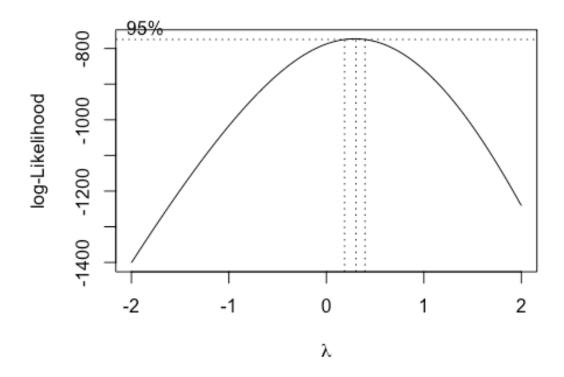
Tarea3. Transformaciones Marcelo Márquez Murillo A01720588

```
library(moments)
library(MASS)
library(e1071)
##
## Attaching package: 'e1071'
## The following objects are masked from 'package:moments':
##
##
       kurtosis, moment, skewness
library(nortest)
library(VGAM)
## Loading required package: stats4
## Loading required package: splines
M=read.csv("mc-donalds-menu-1.csv") #leer La base de datos
fat = M$Total.Fat
print(fat)
                     23.0
                            28.0
                                  23.0
                                        23.0
                                              26.0
                                                                25.0
                                                                      27.0
##
     [1]
         13.0
                 8.0
                                                    30.0
                                                           20.0
31.0
                            32.0
                                        24.0
                                              32.0
## [13]
          33.0
                37.0 27.0
                                  20.0
                                                    21.0
                                                           15.0
                                                                22.0
                                                                       31.0
26.0
## [25]
          31.0
                25.0 35.0 48.0
                                  52.0 37.0 41.0
                                                    56.0
                                                           60.0
                                                                46.0
                                                                      50.0
9.0
                                                                       27.0
## [37]
          24.0
                16.0
                       9.0
                            19.0
                                   4.0
                                         4.0
                                              27.0
                                                    26.0
                                                           29.0
                                                                 31.0
43.0
                                              22.0
## [49]
           8.0
                11.0
                      21.0
                            40.0
                                  17.0
                                        22.0
                                                    23.0
                                                           26.0
                                                                 22.0
                                                                        9.0
33.0
                28.0
                      15.0
                            38.0
                                  25.0
                                        19.0
                                              16.0
                                                    24.0
                                                           21.0
                                                                 16.0
## [61]
          20.0
19.0
## [73]
                18.0
                      33.0
                            20.0
                                  23.0
                                        10.0
                                              12.0
                                                    18.0
                                                           30.0
                                                                59.0 118.0
          31.0
19.0
                             4.5
                                                                  8.0 20.0
               21.0
                       8.0
                                  22.0
                                         8.0
                                              15.0
                                                     8.0
                                                           15.0
## [85]
           7.0
13.0
## [97]
          11.0
                16.0
                      24.0
                             5.0
                                   0.0
                                         0.0
                                               2.0
                                                    13.0
                                                            8.0
                                                                  6.0
                                                                        1.5
9.0
## [109]
                                         0.0
           8.0
                 6.0
                       0.0
                             0.0
                                   0.0
                                               0.0
                                                     0.0
                                                            0.0
                                                                  0.0
                                                                        0.0
0.0
## [121]
           0.0
                 0.0
                       0.0
                             0.0
                                   0.0
                                         0.0
                                               0.0
                                                     0.0
                                                            0.0
                                                                  0.0
                                                                        2.5
```

0.0												
## [133]	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
0.0												
## [145]	0.0	0.0	0.0	0.0	9.0	10.0	14.0	9.0	10.0	14.0	9.0	
10.0												
## [157]	14.0	9.0	10.0	14.0	9.0	10.0	14.0	0.0	0.0	0.5	0.0	
0.0												
## [169]	0.5	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	0.5	0.0	0.0	0.5	11.0	
14.0												
## [181]	17.0	3.5	3.5	4.0	11.0	14.0	17.0	3.5	3.5	3.5	13.0	
16.0												
## [193]	20.0	3.5	3.5	3.5	4.5	7.0	9.0	4.5	7.0	9.0	4.5	
7.0												
## [205]	9.0	4.5	7.0	9.0	4.5	7.0	9.0	11.0	13.0	16.0	5.0	
5.0												
## [217]	6.0	11.0	13.0	16.0	5.0	5.0	6.0	18.0	22.0	26.0	19.0	
23.0												
## [229]	27.0	23.0	26.0	31.0	0.5	1.0	1.0	0.5	1.0	1.0	0.5	
1.0												
## [241]	1.0	15.0	19.0	23.0	16.0	20.0	24.0	16.0	20.0	23.0	19.0	
23.0												
## [253]	23.0	33.0	15.0	17.0	23.0	11.0	32.0	16.0				

1. Utiliza la transformación Box-Cox. Utiliza el modelo exacto y el aproximado de acuerdo con las sugerencias de Box y Cox para la transformación bc = boxcox((fat+1)~1)



```
lambda = bc$x[which.max(bc$y)]
cat("Lambda:", lambda, "\n")

## Lambda: 0.3030303

fat1 = sqrt(fat+1)
fat2 = (((fat + 1)^lambda) - 1) / lambda
```

2. Escribe las ecuaciones de los modelos encontrados.

$$fat1 = \sqrt{x+1}$$
$$fat2 = \frac{(x+1)^{0.3} - 1}{0.3l}$$

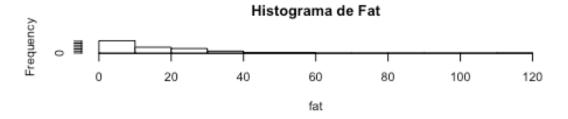
3. Analiza la normalidad de las transformaciones obtenidas con los datos originales. Utiliza como argumento de normalidad:

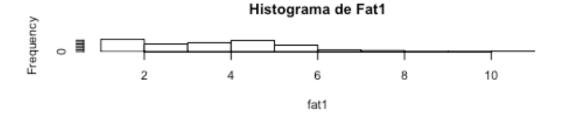
- Compara las medidas: Mínimo, máximo, media, mediana, cuartil 1 y cuartil 3, sesgo y curtosis.
- Obten el histograma de los 2 modelos obtenidos (exacto y aproximado) y los datos originales.
- Realiza la prueba de normalidad de Anderson-Darling o de Jarque Bera para los datos transformados y los originales

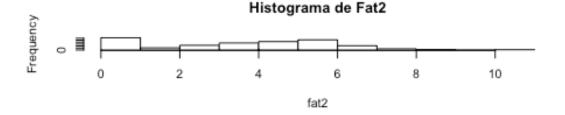
```
# Fat
D = ad.test(fat)
summary(fat)
##
      Min. 1st Qu. Median
                             Mean 3rd Qu.
                                             Max.
##
     0.000 2.375 11.000 14.165 22.250 118.000
cat("Curtosis:", kurtosis(fat), "\n")
## Curtosis: 10.35171
cat("Sesgo:", skewness(fat), "\n")
## Sesgo: 2.128023
cat("P-value:", D$p.value, "\n")
## P-value: 1.46366e-16
# Fat1
D1 = ad.test(fat1)
summary(fat1)
##
      Min. 1st Qu. Median
                            Mean 3rd Qu.
                                             Max.
##
     1.000
            1.836
                    3.464
                            3.450
                                    4.822 10.909
cat("Curtosis:", kurtosis(fat1), "\n")
## Curtosis: -0.08053187
cat("Sesgo:", skewness(fat1), "\n")
## Sesgo: 0.3078819
cat("P-value:", D1$p.value, "\n")
## P-value: 6.861263e-10
# Fat2
D2 = ad.test(fat2)
summary(fat2)
##
      Min. 1st Qu. Median
                            Mean 3rd Qu.
                                             Max.
##
     0.000 1.469
                   3.707
                            3.433 5.262 10.743
cat("Curtosis:", kurtosis(fat2), "\n")
## Curtosis: -0.851942
cat("Sesgo:", skewness(fat2), "\n")
## Sesgo: -0.1151632
cat("P-value:", D2$p.value, "\n")
```

```
## P-value: 1.380766e-14

# Histogramas de Las variables
par(mfrow = c(3, 1))
hist(fat, col = 0, main = "Histograma de Fat")
hist(fat1, col = 0, main = "Histograma de Fat1")
hist(fat2, col = 0, main = "Histograma de Fat2")
```

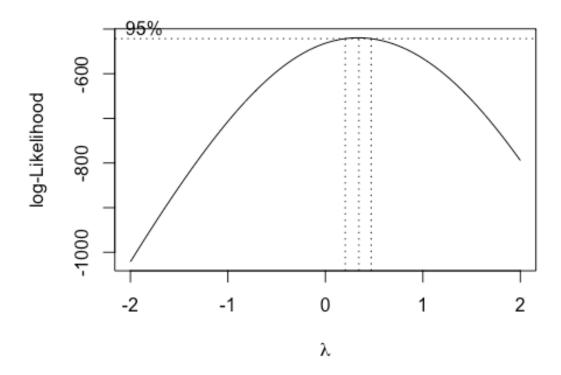






4. Detecta anomalías y corrige tu base de datos (datos atípicos, ceros anámalos, etc).

```
# Quitaremos esos datos que son igual a 0, estos pueden incluir bebidas
dieteticas o agua
fatWoZeros = fat[fat > 0]
bcWoZeros = boxcox((fatWoZeros+1)~1)
```



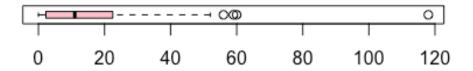
```
lambdaWoZeros = bcWoZeros$x[which.max(bcWoZeros$y)]

cat("Lambda sin ceros:", lambdaWoZeros, "\n")

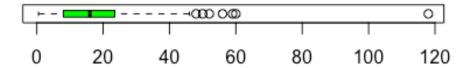
## Lambda sin ceros: 0.3434343

par(mfrow = c(2, 1))
boxplot(fat, horizontal = TRUE, col = "pink", main = "Grasas de los alimentos en McDonald's")
boxplot(fatWoZeros, horizontal = TRUE, col = "green", main = "Grasas de los alimentos en McDonald's sin ceros")
```

Grasas de los alimentos en McDonald's



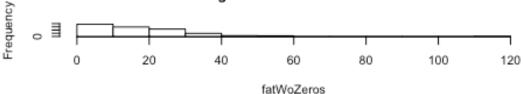
Grasas de los alimentos en McDonald's sin ceros



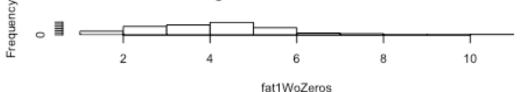
```
fat1WoZeros = sqrt(fatWoZeros + 1)
fat2WoZeros = (((fatWoZeros + 1) ^ lambdaWoZeros) - 1) / lambdaWoZeros

par(mfrow = c(3, 1))
hist(fatWoZeros, col = 0, main = "Histograma de Grasas sin ceros")
hist(fat1WoZeros, col = 0, main = "Histograma de Grasas 1 sin ceros")
hist(fat2WoZeros, col = 0, main = "Histograma de Grasas 2 sin ceros")
```

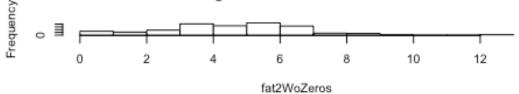




Histograma de Grasas 1 sin ceros



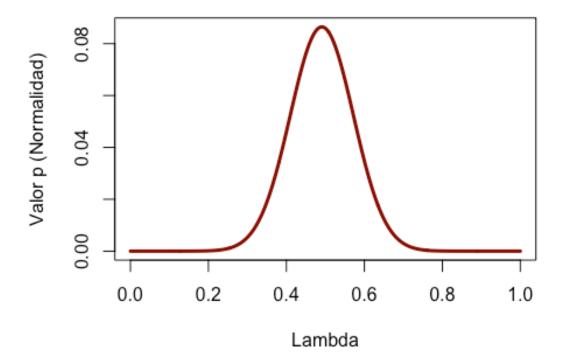
Histograma de Grasas 2 sin ceros



##5. Utiliza la transformación de Yeo Johnson y encuentra el valor de lambda que maximiza el valor p de la prueba de normalidad que hayas utilizado (Anderson-Darling o Jarque Bera).

```
fatYeo = yeo.johnson(fatWoZeros, lambda = lambda)
lp = seq(0, 1, 0.001)
nlp = length(lp)
n = length(fatWoZeros)
D3 = matrix(as.numeric(NA), ncol = 2, nrow = nlp)
d = NA
for (i in 1:nlp) {
  d = yeo.johnson(fatWoZeros, lambda = lp[i])
  p = ad.test(d)
  D3[i, ] = c(lp[i], p$p.value)
N = as.data.frame(D3)
plot(
  N$V1,
  N$V2,
  type = "1",
  col = "darkred",
```

```
lwd = 3 ,
xlab = "Lambda",
ylab = "Valor p (Normalidad)"
)
```



```
# El valor de lambda que maximisa valor-p
G = data.frame(subset(N,N$V2==max(N$V2)))
lambdaYeo = G$V1
cat("Lambda de Yeo:", lambdaYeo, "\n")
## Lambda de Yeo: 0.491
fat3 = (((fatYeo + 1)^lambdaYeo) - 1) / lambdaYeo
```

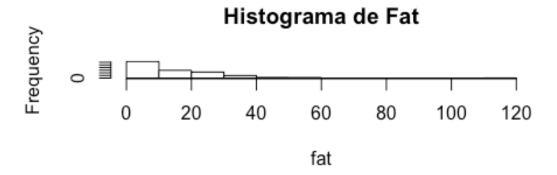
6. Escribe la ecuación del modelo encontrado.

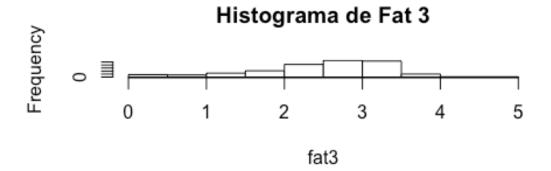
$$fat3 = \frac{(x+1)^{0.49} - 1}{0.49}$$

- 7. Analiza la normalidad de las transformaciones obtenidas con los datos originales. Utiliza como argumento de normalidad:
 - Compara las medidas: Mínimo, máximo, media, mediana, cuartil 1 y cuartil 3, sesgo y curtosis.

- Obten el histograma de los 2 modelos obtenidos (exacto y aproximado) y los datos originales.
- Realiza la prueba de normalidad de Anderson-Darling para los datos transformados y los originales.

```
# Fat
D = ad.test(fat)
summary(fat)
##
     Min. 1st Qu. Median
                              Mean 3rd Qu.
            2.375 11.000 14.165 22.250 118.000
##
cat("Curtosis:", kurtosis(fat), "\n")
## Curtosis: 10.35171
cat("Sesgo:", skewness(fat), "\n")
## Sesgo: 2.128023
cat("P-value:", D$p.value, "\n")
## P-value: 1.46366e-16
# Fat 3
D3 = ad.test(fat3)
summary(fat3)
##
     Min. 1st Qu. Median
                              Mean 3rd Qu.
                                              Max.
## 0.3922 2.0460 2.6616 2.4741 3.0298 4.7896
cat("Curtosis:", kurtosis(fat3), "\n")
## Curtosis: 0.2935619
cat("Sesgo:", skewness(fat3), "\n")
## Sesgo: -0.662302
cat("P-value:", D3$p.value, "\n")
## P-value: 7.124648e-08
# Histogramas de las variables
par(mfrow = c(2, 1))
hist(fat, col = 0, main = "Histograma de Fat")
hist(fat3, col = 0, main = "Histograma de Fat 3")
```





8. Define la mejor transformación de los datos de acuerdo a las características de los modelos que encontraste.

Ambos modelos funcionan bien para cumplir con el supuesto de normalidad, no obstante, tomando en cuenta que ninguna de las variables tiene valores negativos, el modelo de BoxCox se ajusta mejor para transformar los datos que el de Yeo Johsnon de acuerdo a sus características.

9. Concluye sobre las ventajas y desventajes de los modelos de Box Cox y de Yeo Johnson.

Uno de los beneficios de utilizar la stransformaciones de Box Cox y Yeo Johnson es que los datos son más sencillos de utilizar ya que los datos son más fáciles de comparar. Además, utilizar este tipos de transformaciones ayuda a mejorar la calidad de los datos y evitar impurezas en los mismos como lo son datos nulos y duplicados.

Algunas desventajas que tienen estas transformaciones es que BoxCox no funciona adecuadamente con datos negativos ni con datos discretos lo cual limita las capacidades de uno para utilizar estas herramientas.

10. Analiza las diferencias entre la transformación y el escalamiento de los datos:

- Escribe al menos 3 diferencias entre lo que es la transformación y el escalamiento de los datos
- Indica cuándo es necesario utilizar cada uno

Una de las diferencias entre la transformación y el escalamiento de los datos es que la transformación tiene como objetivo que se cumplan supuestos como lo es la normalidad y el escalamiento busca ajustar los valores a un determinado rango.

Otra diferencia es que la transformación puede cambiar la distribución de datos mientrsas que el escalamiento sólo puede (como dice su nombre) cambiar la escala. Finalmente, los métodos para realizar el escalamiento y las transformaciones son distintos. Para las transformaciones se puede utilizar logaritmos, explonenciales y raíces cuadradas pero para el escalimiento se utilizan operaciones como la división para realizar el ajuste.

La transofmración se debe utilizar cuando se necesita que los datos se ajusten a los supuestos de un modelo. El escalamiento se debe utilizar primordialmente cuando se quiere realizar una comparación de datos que están en diferentes escalas y que, por su rango, no son comparables.