

Formativa 1 (Certamen 1 ICI)

Marcelo Paz Investigación de Operaciones

25 de mayo de 2024



Versión: 1.2.0

Problema 1

La empresa MADERAS C. A. es un fabricante de muebles. Hace tres estilos diferentes de mesas, A, B, C. Cada modelo de mesa requiere de una cierta cantidad de tiempo para el corte de las piezas, su montaje y pintura. MADERAS C.A., puede vender todas las unidades que fabrica. Es más, el modelo B se puede vender sin pintar. Utilizando los datos indicados, obtener el modelo lineal que permita determinar la máxima utilidad mensual que puede obtener la Empresa.

	Requerimiento de Horas Hombre por mesa									
Modelo	Utilidad por mesa	Corte	Ensamblado	Pintura						
A	\$17.500	1	2	4						
В	\$20.000	2	4	4						
B sin pintar	\$10.000	2	4	0						
C	\$25.000	3	7	5						
	Disponibilidad mensual de HH	200	298	148						

Variables de Decisión:

- x_1 : Cantidad de mesas A a fabricar.
- x_2 : Cantidad de mesas B a fabricar.
- x_3 : Cantidad de mesas B sin pintar a fabricar.
- x_4 : Cantidad de mesas C a fabricar.

Función Objetivo:

$$\begin{array}{ll} \text{Max} & Z = 17500x_1 + 20000x_2 + 10000x_3 + 25000x_4\\ \text{s.a} & x_1 + 2x_2 + 2x_3 + 3x_4 \leq 200\\ & 2x_1 + 4x_2 + 4x_3 + 7x_4 \leq 298\\ & 4x_1 + 4x_2 + 5x_4 \leq 148\\ & x_1, x_2, x_3, x_4 \geq 0 \end{array}$$



Por método Simplex

• P.3: Agregamos variables de holgura.

$$x_1 + 2x_2 + 2x_3 + 3x_4 + s_1 \le 200$$

$$2x_1 + 4x_2 + 4x_3 + 7x_4 + s_2 \le 298$$

$$4x_1 + 4x_2 + 5x_4 + s_3 \le 148$$

$$x_1, x_2, x_3, x_4, s_1, s_2, s_3 \ge 0$$

• P.6: Iguala las restricciones, y reescribimos la función objetivo.

$$x_1 + 2x_2 + 2x_3 + 3x_4 + s_1 = 200$$

$$2x_1 + 4x_2 + 4x_3 + 7x_4 + s_2 = 298$$

$$4x_1 + 4x_2 + 5x_4 + s_3 = 148$$

$$x_1, x_2, x_3, x_4, s_1, s_2, s_3 \ge 0$$

٠.

$$\begin{aligned} \text{Max} \quad Z &= 17500x_1 + 20000x_2 + 10000x_3 + 25000x_4 \\ \text{s.a} \quad x_1 + 2x_2 + 2x_3 + 3x_4 + s_1 &= 200 \\ 2x_1 + 4x_2 + 4x_3 + 7x_4 + s_2 &= 298 \\ 4x_1 + 4x_2 + 5x_4 + s_3 &= 148 \\ x_1, x_2, x_3, x_4, s_1, s_2, s_3 &\geq 0 \end{aligned}$$

• **P.9:** Rellenamos la tabla simplex, con las ecuaciones.

C_j		17500	20000	10000	25000	0	0	0	
	V.B	x_1	x_2	x_3	x_4	s_1	s_2	s_3	RHS
0	s_1	1	2	2	3	1	0	0	200
0	s_2	2	4	4	7	0	1	0	298
0	s_3	4	4	0	5	0	0	1	148
	Z_{j}								
	$C_j - Z_j$								

■ **P.10:** Calculamos Z_j .

$\mid C_j \mid$		17500	20000	10000	25000	0	0	0	
	V.B	x_1	x_2	x_3	x_4	s_1	s_2	s_3	RHS
0	s_1	1	2	2	3	1	0	0	200
0	s_2	2	4	4	7	0	1	0	298
0	s_3	4	4	0	5	0	0	1	148
	Z_{j}	0	0	0	0	0	0	0	0
	$C_j - Z_j$								



■ **P.11:** Calculamos $C_j - Z_j$.

C_j		17500	20000	10000	25000	0	0	0	
	V.B	x_1	x_2	x_3	x_4	s_1	s_2	s_3	RHS
0	s_1	1	2	2	3	1	0	0	200
0	s_2	2	4	4	7	0	1	0	298
0	s_3	4	4	0	5	0	0	1	148
	Z_{j}	0	0	0	0	0	0	0	0
	$C_j - Z_j$	17500	20000	10000	25000	0	0	0	

• P.12: Seleccionamos la variable de entrada.

$$V_{in}$$
 = columna Max $\{C_j - Z_j\} = X_{j^*} \Rightarrow V_{in} = x_4 : 25000$

• P.13: Calculamos el cociente mínimo y seleccionamos la variable de salida, para elegir el pivote.

$$s_1: \frac{200}{3} = 66,67$$
 $s_2: \frac{298}{7} = 42,57$ $s_3: \frac{148}{5} = 29,6$

$$V_{out} = \text{Min}\left\{\frac{RHS}{coef_{ij^*}}\right\} = i^* \Rightarrow V_{out} = s_3: 29,6$$

C_j		17500	20000	10000	25000	0	0	0	
	V.B	x_1	x_2	x_3	x_4	s_1	s_2	s_3	RHS
0	s_1	1	2	2	3	1	0	0	200
0	s_2	2	4	4	7	0	1	0	298
0	s_3	4	4	0	5	0	0	1	148
	Z_{j}	0	0	0	0	0	0	0	0
	$C_j - Z_j$	17500	20000	10000	25000	0	0	0	

Pivote =
$$a_{i^*j^*} = a_{34} = 5$$

• P.14: Calculamos la nueva tabla simplex.

$$x_4: \mathbf{N.E.P} = \frac{\mathbf{E.P.A}}{P} \Rightarrow \frac{4 \quad 4 \quad 0 \quad 5 \quad 0 \quad 0 \quad 1 \quad 148}{5}$$

$$= \frac{4}{5} \quad \frac{4}{5} \quad 0 \quad 1 \quad 0 \quad 0 \quad \frac{1}{5} \quad \frac{148}{5}$$

$$-7/5$$
 $-2/5$ 2 0 1 0 $-3/5$ 556/5

$$-18/5$$
 $-8/5$ 4 0 0 1 $-7/5$ 454/5



• P.10.R y P.11.R:

C_j		17500	20000	10000	25000	0	0	0	
	V.B	x_1	x_2	x_3	x_4	s_1	s_2	s_3	RHS
0	s_1	-7/5	-2/5	2	0	1	0	-3/5	556/5
0	s_2	-18/5	-8/5	4	0	0	1	-7/5	454/5
25000	x_4	4/5	4/5	0	1	0	0	1/5	148/5
	Z_{j}	20000	20000	0	25000	0	0	5000	740000
	$C_j - Z_j$	-2500	0	10000	0	0	0	-5000	

• P.12.R:

$$V_{in}$$
 = columna Max $\{C_j - Z_j\} = X_{j^*} \Rightarrow V_{in} = x_3 : 10000$

• P.13.R:

$$s_1: \frac{556/5}{2} = 55,6$$
 $s_2: \frac{454/5}{4} = 22,7$ $x_4: \frac{148/5}{0} = -$

$$V_{out} = \text{Min}\left\{\frac{RHS}{coef_{ij^*}}\right\} = i^* \Rightarrow V_{out} = s_2: 22,7$$

C_{j}		17500	20000	10000	25000	0	0	0	
	V.B	x_1	x_2	x_3	x_4	s_1	s_2	s_3	RHS
0	s_1	-7/5	-2/5	2	0	1	0	-3/5	556/5
0	s_2	-18/5	-8/5	4	0	0	1	-7/5	454/5
25000	x_4	4/5	4/5	0	1	0	0	1/5	148/5
	Z_{j}	20000	20000	0	25000	0	0	5000	740000
	$C_j - Z_j$	-2500	0	10000	0	0	0	-5000	

Pivote =
$$a_{i^*j^*} = a_{23} = 4$$

• P.14.R:

$$x_3:$$
 $\mathbf{N.E.P} = \frac{\mathbf{E.P.A}}{P} \Rightarrow \frac{-18/5 - 8/5 \ 4 \ 0 \ 0 \ 1 \ -7/5 \ 454/5}{4} = \frac{-18}{20} \frac{-8}{20} \ 1 \ 0 \ 0 \ \frac{1}{4} \frac{-7}{20} \frac{454}{20}$

$$2/5$$
 $2/5$ 0 0 1 $-1/2$ $1/10$ $329/5$
 $x_4:$ $4/5$ $4/5$ 0 1 0 0 $1/5$ $148/5$
 $-(0)$ $-18/20$ $-8/20$ 1 0 0 $1/4$ $-7/20$ $454/20$



■ P.10.R.R y P.11.R.R:

C_j		17500	20000	10000	25000	0	0	0	
	V.B	x_1	x_2	x_3	x_4	s_1	s_2	s_3	RHS
0	s_1	2/5	2/5	0	0	1	-1/2	1/10	329/5
10000	x_3	-9/10	-2/5	1	0	0	1/4	-7/20	454/20
25000	x_4	4/5	4/5	0	1	0	0	1/5	148/5
	Z_{j}	11000	16000	10000	25000	0	2500	1500	967000
	$C_j - Z_j$	6500	4000	0	0	0	-2500	-1500	

• P.12.R.R:

$$V_{in} = \text{columna Max}\{C_j - Z_j\} = X_{j^*} \Rightarrow V_{in} = x_1 : 6500$$

• P.13.R.R:

$$s_1: \frac{329/5}{2/5} = 169,5$$
 $x_3: \frac{454/20}{-9/10} = -25,2$ $x_4: \frac{148/5}{4/5} = 37$

$$V_{out} = \text{Min}\left\{\frac{RHS}{coef_{ij^*}}\right\} = i^* \Rightarrow V_{out} = x_4:37$$

C_j		17500	20000	10000	25000	0	0	0	
	V.B	x_1	x_2	x_3	x_4	s_1	s_2	s_3	RHS
0	s_1	2/5	2/5	0	0	1	-1/2	1/10	329/5
10000	x_3	-9/10	-2/5	1	0	0	1/4	-7/20	454/20
25000	x_4	4/5	4/5	0	1	0	0	1/5	148/5
	Z_{j}	11000	16000	10000	25000	0	2500	1500	967000
	$C_j - Z_j$	6500	4000	0	0	0	-2500	-1500	

Pivote =
$$a_{i^*i^*} = a_{13} = 4/5$$

• P.14.R.R:

$$x_1: \quad \mathbf{N.E.P} = \frac{\mathbf{E.P.A}}{P} \Rightarrow \frac{4/5 \quad 4/5 \quad 0 \quad 1 \quad 0 \quad 0 \quad 1/5 \quad 148/5}{4/5}$$

$$= 1 \quad 1 \quad 0 \quad \frac{5}{4} \quad 0 \quad 0 \quad \frac{1}{4} \quad \frac{148}{4}$$

$$s_1: \quad 2/5 \quad 2/5 \quad 0 \quad 0 \quad 1 \quad -1/2 \quad 1/10 \quad 329/5$$

$$-(2/5) \quad 1 \quad 1 \quad 0 \quad 5/4 \quad 0 \quad 0 \quad 1/4 \quad 148/4$$

$$0 \qquad \ \ 1/2 \quad \ 1 \quad 9/8 \quad 0 \quad 1/4 \quad -1/8 \qquad 56$$



• P.10.R.R.R y P.11.R.R.R:

C_j		17500	20000	10000	25000	0	0	0	
	V.B	x_1	x_2	x_3	x_4	s_1	s_2	s_3	RHS
0	s_1	0	0	0	-1/2	1	-1/2	0	51
10000	x_3	0	1/2	1	9/8	0	1/4	-1/8	56
17500	x_1	1	1	0	5/4	0	0	1/4	148/4
	Z_{j}	17500	22500	10000	33125	0	2500	3125	1207500
	$C_j - Z_j$	0	-2500	0	-8125	0	-2500	-3125	

• P.11.R.R.R:

• Si ninguno de los valores en la fila $C_i - Z_i$ es positivo, FIN.

$$C_j - Z_j \le 0 \forall j$$

Como se cumple la condición hemos llegado a la solución óptima.

Solución:

$$\begin{array}{l} x_1=148/4=37\\ x_2=0\\ x_3=56\\ x_4=0\\ s_1=51\\ s_2=0\\ s_3=0\\ Z=1207500 \end{array} \qquad \begin{array}{l} \text{Recurso abundante}\Rightarrow \text{Restricción NO ACTIVA}\\ \text{Recurso escaso}\Rightarrow \text{Restricción ACTIVA}\\ \text{Recurso escaso}\Rightarrow \text{Restricción ACTIVA}\\ \end{array}$$

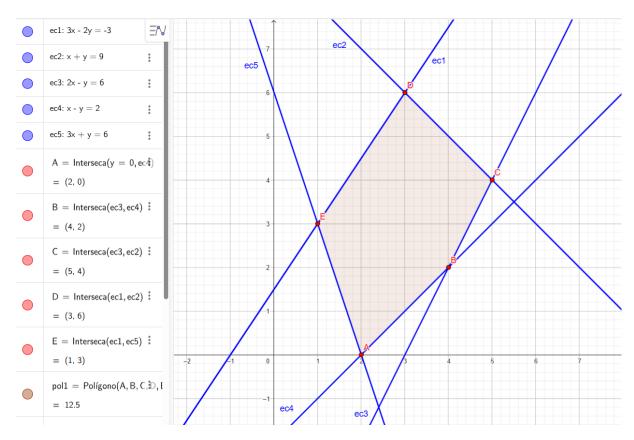
$$\begin{array}{lll} \text{Max} & Z = 17500x_1 + 20000x_2 + 10000x_3 + 25000x_4 \\ \text{s.a} & x_1 + 2x_2 + 2x_3 + 3x_4 + \leq 200 & \textbf{Restricción NO Activa} \\ & 2x_1 + 4x_2 + 4x_3 + 7x_4 + \leq 298 & \textbf{Restricción Activa} \\ & 4x_1 + 4x_2 + 5x_4 + \leq 148 & \textbf{Restricción Activa} \\ & x_1, x_2, x_3, x_4 \geq 0 & \textbf{Restricción Activa} \end{array}$$

OBS: No estoy seguro si en la solución es importante poner las holguras, pues si las pongo todas las restricciones son activas.



Encontrar la solución óptima para el siguiente modelo lineal. Utilice el Método Gráfico.

$$\begin{array}{llll} \text{Max} & Z=5x_1+2x_2\\ \text{s.a} & 3x_1-2x_2\geq -3\\ & x_1+x_2\leq 9\\ & 2x_1-x_2\leq 6\\ & x_1-x_2\leq 2\\ & 3x_1+x_2\geq 6\\ & x_1,x_2\geq 0 \end{array} \qquad \begin{array}{ll} \textbf{Restricci\'{o}n NO ACTIVA}\\ & \textbf{Restricci\'{o}n NO ACTIVA}\\ & \textbf{Restricci\'{o}n NO ACTIVA}\\ & \textbf{Restricci\'{o}n NO ACTIVA}\\ & x_1,x_2\geq 0 \end{array}$$



Vertice (x_1, x_2)	Z	
A(2, 0)	10	
B(4, 2)	24	
C(5, 4)	33	*
D(3, 6)	27	
E(1, 3)	11	

Solución Óptima:

$$x_1 = 5$$

$$x_2 = 4$$

$$Z = 33$$



Considere el siguiente modelo lineal.

Max
$$Z = 4x_1 + 3x_2$$

s.a $12x_1 + 14x_2 \le 84$ (Recurso 1)
 $3x_1 + 2x_2 \le 18$ (Recurso 2)
 $x_2 \le 4$ (Recurso 3)
 $x_1, x_2 \ge 0$

A continuación, se presenta una iteración intermedia del método simplex para el problema anterior.

		4	3	0	0	0	0
C_j	V.B	x_1	x_2	s_1	s_2	s_3	RHS
0	s_1	0	6	1	-4	0	12
4	x_1	1	2/3	0	1/3	0	6
0	s_3	0	1	0	0	1	4
	Z_{j}	4	8/3	0	4/3	0	<u>24</u>
	$C_j - Z_j$	0	1/3	0	-4/3	0	

a) ¿Es esta la iteración óptima? Explique.

No es la iteración óptima, ya que el la fila $C_j - Z_j$ hay valores positivo, lo que indica que no se ha llegado a la solución óptima.

b) Si no es óptima obtenga las siguientes iteraciones **a partir de esta** hasta alcanzar la solución óptima.

$$V_{in}$$
 = columna Max $\{C_j - Z_j\} = X_{j^*} \Rightarrow V_{in} = x_2 : \frac{1}{3}$

$$s_1: \frac{12}{6} = 2$$
 $x_1: \frac{6}{2/3} = 9$ $s_3: \frac{4}{1} = 4$

$$V_{out} = \text{Min}\left\{\frac{RHS}{coef_{ij^*}}\right\} = i^* \Rightarrow V_{out} = s_1: 2$$

		4	3	0	0	0	0
C_j	V.B	x_1	x_2	s_1	s_2	s_3	RHS
0	s_1	0	6	1	-4	0	12
4	x_1	1	2/3	0	1/3	0	6
0	s_3	0	1	0	0	1	4
	Z_{j}	4	8/3	0	4/3	0	<u>24</u>
	$C_j - Z_j$	0	1/3	0	-4/3	0	

Pivote =
$$a_{i^*j^*} = a_{12} = 6$$



$$x_2:$$
 N.E.P = $\frac{\mathbf{E.P.A}}{P} \Rightarrow \frac{0 \ 6 \ 1 \ -4 \ 0 \ 12}{6}$ = $0 \ 1 \ \frac{1}{6} \ -\frac{2}{3} \ 0 \ 2$

$$1 \quad 0 \quad -1/9 \quad 7/9 \quad 0 \quad 14/3$$

$$0 \ 0 \ -1/6 \ 2/3 \ 1 \ 2$$

		4	3	0	0	0	0
C_j	V.B	x_1	x_2	s_1	s_2	s_3	RHS
3	x_2	0	1	1/6	-2/3	0	2
4	x_1	1	0	-1/9	7/9	0	14/3
0	s_3	0	0	-1/6	2/3	1	2
	Z_{j}	4	3	1/18	10/9	0	24,67
	$C_i - Z_i$	0	0	-1/18	-10/9	0	

c) En la tabla óptima describa la solución, clasifique los recursos y indique los precios sombra de cada recurso.

Solución:

$$x_1 = 14/3$$
 $x_2 = 2$
 $s_1 = 0$ Recurso escaso \Rightarrow Restricción ACTIVA
 $s_2 = 0$ Recurso escaso \Rightarrow Restricción ACTIVA
 $s_3 = 2$ Recurso abundante \Rightarrow Restricción NO ACTIVA
 $Z = 24,67$
Max $Z = 4x_1 + 3x_2$
s.a $12x_1 + 14x_2 \le 84$ Restricción ACTIVA

 $3x_1 + 2x_2 \le 18$ Restricción ACTIVA $x_2 \le 4$ Restricción NO ACTIVA

 $x_1, x_2 \ge 0$

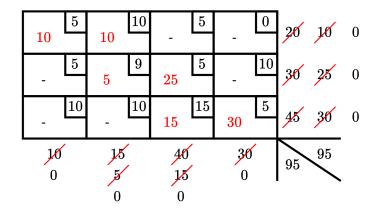
INVESTIGAR: que es un precio sombra.



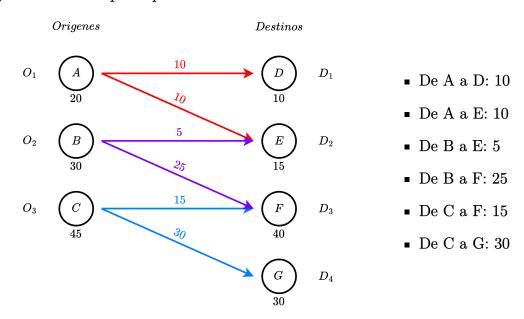
Una compañía de las instalaciones A, B y C suministran a los distribuidores D, E, F y G. Las capacidades mensuales son 20, 30 y 45 unidades, respectivamente; los requerimientos mensuales de los distribuidores son 10, 15, 40 y 30 unidades, para los distribuidores D, E, F y G; los costos unitarios de envío son los siguientes:

	D	\mathbf{E}	\mathbf{F}	G
A	5	10	5	0
В	5	9	5	10
C	10	10	15	5

a) Determinar una solución sub óptima utilizando Regla Noroeste.



b) ¿Cuánto se transporta por cada ruta?



c) ¿Cuál es el costo total de transporte que da esta solución?

$$Z = 10 \cdot 5 + 10 \cdot 10 + 5 \cdot 9 + 25 \cdot 5 + 15 \cdot 15 + 30 \cdot 5$$
$$= 50 + 100 + 45 + 125 + 225 + 150$$
$$= 695$$



d) ¿Es óptima la solución Noroeste? Explique.

No es óptima, pues utilizando el criterio de óptimalidad, se dice:

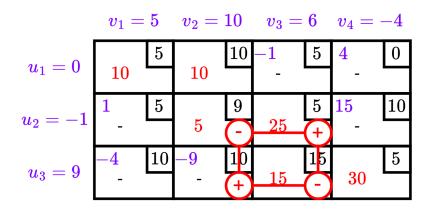
■ Si todos los costos reducidos son ≥ 0 , entonces hemos llegado a la solución óptima.

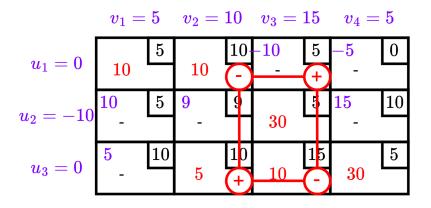
Al calcular los costos reducidos, se obtiene lo siguiente:

10	5	10	10	-1 -	5	4 -	0
1 -	5	5	9	25	5	15 -	10
−4 -	10	-9 -	10	15	15	30	5

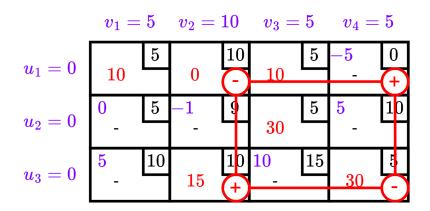
Podemos observar que las casillas x_{13}, x_{31}, x_{32} tienen valores negativos, por lo que no hemos llegado a la solución óptima.

e) Si no es óptima realice una iteración adicional e indique cuanto mejora la nueva solución.









Como todos los costos reducidos son ≥ 0 , entonces hemos llegado a la solución óptima.

$$Z = 10 \cdot 5 + 10 \cdot 5 + 0 \cdot 0 + 30 \cdot 5 + 15 \cdot 10 + 30 \cdot 5$$
$$= 50 + 50 + 0 + 150 + 150 + 150$$
$$= 550$$



Una empresa desea asignar 5 operaciones (O_i) a 5 máquinas (M_j) . Los costos de las posibles asignaciones aparecen en la siguiente tabla.

	M_1	M_2	M_3	M_4	M_5
O_1	15	16	15	14	13
O_2	36	35	34	30	29
O_3	26	25	29	22	28
O_4	20	16	25	23	15
O_5	26	28	29	24	25

Con estos datos y aplicando el método húngaro, determinar la mejor asignación posible y el costo resultante.