



YAMAHA

2010

TT-R230

**SUPLEMENTO
MANUAL DE SERVIÇO**

30S-F8197-W1

Este Suplemento foi preparado com novas informações do modelo TT-R230. Para que o procedimento de serviço seja completo é necessário o uso deste Suplemento do Manual de Serviço com o seguinte manual:

TT-R230 Manual de Serviço código: 30S-F8197-W0

TT-R230
SUPLEMENTO MANUAL DE SERVIÇO
©2009 Yamaha Motor da Amazônia Ltda.
1ª Edição, Novembro/2009
Todos os direitos reservados.
É expressamente proibido qualquer
reprodução ou uso não autorizado
sem a permissão por escrito da
Yamaha Motor da Amazônia Ltda.
Impresso no Brasil

PREFÁCIO

Este manual foi preparado pela YAMAHA MOTOR DA AMAZÔNIA LTDA. para uso exclusivo do Concessionário Autorizado Yamaha e seus técnicos qualificados. Como não é possível incluir em um único manual todas as informações sobre mecânica, assume-se que qualquer pessoa que leia o manual, para realizar serviços de manutenção ou de reparos nos veículos Yamaha, tenha o conhecimento básico dos conceitos e procedimentos mecânicos relacionados à tecnologia de reparos do veículo. Sem tal conhecimento, qualquer tentativa de reparos ou serviços neste modelo poderá causar problemas para sua utilização e/ou segurança.

A YAMAHA MOTOR DA AMAZÔNIA LTDA. se esforça para aprimorar continuamente todos os produtos de sua linha. As alterações e modificações significativas em especificações ou procedimentos serão informadas a todos os Concessionários YAMAHA e serão incluídas nos locais apropriados em futuras edições deste manual.

NOTA:

O projeto e as especificações deste modelo estão sujeitos a modificações sem prévio aviso.

INFORMAÇÕES IMPORTANTES

As informações particularmente importantes são indicadas neste manual com as seguintes notações.



O símbolo de alerta significa ATENÇÃO! ALERTA! SUA SEGURANÇA ESTÁ ENVOLVIDA!



ADVERTÊNCIA

O não-cumprimento de uma instrução de ADVERTÊNCIA pode ocasionar acidente grave e até mesmo a morte do condutor do veículo, de um observador ou de alguém que esteja examinando ou reparando o veículo.

CUIDADO:

Uma instrução de CUIDADO indica precauções especiais que devem ser tomadas para evitar danos ao veículo.

NOTA:

Uma NOTA fornece informações para tornar os procedimentos mais fáceis ou mais claros.

COMO USAR ESTE MANUAL

FORMATO DO MANUAL

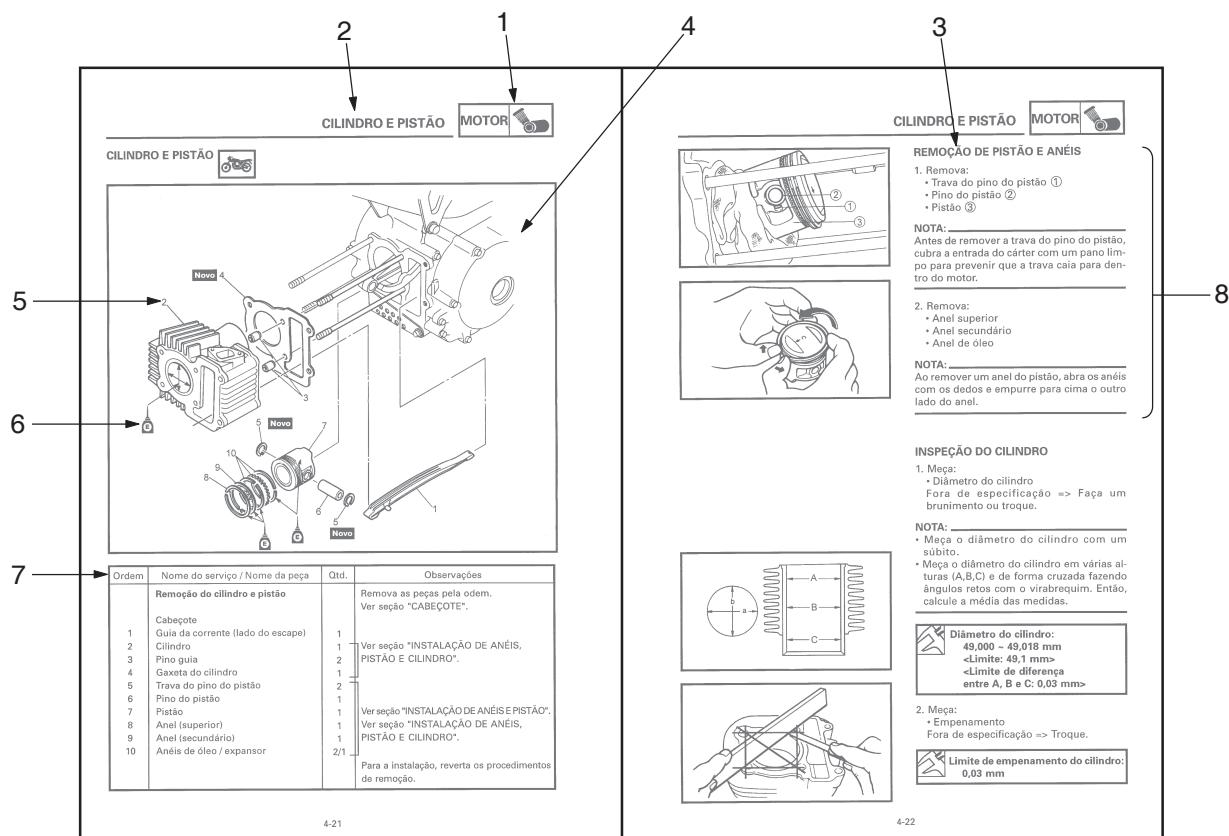
Este manual consiste de capítulos para as principais categorias dos assuntos. (Ver “Símbolos ilustrativos”)

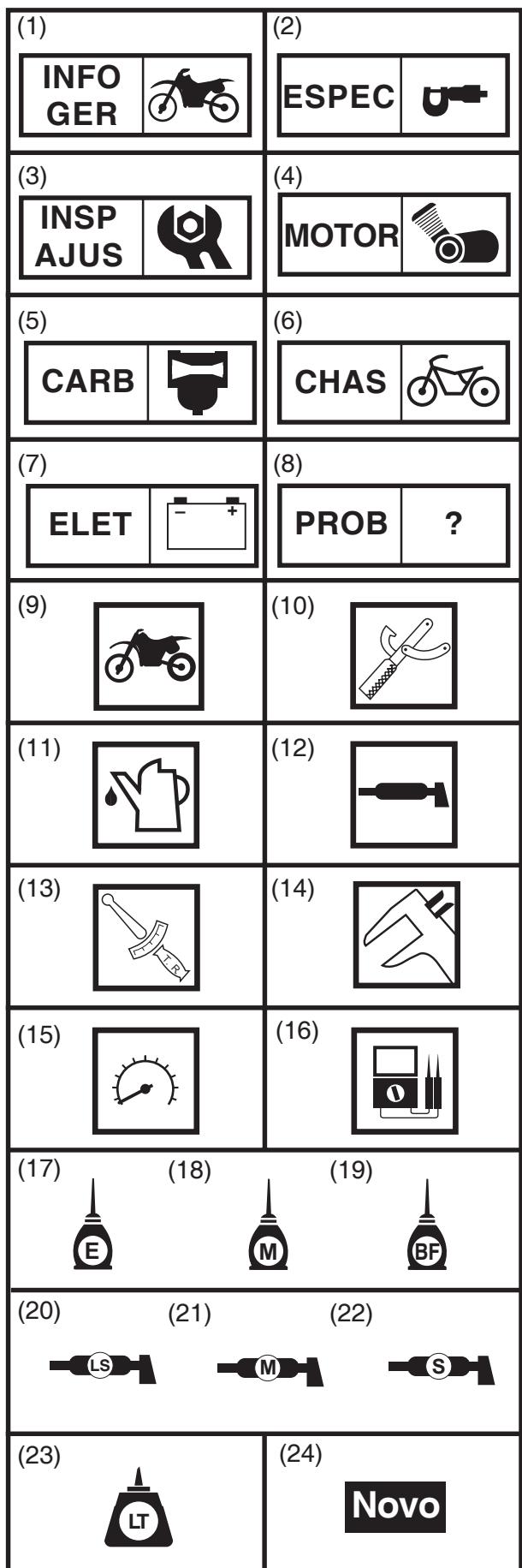
- 1º título ①: Este é o título do capítulo com o símbolo no canto superior direito de cada página.
- 2º título ②: Este título indica a seção de cada capítulo e só aparece na primeira página de cada seção. Está localizado no canto superior esquerdo da página.
- 3º título ③: Este título indica uma subseção seguida de instruções passo-a-passo acompanhada das ilustrações correspondentes.

DIAGRAMAS DE VISTA EXPLODIDA

Para ajudar a identificar peças e passos de procedimentos, existem diagramas de vista explodida no início de cada seção de desmontagem e montagem.

1. É fornecido um diagrama de vista explodida (4) de fácil visualização para serviços de desmontagem e montagem.
2. Números (5) indicam a ordem dos serviços nos diagramas de vista explodida. Um número indica um passo de desmontagem.
3. Uma explicação dos serviços e notas é apresentada de uma maneira fácil de ler pelo uso de símbolos (6). O significado de cada símbolo é fornecido na próxima página.
4. Um quadro de instruções (7) acompanha o diagrama de vista explodida, fornecendo a ordem dos serviços, nomes das peças, notas, etc.
5. Para serviços que necessitam de mais informações, é fornecido um suplemento (8) de formato passo-a-passo em adição ao diagrama de vista explodida e ao quadro de instruções.





SÍMBOLOS ILUSTRATIVOS

Os símbolos ilustrativos (1) a (8) servem como guias práticos para indicar o número e o conteúdo dos capítulos.

- (1) Informações gerais
- (2) Especificações
- (3) Inspeção periódica e ajustes
- (4) Motor
- (5) Carburador
- (6) Chassi
- (7) Sistema elétrico
- (8) Localização de problemas

Os símbolos ilustrativos (9) a (16) são usados para identificar as especificações que aparecem no texto.

- (9) Pode ser reparado com o motor montado
- (10) Ferramenta especial
- (11) Completar com fluido
- (12) Lubrificante
- (13) Aperto
- (14) Valor especificado, Limite de serviço
- (15) Rotação do motor
- (16) Resistência (Ω), Voltagem (V), Corrente elétrica (A)

Os símbolos ilustrativos (17) a (22) nos diagramas de vista explodida indicam os tipos de lubrificante e os pontos de lubrificação.

- (17) Aplicar óleo de motor
- (18) Aplicar óleo de bissulfeto de molibdênio
- (19) Aplicar fluido de freio
- (20) Graxa à base de sabão de lítio
- (21) Aplicar graxa de bissulfeto de molibdênio
- (22) Aplicar graxa de silicone

Os símbolos ilustrativos (23) a (24) nos diagramas de vista explodida indicam onde aplicar um agente travante (LOCTITE®) e quando instalar peças novas.

- (23) Aplicar agente travante (LOCTITE®)
- (24) Substituir a peça

ÍNDICE

ESPECIFICAÇÕES GERAIS	1
ESPECIFICAÇÕES DE MANUTENÇÃO	4
SISTEMA ELÉTRICO	4
PASSAGEM DE CABOS	6
INSPEÇÃO E AJUSTES PERIÓDICOS	12
TABELA DE MANUTENÇÃO PERIÓDICA PARA O SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES.....	12
TABELA DE LUBRIFICAÇÃO GERAL E MANUTENÇÃO	13
TROCA DA LÂMPADA DO FAROL	15
AJUSTE DO FACHO DO FAROL	16
MOTOR	17
ROTOR DO MAGNETO E ENGRANAGENS DE PARTIDA.....	17
CHASSI	20
RODA DIANTEIRA	20
COMPONENTES ELÉTRICOS	21
SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	22

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

ESPEC 

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Modelo	TTR230
Código do modelo	30S3
Dimensões:	Comprimento total Largura total Altura total Altura do assento Distância entre eixos Altura mínima do solo
	2,065 mm 800 mm 1,180 mm 870 mm 1,385 mm 295 mm
Raio mínimo de giro:	2,100 mm
Peso seco:	Peso básico Com óleo e tanque de combustível cheio
	108 kg 115 kg
Motor	Tipo Disposição do cilindro Cilindrada Diâmetro x curso Taxa de compressão Pressão de compressão (padrão) Sistema de partida
	Refrigerado a ar, 4 tempos, SOHC Monocilíndrico, inclinado à frente 223 cm ³ 70x58mm 9,5:1 1.200 kPa (12kg/cm ² a 1000 rpm) Partida elétrica
Sistema de lubrificação	Tipo
	Cárter úmido
Tipo de óleo	Óleo do motor
	Yamalube 4 SAE 20W50 API SL JASO MA T903
Troca periódica	1,0 L
Com filtro de reposição	1,1 L
Capacidade total	1,3 L
Combustível	
Tipo	Gasolina aditivada
Capacidade do tanque de combustível	8,0 L
Volume de reserva	1,8 L

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

ESPEC 

Carburador:					
Tipo	Y26P x 1				
Fabricante	TEIKEI				
Vela de ignição:					
Tipo	DR8EA				
Fabricante	NGK				
Folga dos eletrodos	0.6 ~ 0.7 mm				
Tipo de embreagem:	Úmida, discos múltiplos				
Transmissão:					
Tipo	Engrenamento constante 6 marchas				
Comando	Com o pé esquerdo				
Sistema de redução primária	Dentes retos				
Relação de redução primária	73/22 (3,318)				
Sistema de redução secundária	Corrente de transmissão				
Relação de redução secundária	49/13 (3,769)				
Relação de marchas	1 ^a	38/13 (2,923)			
	2 ^a	34/18 (1,889)			
	3 ^a	30/21 (1,428)			
	4 ^a	27/24 (1,125)			
	5 ^a	25/27 (0,925)			
	6 ^a	23/29 (0,793)			
Chassi:					
Tipo de quadro	Diamond				
Ângulo do caster	27°				
Trail	111 mm				
Pneus:					
Fabricante	DIANTEIRO		TRASEIRO		
	Pirelli		Pirelli		
Modelo	MT320H		MT320		
Tipo	Com câmera		Com câmera		
Tamanho	80/100 - 21 NHS		110/100 - 18 NHS		
Pressão	100 kPa (15 psi)		100 kPa (15 psi)		
Filtro de ar:	Elemento do tipo úmido				
Rodas:					
Dianteira	Type	Roda raiada			
	Tamanho	21 x 1.60			
Traseira	Type	Roda raiada			
	Tamanho	18 x 1.85			

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

ESPEC



Freios:		
Dianteiro	Tipo Operação	Freio a disco (1) Com a mão direita
Traseiro	Tipo Operação	Freio a tambor Com o pé direito
Suspensão:		
Dianteira		Garfo telescópico
Traseira		Balança oscilante (monocross)
Curso da suspensão:		
Dianteira		240 mm
Traseira		220 mm
Amortecedor:		
Dianteiro		Hidráulico com mola helicoidal
Traseiro		Hidráulico com mola helicoidal a gás
Sistema elétrico:		
Sistema de ignição		C.D.I.
Sistema de carga		Magneto A.C.
Tipo de bateria		YTX5L-BS
Capacidade da bateria		12V, 4AH
Fusível		10.0 A
Tipo de farol:		
Tipo de lâmpada do farol		Lâmpada halógena
Voltagem e potência da lâmpada x qtde::		
Farol		12V 35W x 1

ESPECIFICAÇÕES DE MANUTENÇÃO

ESPEC 

SISTEMA ELÉTRICO

Modelo	TTR 230
Voltagem:	12V
Sistema de ignição: Ponto de ignição (A.P.M.S.) Avanço da ignição (A.P.M.S.) Tipo de avanço	9° a 1.500 rpm 29,5° a 7.500 rpm Elétrica
C.D.I.: Modelo/Fabricante Resistência da bobina de pulso (COR)	AZ071000-2680/DENSO 192~288 Ω a 20°C (Azul/amarelo-verde)
Bobina de ignição: Modelo/Fabricante Resistência do enrolamento primário Resistência do enrolamento secundário Folga mínima para centelha	2JN/YAMAHA 0,18 - 0,27 Ω a 20°C 6,32 - 9,48 KΩ a 20°C 6,0 mm
Sistema de carga: Tipo Modelo/Fabricante Corrente de saída Resistência da bobina de carga (cor dos fios)	Volante de magneto 30S/DENSO 14,0 V/89W @ 5000 rpm 0,60 ~ 0,90 Ω a 20°C (Branco - Preto)
Cachimbo da vela: Tipo Resistência	Resina 10 KΩ a 20°C
Voltagem de iluminação: (Mín.) (Máx.) Resistência da bobina de luz (cor dos fios)	12 V / 3000 rpm 15 V / 8000 rpm 0,44 - 0,66 Ω a 20°C (Amarelo - Preto)
Retificador/regulador de voltagem: Modelo/Fabricante Regulador de voltagem: Tipo	TWBAlI/DENSO Semicondutor - tipo curto-circuito
Bateria: Densidade específica	1320 g/dm³ a 27°C

ESPECIFICAÇÕES DE MANUTENÇÃO

ESPEC

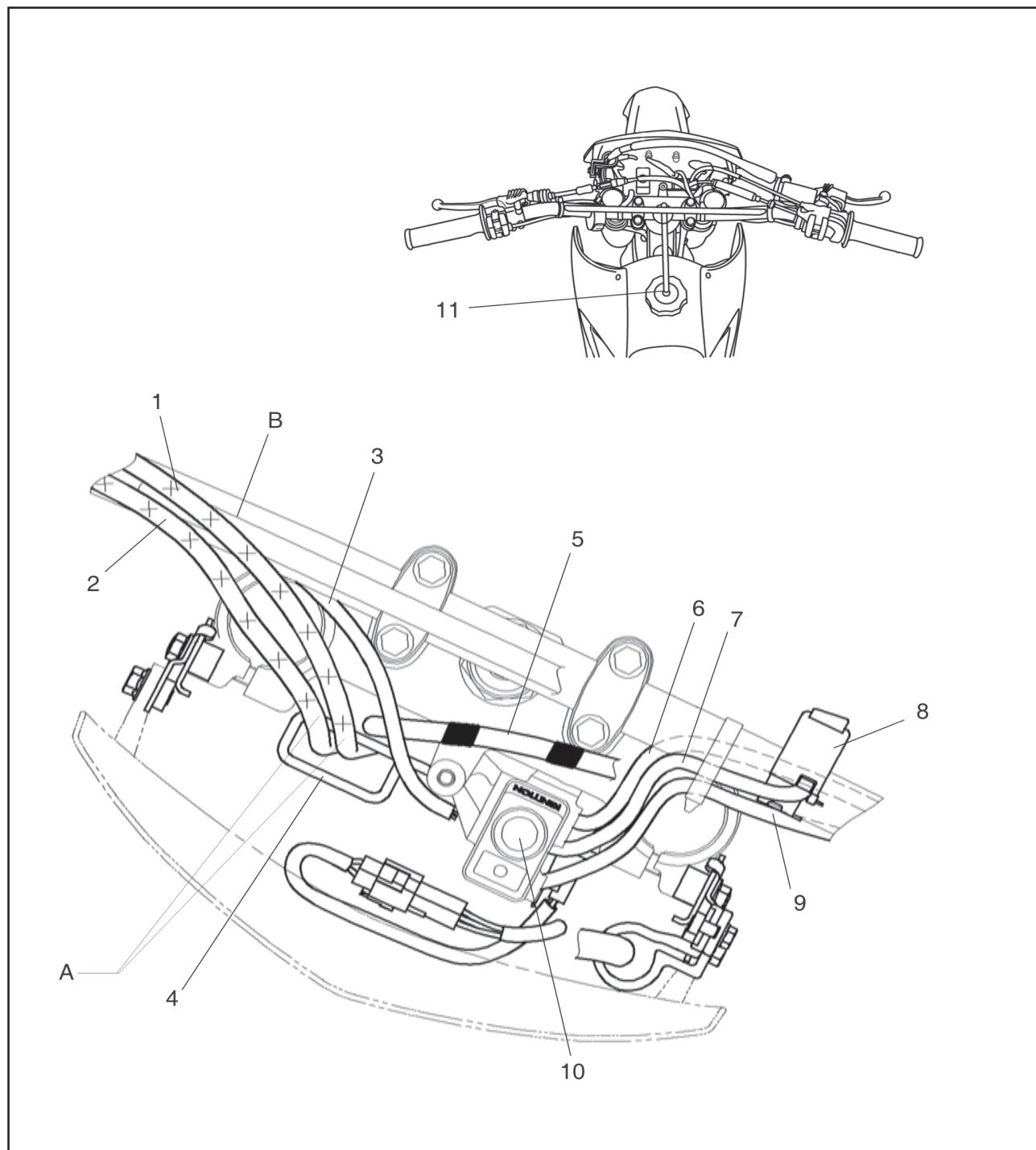


Modelo	TTR 230
Sistema de partida elétrica: Tipo	Engrenamento constante
Motor de partida: Modelo/Fabricante Potência de saída Comprimento das escovas <Limite> Diâmetro do comutador <Limite> Profundidade da mica	1C6/YAMAHA 0,4 KW 10,0 mm <3,5 mm> 22,0 mm <21,0 mm> 1,5 mm
Relé de partida: Modelo/Fabricante Taxa de corrente	MS5F - 751/JIDECO 180 A
Circuito de proteção: Tipo	Fusível
Fusível: Fusível principal Fusível de reserva	10 A 10 A



GUIDÃO

- | | |
|---|--|
| (1) Cabo do acelerador - Principal | (8) Interruptor do farol |
| (2) Cabo do acelerador - Retorno | (9) Fio do interruptor da embreagem |
| (3) Fio do interruptor de partida | (10) Interruptor de ignição |
| (4) Guia de passagem dos cabos | (11) Mangueira de respiro do tanque de combustível |
| (5) Cabo da embreagem | (A) Passe os cabos pela abertura. |
| (6) Fio do interruptor de parada do motor | (B) Aperte o chicote com a abraçadeira. |
| (7) Fio do interruptor do farol | |

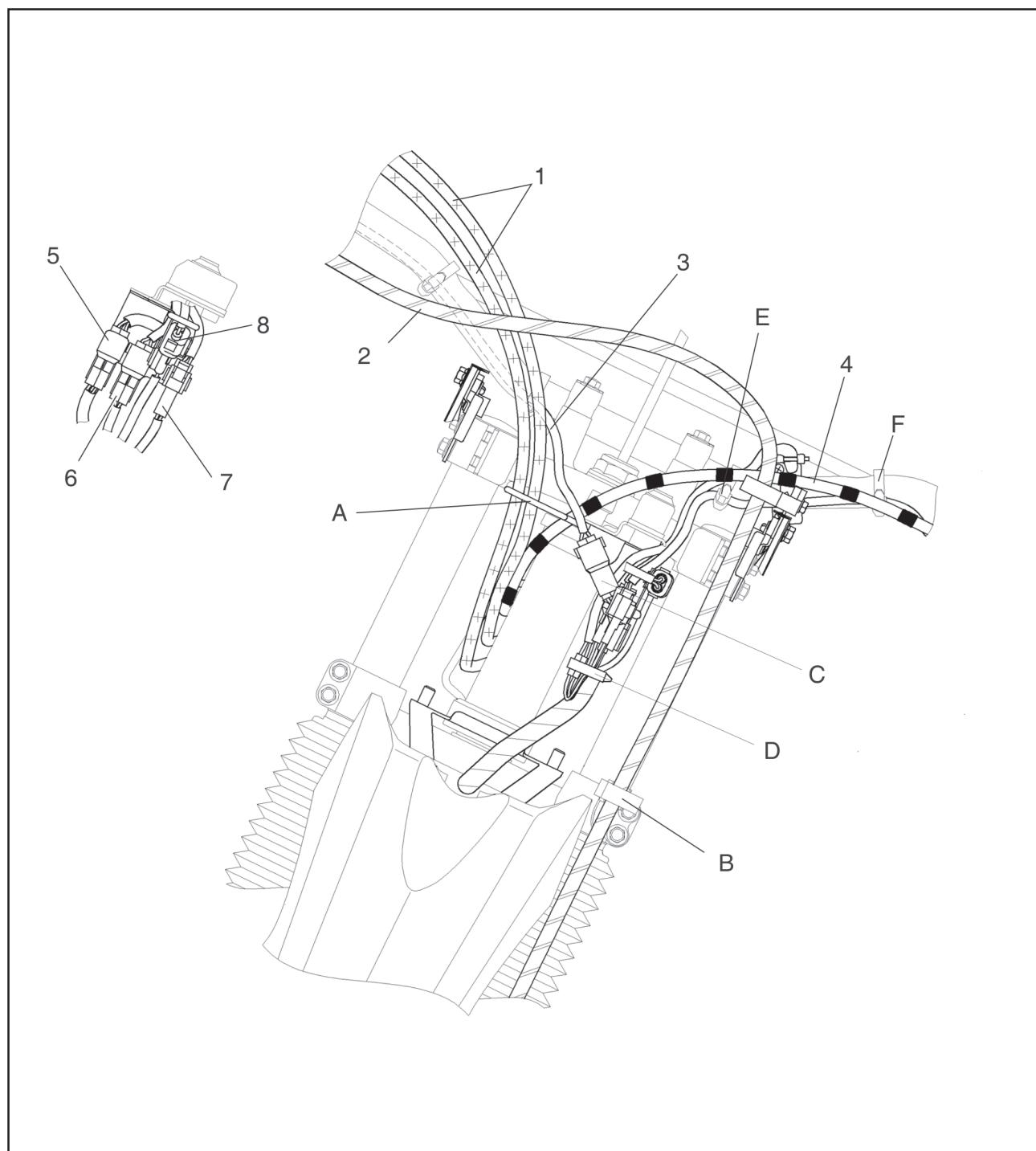




FRENTE

- (1) Cabo do acelerador
- (2) Mangueira do freio
- (3) Fio do interruptor de partida
- (4) Cabo da embreagem
- (5) Conector do interruptor de ignição
- (6) Conector do interruptor de parada do motor
- (7) Conector do interruptor da embreagem
- (8) Conector do interruptor de partida

- (A) Passe os cabos pela abertura
- (B) Passe a mangueira pelo suporte
- (C) Aperte os conectores
- (D) Prenda o interruptor da luz do farol com a abraçadeira
- (E) Prenda o interruptor da embreagem, interruptor de parada do motor e interruptor do farol no guidão, com a abraçadeira
- (F) Monte com as abraçadeiras (ambos os lados)

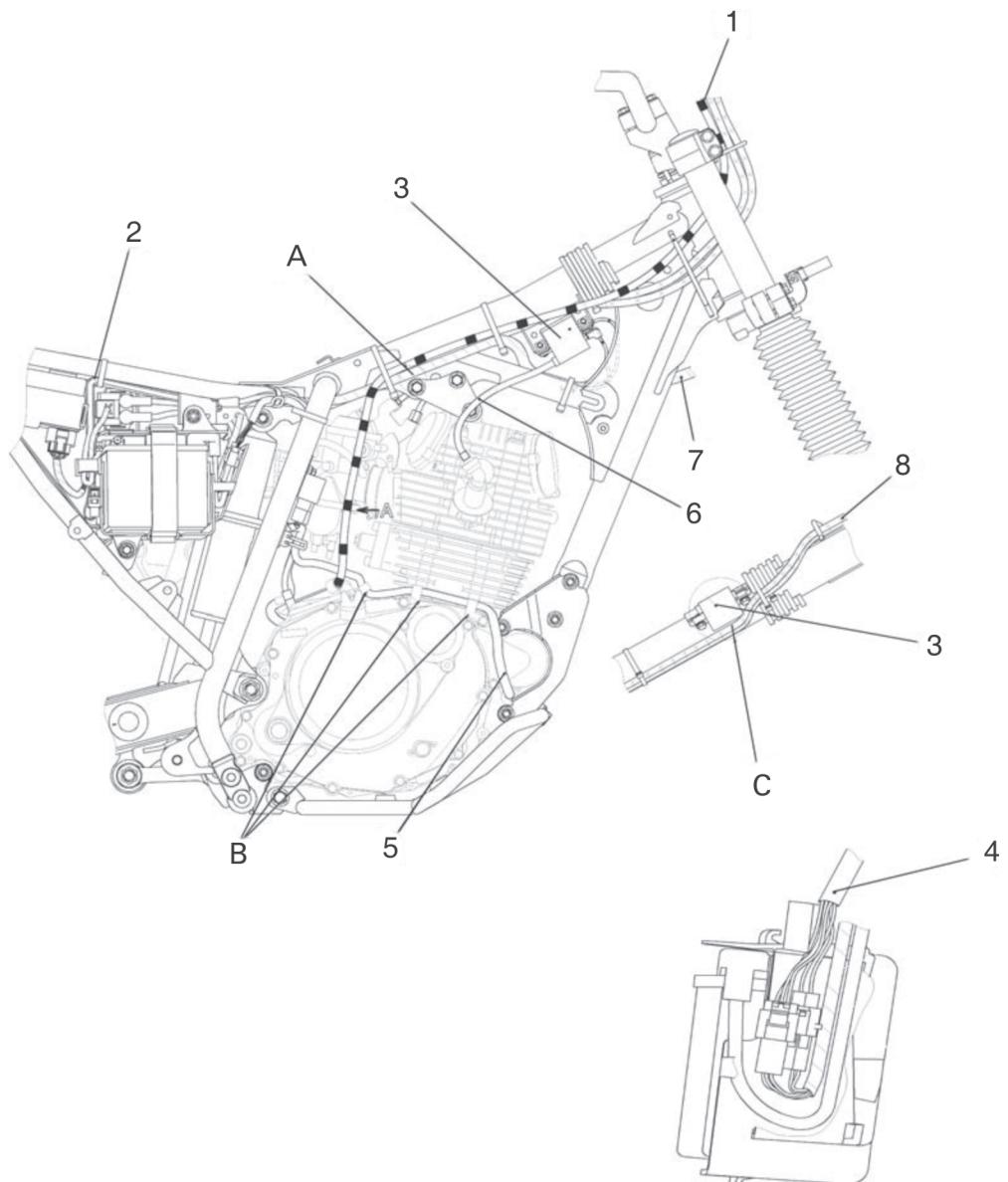




LADO DIREITO

- (1) Cabo da embreagem
- (2) Cabo negativo (terra)
- (3) Bobina de ignição
- (4) Chicote do magneto de A.C.
- (5) Cabo do motor de partida
- (6) Cabo da vela de ignição
- (7) Chicote principal
- (8) Cabo do acelerador

- (A) O chicote não deve encostar no parafuso
- (B) Aperte os cabos usando as abraçadeiras
- (C) O cabo do acelerador não deve encostar na bobina de ignição

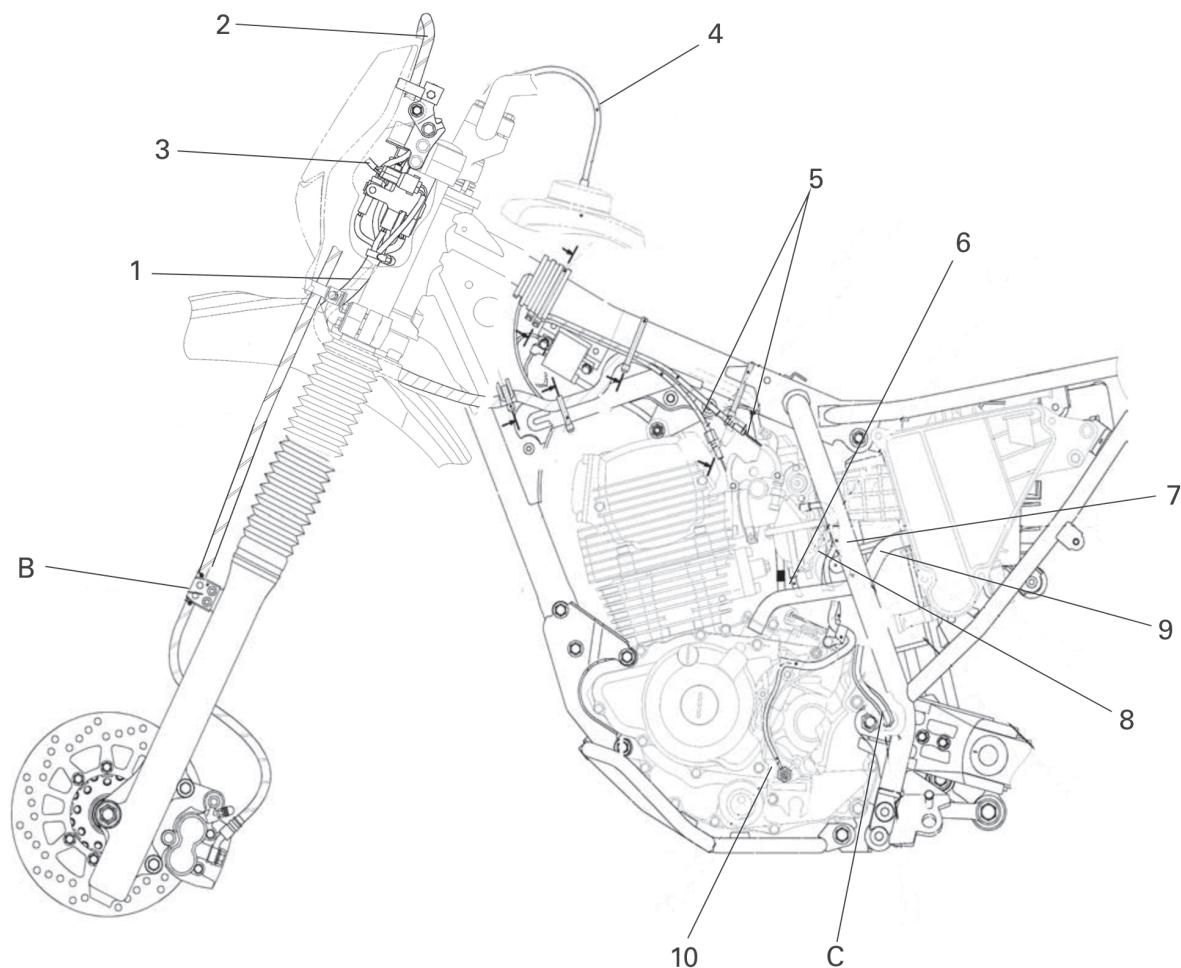




LADO ESQUERDO

- (1) Chicote principal
- (2) Mangueira do freio
- (3) Fio do farol
- (4) Mangueira de respiro do tanque
- (5) Cabos do acelerador (principal e retorno)
- (6) Mangueira de dreno do carburador
- (7) Mangueira de dreno do carburador (lado direito)
- (8) Mangueira de dreno do carburador (lado esquerdo)

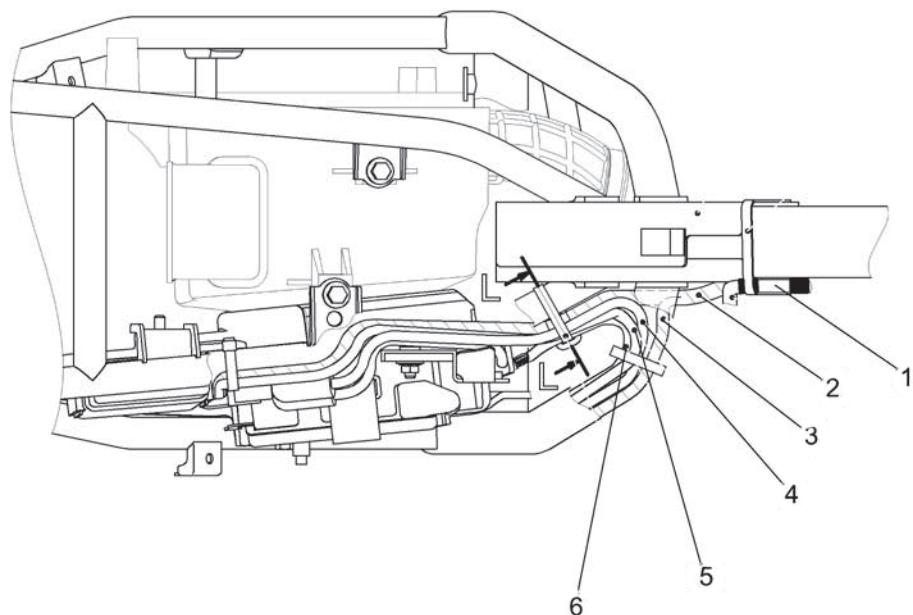
- (9) Mangueira de respiro do motor
 - (10) Fio do interruptor do neutro
- (A) Passe a mangueira do freio dentro da guia.
(B) Aperte a mangueira do freio como mostra a figura.
(C) O corte final da mangueira de dreno deve estar voltada para o lado traseiro da motocicleta.





PASSAGEM INTERNA

- (1) Cabo da embreagem
- (2) Chicote principal
- (3) Chicote do retificador regulador
- (4) Cabo do motor de partida
- (5) Cabo negativo (terra)
- (6) Chicote do magneto de A.C.

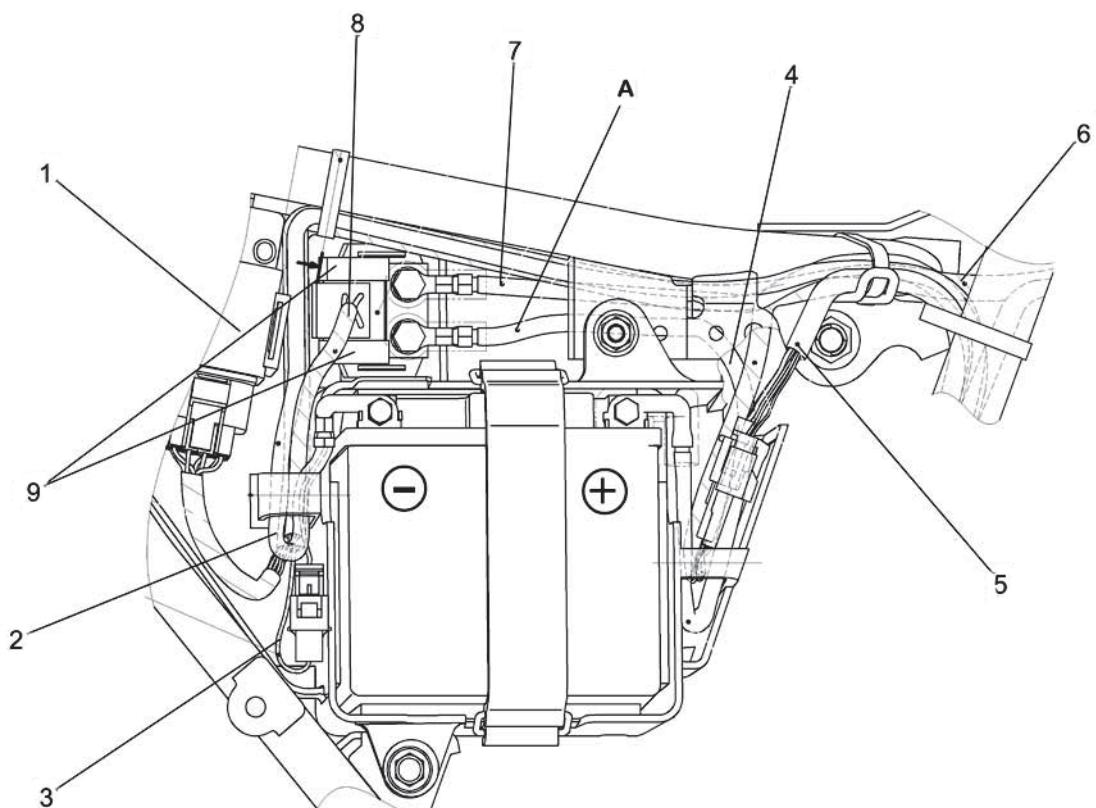




BATERIA E COMPONENTES

- (1) Unidade CDI
- (2) Cabo negativo (terra)
- (3) Chicote do cabo negativo
- (4) Cabo positivo
- (5) Chicote do magneto C.A.
- (6) Chicote principal
- (7) Cabo do motor de partida
- (8) Chicote do relé de partida
- (9) Fusíveis de segurança

(A) Conexão do relé de partida com o terminal positivo da bateria.



MANUTENÇÃO PERIÓDICA

INSP
AJUS



TABELA DE MANUTENÇÃO PERIÓDICA PARA O SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES

NOTA:

- Para 7000 km ou 18 meses, repita os intervalos de manutenção partindo de 3000 km ou 6 meses.
- Os itens marcados com um asterisco devem ser efetuados por uma concessionária Yamaha, devido à necessidade de ferramentas especiais, dados e capacidade técnica.

Nº	ITEM	TRABALHO DE VERIFICAÇÃO OU MANUTENÇÃO	INICIAL	LEITURA DO HODÔMETRO	
			1000 km ou 1 mês ou 30 horas	3000 km ou 6 meses ou 90 horas	5000 km ou 12 meses ou 150 horas
1 *	Mangueira de combustível	<ul style="list-style-type: none"> Verificar se há vazamentos ou danos na mangueira de combustível Substituir se necessário. 		√	√
2	Vela de ignição	<ul style="list-style-type: none"> Verificar a condição. Ajustar a folga e limpar. 		√	√
3 *	Folga de válvula	<ul style="list-style-type: none"> Verificar e ajustar a folga da válvula quando o motor estiver frio. 			√
4 *	Elemento do filtro de ar	<ul style="list-style-type: none"> Limpar com querosene. Substituir se necessário. 		√	√
5 *	Sistema de respiro do motor	<ul style="list-style-type: none"> Verificar se há rachaduras ou danos na mangueira e limpar qualquer impureza. Substituir se necessário. 	√	√	√
6 *	Carburador	<ul style="list-style-type: none"> Verificar a marcha lenta e o funcionamento do abafador. Ajustar se necessário. 	√	√	√
7	Sistema de escape	<ul style="list-style-type: none"> Verificar quanto a vazamento. Apertar se necessário. Substituir a gaxeta(s) se necessário. 		√	√
8 *	Abafador de centelhas	<ul style="list-style-type: none"> Limpar. 			√
9	Óleo do motor	<ul style="list-style-type: none"> Trocá-lo (aquecer o motor antes de drenar). 	√	√	√
10	Elemento do filtro de óleo do motor	<ul style="list-style-type: none"> Limpar. Verificar o nível do óleo e se há vazamentos. 	√	√	√

MANUTENÇÃO PERIÓDICA

INSP
AJUS



TABELA DE LUBRIFICAÇÃO E MANUTENÇÃO GERAL

NOTA:

- Para 7000 km ou 18 meses, repita os intervalos de manutenção partindo de 3000 km ou 6 meses.
- Os itens marcados com um asterisco devem ser efetuados por uma concessionária Yamaha, devido à necessidade de ferramentas especiais, dados e capacidade técnica.

Nº	ITEM	TRABALHO DE VERIFICAÇÃO OU MANUTENÇÃO	INICIAL	LEITURA DO HODÔMETRO	
			1000 km ou 1 mês ou 30 horas	3000 km ou 6 meses ou 90 horas	5000 km ou 12 meses ou 150 horas
1	* Embreagem	<ul style="list-style-type: none"> Verificar o funcionamento. Ajustar se necessário. 	√	√	√
2	Freio dianteiro	<ul style="list-style-type: none"> Verificar o funcionamento, nível do fluido e se há vazamento de fluido. 	√	√	√
		<ul style="list-style-type: none"> Substituir as pastilhas do freio. 	Sempre que estiverem gastas até o limite.		
3	* Freio traseiro	<ul style="list-style-type: none"> Verificar o funcionamento. Ajustar a folga do pedal do freio e substituir as sapatas de freio se necessário. 	√	√	√
4	Mangueiras do freio	<ul style="list-style-type: none"> Verificar se há rachaduras ou danos. 		√	√
		<ul style="list-style-type: none"> Substituir. 	A cada 4 anos.		
5	* Rodas	<ul style="list-style-type: none"> Verificar o empenamento, aperto dos raios e danos. Apertar os raios se necessário. 	√	√	√
6	* Pneus	<ul style="list-style-type: none"> Verificar a profundidade do sulco e se existem danos. Substituir se necessário Verificar a pressão do ar. Corrigir se necessário. 		√	√
7	* Rolamentos da roda	<ul style="list-style-type: none"> Verificar se os rolamentos funcionam suavemente. Substitua se necessário. 		√	√
8	* Rolamentos da balança traseira	<ul style="list-style-type: none"> Verificar o conjunto do rolamento quanto a folga. Lubrificar suavemente com graxa à base de sabão de lítio. 		√	√
9	Corrente de transmissão	<ul style="list-style-type: none"> Verificar a folga/alinhamento e a condição. Ajustar e lubrificar a corrente com lubrificante Yamaha de cabo e corrente. 	A cada condução.		
10	* Rolamentos da direção	<ul style="list-style-type: none"> Verificar o conjunto de rolamento quanto à folga. Lubrificar suavemente com graxa à base de sabão de lítio. 	√		√
11	* Fixações do chassi	<ul style="list-style-type: none"> Verificar todas as fixações e apertos do chassi. Corrigir se necessário. 	√	√	√

MANUTENÇÃO PERIÓDICA

**INSP
AJUS**



Nº	ITEM	TRABALHO DE VERIFICAÇÃO OU MANUTENÇÃO	INICIAL	LEITURA DO HODÔMETRO	
			1000 km ou 1 mês ou 30 horas	3000 km ou 6 meses ou 90 horas	5000 km ou 12 meses ou 150 horas
12	Articulações do manete de freio	• Aplicar graxa de silicone.		√	√
13	Articulações do pedal de freio	• Aplicar graxa à base de sabão de lítio.		√	√
14	Articulação do manete da embreagem	• Aplicar graxa à base de sabão de lítio. (graxa para todos os fins).		√	√
15	Articulação do pedal de câmbio	• Aplicar graxa à base de sabão de lítio. (graxa para todos os fins).		√	√
16	Articulação do cavalete lateral	• Verificar o funcionamento. • Aplicar graxa à base de sabão de lítio.	√		√
17 *	Suspensão dianteira	• Verificar o funcionamento e se há vazamento de óleo. • Substituir se necessário.		√	√
18 *	Amortecedor traseiro	• Verificar o funcionamento e se há vazamento de óleo. • Substituir se necessário.			√
19 *	Articulações do braço de suspensão traseira	• Verificar o funcionamento.		√	√
		• Lubrificar com graxa à base de sabão de lítio.			√
20 *	Cabos de controle	• Aplicar lubrificante Yamaha de cabos e corrente ou óleo de motor.	√	√	√
21 *	Manopla do acelerador e cabo	• Verificar o funcionamento e a folga. • Ajustar a folga do cabo do acelerador, se necessário. • Lubrificar a manopla do acelerador e o cabo.	√	√	√
22	Luz e interruptores	• Verificar o funcionamento. • Ajustar o facho do farol.	√	√	√

NOTA: _____

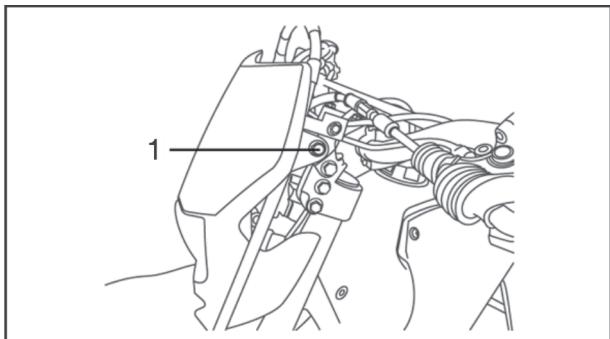
- O filtro de ar necessita ser inspecionado com mais frequência se conduzir em áreas anormais de umidade ou poeira.
- Manutenção do freio hidráulico
 - Verificar regularmente e se necessário corrigir o nível do fluido de freio.
 - Substituir os componentes internos dos cilindros-mestres e pinças e troque o fluido de freio, de dois em dois anos.
- Substituir as mangueiras do freio de quatro anos e caso apresentem rachaduras ou danos.

TROCA DA LÂMPADA DO FAROL

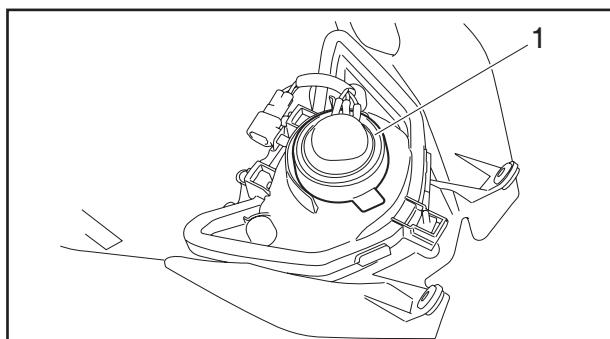
INSP
AJUS



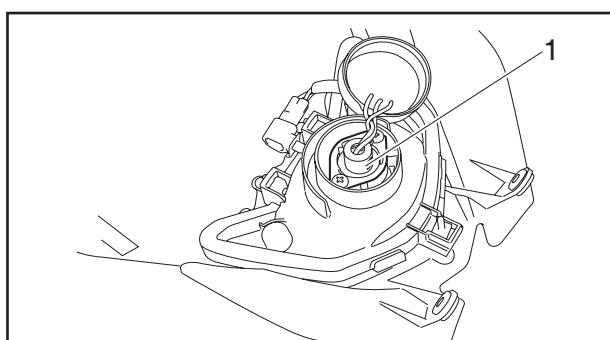
TROCA DA LÂMPADA DO FAROL



1. Remova:
 - Farol



2. Remova:
 - Capa do fixador da lâmpada do farol (1)



3. Remova:
 - Fixador da lâmpada do farol (1)

NOTA:

Remova o fixador da lâmpada do farol empurrando-o e girando-o no sentido anti-horário.

4. Remova:
 - Lâmpada do farol

! ADVERTÊNCIA

Como a lâmpada do farol fica extremamente quente, mantenha produtos inflamáveis e as mãos distantes da lâmpada até a mesma esfriar.

5. Instale:
 - Lâmpada do farol

Novo

CUIDADO:

Não toque a parte de vidro da lâmpada do farol para não engordurá-la, caso contrário a transparência do vidro, a luminosidade e a vida útil da lâmpada serão afetadas. Limpe completamente a lâmpada de qualquer sujeira ou marcas de dedos utilizando um pano umedecido em álcool ou solvente.

AJUSTE DO FACHO DO FAROL

INSP
AJUS



6. Instale:
 - Fixador da lâmpada do farol
7. Instale:
 - Capa do fixador da lâmpada do farol
8. Instale:
 - Farol



Farol:

0,7 kgf·m (7 Nm)

AJUSTE DO FACHO DO FAROL

1. Ajuste:
 - Facho do farol (verticalmente)



Passos de ajuste:

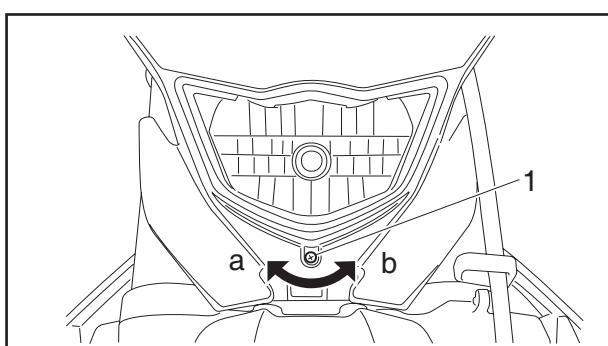
- a. Gire o parafuso de ajuste (1) na direção (a) ou (b).

Direção (a)

O facho do farol sobe.

Direção (b)

O facho do farol desce.



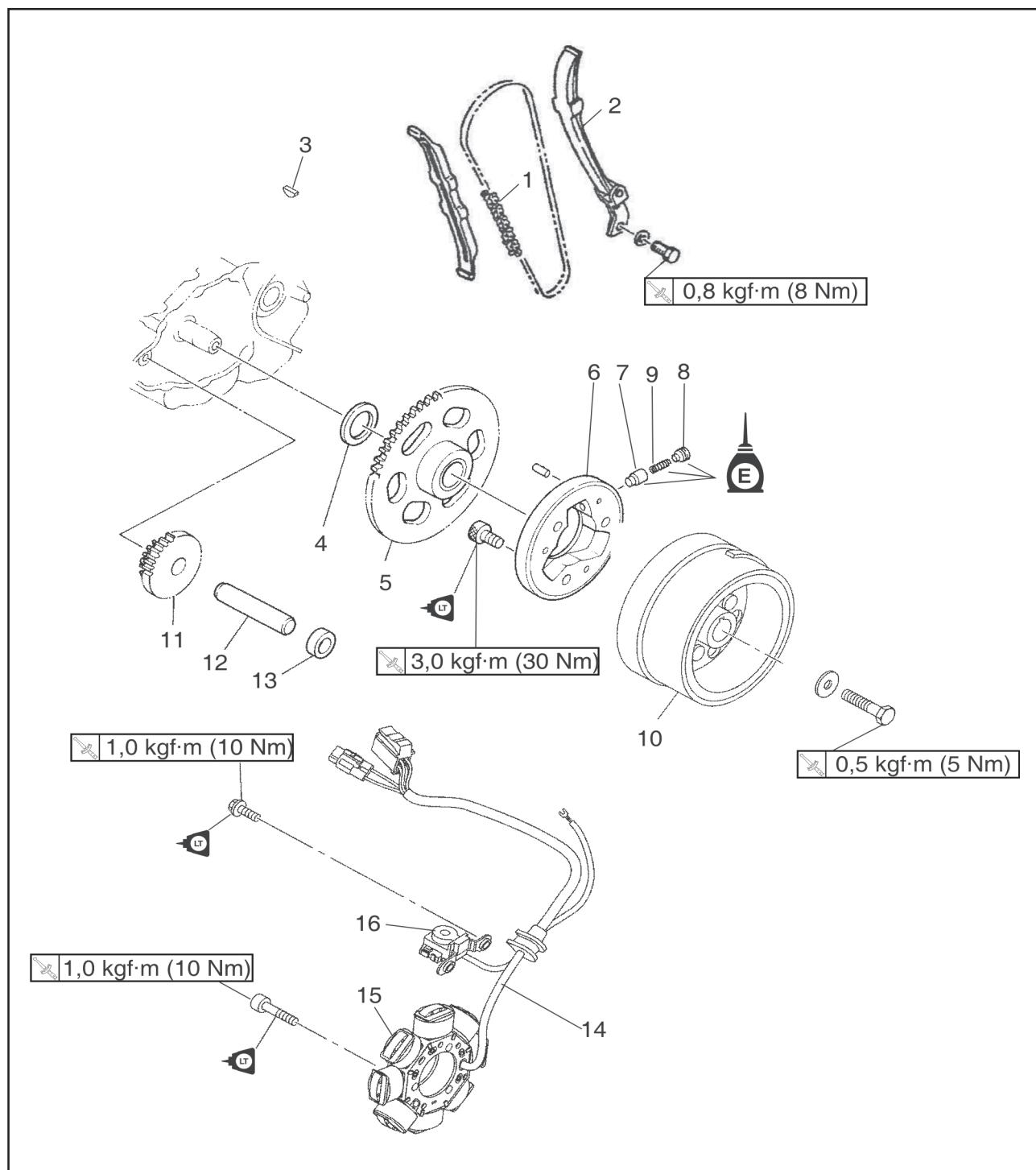
MONTAGEM DO MOTOR E AJUSTES

MOTOR

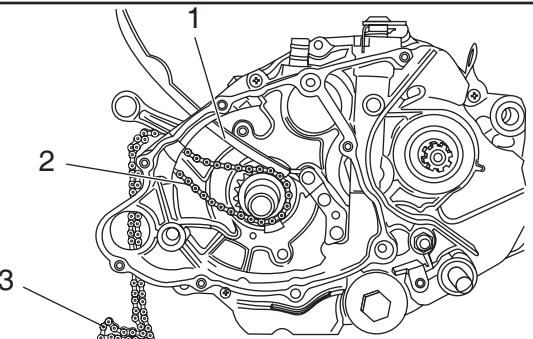


ROTOR DO MAGNETO E ENGRENAÇÕES DE PARTIDA

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| (1) Corrente do comando | (9) Mola |
| (2) Guia da corrente (admissão) | (10) Rotor do magneto |
| (3) Chaveta | (11) Engrenagem de partida 1 |
| (4) Arruela | (12) Eixo |
| (5) Engrenagem de partida 2 | (13) Espaçador |
| (6) Engrenagem de partida | (14) Bobina de carga |
| (7) Pino-guia | (15) Estator |
| (8) Tampa da mola | (16) Bobina de pulso |



MONTAGEM DO MOTOR E AJUSTES



ROTOR DO MAGNETO E ENGRANAGENS DE PARTIDA

1. Instale:

- Guia da corrente (1)
- Corrente do comando (2)



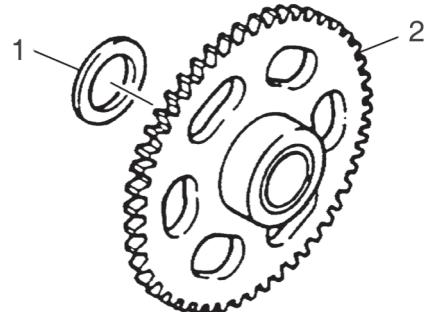
**Parafuso (guia da corrente):
0,8 kgf.m (8 Nm)**

NOTA:

Amarre um arame na corrente do comando (3) para evitar que a mesma caia dentro da carcaça.

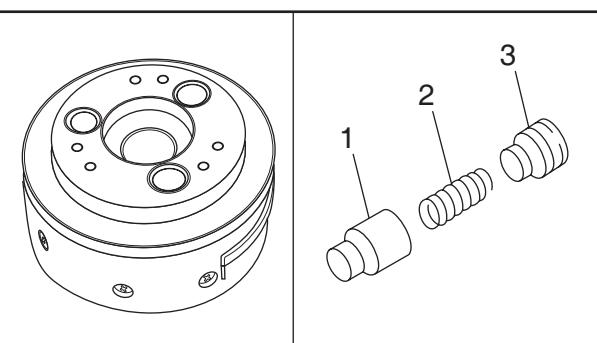
2. Aplique:

- Óleo de motor
(nas engrenagens de partida)



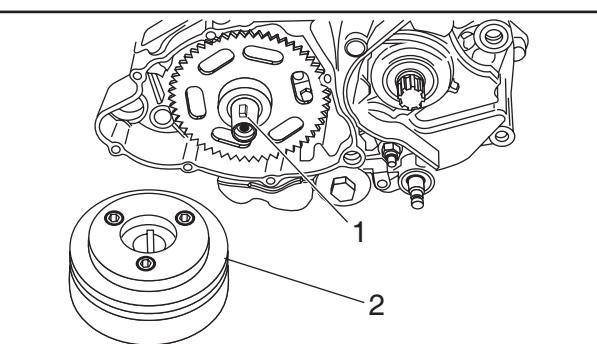
3. Instale:

- Arruela (1)
- Engrenagem de partida 2 (2)



4. Instale:

- Pino de instalação (1)
- Mola (2)
- Fixador (3)

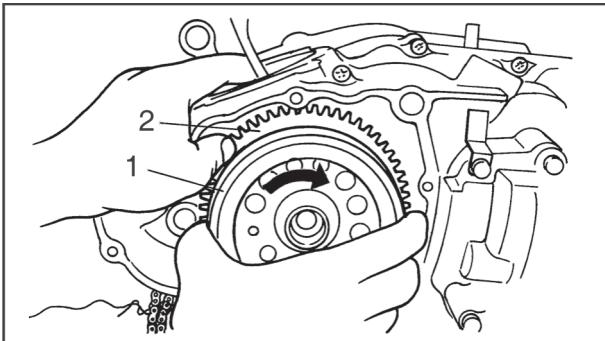


5. Instale:

- Chaveta (1)
- Rotor do magneto (2)

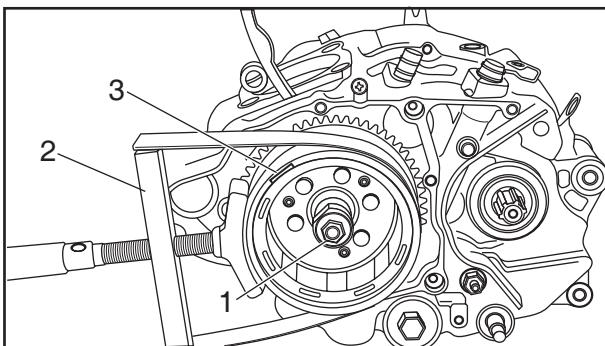
MONTAGEM DO MOTOR E AJUSTES

MOTOR



NOTA:

Instale o rotor (1) alinhando o rasgo e a chaveta. Gire a engrenagem de partida (2) no sentido horário e instale o rotor e a engrenagem de partida.



6. Instale:

- Parafuso (1) (rotor)

	Parafuso (rotor): 5,0 kgf.m (50 Nm)
--	---

NOTA:

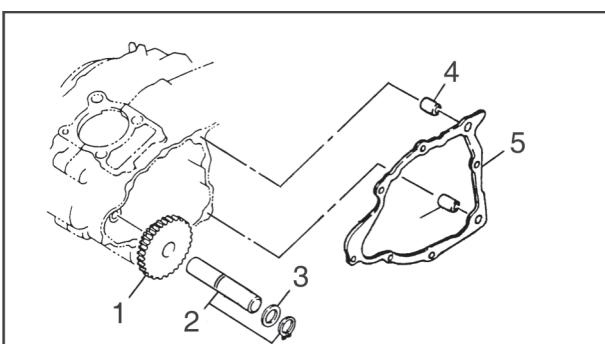
Aperte o parafuso (rotor) segurando o rotor com o fixador (2).



Fixador do rotor:
90890-01701

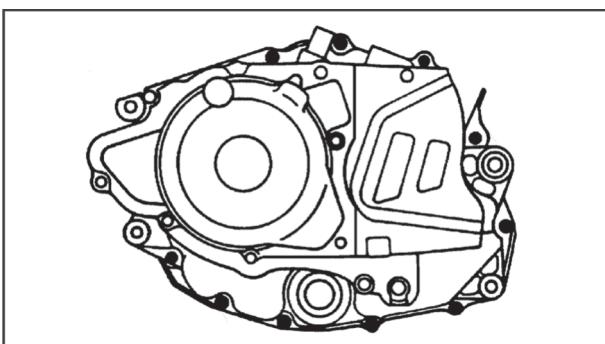
CUIDADO:

Não permita que o fixador do rotor encoste nos ressaltos (3) do rotor.



7. Instale:

- Engrenagem de partida 1 (1)
- Eixo (2)
- Espaçador (3)
- Pinos-guia (4)
- Junta (5) (tampa da carcaça)



8. Instale:

- Tampa da carcaça (1)

	Parafuso (tampa da carcaça): 1,0 kgf.m (10 Nm)
--	--

NOTA:

Aperte os parafusos (tampa da carcaça) no padrão cruzado.

9. Conecte:

- Fio do interruptor de ponto morto

**CHASSI****RODA DIANTEIRA**

- | | |
|--------------------------------------|---|
| (1) Manopla (LD) | (12) Porca castelo |
| (2) Fixador do guidão | (13) Arruela |
| (3) Guidão | (14) Porca castelo |
| (4) Manopla (LE) | (15) Capa do rolamento |
| (5) Mesa superior | (16) Rolamento |
| (6) Fixador do farol (LD) | (17) Suporte |
| (7) Fixador do farol (LE) | (18) Fixador do farol |
| (8) Suporte do fixador do farol (LD) | (19) Fixador da mangueira de freio |
| (9) Suporte do fixador do farol (LE) | (A) Passo para aperto:
Aperte a porca castelo 4,3 kgf·m (43 Nm).
Solte 1 volta. Aperte 0,65 kgf·m (6,3 Nm). |
| (10) Guia do cabo | |
| (11) Arruela trava | |

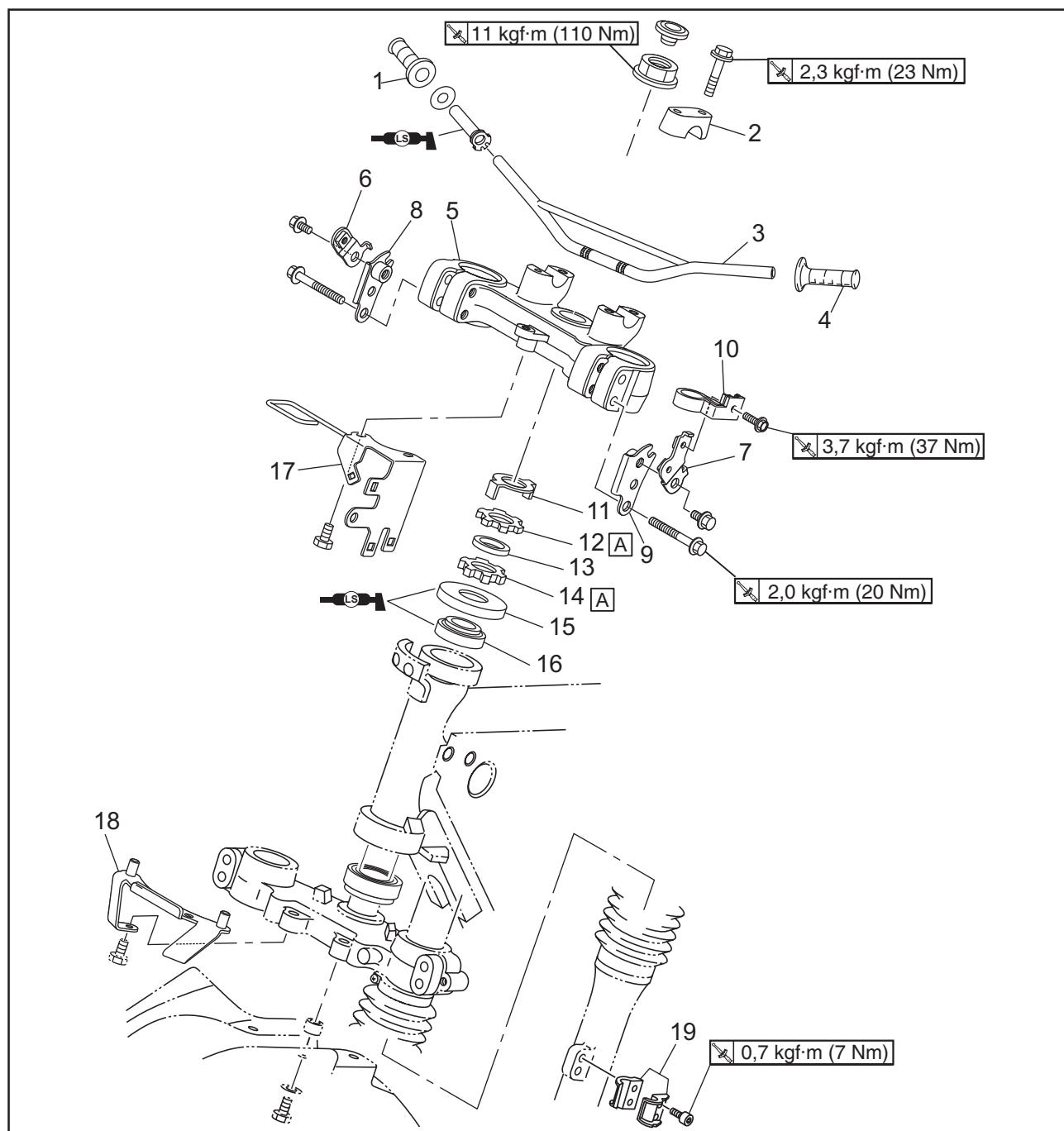


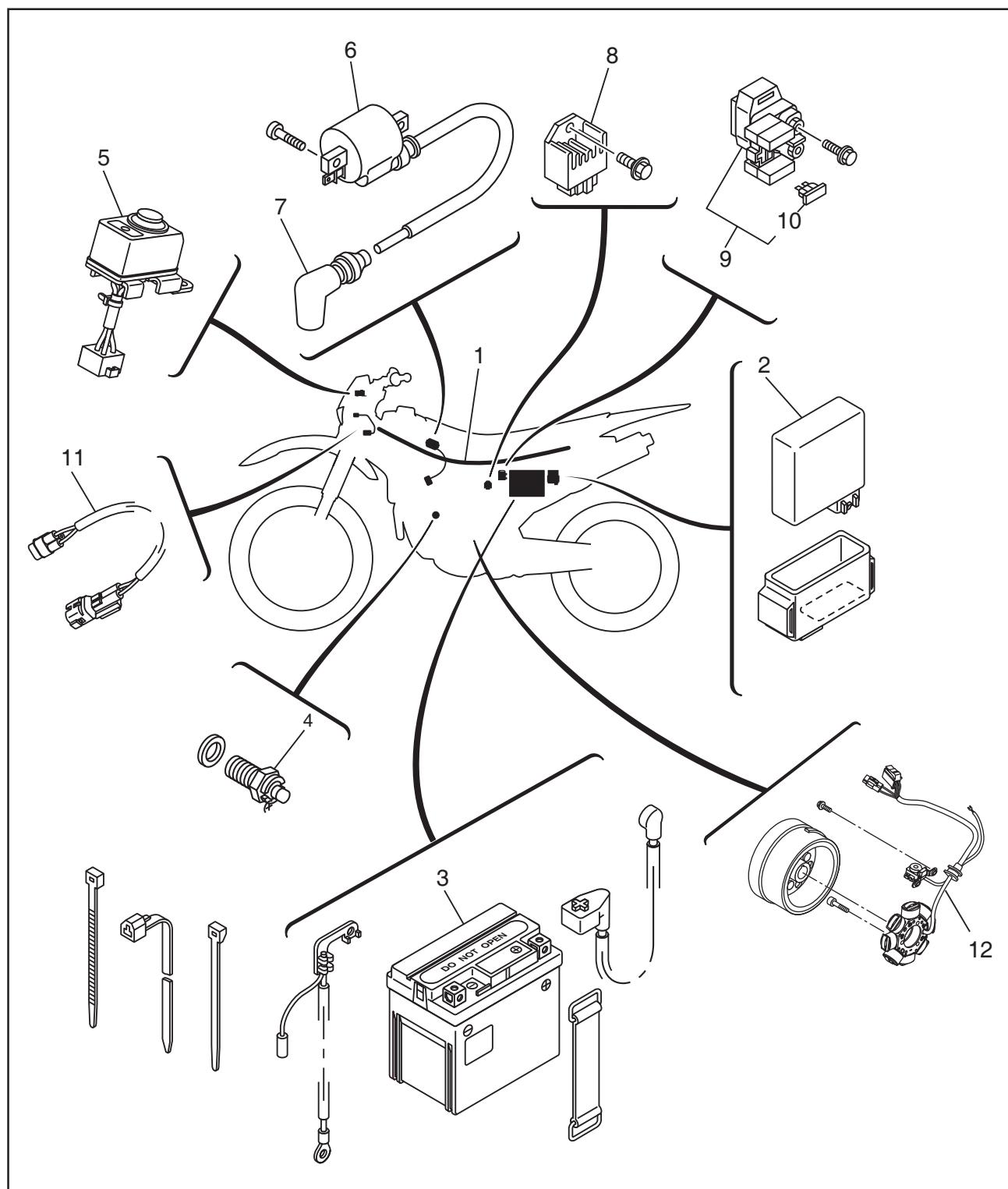
DIAGRAMA DO CIRCUITO ELÉTRICO

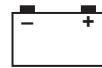
ELÉT



COMPONENTES ELÉTRICOS

- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| (1) Chicote | (7) Cachimbo da vela |
| (2) Unidade CDI | (8) Retificador/regulador |
| (3) Bateria | (9) Relé de partida |
| (4) Interruptor de neutro | (10) Fusível |
| (5) Interruptor principal | (11) Chicote do farol |
| (6) Bobina de ignição | (12) Magneto A.C. |





PASSOS DE INSPEÇÃO

SE O FAROL NÃO ACENDER

Procedimentos

Verifique:

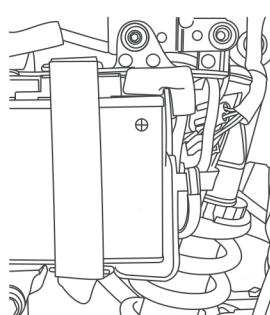
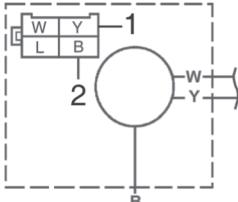
1. Resistência da bobina de luz
2. Interruptor do farol
3. Conexões do sistema de iluminação

NOTA:

- Remova as seguintes peças antes do diagnóstico:
 - 1) Painéis laterais
 - 2) Carenagem
- Consulte o capítulo 3 "INSPEÇÃO PERIÓDICA E AJUSTES"
- Use a seguinte ferramenta especial nesta seção:


Multitester digital:

90890-03174

1. Resistência da bobina de luz <ul style="list-style-type: none"> • Desconecte do chicote, o conector do magneto. • Conecte o Multitester (Ω) na bobina de luz.
Terminal (+) → Terminal Amarelo (1) Terminal (-) → Terminal Preto (2)
 
<ul style="list-style-type: none"> • Meça a resistência da bobina de luz.
 Resistência da bobina de luz: 0,44 Ω a 0,66 Ω a 20°C

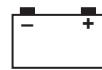
OK

RUIM

Troque a bobina de luz.

SISTEMA DE ILUMINAÇÃO

ELÉT



2. Interruptor do farol

- Desconecte do chicote, o conector do interruptor do farol.
- Conecte o Multitester (→↔) no terminal do interruptor do farol.
- Verifique a continuidade dos fios do interruptor do farol.

SEM CONTINUIDADE

Troque o interruptor do farol.

3. Conexões do sistema de iluminação

- Verifique todas as conexões do sistema de iluminação. Veja a seção “DIAGRAMA DO CIRCUITO”.

CONEXÃO DEFICIENTE

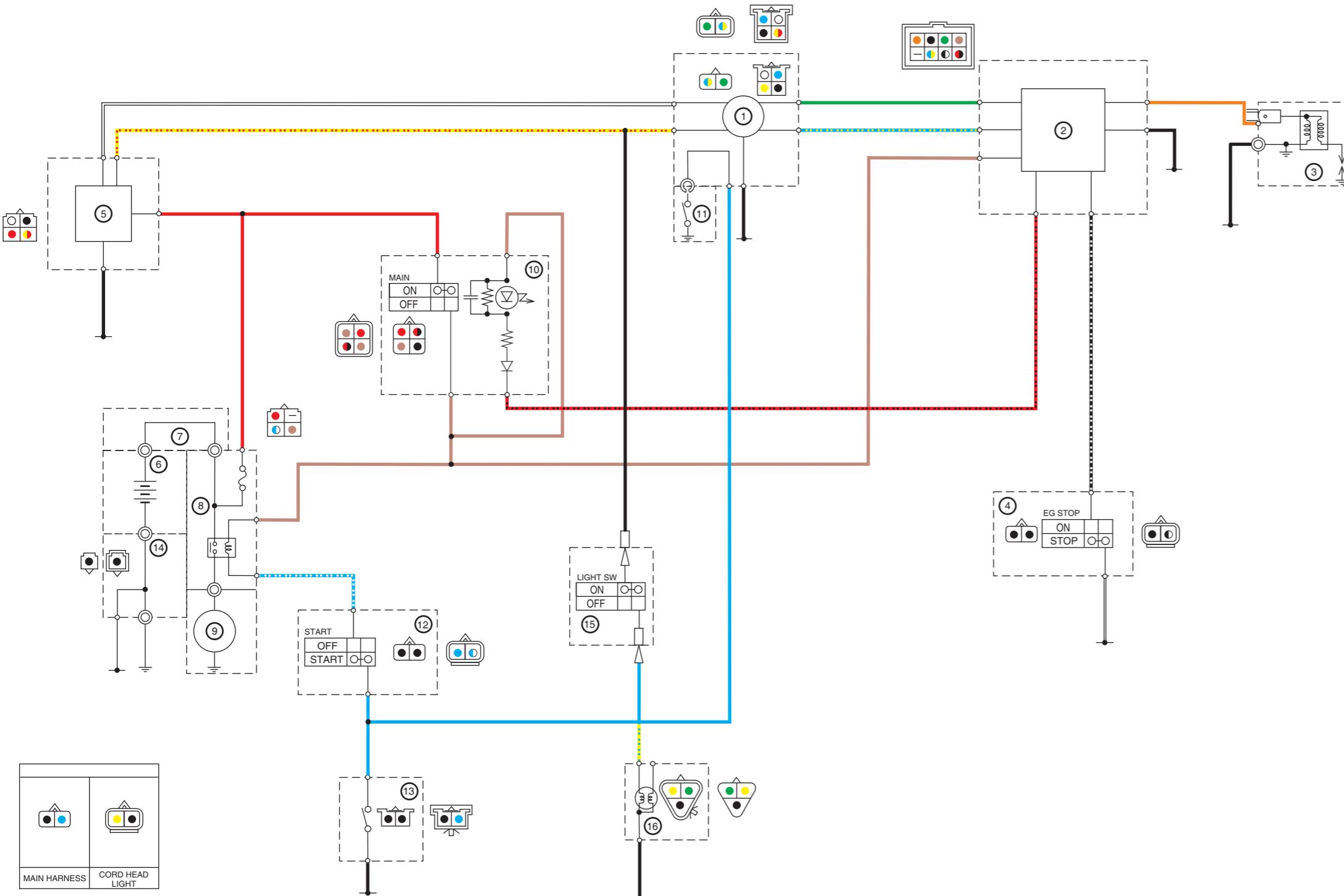
Corrija.

DIAGRAMA DO CIRCUITO TT-R 230

- (1) Magneto AC
- (2) Unidade CDI
- (3) Bobina de ignição
- (4) Interruptor de parada do motor
- (5) Retificador/regulador
- (6) Bateria
- (7) Cabo positivo da bateria
- (8) Relé de partida
- (9) Motor de partida
- (10) Interruptor principal
- (11) Interruptor de neutro
- (12) Interruptor de partida
- (13) Interruptor de embreagem
- (14) Cabo negativo da bateria
- (15) Interruptor de luz
- (16) Farol

DIAGRAMA ELÉTRICO TT-R 230

CÓDIGOS CORES



Preto	Verde/Azul
Marrom	Verde/Amarelo
Chocolate	Verde/Branco
Verde escuro	Cinza/Preto
Verde	Cinza/Verde
Azul	Azul/Vermelho
Azul celeste	Azul/Amarelo
Vermelho	Azul/Branco
Rosa	Vermelho/Preto
Amarelo	Vermelho/Verde
Branco	Vermelho/Azul
Preto/Azul	Vermelho/Amarelo
Preto/Vermelho	Vermelho/Branco
Preto/Amarelo	Rosa/Preto
Preto/Branco	Rosa/Branco
Marrom/Preto	Laranja/Preto
Marrom/Azul	Amarelo/Preto
Marrom/Vermelho	Amarelo/Verde
Marrom/Branco	Amarelo/Azul
Verde/Preto	Branco/Azul



YAMAHA

YAMAHA MOTOR DA AMAZÔNIA LTDA.