

# Logblatt Reflow-Prozess



Mat-Nr.	99999-Derivat
Bezeichnung	
FA-Nr.	
Datum	26.06.2015

Oberfläche	chem. Ni/Au
Paste	Formosa
Maschine	QPM
erfasst durch	CHMADI1

Parameter	PCB-Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
-----------	---------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Transportgeschwindigkeit	cm/min	60																		
--------------------------	--------	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Mittenunterstützung	ja / nein	nein																		
---------------------	-----------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Heizung	Zone 1	°C	135																	
	Zone 2	°C	175																	
	Zone 3	°C	205																	
	Zone 4	°C																		

Peak Zone	Zone 5 top	°C	255																	
	Zone 5 bottom	°C	255																	
	Zone 6 top	°C	245																	
	Zone 6 bottom	°C	245																	

Lüftergeschw.	Stufe	1																		
	Stufe	2	X																	
	Stufe	3																		
	Stufe	4																		

N2	ja / nein	ja																		
----	-----------	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Reinheit	ppm	1000																		
----------	-----	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Qualität	Lötdefekte							6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	Tombstoning																				
	Brücken																				
	Zinn-Kugeln																				
	schlechte Benetzung																				
	Kommentar/ Beurteilung		Für BOT und TOP																		