999 %%%
1
2
          function P1(nelx,nely,volfrac,penal,rmin)
3
         % INTITALIZE
4
         x(1:nely,1:nelx) = volfrac;
5
         loop = 0:
6
          change = 1.;
7
          % START ITERATION
8
         while change > 0.01
9
              loop = loop + 1;
10
             xold = x;
11
          % FE-ANALYSIS
12
              [U]=FE(nelx,nely,x,penal);
13
          % OBJECTIVE FUNCTION AND SENSITIVITY ANALYSIS
14
               [KE] = 1k;
15
               c = 0.;
               for ely = 1:nely
16
17
                  for elx = 1:nelx
18
                       n1 = (nely+1)*(elx-1)+ely;
19
                       n2 = (nely+1)* elx +ely;
20
                       Ue = U([2*n1-1;2*n1; 2*n2-1;2*n2; 2*n2+1; 2*n2+2; 2*n1+1;2*n1+2],1);
21
                       c = c + x(ely,elx)^penal*Ue'*KE*Ue;
                       dc(ely,elx) = -penal*x(ely,elx)^(penal-1)*Ue'*KE*Ue;
22
23
                  end
              end
24
25
              % FILTERING OF SENSITIVITIES
26
              [dc] = check(nelx,nely,rmin,x,dc);
              % DESIGN UPDATE BY THE OPTIMALITY CRITERIA METHOD
27
28
              [x] = OC(nelx,nely,x,volfrac,dc);
29
              % PRINT RESULTS
30
              change = max(max(abs(x-xold)));
              disp(['It.:' sprintf('%4i',loop) 'Obj.:' sprintf('%10.4f',c) ...
31
```

Figura 3: Inicio de codigo

En esta parte se inicia por igual el análisis del material uniformemente en el dominio del diseño. Después, se inicia con la subrutina del análisis de elemento finito. Esta subrutina sirve para regresar o alojar sus resultados en un arreglo o vector de desplazamiento U.

La siguiente parte corresponde al análisis de sensibilidad y la subrutina de rigidez. En esta seccción, se realiza, usando la función "for", un bucle de todos los elementos. Dentro de este bucle, se consigue extraer un segundo vector de desplazamiento el cual viene siendo el vector "Ue".

La segunda sección del código es el optimizador basado en criterios de optimalidad. Esta subrutina actualiza las variables de diseño y utiliza la sección "sum(sum(xnew))" la cual es una funcion monótonamente decreciente del multiplicador de Lagrange (lag) que indica el volumen del material.

```
32
              ' Vol.: 'sprintf('%6.3f',sum(sum(x))/(nelx*nely)) ...
              ' ch.: ' sprintf('%6.3f',change )])
33
34
              % PLOT DENSITIES
35
              colormap(gray); imagesc(-x); axis equal; axis tight; axis off;pause(1e-6);
36
          end
37
          end
38
          %%%%%%%% OPTIMALITY CRITERIA UPDATE %%%%%%%%%
39
40
          function [xnew]=OC(nelx,nely,x,volfrac,dc)
41
          11 = 0; 12 = 100000; move = 0.2;
42
          while (12-11 > 1e-4)
43
                  lmid = 0.5*(12+11);
                  xnew = max(0.001,max(x-move,min(1.,min(x+move,x.*sqrt(-dc./lmid)))));
44
45
                  if sum(sum(xnew)) - volfrac*nelx*nely > 0
46
                      11 = 1mid:
47
48
                      12 = 1mid;
49
                  end
50
          end
51
          end
```

Figura 4: Sección 2 del código

La tercera seccion, consiste en un filtrado de malla, aqui se controla las variaciones en las variables en caso de que ocurra algún percance.

```
function [dcn]=check(nelx,nely,rmin,x,dc)
dcn=zeros(nely,nelx);
for i = 1:nelx
   for j = 1:nely
       sum=0.0;
       for k = max(i-round(rmin),1):min(i+round(rmin),nelx)
           for l = max(j-round(rmin),1):min(j+round(rmin), nely)
              fac = rmin-sqrt((i-k)^2+(j-1)^2);
              sum = sum + max(0, fac);
              dcn(j,i) = dcn(j,i) + max(0,fac)*x(l,k)*dc(l,k);
           end
       dcn(j,i) = dcn(j,i)/(x(j,i)*sum);
   end
end
end
```

Figura 5: Sección 3 del código

la última parte del código, corresponde al código del elemento finito y a la matriz de rigidez global, la cual está formada por un bucle sobre todos los elementos, algo similar a lo que se vio en una sección previa del código. Acá se vuelven a utilizar las variables n1 y n2 que indican los números de nodos de elementos superior izquierdo y derecho en números de nodos globales. Estos datos se obtienen y se usan para insertar la matriz de rigidez de elementos adecuadamente en la matriz global. Finalmente, se realiza un calculo para determinar la matriz de rigidez del elemento. Para esto se utiliza el módulo de Young (E) y la relación de Poisson (nu).

```
%%%%%%%% FE-ANALYSIS %%%%%%%%%%%%%
72
    function [U]=FE(nelx,nely,x,penal)
73
         [KE] = 1k;
74
         K = sparse(2*(nelx+1)*(nely+1), 2*(nelx+1)*(nely+1));
75
         F = sparse(2*(nely+1)*(nelx+1),1); U = sparse(2*(nely+1)*(nelx+1),1);
76
         for ely = 1:nely
77
              for elx = 1:nelx
78
                 n1 = (nely+1)*(elx-1)+ely;
79
                 n2 = (nely+1)* elx +ely;
                 edof = [2*n1-1; 2*n1; 2*n2-1; 2*n2+1; 2*n2+2; 2*n1+1; 2*n1+2];
80
81
                  K(edof,edof) = K(edof,edof) + x(ely,elx)^penal*KE;
82
              end
83
         end
84
         % DEFINE LOADSAND SUPPORTS(HALF MBB-BEAM)
85
         F(2,1) = -1;
86
         fixeddofs =union([1:2:2*(nely+1)],[2*(nelx+1)*(nely+1)]);
87
         alldofs = [1:2*(nely+1)*(nelx+1)];
         freedofs = setdiff(alldofs,fixeddofs);
88
89
         % SOLVING 127
90
         U(freedofs,:) = K(freedofs,freedofs) \F(freedofs,:);
91
         U(fixeddofs,:)= 0;
92
93
         %%%%%%% ELEMENT STIFFNESS MATRIX %%%%%%
94
         function [KE]=lk
95
         E = 1.;
96
         nu = 0.3;
97
         k=[ 1/2-nu/6 1/8+nu/8 -1/4-nu/12 -1/8+3*nu/8 ...
         -1/4+nu/12 -1/8-nu/8 nu/6 1/8-3*nu/8];
98
99
         KE = E/(1-nu^2)*[k(1) k(2) k(3) k(4) k(5) k(6) k(7) k(8)
         k(2) k(1) k(8) k(7) k(6) k(5) k(4) k(3)
```

Figura 6: Parte final del código

```
101 k(3) k(8) k(1) k(6) k(7) k(4) k(5) k(2) k(4) k(7) k(6) k(1) k(8) k(3) k(2) k(5) k(5) k(5) k(6) k(7) k(8) k(1) k(2) k(3) k(4) k(6) k(5) k(4) k(3) k(2) k(1) k(8) k(7) k(6) k(5) k(4) k(5) k(2) k(3) k(8) k(7) k(7) k(4) k(5) k(2) k(3) k(8) k(1) k(6) k(8) k(3) k(2) k(5) k(4) k(7) k(6) k(1)]; end
```

Figura 7: Parte fina del código

# 7. Implementacion o desarrollo de la programación en sus diferentes vistas

Para la primera prueba se utilizarán los valores P1(30,10,0.5,3,1.5), los resultados fueron los siguientes.

```
K>> P1(30,10,0.5,3.0,1.5)
                                                     It.: 280bj.: 232.5235 Vol.: 0.500 ch.: 0.022
      10bj.: 984.5548 Vol.: 0.500 ch.: 0.200
                                                     It.:
                                                           290bj.: 231.8796 Vol.: 0.500 ch.: 0.019
It.:
                                                           300bj.: 231.3397 Vol.: 0.500 ch.: 0.021
It.:
      20bj.: 580.4116 Vol.: 0.500 ch.: 0.200
                                                           310bj.: 230.9233 Vol.: 0.500 ch.: 0.019
It.:
      30bj.: 419.0640 Vol.: 0.500 ch.: 0.200
                                                           320bj.: 230.5497 Vol.: 0.500 ch.: 0.019
It.:
     40bj.: 357.2235 Vol.: 0.500 ch.: 0.194
                                                           330bj.: 230.2440 Vol.: 0.500 ch.: 0.018
      50bj.: 337.8750 Vol.: 0.500 ch.: 0.125
It.:
                                                           340bj.: 229.9589 Vol.: 0.500 ch.: 0.018
                                                     It.:
It.:
      60bj.: 327.5757 Vol.: 0.500 ch.: 0.141
                                                           350bj.: 229.7230 Vol.: 0.500 ch.: 0.018
                                                     It.:
It.:
      70bj.: 319.9654 Vol.: 0.500 ch.: 0.105
                                                           360bj.: 229.4823 Vol.: 0.500 ch.: 0.017
It.:
     80bj.: 312.9614 Vol.: 0.500 ch.: 0.113
                                                           370bj.: 229.2861 Vol.: 0.500 ch.: 0.017
It.:
     90bj.: 307.3377 Vol.: 0.500 ch.: 0.090
                                                           380bj.: 229.0731 Vol.: 0.500 ch.: 0.016
It.: 100bj.: 302.7199 Vol.: 0.500 ch.: 0.095
                                                           390bj.: 228.8956 Vol.: 0.500 ch.: 0.016
                                                     It.:
It.: 110bj.: 298.9022 Vol.: 0.500 ch.: 0.075
                                                           400bj.: 228.7072 Vol.: 0.500 ch.: 0.015
It.: 120bj.: 295.5064 Vol.: 0.500 ch.: 0.080
                                                     It.: 410bj.: 228.5415 Vol.: 0.500 ch.: 0.015
It.: 130bj.: 292.2006 Vol.: 0.500 ch.: 0.068
                                                           420bj.: 228.3703 Vol.: 0.500 ch.: 0.014
It.: 140bj.: 288.9708 Vol.: 0.500 ch.: 0.066
                                                     It.: 430bj.: 228.2082 Vol.: 0.500 ch.: 0.015
It.: 150bj.: 285.5598 Vol.: 0.500 ch.: 0.062
                                                           440bj.: 228.0390 Vol.: 0.500 ch.: 0.014
It.: 160bj.: 281.9851 Vol.: 0.500 ch.: 0.063
                                                     It.: 450bj.: 227.8872 Vol.: 0.500 ch.: 0.014
It.: 170bj.: 277.8991 Vol.: 0.500 ch.: 0.059
                                                     It.: 460bj.: 227.7236 Vol.: 0.500 ch.: 0.014
It.: 180bj.: 273.2379 Vol.: 0.500 ch.: 0.066
                                                     It.: 470bj.: 227.5839 Vol.: 0.500 ch.: 0.013
It.: 190bj.: 267.7815 Vol.: 0.500 ch.: 0.062
                                                     It.: 480bj.: 227.4199 Vol.: 0.500 ch.: 0.014
It.: 200bj.: 261.5262 Vol.: 0.500 ch.: 0.073
                                                     It.: 490bj.: 227.2842 Vol.: 0.500 ch.: 0.013
It.: 210bj.: 254.5783 Vol.: 0.500 ch.: 0.064
                                                     It.: 500bj.: 227.1235 Vol.: 0.500 ch.: 0.014
It.: 220bj.: 247.6060 Vol.: 0.500 ch.: 0.061
                                                           510bj.: 226.9944 Vol.: 0.500 ch.: 0.013
It.: 230bj.: 241.9718 Vol.: 0.500 ch.: 0.048
                                                     It.: 520bj.: 226.8463 Vol.: 0.500 ch.: 0.014
It.: 240bj.: 238.3026 Vol.: 0.500 ch.: 0.031
                                                     It.: 530bj.: 226.7106 Vol.: 0.500 ch.: 0.013
It.: 250bj.: 236.0399 Vol.: 0.500 ch.: 0.025
                                                           540bj.: 226.5837 Vol.: 0.500 ch.: 0.014
                                                     It.:
It.: 260bj.: 234.4791 Vol.: 0.500 ch.: 0.023
                                                     It.: 550bj.: 226.4665 Vol.: 0.500 ch.: 0.012
It.: 270bj.: 233.3757 Vol.: 0.500 ch.:
                                     0.020
                                                     It.: 560bi.: 226.3483 Vol.: 0.500 ch.: 0.013
```

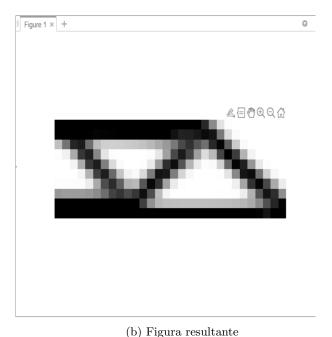
(a) Primeros resultados

(b) Continuacion de resultados parte  $2\,$ 

Figura 8: Lista de resultados

Continuacion de resultados:

```
It.: 560bj.: 226.3483 Vol.: 0.500 ch.: 0.013
     570bj.: 226.2407 Vol.: 0.500 ch.: 0.012
It.: 580bj.: 226.1522 Vol.: 0.500 ch.: 0.013
It.: 590bj.: 226.0659 Vol.: 0.500 ch.: 0.012
     600bj.: 226.0011 Vol.: 0.500 ch.: 0.012
It.: 610bj.: 225.9469 Vol.: 0.500 ch.: 0.011
     620bj.: 225.9007 Vol.: 0.500 ch.: 0.012
     630bj.: 225.8573 Vol.: 0.500 ch.: 0.011
It.: 640bj.: 225.8175 Vol.: 0.500 ch.: 0.011
     650bj.: 225.7725 Vol.: 0.500 ch.: 0.011
It.: 660bj.: 225.7431 Vol.: 0.500 ch.: 0.011
It.: 670bj.: 225.7040 Vol.: 0.500 ch.: 0.011
     680bj.: 225.6692 Vol.: 0.500 ch.: 0.010
     690bj.: 225.6473 Vol.: 0.500 ch.: 0.010
It.:
It.: 700bj.: 225.6202 Vol.: 0.500 ch.: 0.010
It.: 710bj.: 225.6070 Vol.: 0.500 ch.: 0.010
It.: 720bj.: 225.5880 Vol.: 0.500 ch.: 0.010
```



(a) Continuación de resultados parte 3

Figura 9: Resultados parte 2

## 8. Conclusiones

### ■ Diego O.

Ya finalizada esta práctica se puede concluir acerca de la importancia que tiene el uso de los diferentes lenguajes de programación como lo es Matlab para poder hacer una representación mas visual de diferentes aplicaciones en la vida cotidiana, tal cual es el caso de la optimización topológica el cual al ser un análisis mecánico de una estructura tiene principal objetivo el aligeramiento estructural manteniendo las funcionalidades mecánicas del componente objetivo que ya en un caso más aterrizado a la unidad de aprendizaje seria a un objeto como una prótesis de mano, dedo entre otras.

### ■ Ana L.

En esta práctica, por medio del software MATLAB, se llevo a cabo un analisis de un codigo de optimizacion topologico, es decir, una herramienta de análisis estructural en la cual su principal objetivo es el de aligerar estructuralmente cierto componente y en donde el peso de este es crucial. En el código en MATLAB se pudieron observar varias funciones fundamentales para realizar este tipo de optimización, al igual que se aprendio a utilizar la interfaz MATLAB para hacer posible la realización de esta práctica.

### • Uriel G.

Al termino de realizar de la practica e investigar varios conceptos para la compresión del objetivo de la practica se puede concluir que MATLAB es una gran herramienta que ha ayudado a generar diferentes soluciones en varios campos de aplicación por medio de métodos como la optimización topológica que se basa principalmente en generar y mantener una estructura adecuada para diferentes piezas que son utilizadas en campos por mencionar la automotriz , manteniendo sus funcionalidades mecánicas . Cabe mencionar tambien que la generación del codigo fue complicada ya que algunos comandos no eran comprendidos fácilmente, por eso mismo fue necesario el realizar prueba y error para lograr solucionar el error marcado.

### ■ Marcela O.

En esta práctica utilizamos el software MATLAB enfocado al análisis de un código de optimización topológico. La programación y estudio de este caso nos ayuda en los análisis de estructuras. Para el código tuvimos imprevistos y trabas por el poco uso que hemos tenido con el software, pero pudimos corregirlo con éxito. Así mismo nos dimos cuenta que el uso de programas como MATLAB son herramientas que nos ayudan e impactan de gran manera, no solo en proyectos escolares, también su uso en la industria.

### ■ Ernesto A.

Para esta práctica realizamos una investigación para la comprensión de la optimización topologica, para ello se nos proporcionó un ejemplo el cuál pudimos comprender por medio de un código de MATLAB, el cuál pedía ciertos datos para su funcionamiento adecuado, con ello pudimos ver cómo la optimización tecnológica es usada en el campo laboral como es en el análisis de estructuras o piezas en todo caso.

### Referencias

- [1] Anonimo. Optimización topológica, 2019.
- [2] L. C. La optimización topológica en la impresión 3d, Diciembre 2020.
- [3] C. M. Optimización topológica en el diseño de elementos estructurales mecánicos, 2012.