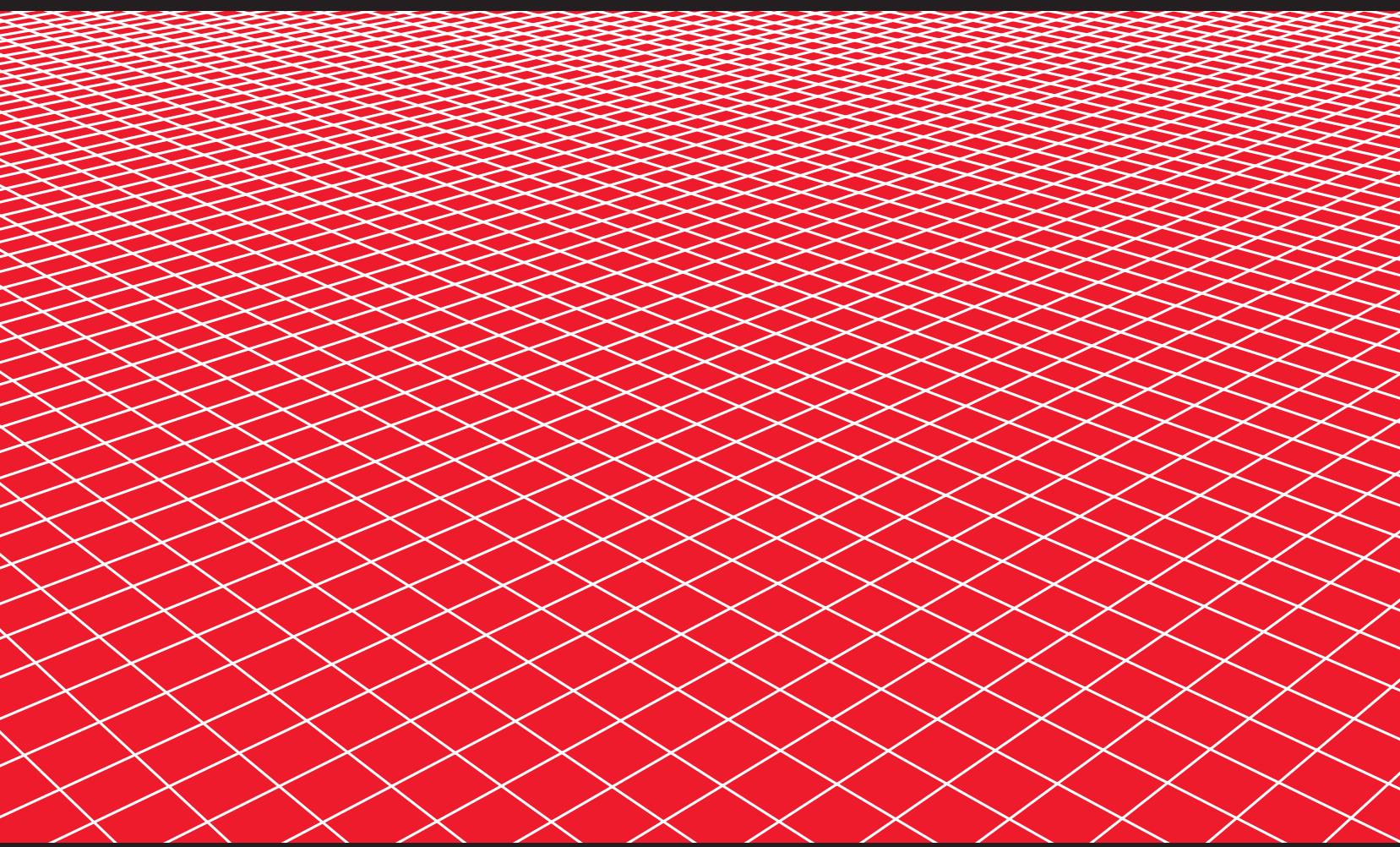




MANUAL DE SERVIÇOS

CG150 Sport

SUPLEMENTO



22. SUPLEMENTO CG150 Sport

COMO UTILIZAR ESTE MANUAL

Este suplemento contém informações sobre a CG150 Sport.

Consulte o Manual de Serviços CG150 Titan KS/ES/ESD (nº 00X6B-KRM-001) quanto aos procedimentos de serviço e informações não inclusas nesse suplemento.

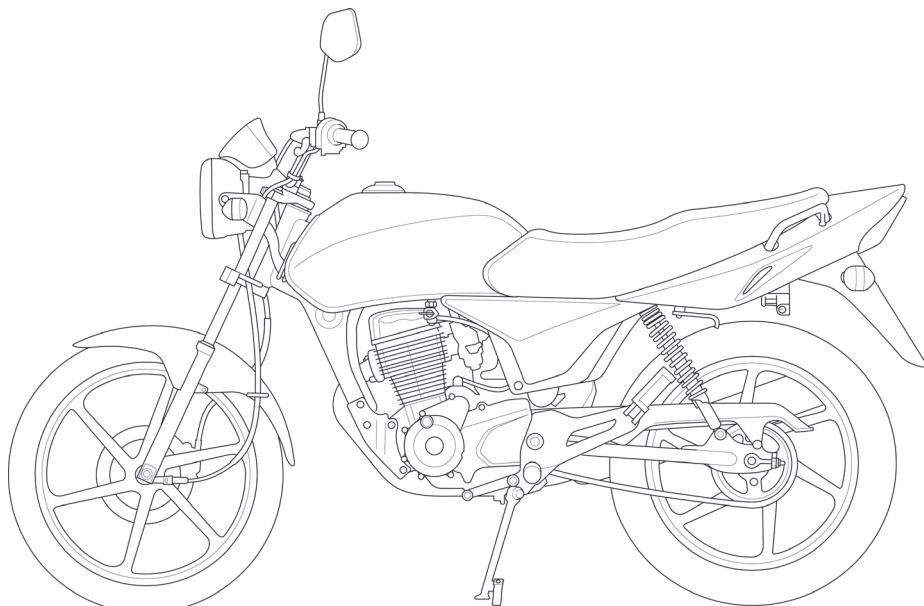
TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES APRESENTADAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS SOBRE O PRODUTO NO MOMENTO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO. A **MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.** RESERVA-SE O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, SEM QUE ISTO INCORRA EM QUAISQUER OBRIGAÇÕES. NENHUMA PARTE DESSA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL DESTINA-SE A PESSOAS QUE POSSUEM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DE MOTOCICLETAS, SCOOTERS OU QUADRICICLOS (ATV) HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA
Departamento de Serviços Pós-venda
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE

NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO	22-1
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	22-2
VALORES DE TORQUE	22-9
PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO	22-13
PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO	22-16
TAMPA LATERAL DIREITA	22-20
TAMPA LATERAL ESQUERDA	22-20
TUBO DE ESCAPAMENTO/SILENCIOSO	22-21
TABELA DE MANUTENÇÃO	22-22
FUNCIONAMENTO DO AFOGADOR	22-23
SISTEMA DE ESCAPAMENTO	22-23
ALTURA DO PEDAL DO FREIO TRASEIRO	22-24
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	22-25
CARCAÇA DO FILTRO DE AR	22-27
CARBURADOR	22-28
AJUSTE DO PARAFUSO DE MISTURA	22-40
REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	22-41
ARTICULAÇÃO DO PEDAL DE CÂMBIO	22-42
INTERRUPTOR ESQUERDO DO GUIDÃO	22-43
BALANCEAMENTO DAS RODAS DIANTEIRA/ TRASEIRA	22-45
RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	22-46
PEDAL DO FREIO	22-47
DESLIZADOR DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO	22-50
ICM (MÓDULO DE CONTROLE DA IGNição)	22-52
PAINEL DE INSTRUMENTOS	22-52
TACÔMETRO	22-54
DIAGRAMA ELÉTRICO	22-56

NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO

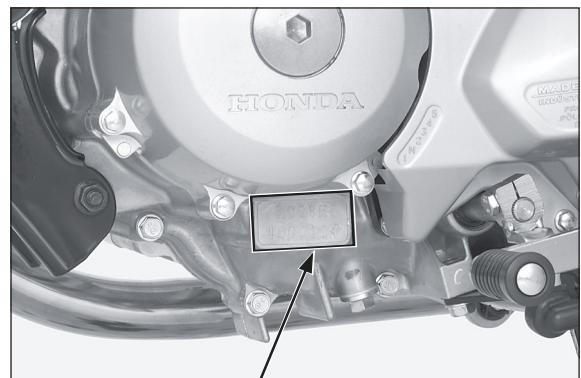


O número de série do chassis está gravado no lado direito da coluna de direção.



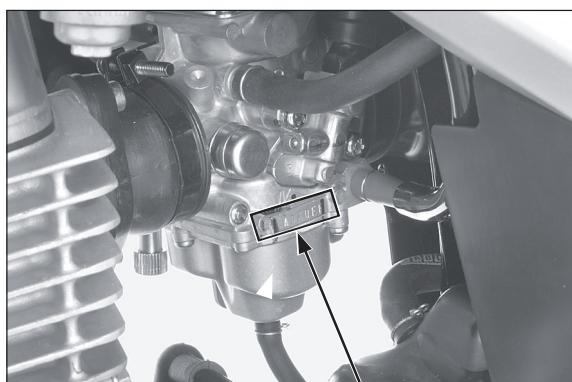
NÚMERO DE SÉRIE DO CHASSI

O número de série do motor está gravado no lado esquerdo inferior da carcaça do motor.



NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR

O número de identificação do carburador está gravado no lado esquerdo do corpo do carburador.



NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DO CARBURADOR

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Item		Especificação
Dimensões	Comprimento total	2.002 mm
	Largura total	744 mm
	Altura total	1.071 mm
	Distância entre eixos	1.329 mm
	Altura do assento	797 mm
	Altura do pedal de apoio	307 mm
	Distância mínima do solo	203 mm
	Peso seco	116 kg
	Peso em ordem de marcha	127 kg
	Capacidade máxima de carga	180 kg
Chassi	Tipo	Diamante
	Suspensão dianteira	Garfo telescópico
	Curso da suspensão dianteira	125 mm
	Suspensão traseira	Braço oscilante
	Curso da suspensão traseira	103 mm
	Amortecedor traseiro	Duplo
	Medida do pneu dianteiro	80/100-18M/C 47P
	Medida do pneu traseiro	110/80-17M/C 57P
	Freio dianteiro	Freio hidráulico a disco único
	Freio traseiro	Mecânico a tambor (sapatas de expansão interna)
	Ângulo do cáster	27° 23'
	Trail	93 mm
	Capacidade do tanque de combustível	14 l
	Capacidade de reserva de combustível	2 l
Motor	Disposição do cilindro	Monocilíndrico, inclinado 15° em relação à vertical
	Diâmetro e curso	57,3 x 57,8 mm
	Cilindrada	149,2 cm³
	Relação de compressão	9,5 : 1
	Comando de válvulas	OHC acionado por corrente com balancins
	Válvula de admissão	Abre a 1 mm
		Fecha a 1 mm
	Válvula de escapamento	Abre a 1 mm
		Fecha a 1 mm
	Sistema de lubrificação	Forçada por bomba de óleo e cárter úmido
	Tipo da bomba de óleo	Trocoidal
	Sistema de arrefecimento	Arrefecido a ar
	Sistema de filtragem de ar	Filtro de papel
	Peso seco do motor	28,3 kg

Item		Especificação
Carburador	Tipo	CV (velocidade constante)
	Cavidade do acelerador	28 mm
Transmissão	Sistema de embreagem	Multidisco em banho de óleo
	Sistema de acionamento da embreagem	Por cabo
	Transmissão	5 velocidades
	Redução primária	3,350 (67/20)
	Redução final	2,800 (42/15)
	Relação de transmissão	1 ^a 2 ^a 3 ^a 4 ^a 5 ^a
		2,785 (39/14) 1,789 (34/19) 1,350 (27/20) 1,090 (24/22) 0,937 (30/32)
Sistema elétrico	Sistema de mudança de marchas	Sistema de retorno operado pelo pé esquerdo
	Seqüência de mudança de marchas	1-N-2-3-4-5
	Sistema de ignição	DC – CDI
	Sistema de partida	Motor de partida
	Sistema de carga	Alternador monofásico
	Regulador/retificador	Semicondutor em curto, monofásico, retificação por meia onda
	Sistema de iluminação	Alternador

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Capacidade de óleo do motor	Após drenagem	1,0 l	—
	Após desmontagem	1,2 l	—
Óleo para motor recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T Classificação de serviço API: SF Viscosidade: SAE 20W-50	—
Rotor da bomba de óleo	Folga entre os rotores interno e externo	0,15	0,20
	Folga entre o rotor externo e a carcaça da bomba	0,18 – 0,23	0,28
	Folga entre os rotores e a face da carcaça da bomba	0,05 – 0,11	0,15

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

Item	Especificações	
Número de identificação do carburador	VK6AD	
Giclé principal	nº 140	
Giclé de marcha lenta	nº 35	
Abertura inicial/final do parafuso de mistura	Consulte a página 22-40	
Nível da bóia	13,0 mm	
Marcha lenta	1.400 ± 100 rpm	
Folga livre da manopla do acelerador	2 – 6 mm	

CABEÇOTE/VÁLVULAS

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Compressão do cilindro a 1.000 rpm		1.402 kPa (14,3 kgf/cm ² , 203 psi)	—
Folga da válvula	ADM	0,08	—
	ESC	0,12	—
Válvula, guia da válvula	D.E. da haste da válvula	ADM	4,975 – 4,990
		ESC	4,955 – 4,970
	D.I. da guia da válvula	ADM/ESC	5,000 – 5,012
	Folga entre haste da válvula e guia	ADM	0,010 – 0,037
		ESC	0,030 – 0,057
	Altura da guia da válvula	ADM/ESC	16,8 – 17,0
	Largura da sede da válvula	ADM/ESC	0,9 – 1,1
Mola da válvula	Comprimento livre		37,8
Balancim	D.I. do balancim	ADM/ESC	10,000 – 10,015
	D.E. do eixo do balancim	ADM/ESC	9,972 – 9,987
	Folga entre balancim e eixo	ADM/ESC	0,013 – 0,043
Árvore de comando	Altura do ressalto	ADM	33,268 – 33,508
		ESC	33,018 – 33,258
Empenamento do cabeçote			—
			0,05

CILINDRO/PISTÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Cilindro	D.I.	57,300 – 57,310	57,40
	Ovalização	—	0,10
	Conicidade	—	0,10
	Empenamento no topo	—	0,10
Pistão, pino do pistão e anéis	D.E. do pistão a 10 mm da base da saia	57,280 – 57,295	57,20
	D.I. da cavidade do pino do pistão	14,002 – 14,008	14,04
	D.E. do pino do pistão	13,994 – 14,000	13,96
	Folga entre pistão e pino	0,002 – 0,014	0,04
	Folga entre as extremidades dos anéis do pistão	1º anel	0,10 – 0,25
		2º anel	0,10 – 0,25
	Anel de óleo (anel lateral)		0,20 – 0,70
	Folga entre anel e canaleta	1º anel	0,030 – 0,060
		2º anel	0,030 – 0,060
	Folga entre cilindro e pistão	0,005 – 0,030	0,09
	D.I. da cabeça da biela	14,010 – 14,028	14,06
	Folga entre biela e pino do pistão	0,010 – 0,034	0,10

**EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS/
ENGRENAGEM DO BALANCEIRO**

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Folga livre da alavanca da embreagem		10 – 20	—
Embreagem	Comprimento livre da mola	40,5	39,6
	Espessura do disco	2,92 – 3,08	2,6
	Empenamento do separador	—	0,20
D.I. da carcaça da embreagem		23,000 – 23,021	23,08
Guia da carcaça da embreagem	D.E.	22,959 – 22,980	22,93
	D.I.	16,991 – 17,009	17,04
D.E. da árvore primária na guia da carcaça da embreagem		16,966 – 16,984	16,95

ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de uso
D.E. do ressalto da engrenagem movida de partida	45,660 – 45,673	45,60

ÁRVORE DE MANIVELAS/EIXO DO BALANCEIRO/TRANSMISSÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Árvore de manivelas	Empenamento	0,03	0,08
	Folga radial do colo da biela	0 – 0,008	0,05
	Folga lateral do colo da biela	0,10 – 0,35	0,50
Transmissão	D.I. da engrenagem	M4, M5	20,000 – 20,021
		C1	20,500 – 20,521
		C2	23,020 – 23,041
		C3	23,025 – 23,046
	D.E. da bucha	M4, M5	19,959 – 19,980
		C1	20,459 – 20,480
		C2, C3	22,984 – 23,005
	Folga entre engrenagem e bucha	M4, M5, C1	0,020 – 0,062
		C2	0,015 – 0,057
		C3	0,020 – 0,062
	D.I. da bucha	M4, C1	17,000 – 17,018
		C2, C3	20,020 – 20,041
	D.E. da árvore primária/árvore secundária	M4, C1	16,966 – 16,984
		C2	19,978 – 19,989
		C3	19,979 – 20,000
	Folga entre bucha e árvore	M4, C1	0,016 – 0,052
		C2	0,031 – 0,063
		C3	0,020 – 0,062
Garfo seletor, eixo dos garfos seletores	D.E. do eixo dos garfos seletores	9,986 – 9,995	9,93
	D.I. do garfo seletor	10,000 – 10,018	10,05
	Espessura da garra do garfo seletor	4,93 – 5,00	4,50

RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/DIREÇÃO

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu	—	1,5
Pressão do pneu frio	200 kPa (2,00 kgf/cm ² , 29 psi)	—
Empenamento do eixo	—	0,2
Excentricidade do aro	Radial	—
	Axial	—
Contrapeso de平衡amento da roda	—	60 g máx.
Garfo	Comprimento livre da mola	468
	Empenamento do tubo	—
	Fluido recomendado	Fluido para suspensão
	Nível de fluido	180
	Capacidade de fluido	137,5 ± 2,5 cm ³
Pré-carga do rolamento da coluna de direção	1,3 – 1,9 kgf	—

RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu	—	2,0
Pressão do pneu frio	Somente piloto	200 kPa (2,00 kgf/cm ² , 29 psi)
	Piloto e passageiro	225 kPa (2,25 kgf/cm ² , 33 psi)
Empenamento do eixo	—	0,2
Excentricidade do aro	Radial	—
	Axial	—
Contrapeso de balanceamento da roda	—	60 g máx.
Corrente de transmissão	Tamanho/nº de elos	DID 428/118
	Folga	20 – 30
Freio	Folga livre do pedal	20 – 30
	D.I. do tambor	130,0 – 130,3
		131,0

FREIO HIDRÁULICO

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de uso
Fluido de freio especificado	DOT 3 ou DOT 4	—
Espessura do disco de freio	3,8 – 4,2	3,5
Empenamento do disco de freio	—	0,10
D.I. do cilindro mestre	11,000 – 11,043	11,055
D.E. do pistão do cilindro mestre	10,957 – 10,984	10,945
D.I. do cilindro do cáliper	32,030 – 32,080	32,090
D.E. do pistão do cáliper	31,948 – 31,998	31,94

BATERIA/SISTEMA DE CARGA

Item		Especificações
Bateria	Capacidade	12 V – 6 Ah
	Fuga de corrente	0,1 mA máx.
	Voltagem (20°C)	Totalmente carregada
		Abaixo de 12,4 V
	Corrente de carga	Normal
		0,6 A/5 – 10 h
Alternador	Rápida	3,0 A/1 h
	Capacidade	0,068 kW/5.000 rpm
	Resistência da bobina de carga (20°C)	0,3 – 1,1 Ω
	Resistência da bobina de iluminação (20°C)	0,1 – 1,0 Ω
Voltagem regulada do regulador/retificador (potência de iluminação)		12,0 – 13,0 V/5.000 rpm

SISTEMA DE IGNIÇÃO

Item		Especificações
Vela de ignição	Standard	CPR8EA-9
	Opcional	CPR9EA-9
Folga da vela de ignição		0,8 – 0,9 mm
Pico de voltagem primário da bobina de ignição		100 V mínimo
Pico de voltagem do gerador de pulsos da ignição		0,7 V mínimo
Marca "F" do ponto de ignição		8° APMS em marcha lenta

PARTIDA ELÉTRICA

Unidade: mm

Item	Padrão	Límite de uso
Comprimento da escova do motor de partida	10,00 – 10,05	6,5

LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES

Item		Especificações
Lâmpadas	Farol (alto/baixo)	12 V – 35/35 W
	Luz de freio/lanterna traseira	12 V – 21/5 W
	Sinalreira	12 V – 16 W x 4
	Luz do painel de instrumentos	12 V – 1,7 W x 2
	Indicador da sinalreira	12 V – 3 W
	Indicador de farol alto	12 V – 2 W
	Indicador de ponto morto	12 V – 3 W
Fusíveis	Principal	15 A
	Secundários	10 A, 5 A
Resistência do sensor de nível de combustível (20°C)	Cheio	4 – 10 Ω
	Vazio	90 – 100 Ω

VALORES DETORQUE

PADRÃO

Tipo de Fixador	Torque N.m (kgf.m)	Tipo de Fixador	Torque N.m (kgf.m)
Porca e parafuso, 5 mm	5,0 (0,5)	Parafuso, 5 mm	4,0 (0,4)
Porca e parafuso, 6 mm (inclusive parafuso-flange SH)	10 (1,0)	Parafuso, 6 mm	9,0 (0,9)
Porca e parafuso, 8 mm	22 (2,2)	Porca e parafuso-flange, 6 mm (inclusive NSHF)	12 (1,2)
Porca e parafuso, 10 mm	34 (3,5)	Porca e parafuso-flange, 8 mm	26 (2,7)
Porca e parafuso, 12 mm	54 (5,5)	Porca e parafuso-flange, 10 mm	39 (4,0)

VALORES DE TORQUE PARA CHASSI E MOTOR

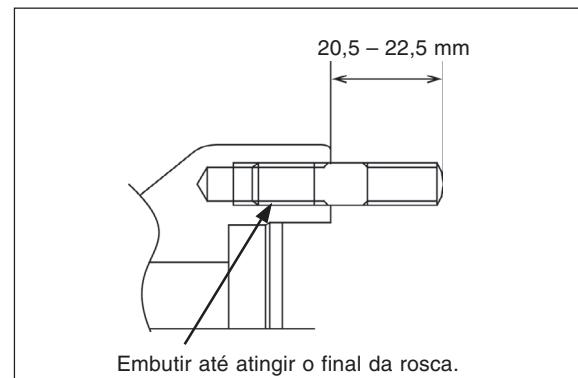
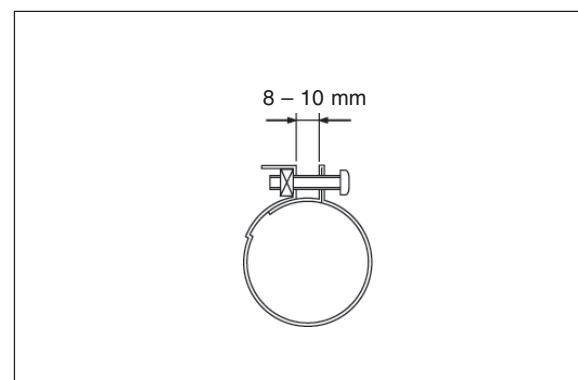
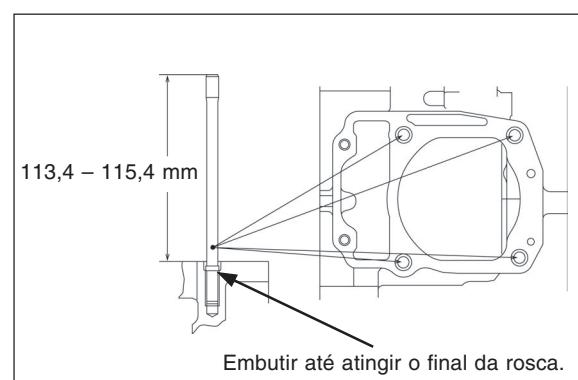
- As especificações de torque listadas abaixo são para pontos de aperto importantes. Se alguma especificação não estiver listada, siga os valores de torque-padrão indicados acima.

- NOTAS:**
1. Aplique óleo para motor na rosca e superfície de assentamento.
 2. Aplique trava química na rosca.
 3. Porca U
 4. Parafuso ALOC: substitua por um novo.
 5. Aplique graxa na rosca.

MOTOR

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Nota
MANUTENÇÃO				
Parafuso da tampa do filtro de ar	3	5	1,2 (0,12)	
Vela de ignição	1	10	16 (1,6)	
Contraporca do ajustador da válvula	2	6	14 (1,4)	Nota 1
Tampa do orifício de sincronização	1	14	10 (1,0)	
Tampa do orifício da árvore de manivelas	1	32	15 (1,5)	Nota 5
Parafuso de drenagem de óleo	1	12	30 (3,1)	
Parafuso da tampa do rotor do filtro de óleo	3	5	4 (0,4)	
LUBRIFICAÇÃO				
Parafuso da placa da bomba de óleo	1	4	3,2 (0,33)	
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO				
Contraporca da válvula SE	1	10	2,3 (0,2)	
Parafuso de drenagem do carburador	1	6	1,5 (0,2)	
Giclé de marcha lenta	1	5	1,5 (0,2)	
Giclé principal	1	5	2,1 (0,2)	
Parafuso da cuba da bóia	3	4	2,1 (0,2)	
Parafuso da tampa da válvula SE	2	5	3,4 (0,4)	
Parafuso da tampa da válvula de corte de ar	2	4	2,1 (0,2)	
Parafuso da tampa da câmara de vácuo	2	4	2,1 (0,2)	
Parafuso do suporte do cabo do acelerador	2	5	3,4 (0,4)	
Parafuso da braçadeira do isolante	1	5	1 (0,1)	Página 22-11
CABEÇOTE/VÁLVULAS				
Parafuso da tampa do cabeçote	2	6	10 (1,0)	
Parafuso do eixo do balancim	2	5	5 (0,5)	
Parafuso da engrenagem de comando	2	5	9 (0,9)	
Parafuso do suporte da árvore de comando	4	8	32 (3,3)	Nota 1
Parafuso do isolante do carburador	2	6	12 (1,2)	
Bujão do acionador do tensor da corrente de comando	1	6	4 (0,4)	

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Nota
CILINDRO/PISTÃO				
Prisioneiro do cilindro	4	8	11 (1,1)	Página 22-11
EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS/ENGRENAGEM DO BALANCEIRO				
Porca-trava do cubo da embreagem	1	14	74 (7,5)	Nota 1
Parafuso da placa de acionamento da embreagem	4	6	12 (1,2)	
Contraporca do rotor do filtro de óleo	1	14	64 (6,5)	Nota 1
Parafuso do excêntrico posicionador	1	6	12 (1,2)	Nota 2
Parafuso do posicionador de marchas do tambor seletor	1	6	12 (1,2)	Nota 2
Contraporca da engrenagem movida do balanceiro	1	14	64 (6,5)	Nota 1
ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA				
Parafuso da embreagem de partida	6	6	16 (1,6)	Nota 2
Porca-trava do volante do motor	1	14	74 (7,5)	Nota 1
Parafuso de fixação do gerador de pulsos da ignição	2	6	12 (1,2)	Nota 2
Parafuso da guia da fiação	1	6	12 (1,2)	Nota 2
ÁRVORE DE MANIVELAS/EIXO DO BALANCEIRO/TRANSMISSÃO				
Parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária	2	6	12 (1,2)	Nota 2
Parafuso da placa do retentor do rolamento da árvore de manivelas	3	6	12 (1,2)	
Parafuso do pino de empuxo	1	6	10 (1,0)	Nota 2
OUTROS				
Parafuso da articulação da alavanca da embreagem	1	6	1 (0,1)	
Porca da articulação da alavanca da embreagem	1	6	5,9 (0,60)	

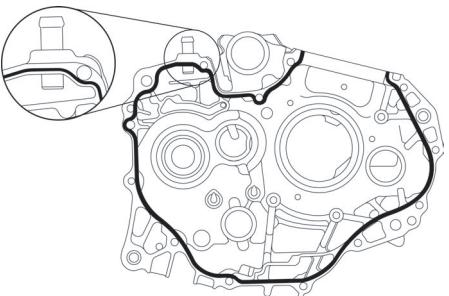
PRISIONEIRO DO TUBO DE ESCAPAMENTO:**PARAFUSO DA BRAÇADEIRA DO ISOLANTE:****PRISIONEIRO DO CILINDRO:**

CHASSI

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Nota
AGREGADOS DO CHASSI/SISTEMA DE ESCAPAMENTO				
Prisioneiro do tubo de escapamento	2	8	11 (1,1)	Página 22-11
Porca da articulação do cavalete lateral	1	10	45 (4,6)	Nota 3
REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR				
Porca de suspensão dianteira do motor "A"	2	8	32 (3,3)	
Porca de suspensão dianteira do motor "B"	2	10	44 (4,5)	
Porca de suspensão traseira do motor	2	8	45 (4,6)	
Parafuso da placa de fixação	2	6	12 (1,2)	
Parafuso de fixação do pedal de câmbio	1	6	12 (1,2)	
Parafuso de fixação do suporte do cavalete lateral	4	8	27 (2,8)	
RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/DIREÇÃO				
Parafuso do disco de freio dianteiro	5	8	42 (4,3)	
Porca do eixo dianteiro	1	12	62 (6,3)	Nota 3
Parafuso Allen do garfo	2	8	20 (2,0)	Nota 2
Parafuso superior do garfo	2	27	22 (2,2)	
Parafuso de fixação da mesa inferior	2	8	32 (3,3)	
Parafuso de fixação da mesa superior	2	10	44 (4,5)	
Porca de ajuste da coluna de direção	1	26	—	
Porca da coluna de direção	1	24	74 (7,5)	Página 12-35
RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO				
Porca da coroa de transmissão	4	10	64 (6,5)	
Porca do eixo traseiro	1	14	88 (9,0)	Nota 3
Porca do braço do freio traseiro	1	6	10 (1,0)	Nota 3
Porca de fixação do amortecedor (superior)	2	10	34 (3,5)	
Parafuso de fixação do amortecedor (inferior)	2	6	10 (1,0)	
Parafuso do deslizador da corrente de transmissão	1	5	5,9 (0,60)	
Porca de articulação do braço oscilante	1	14	54 (5,5)	Notas 3, 5
FREIO HIDRÁULICO				
Válvula de sangria do cáliper	1	8	5,4 (0,55)	
Parafuso da tampa do reservatório do cilindro mestre	2	4	1,5 (0,15)	
Pino das pastilhas	2	8	17,2 (1,8)	
Parafuso de fixação do cáliper do freio	2	8	26 (2,7)	Nota 4
Parafuso do interruptor da luz do freio dianteiro	1	4	1,2 (0,12)	
Parafuso de articulação da alavanca do freio	1	6	1 (0,1)	
Porca de articulação da alavanca do freio	1	6	5,9 (0,60)	
Parafuso de união da mangueira do freio	2	10	34 (3,5)	
Pino deslizante do cáliper do freio	2	8	22 (2,2)	

PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO

MOTOR

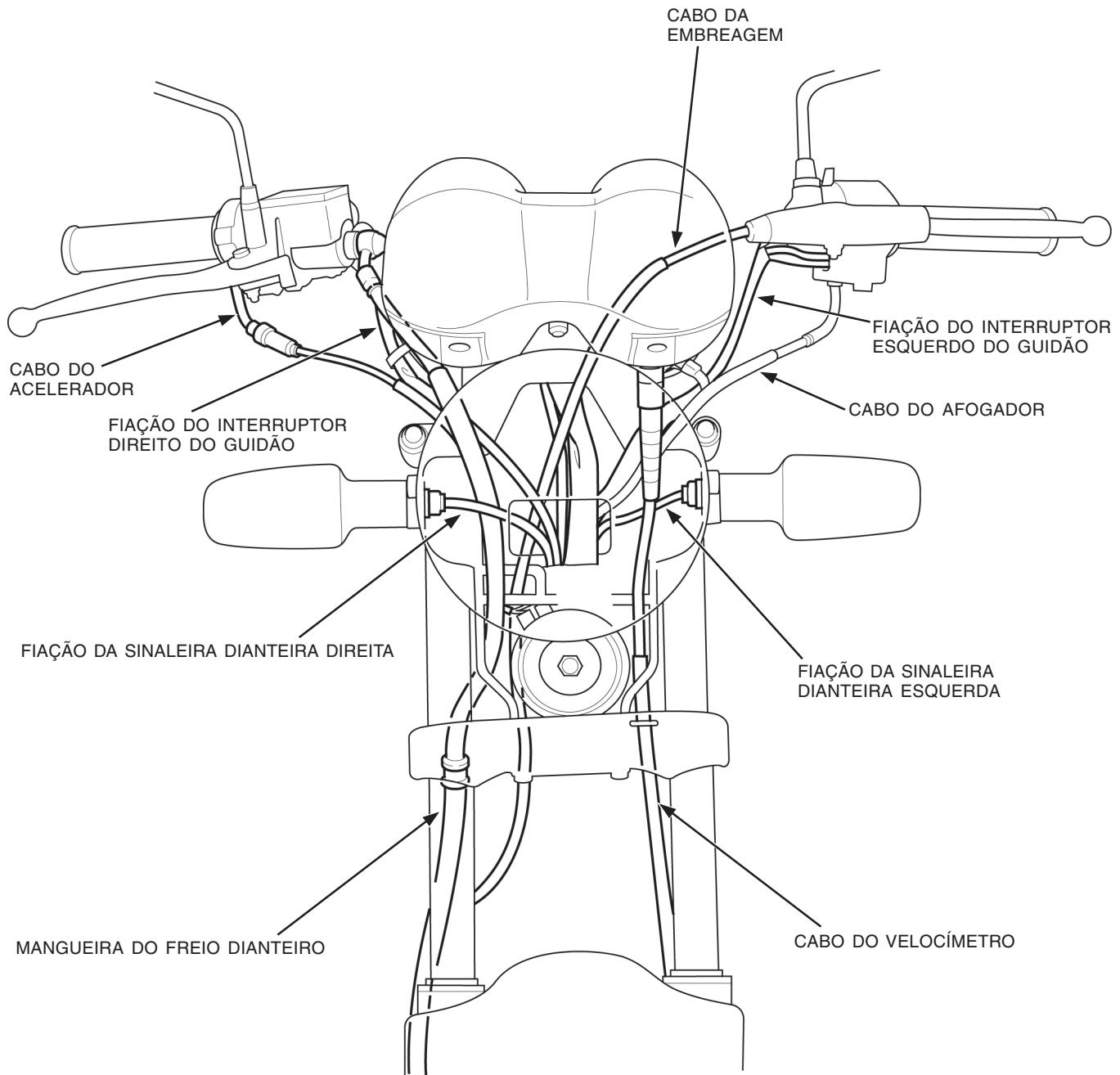
Localização	Material	Nota
Área de contato da carcaça do motor  Superfície de assentamento da borracha da fiação do alternador	Junta líquida recomendada: THREE BOND 1215J	
Rotores da bomba de óleo Superfície deslizante do conduto de óleo Dentes da engrenagem motora da bomba de óleo Toda a superfície do eixo do balancim Superfície interna e superfície do rolete dos balancins Ressaltos da árvore de comando Toda a superfície da corrente de comando Superfície interna do cilindro Superfície externa do pistão e anéis do pistão Toda a superfície dos discos de embreagem Dentes da engrenagem motora primária Dentes da engrenagem movida primária Superfície deslizante da haste de acionamento da embreagem Área de rotação do mancal do eixo de mudança de marchas Toda a superfície do eixo da engrenagem intermediária da partida elétrica Dentes da engrenagem intermediária da partida elétrica Dentes da engrenagem movida da partida elétrica Dentes da engrenagem motora do balanceiro Dentes da engrenagem movida do balanceiro Área de rotação da carcaça da engrenagem movida do balanceiro Dentes das engrenagens de transmissão Área deslizante do eixo dos garfos seletores Área de rotação do mancal do tambor seletor Área de rotação de cada rolamento Todos os anéis de vedação	Óleo para motor	
Todos os lábios dos retentores de pó Todos os lábios dos retentores de óleo Rosca da tampa do orifício da árvore de manivelas	Graxa de uso geral	
Superfície deslizante da haste da válvula Toda a superfície do pino do pistão Toda a superfície da guia da carcaça da embreagem Área de rotação da carcaça da embreagem Superfícies de rolamento da embreagem de partida Rolamento de agulhas do colo da biela Superfície interna da cabeça da biela Toda a superfície do pino de empuxo do rolamento da árvore de manivelas Superfície de rotação das engrenagens M4, M5, C1, C2, C3 Toda a superfície das buchas das engrenagens M4, M5, C1, C2, C3 Ranhuras dos garfos seletores das engrenagens M3, C4, C5	Solução de óleo de molibdênio (mistura de óleo para motor e graxa à base de bisulfeto de molibdênio em proporção de 1:1)	

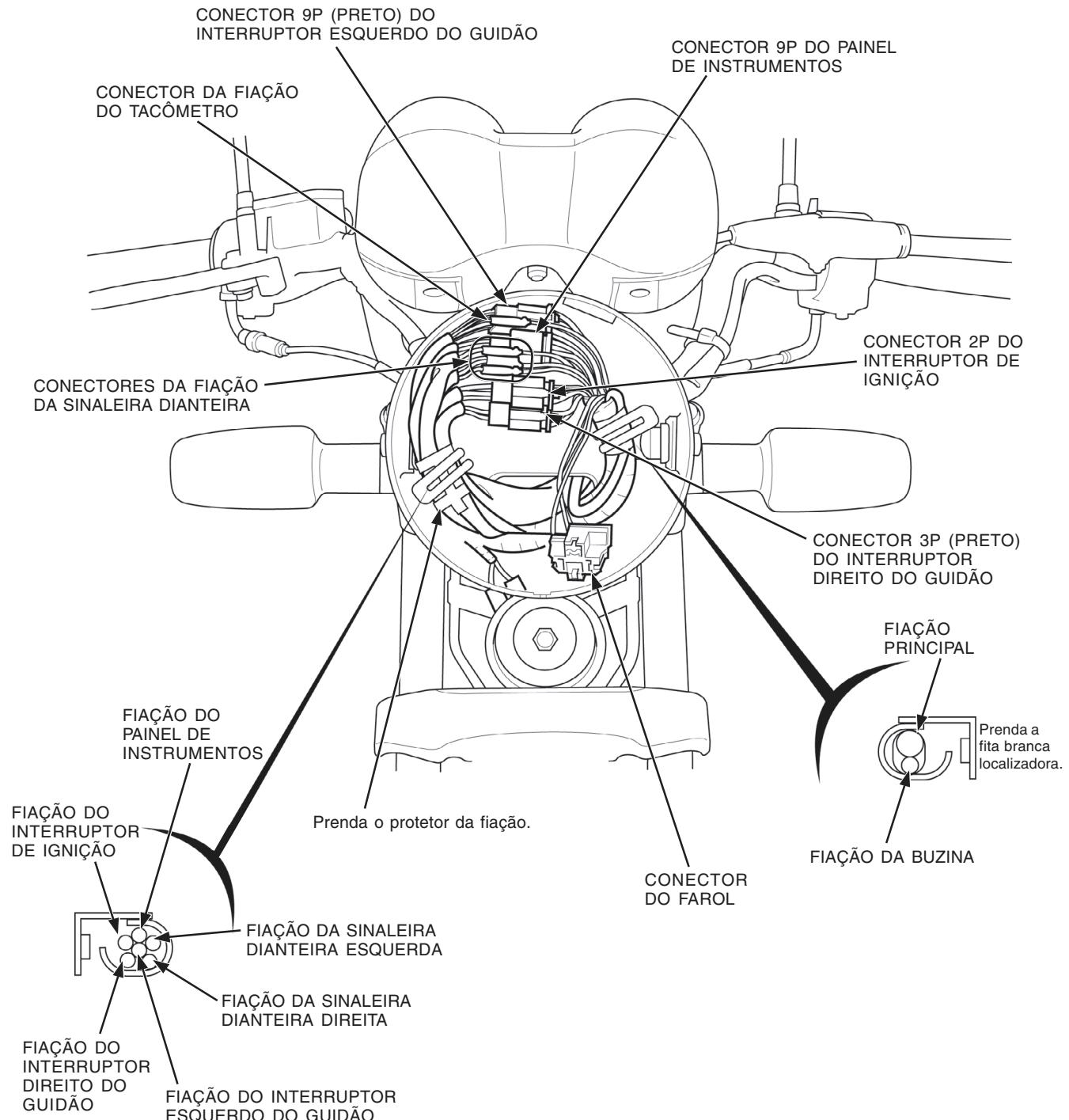
Localização	Material	Nota
Rosca do parafuso do posicionador de marchas do tambor seletor	Trava química	Largura do filete: 6,5 mm ± 1,0 mm da extremidade
Rosca do parafuso do excêntrico posicionador		Largura do filete: 6,5 mm ± 1,0 mm da extremidade
Rosca do parafuso da embreagem de partida		Largura do filete: 6,5 mm ± 1,0 mm da extremidade
Rosca do parafuso de fixação do gerador de pulsos da ignição		Largura do filete: 6,5 mm ± 1,0 mm da extremidade
Rosca do parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária		Largura do filete: 6,5 mm ± 1,0 mm da extremidade
Rosca do parafuso da guia da fiação do estator do alternador		Largura do filete: 6,5 mm ± 1,0 mm da extremidade
Rosca do parafuso do pino de empuxo do rolamento da árvore de manivelas		Largura do filete: 6,5 mm ± 1,0 mm da extremidade

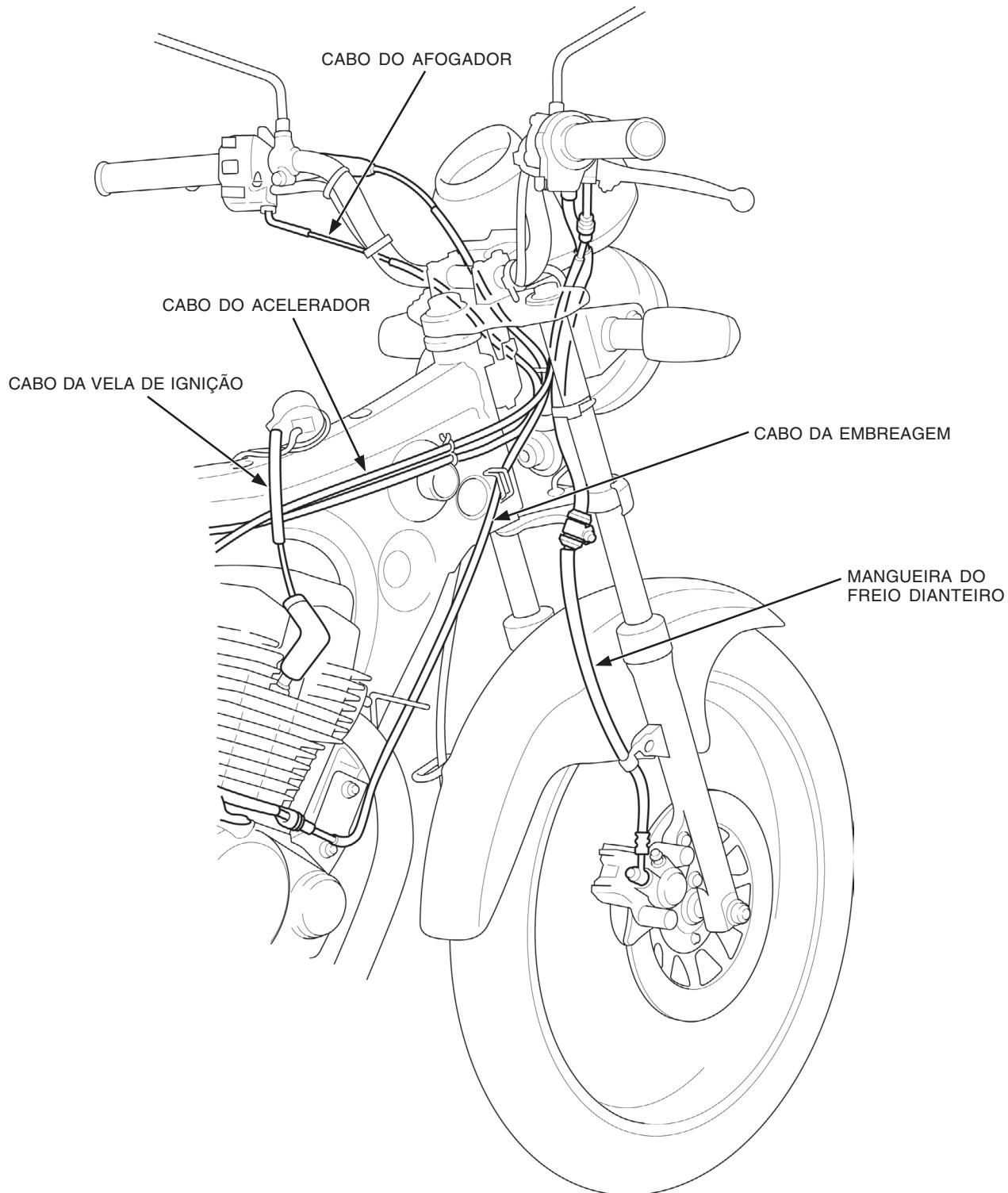
CHASSI

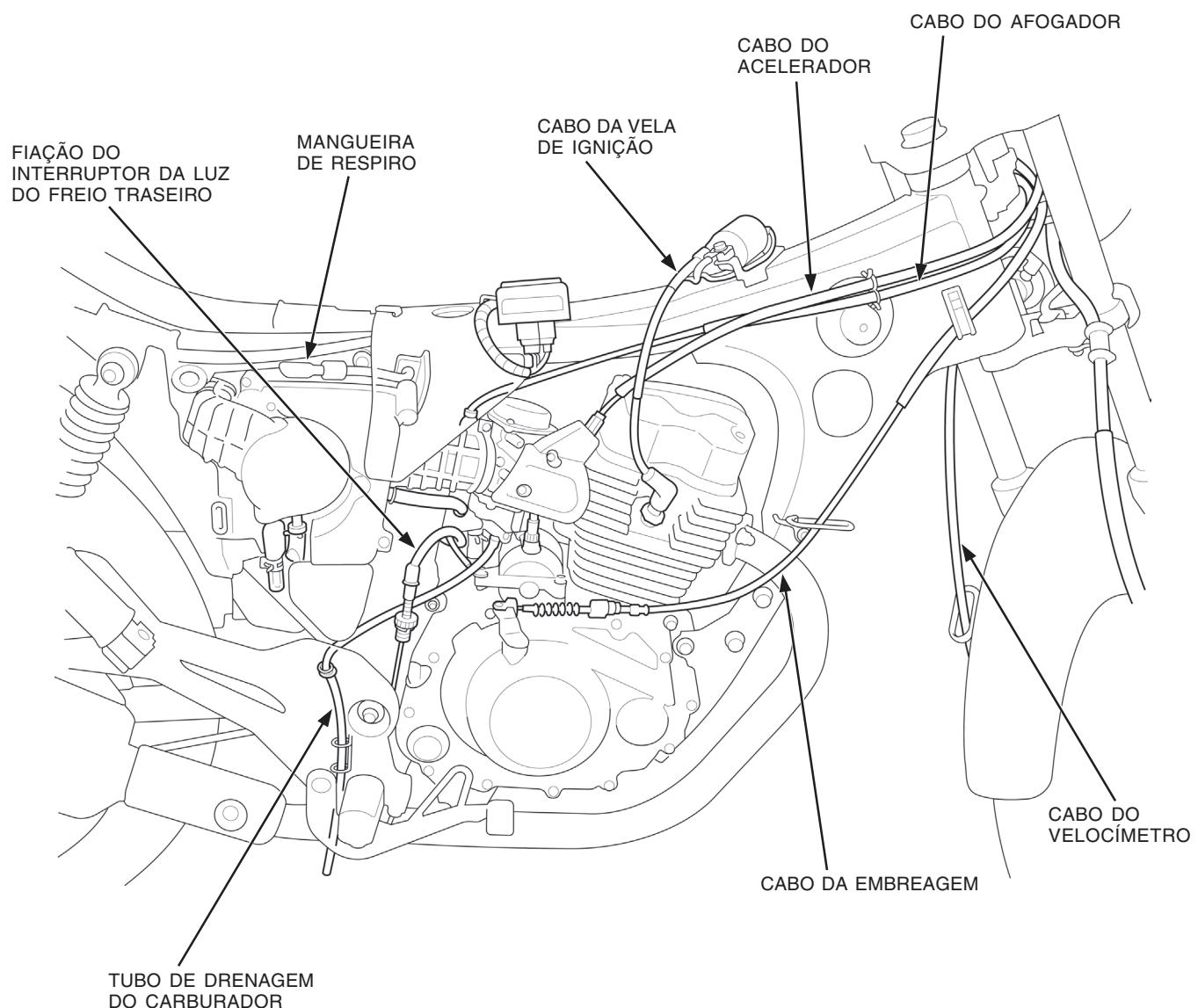
Localização	Material	Nota
Rolamentos da coluna de direção Pista cônica da coluna de direção Lábios do retentor de pó do rolamento da coluna de direção Superfície do parafuso da articulação do braço oscilante Superfície do espaçador da articulação do braço oscilante Lábios da tampa do retentor de pó da articulação do braço oscilante Rosca da porca/parafuso da articulação do braço oscilante	Graxa de uso geral com aditivos EP (extrema pressão) (Shell Alvania EP2 ou Excelight EP2 ou equivalente)	
Superfície do parafuso do eixo Superfície do espaçador da roda Superfície de rotação e área de contato do came do freio com a sapata do freio traseiro Pino de ancoragem do espelho do freio traseiro Articulação do cavalete lateral Interior da capa do cabo do velocímetro Superfície interna e dentes da engrenagem do velocímetro Área de rotação da articulação do pedal de freio traseiro Área de rotação do tubo da manopla do acelerador Articulação da alavanca da embreagem Todos os lábios dos retentores de pó Área de rotação de todos os rolamentos Todos os anéis de vedação	Graxa de uso geral	
Retentor de feltro do came do freio traseiro	Óleo para transmissão (IDEMITSU AUTOLUB 30 ou MECHANIC OIL 44 ou equivalente)	
Corrente de transmissão	Óleo para transmissão (SAE 80 – 90)	
Articulação da alavanca do freio a disco dianteiro Área de contato da alavanca do freio a disco dianteiro com o pistão do cilindro mestre Superfície deslizante do pistão do cilindro mestre do freio Superfície interna da coifa do pino do cáliper Superfície deslizante do pino do cáliper Superfície deslizante do pistão do cáliper Lábios do selo do pistão e retentor de pó do cáliper Interior e área de conexão da coifa do cabo do acelerador Interior e área de conexão da coifa do cabo da embreagem	Graxa à base de silicone	
Retentores do pistão do cilindro mestre do freio	Fluido de freio DOT 3 ou DOT 4	
Interior da capa do cabo do acelerador Interior da capa do cabo da embreagem	Solução de óleo de molibdênio (mistura de óleo para motor e graxa à base de bissulfeto de molibdênio em proporção de 1:1)	
Rosca do parafuso Allen do garfo	Trava química	
Anel de vedação do parafuso superior do garfo Lábios do retentor de óleo do garfo	Fluido para suspensão	
Superfície interna da manopla do guidão	Adesivo Honda Bond A ou equivalente	

PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO









TAMPA LATERAL DIREITA

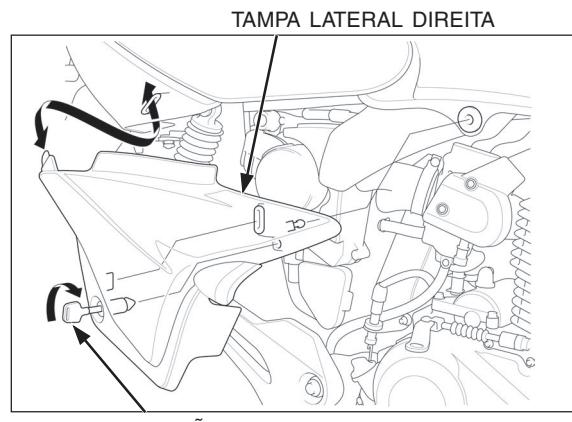
REMOÇÃO/INSTALAÇÃO

Destrave a tampa lateral com a chave de ignição, girando a chave no sentido horário.

Solte as guias da tampa lateral do chassi e do tanque de combustível.

NOTA

Tome cuidado para não danificar as guias da tampa lateral.



Deslize a tampa lateral direita para a frente e remova-a.
A instalação é efetuada na ordem inversa da remoção.

TAMPA LATERAL ESQUERDA

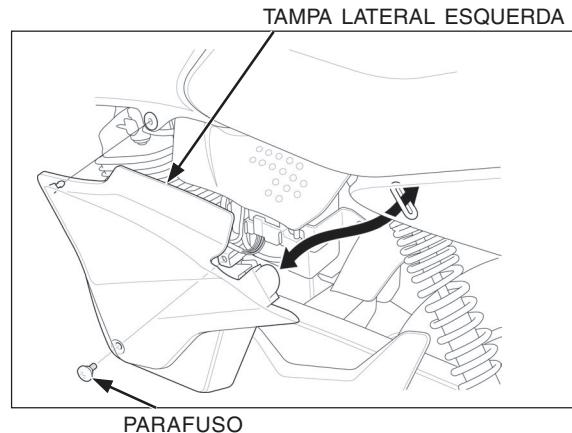
REMOÇÃO/INSTALAÇÃO

Remova o parafuso de fixação da tampa lateral esquerda.

Solte as guias da tampa lateral do tanque de combustível.

NOTA

Tome cuidado para não danificar as guias da tampa lateral.

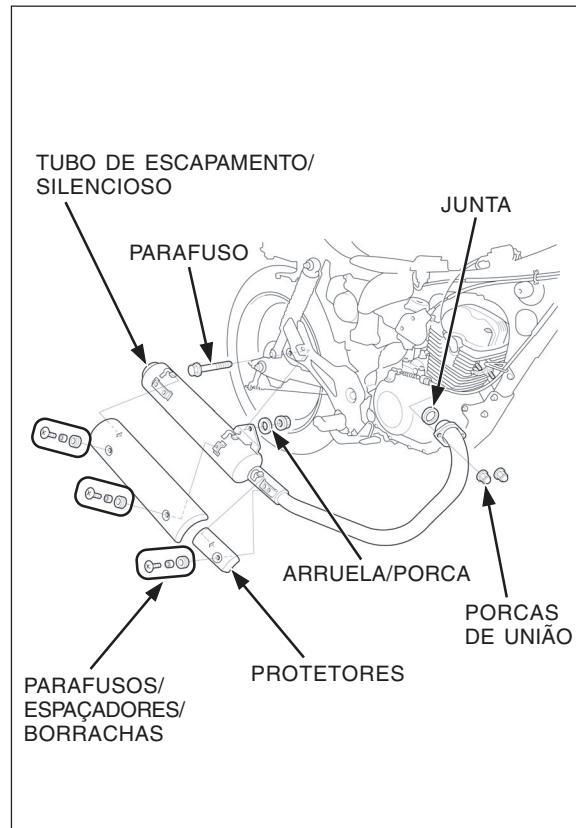


Deslize a tampa lateral esquerda para a frente e remova-a.
A instalação é efetuada na ordem inversa da remoção.

TUBO DE ESCAPAMENTO/ SILENCIOSO

REMOÇÃO

- Remova as porcas de união do tubo de escapamento.
 Remova o parafuso de fixação do silencioso, a arruela e a porca.
 Remova o tubo de escapamento/silencioso.
 Remova a junta.
 Remova os parafusos, as borrachas e os espaçadores.
 Deslize os protetores do silencioso e remova-o.



INSTALAÇÃO

ATENÇÃO

- Sempre substitua a junta por uma nova após remover o tubo de escapamento do motor.**
- Sempre inspecione o sistema de escapamento quanto a vazamentos após a instalação.**

- Instale uma nova junta no orifício de escapamento.
 Instale o tubo de escapamento/silencioso.
 Instale o parafuso de fixação do silencioso, a arruela e a porca, sem apertar.
 Instale a união do tubo de escapamento e, em seguida, instale e aperte as porcas de união do tubo de escapamento.
 Aperte o parafuso de fixação do silencioso e a porca.
 Instale os protetores do silencioso, os espaçadores, as borrachas e os parafusos.
 Aperte os parafusos de fixação do protetor do silencioso.

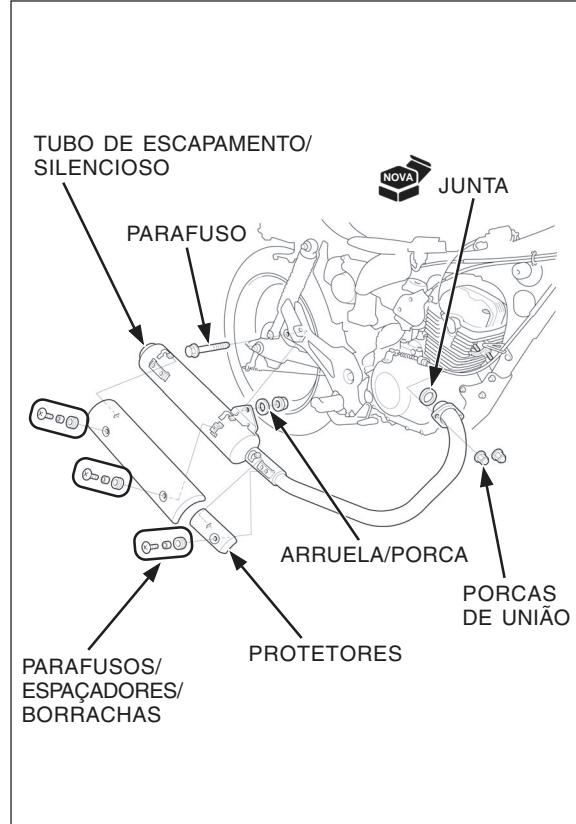


TABELA DE MANUTENÇÃO

Item	Operações	Período (nota 1)				Pág. Ref.
		1.000 km	4.000 km	8.000 km	12.000 km	
Linha de combustível	Verificar		■■■	■■■	■■■	3-4
Filtro de tela de combustível	Limpar		■■■	■■■	■■■	3-5
Funcionamento do acelerador	Verificar e ajustar		■■■	■■■	■■■	3-5
Funcionamento do afogador (CG150 Sport)	Verificar e ajustar		■■■	■■■	■■■	22-23
Filtro de ar	Limpar		■■■	■■■		3-5
	Trocar (nota 2)				■■■	3-6
Vela de ignição	Verificar		■■■		■■■	3-6
	Trocar			■■■		3-6
Folga das válvulas	Verificar e ajustar	■■■	■■■	■■■	■■■	3-8
Óleo do motor	Trocar (notas 3 e 4)	■■■	■■■	■■■	■■■	3-11
Filtro centrífugo	Limpar				■■■	3-13
Marcha lenta	Verificar e ajustar	■■■	■■■	■■■	■■■	3-13
Sistema de escapamento	Verificar		■■■	■■■	■■■	3-14
Tela do filtro de óleo	Limpar				■■■	—
Corrente de transmissão	Verificar, ajustar e lubrificar	a cada 1.000 km				3-14
Guia da corrente de transmissão	Verificar		■■■	■■■	■■■	3-16
Fluido de freio (CG150 Titan ESD/CG150 Sport)	Verificar o nível (nota 5)		■■■	■■■	■■■	3-17
Desgaste das sapatas do freio (CG150 Titan KS/ES/CG150 Job)	Verificar		■■■	■■■	■■■	3-17
Desgaste das sapatas/pastilhas do freio (CG150 Titan ESD/CG150 Sport)	Verificar		■■■	■■■	■■■	3-18
Sistema de freio	Verificar	■■■	■■■	■■■	■■■	3-20
Interruptor da luz do freio	Verificar e ajustar		■■■	■■■	■■■	3-20
Facho do farol	Ajustar		■■■	■■■	■■■	3-20
Sistema de embreagem	Verificar	■■■	■■■	■■■	■■■	3-20
Cavalete lateral	Verificar		■■■	■■■	■■■	3-21
Suspensão	Verificar		■■■	■■■	■■■	3-21
Porcas, parafusos e fixações	Verificar e reapertar	■■■		■■■		3-22
Rodas/Pneus	Verificar	■■■	■■■	■■■	■■■	3-22
Coluna de direção	Verificar e ajustar	■■■			■■■	3-24
	Lubrificar				■■■	3-24

- Obs.:**
- Para leituras superiores do hodômetro, repita nos intervalos especificados nesta tabela.
 - Efetue o serviço com mais freqüência, quando utilizar a motocicleta sob condições de muita poeira e umidade.
 - Verifique o nível de óleo diariamente, antes de pilotar a motocicleta e adicione se necessário.
 - Substitua uma vez por ano ou a cada intervalo de quilometragem indicado na tabela, o que ocorrer primeiro.
 - Substitua a cada 2 anos. A substituição requer habilidade mecânica.

FUNCIONAMENTO DO AFOGADOR

- O tipo S está equipado com um circuito de enriquecimento de combustível controlado por uma válvula de enriquecimento de partida (SE).
- A válvula SE abre o circuito de enriquecimento através do cabo do afogador, quando a alavanca do afogador é puxada para trás.

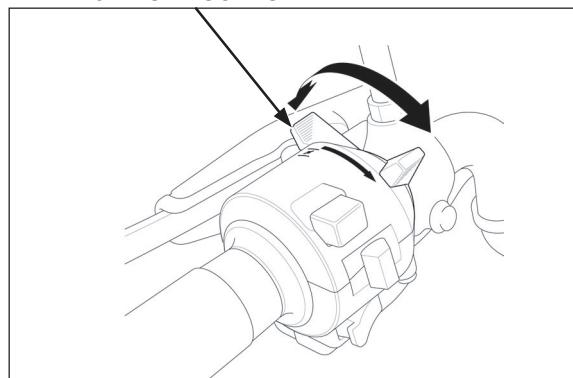
Verifique a alavanca do afogador quanto a funcionamento suave.

Lubrifique o cabo do afogador se o funcionamento não for suave.

Inspecione o cabo quanto a trincas que podem permitir a entrada de umidade.

Substitua o cabo, se necessário.

ALAVANCA DO AFOGADOR



SISTEMA DE ESCAPAMENTO

MEDIÇÃO DAS EMISSÕES DE ESCAPAMENTO EM MARCHA LENTA

Verifique os seguintes itens antes da inspeção:

- condições da vela de ignição (página 3-6)
- condições do elemento do filtro de ar (página 3-5)
- sistema de controle de emissões da carcaça do motor (página 5-4)
- ponto de ignição (página 16-6)

1. Apóie a motocicleta em seu cavalete lateral.
2. Conecte uma mangueira ou tubo apropriado (resistente ao calor e a produtos químicos) ao silencioso de modo que a sonda possa ser inserida por mais de 60 cm.
3. Aqueça o motor por cerca de dez minutos até atingir a temperatura normal de funcionamento.

NOTA

Temperatura de referência do óleo do motor: 60°C

4. Ajuste a rotação de marcha lenta, se necessário.

Rotação de marcha lenta: 1.400 ± 100 rpm

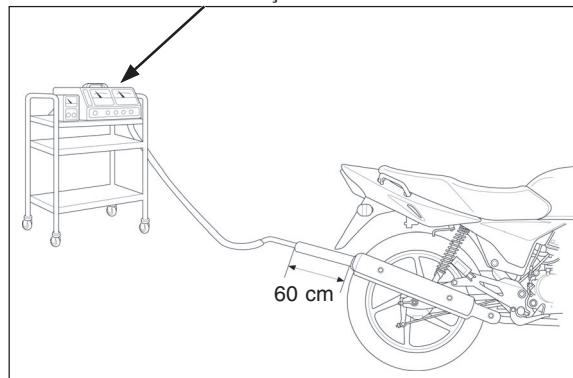
5. Insira a sonda no silencioso e meça a concentração de monóxido de carbono (CO, %) e hidrocarbonetos (HC, ppm).

Concentração de CO em marcha lenta: Abaixo de $4,5 \pm 1$ %

Concentração de HC em marcha lenta: Abaixo de 850 ppm

Se a concentração de CO e/ou HC estiver fora das especificações, ajuste o parafuso de mistura (página 22-40).

EQUIPAMENTO DE MEDIÇÃO DE CO/HC



PARAFUSO DE ACELERAÇÃO



ALTURA DO PEDAL DO FREIO TRASEIRO

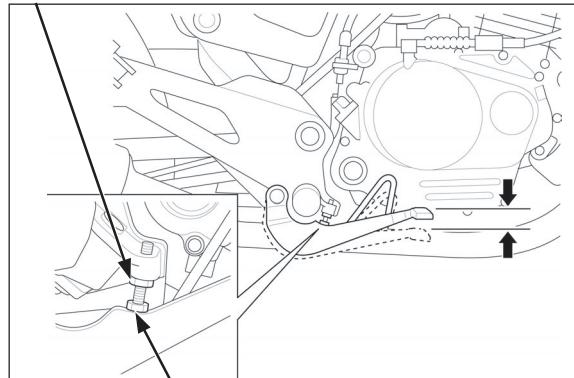
- Ajuste o pedal do freio na altura desejada.

Para ajustar a altura do pedal, solte a contraporca e gire o parafuso de ajuste.

Após o ajuste, aperte a contraporca.

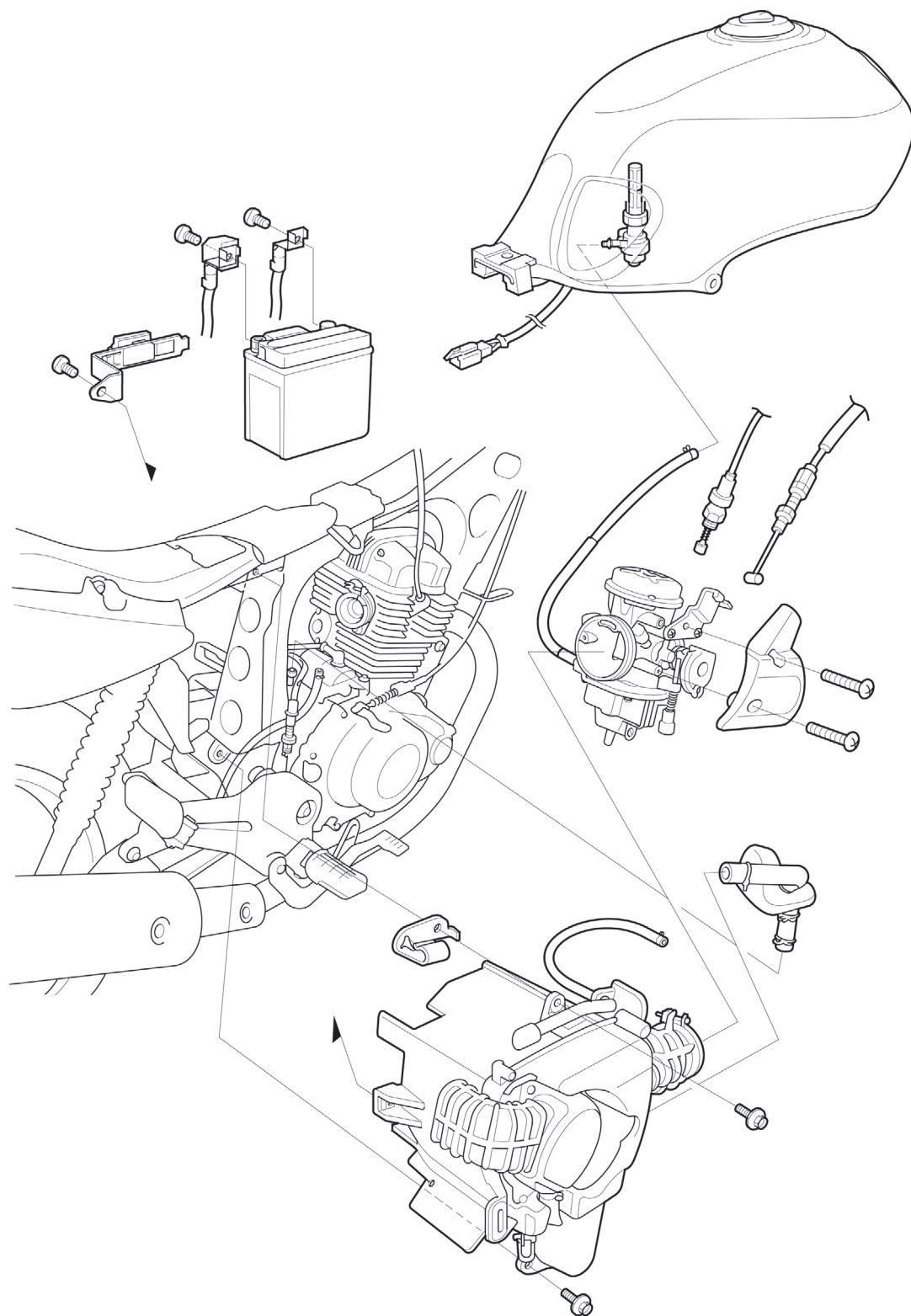
Ajuste a folga livre do pedal do freio (página 3-19).

CONTRAPORCA



SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

COMPONENTES DO SISTEMA



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

A CUIDADO

- Se for necessário manter o motor em funcionamento durante os serviços de manutenção e reparo, certifique-se de que a área seja bem ventilada. Nunca mantenha o motor em funcionamento em áreas fechadas. Os gases de escapamento contêm monóxido de carbono venenoso e podem causar perda de consciência e até mesmo a morte. Acione o motor somente em áreas abertas ou em locais fechados que apresentem um sistema de evacuação de escapamento.
- A gasolina é extremamente inflamável e explosiva sob certas condições. Trabalhe numa área bem ventilada. Não fume e evite a presença de chamas ou faíscas na área de trabalho ou no local de armazenamento de combustível. Caso contrário, poderá ocorrer um incêndio ou explosão.
MANTENHA-A FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS.

NOTA

- Se os cabos de controle forem torcidos ou dobrados, não será possível um funcionamento suave ou os cabos poderão ficar engripados, resultando na perda de controle da motocicleta.
- Ao desmontar os componentes do sistema de alimentação, observe a localização dos anéis de vedação. Substitua-os por novos durante a montagem.
- Antes de remover o carburador, coloque um recipiente de gasolina apropriado sob seu tubo de drenagem, desaperte o parafuso de drenagem e drene o carburador.
- Após remover o carburador, proteja o orifício de admissão do motor com um pano ou cubra-o com um pedaço de fita para evitar a penetração de materiais estranhos no motor.
- Se a motocicleta for permanecer inativa por mais de um mês, drene a cuba da bóia. Se o combustível for deixado na cuba da bóia, os giclês poderão ficar obstruídos, dificultando a partida e prejudicando a dirigibilidade.

ESPECIFICAÇÕES

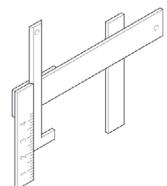
Item	Especificações
Número de identificação do carburador	VK6AD
Giclé principal	nº 140
Giclé de marcha lenta	nº 35
Abertura inicial/final do parafuso de mistura	Consulte a página 22-40.
Nível da bóia	13,0 mm
Rotação de marcha lenta	1.400 ± 100 rpm
Folga livre da manopla do acelerador	2 – 6 mm

VALORES DE TORQUE

Contrapõca da válvula SE	2,3 N.m (0,2 kgf.m)
Parafuso de drenagem do carburador	1,5 N.m (0,2 kgf.m)
Giclé de marcha lenta	1,5 N.m (0,2 kgf.m)
Giclé principal	2,1 N.m (0,2 kgf.m)
Parafuso da cuba da bóia	2,1 N.m (0,2 kgf.m)
Parafuso da tampa da válvula SE	3,4 N.m (0,4 kgf.m)
Parafuso da tampa da válvula de corte de ar	2,1 N.m (0,2 kgf.m)
Parafuso da tampa da câmara de vácuo	2,1 N.m (0,2 kgf.m)
Parafuso do suporte do cabo do acelerador	3,4 N.m (0,4 kgf.m)
Parafuso da braçadeira do isolante	1 N.m (0,1 kgf.m)
	Consulte a página 22-39.

FERRAMENTAS

Medidor de nível da bóia do carburador
07401-0010000



CARCAÇA DO FILTRO DE AR

REMOÇÃO

Remova os seguintes itens:

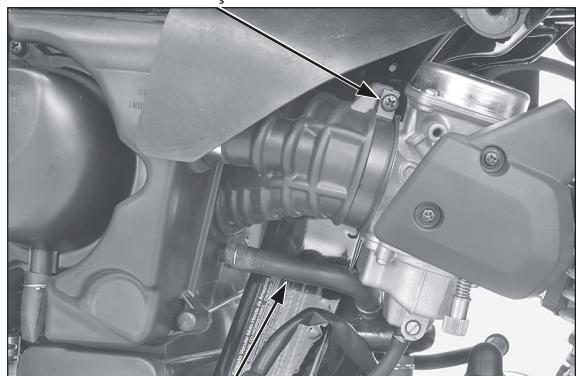
- tampa lateral direita (página 22-20)
- tampa lateral esquerda (página 22-20)
- bateria (página 15-5)

Desaperte o parafuso da braçadeira do tubo de conexão do filtro de ar.

Desconecte a mangueira de respiro do tanque de armazenamento da carcaça do filtro de ar.

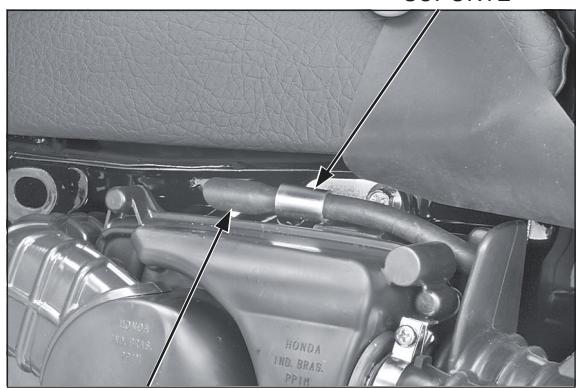
Solte a mangueira de respiro do carburador do suporte.

PARAFUSO DA BRAÇADEIRA



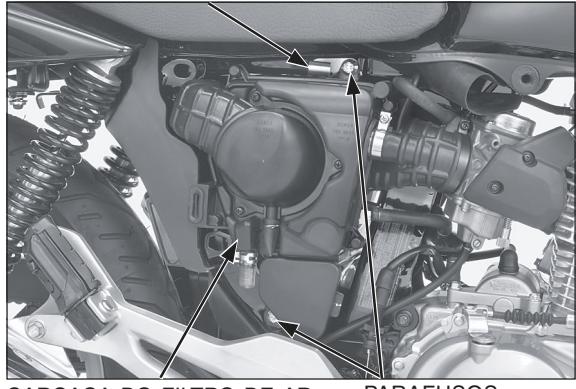
MANGUEIRA DE RESPIRO DO TANQUE DE ARMAZENAMENTO

SUporte



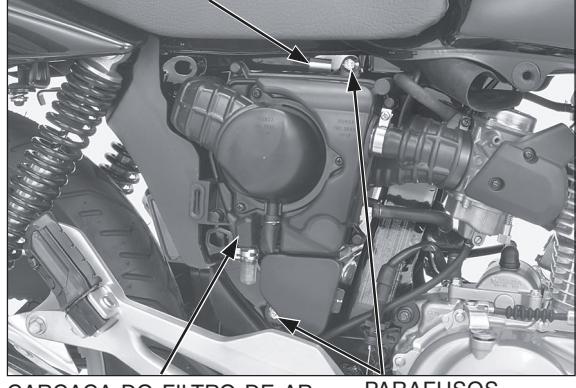
MANGUEIRA DE RESPIRO DO CARBURADOR

SUporte



CARCAÇA DO FILTRO DE AR PARAFUSOS

SUporte

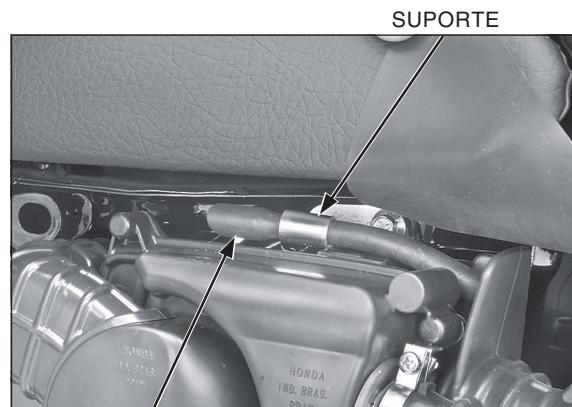


INSTALAÇÃO

Instale a carcaça do filtro de ar e o suporte da mangueira de respiro do carburador.

Instale e aperte os parafusos de fixação.

Instale a mangueira de respiro do carburador no suporte.



MANGUEIRA DE RESPIRO DO CARBURADOR

Conecte a mangueira de respiro do tanque de armazenamento na carcaça do filtro de ar.

Conecte o tubo de conexão ao carburador.

Aperte o parafuso da braçadeira do tubo de conexão.

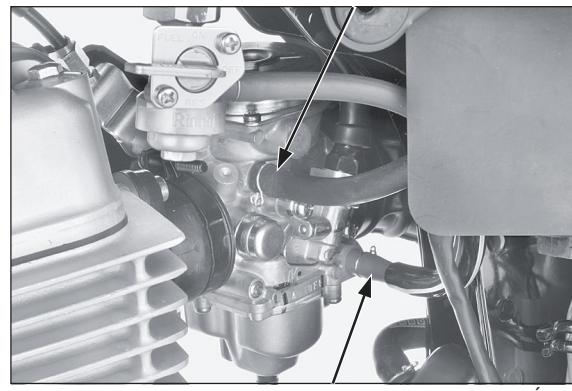
Instale os seguintes itens:

- bateria (página 15-5)
- tampa lateral direita (página 22-20)
- tampa lateral esquerda (página 22-20)



MANGUEIRA DE RESPIRO DO TANQUE DE ARMAZENAMENTO

MANGUEIRA DE RESPIRO



MANGUEIRA DE COMBUSTÍVEL

CARBURADOR

REMOÇÃO

CORPO DO CARBURADOR

A CUIDADO

A gasolina é extremamente inflamável e explosiva sob certas condições. Trabalhe numa área bem ventilada. Não fume e evite a presença de chamas ou faíscas na área de trabalho ou no local de armazenamento de combustível. Caso contrário, poderá ocorrer um incêndio ou explosão. MANTENHA-A FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS.

Remova a tampa lateral esquerda (página 22-20).

Feche o registro de combustível (posição OFF) e desconecte a mangueira de combustível do carburador.

Desconecte a mangueira de respiro do carburador.

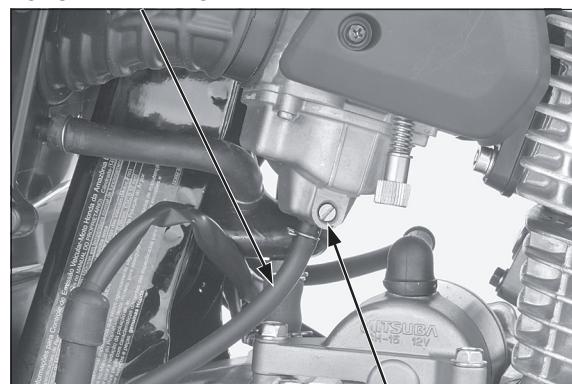
Desaperte o parafuso de drenagem e drene o combustível da cuba da bóia em um recipiente apropriado para gasolina.

Drene completamente todo o combustível residual e aperte o parafuso de drenagem no torque especificado.

TORQUE: 1,5 N.m (0,2 kgf.m)

Desconecte o tubo de drenagem do carburador.

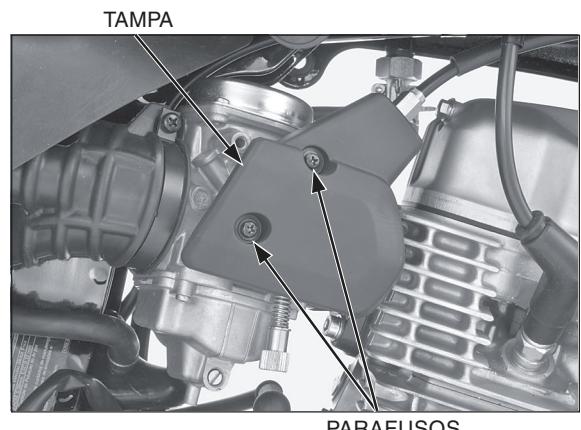
TUBO DE DRENAGEM



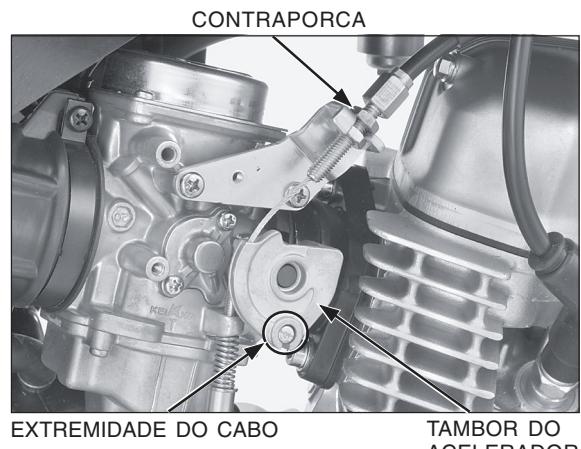
PARAFUSO DE DRENAGEM

Remova a tampa lateral direita (página 22-20).

Remova os dois parafusos e a tampa do tambor do cabo do acelerador.

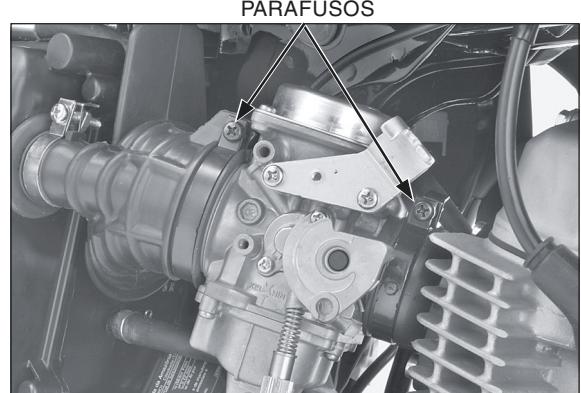


Solte a contraporca do cabo do acelerador e desconecte a extremidade do cabo do acelerador do tambor do acelerador.



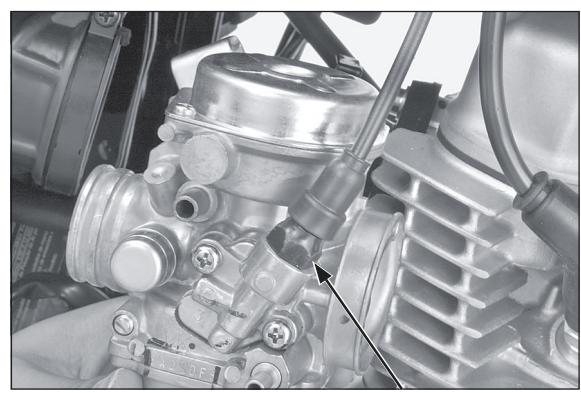
Desaperte o parafuso da braçadeira do isolante e o parafuso da braçadeira do tubo de conexão do filtro de ar.

Remova o corpo do carburador.



VÁLVULA DE ENRIQUECIMENTO DE PARTIDA (SE)

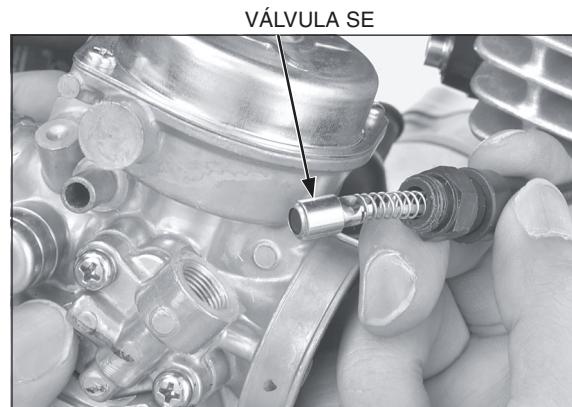
Solte a contraporca da válvula de enriquecimento de partida (SE) e remova a válvula SE do corpo do carburador.



CONTRAPORCA DA VÁLVULA SE/VÁLVULA SE

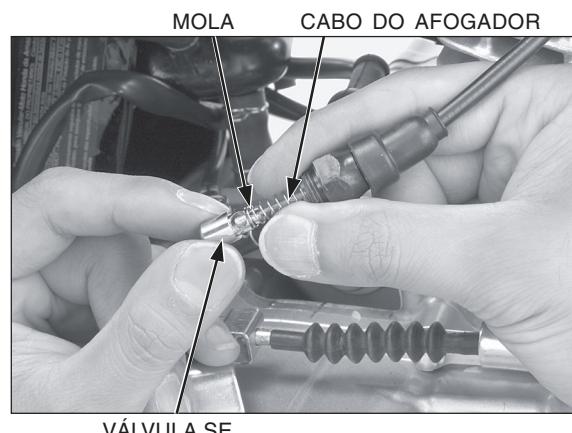
Inspecione a válvula SE quanto a escoriações, riscos ou desgaste.

Verifique o assento na extremidade da válvula SE quanto a desgaste excessivo.



Caso substitua a válvula SE, comprima a mola e solte o cabo do afogador e a mola da válvula SE.

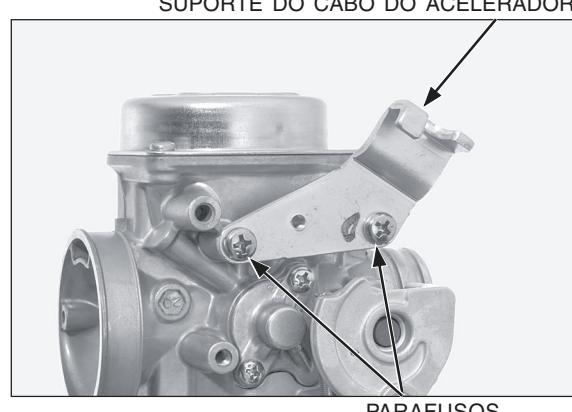
Instale a nova válvula SE no cabo do afogador.



DESMONTAGEM

SUPORTE DO CABO DO ACELERADOR

Remova os dois parafusos e o suporte do cabo do acelerador.

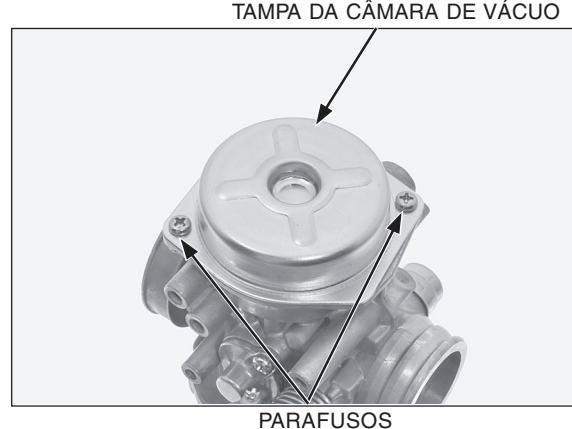


CÂMARA DE VÁCUO

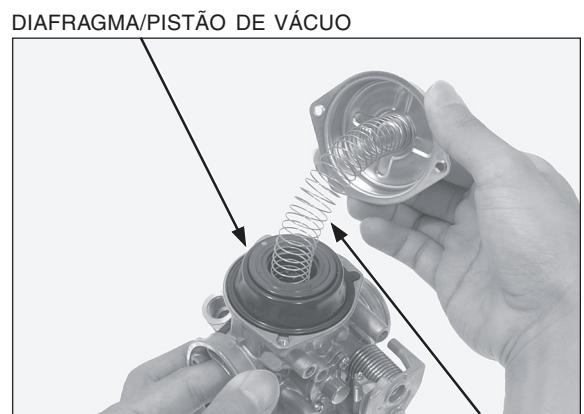
Remova os dois parafusos e a tampa da câmara de vácuo.

NOTA

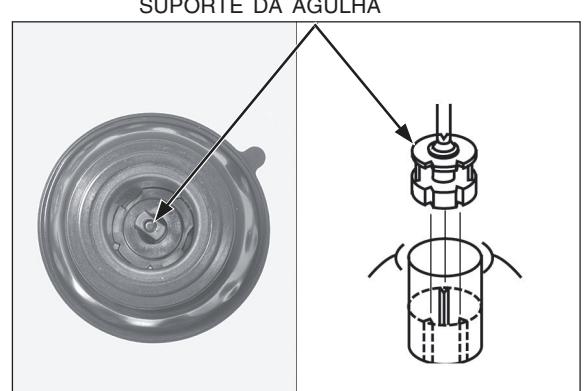
Como a mola de compressão é muito comprida, ela irá pular para fora do carburador quando a tampa for removida.



Remova a mola de compressão e o diafragma/pistão de vácuo do corpo do carburador.



Puxe o suporte da agulha para fora.



Remova a mola, a agulha e a arruela do pistão de vácuo.

ATENÇÃO

Tome cuidado para não danificar o diafragma.

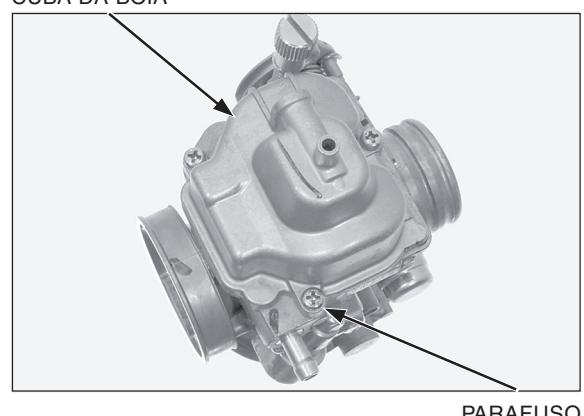
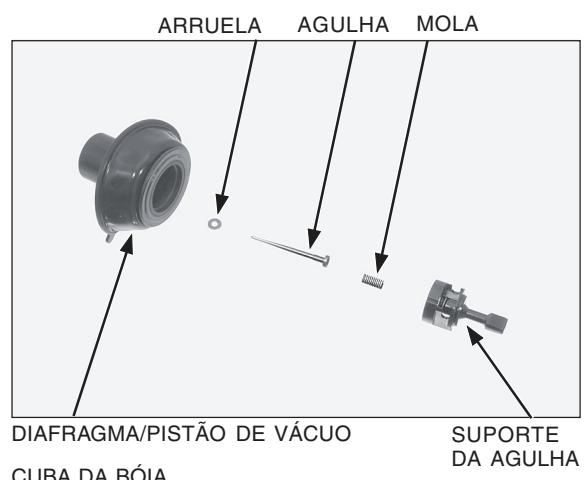
Inspecione os seguintes itens:

- agulha quanto a desgaste excessivo
- pistão de vácuo quanto a desgaste ou danos
- diafragma quanto a furos, deterioração ou danos
- mola quanto a desgaste ou danos
- suporte da agulha quanto a danos

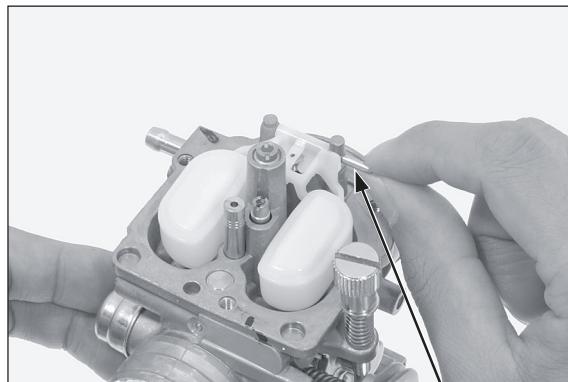
Substitua as peças danificadas, se necessário.

BÓIA

Remova os parafusos e a cuba da bóia.

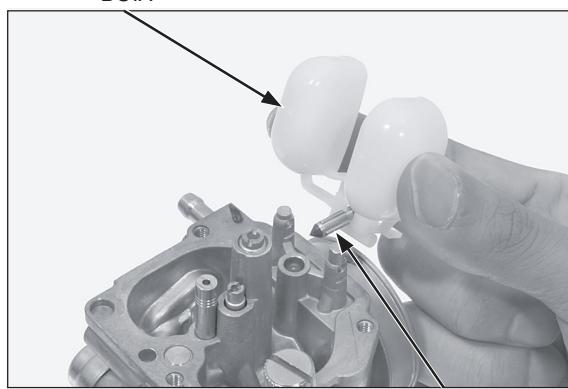


Puxe o pino da bóia para fora.



PINO DA BÓIA

Remova a bóia e a válvula da bóia.



VÁLVULA DA BÓIA

GICLÊS

Remova os seguintes itens:

- giclê principal
- giclê de marcha lenta
- giclê de agulha

Antes de remover o parafuso de mistura, anote o número de voltas até que o parafuso fique ligeiramente assentado e, em seguida, remova o parafuso de mistura, a mola, a arruela e o anel de vedação.

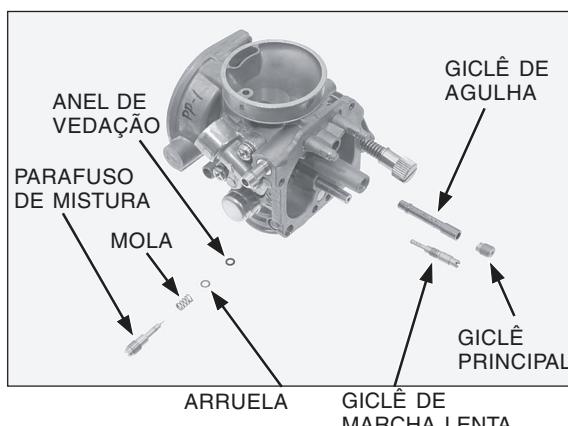
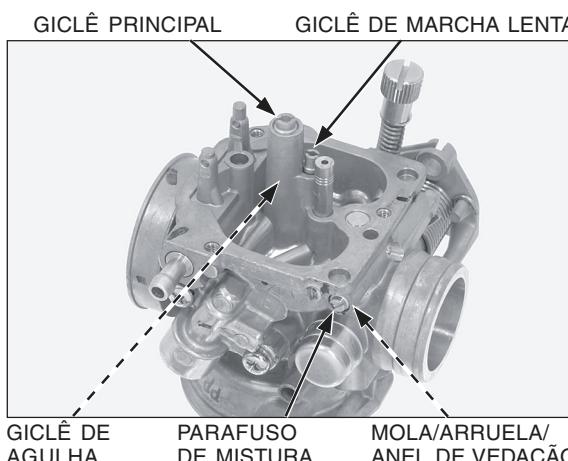
ATENÇÃO

O assento do parafuso de mistura será danificado caso o parafuso seja apertado excessivamente.

Inspecione cada giclê quanto a desgaste ou danos.

Inspecione o parafuso de mistura, a mola, a arruela e o anel de vedação quanto a desgaste ou danos.

Substitua as peças danificadas, se necessário.



VÁLVULA DE CORTE DE AR

Remova os dois parafusos.

Remova a tampa da válvula, a mola, o anel de vedação e o diafragma.

ATENÇÃO

Como a mola de compressão é muito comprida, ela irá pular para fora do carburador quando a tampa da válvula for removida.

Inspecione os seguintes itens:

- diafragma quanto a furos, deterioração ou danos
- mola quanto à deterioração
- agulha do diafragma quanto a danos
- passagens de ar quanto à obstrução

TAMPA DA VÁLVULA DE ENRIQUECIMENTO DE PARTIDA (SE)

Remova os dois parafusos/arruelas.

Remova a tampa da válvula e o anel de vedação.

Inspecione o anel de vedação quanto à deterioração ou danos.

Verifique a tampa da válvula de enriquecimento de partida (SE) e passagem de ar da válvula SE.

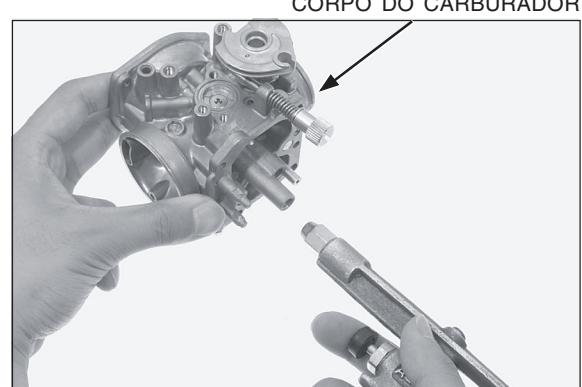
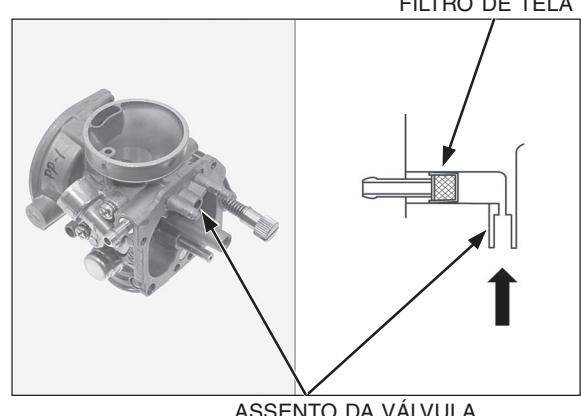
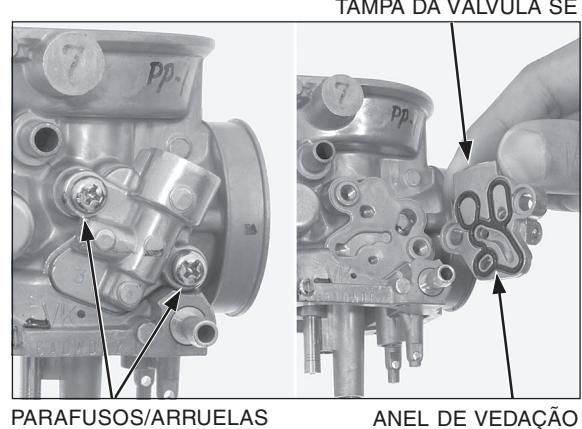
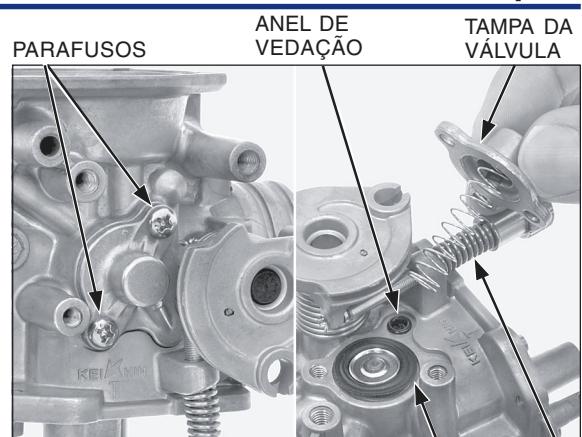
Se a passagem de ar estiver obstruída, limpe-a com ar comprimido (página 22-33).

LIMPEZA DO CARBURADOR

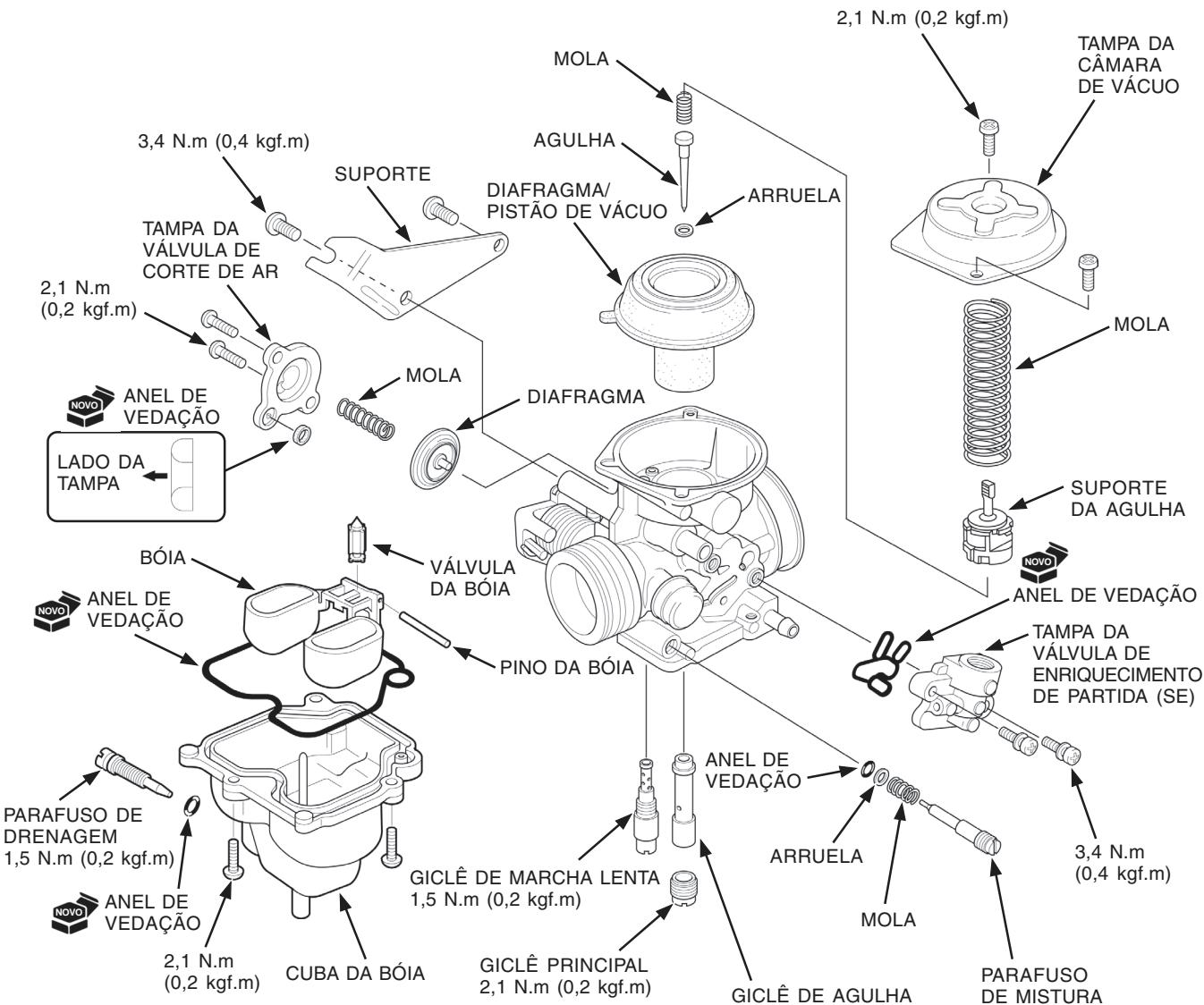
Limpe a passagem de combustível a partir do lado do assento da válvula com ar comprimido e limpe o filtro da tela.

Limpe todas as passagens de ar e de combustível do corpo do carburador com ar comprimido.

Verifique todas as peças quanto a desgaste ou danos e substitua-as, se necessário.



MONTAGEM



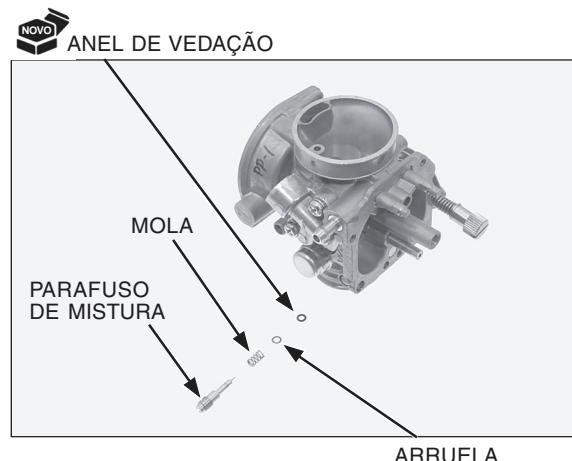
GICLÊS

Instale o parafuso de mistura com a mola, a arruela e o novo anel de vedação. Retorne o parafuso à posição original, conforme anotado durante a remoção.

Efetue o ajuste do parafuso de mistura caso um novo parafuso seja instalado (página 22-40).

ATENÇÃO

O assento do parafuso de mistura será danificado se o parafuso for apertado excessivamente.



ATENÇÃO

Manuseie todos os giclês com cuidado. Eles podem ser facilmente riscados ou arranhados.

Instale os seguintes itens:

- giclê de agulha
- giclê principal
- giclê de marcha lenta

TORQUE:

Giclé principal: 2,1 N.m (0,2 kgf.m)

Giclé de marcha lenta: 1,5 N.m (0,2 kgf.m)

BÓIA

Verifique a extremidade da válvula da bóia na área de contato com o assento da válvula quanto a desgaste excessivo ou contaminação.

Substitua a válvula se a extremidade estiver desgastada ou contaminada.

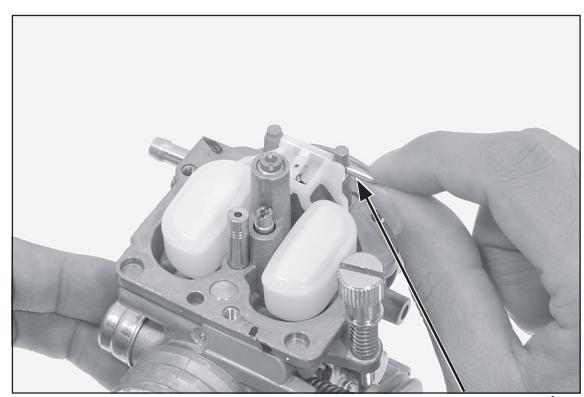
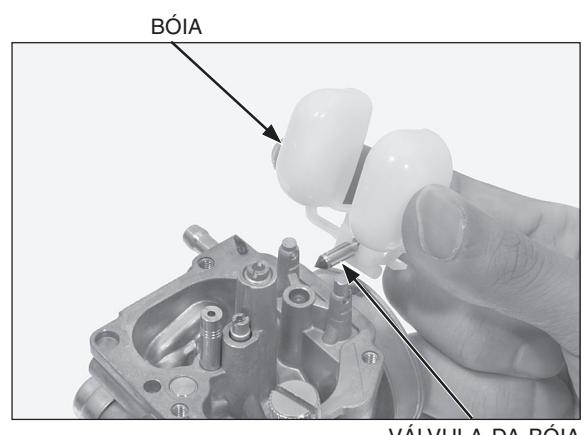
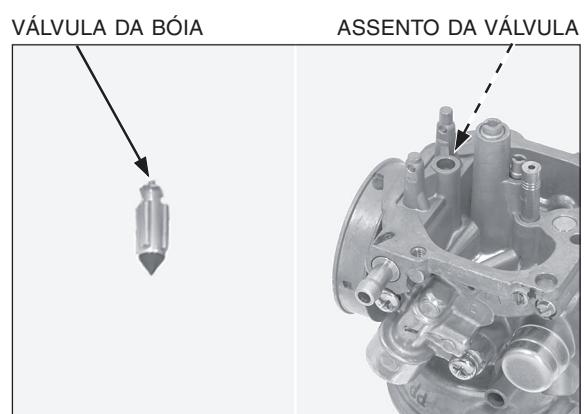
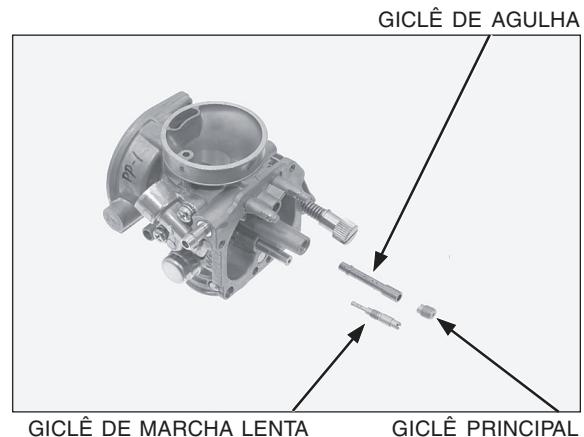
Verifique o funcionamento da válvula da bóia.

Inspecione o assento da válvula da bóia quanto a riscos, arranhões, obstrução e danos.

Se o assento estiver danificado, substitua o corpo do carburador.

Instale a válvula da bóia na bóia.

Instale a bóia no corpo do carburador.



Instale o pino da bóia através do corpo do carburador e da bóia.

Com a válvula da bóia assentada e o braço da bóia tocando levemente a válvula, meça o nível da bóia com a ferramenta especial, conforme mostrado.

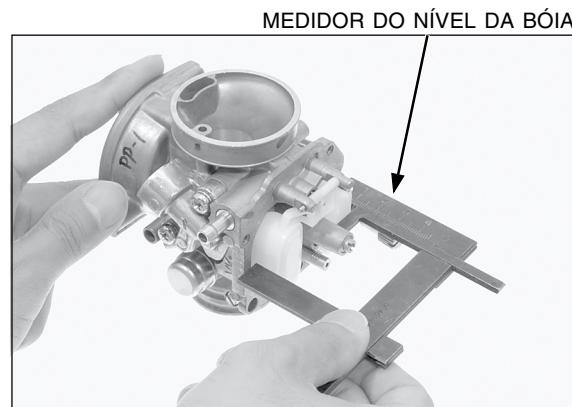
NÍVEL DA BÓIA: 13,0 mm

Ferramenta:

Medidor do nível da bóia do carburador 07401-0010000

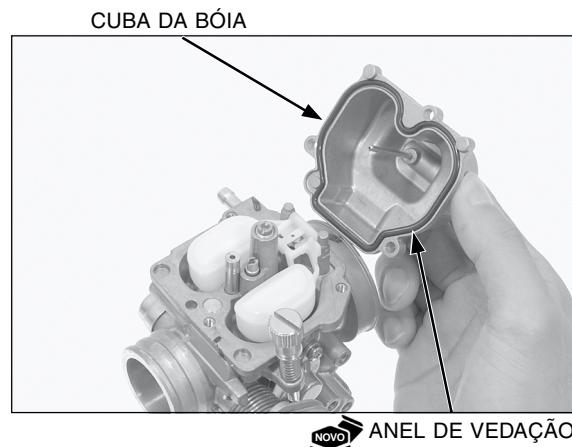
A bóia não pode ser ajustada.

Se o nível da bóia estiver fora das especificações, substitua o conjunto da bóia.



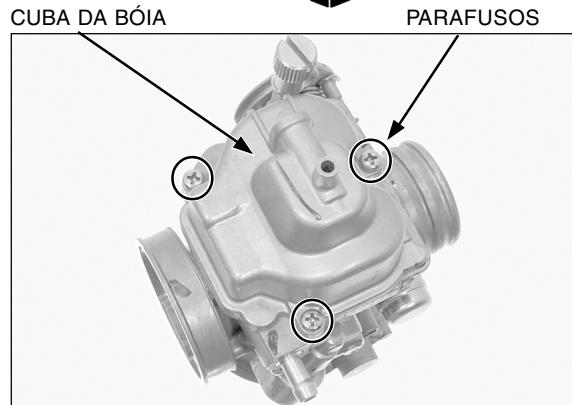
Instale um novo anel de vedação na ranhura da cuba da bóia.

Instale a cuba da bóia.



Instale e aperte os parafusos da cuba da bóia no torque especificado.

TORQUE: 2,1 N.m (0,2 kgf.m)



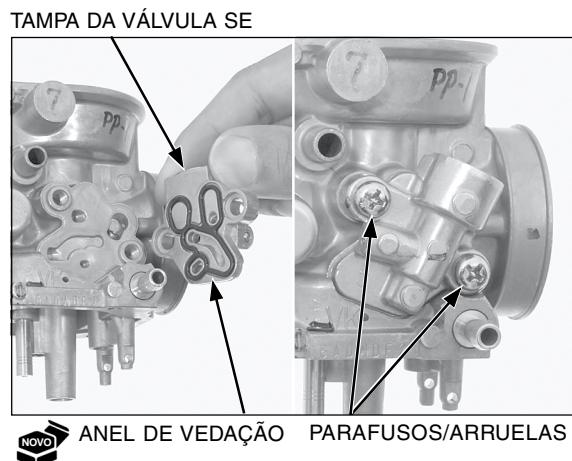
TAMPA DA VÁLVULA DE ENRIQUECIMENTO DE PARTIDA (SE)

Instale a tampa da válvula SE e o novo anel de vedação.

Instale os dois parafusos/arruelas.

Aperte os parafusos.

TORQUE: 3,4 N.m (0,4 kgf.m)



VÁLVULA DE CORTE DE AR

Instale um novo anel de vedação com o lado plano virado para o corpo do carburador.

NOTA

Certifique-se de que o diafragma e o anel de vedação não interfiram na tampa.

Instale os seguintes itens:

- diafragma
- mola
- tampa da válvula de corte de ar
- parafusos

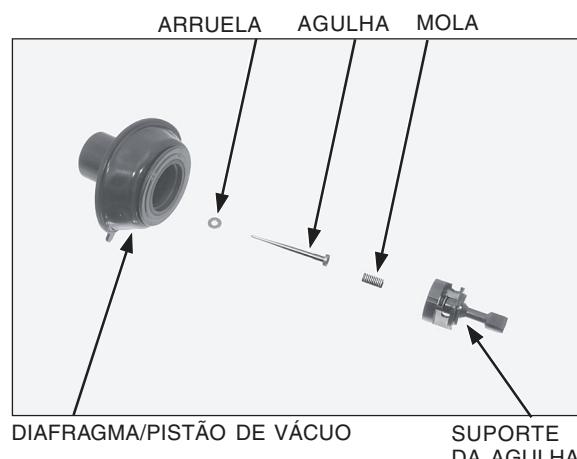
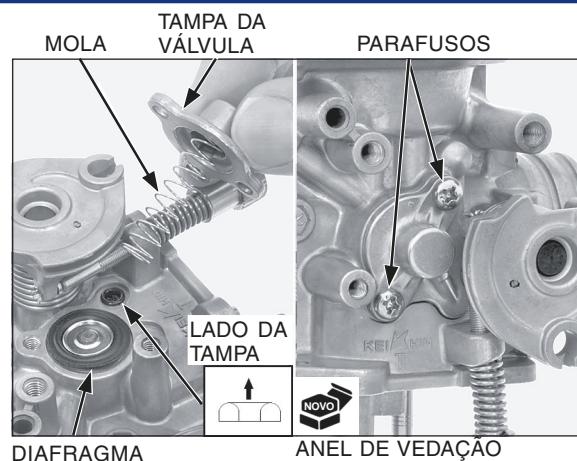
Aperte os parafusos.

TORQUE: 2,1 N.m (0,2 kgf.m)

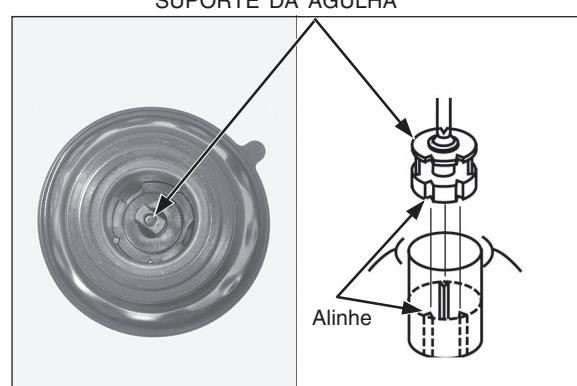
CÂMARA DE VÁCUO

Instale a arruela e a agulha no diafragma/pistão de vácuo.

Instale a mola no suporte da agulha.



Instale o suporte da agulha no pistão de vácuo alinhando as ranhuras do suporte da agulha com os ressaltos do pistão de vácuo até travá-lo.



Instale o diafragma/pistão de vácuo no corpo do carburador alinhando a lingüeta do diafragma com a ranhura do corpo do carburador.

ATENÇÃO

Tome cuidado para não danificar a agulha.

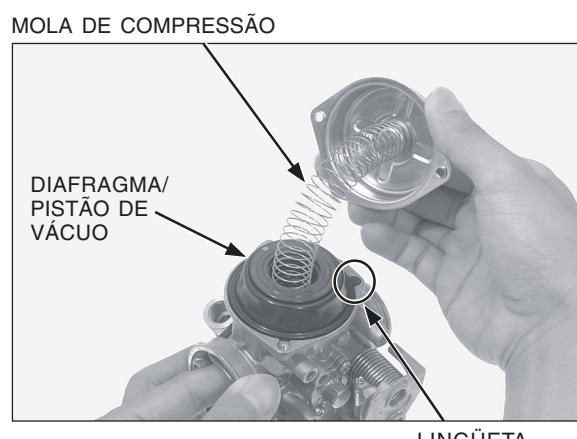
Levante a parte inferior do pistão com os dedos para encaixar a nervura do diafragma na ranhura do corpo do carburador.

ATENÇÃO

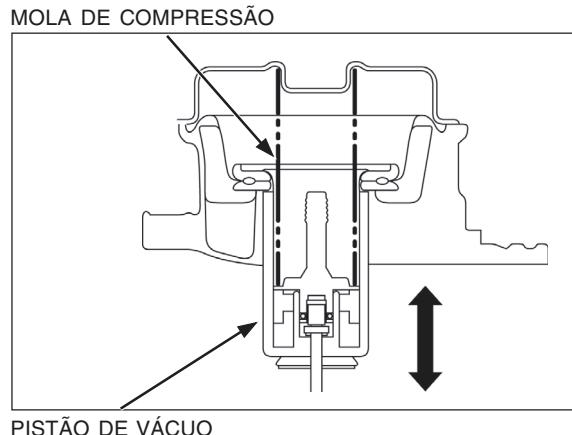
Tome cuidado para não pressionar o diafragma sob a tampa da câmara e mantenha a mola reta ao comprimi-la.

Instale a mola de compressão e a tampa da câmara de vácuo enquanto levanta o pistão no lugar.

Instale os dois parafusos e a tampa da câmara de vácuo antes de soltar o pistão de vácuo.

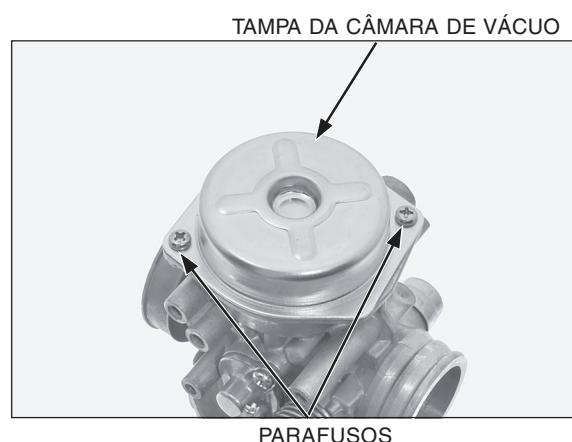


Certifique-se de que a mola esteja instalada corretamente pressionando a parte inferior do pistão com o dedo. Assegure-se também de que o pistão retorna suavemente para sua posição.



Aperte os dois parafusos.

TORQUE: 2,1 N.m (0,2 kgf.m)

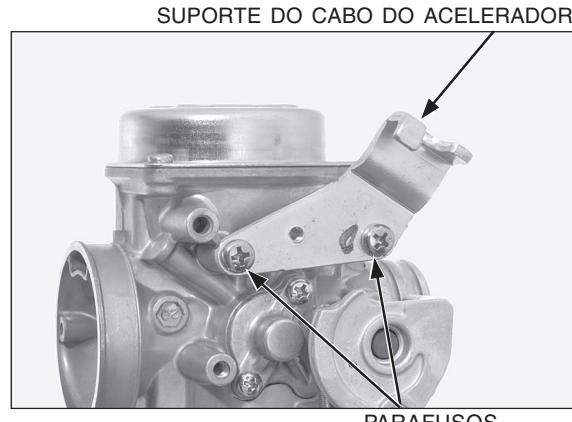


SUPORTE DO CABO DO ACELERADOR

Instale os dois parafusos e o suporte do cabo do acelerador.

Aperte os dois parafusos.

TORQUE: 3,4 N.m (0,4 kgf.m)



INSTALAÇÃO

VÁLVULA DE ENRIQUECIMENTO DE PARTIDA (SE)

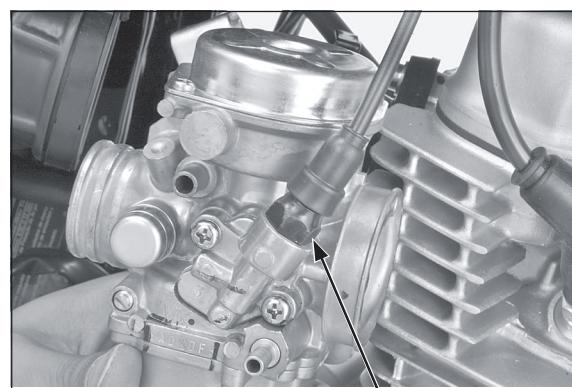
ATENÇÃO

Manuseie a contraporca da válvula SE com cuidado. Ela pode ser facilmente danificada.

Instale a válvula SE no corpo do carburador. Aperte a contraporca da válvula SE.

TORQUE: 2,3 N.m (0,2 kgf.m)

Após a instalação, inspecione a alavanca do afogador quanto a funcionamento suave (página 22-23).



CORPO DO CARBURADOR

Instale o carburador no tubo de conexão junto com a braçadeira do isolante.

ATENÇÃO

Ao instalar o parafuso da braçadeira do isolante, alinhe a lingüeta do isolante e o orifício da braçadeira.

Aperte o parafuso da braçadeira do isolante de modo que a abertura das extremidades da braçadeira seja de 8 – 10 mm.

TORQUE: 1 N.m (0,1 kgf.m)

Aperte o parafuso da braçadeira do tubo de conexão.

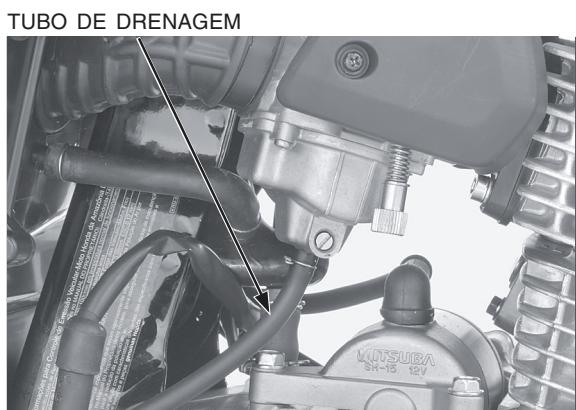
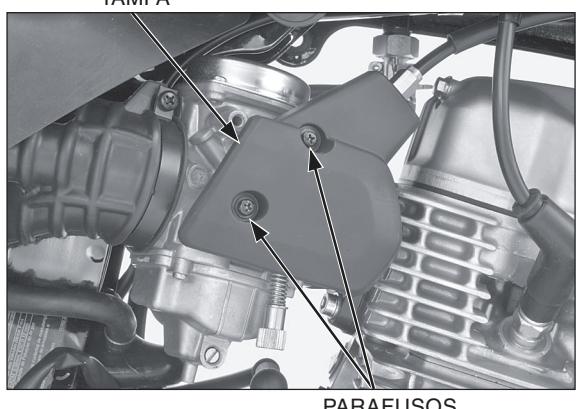
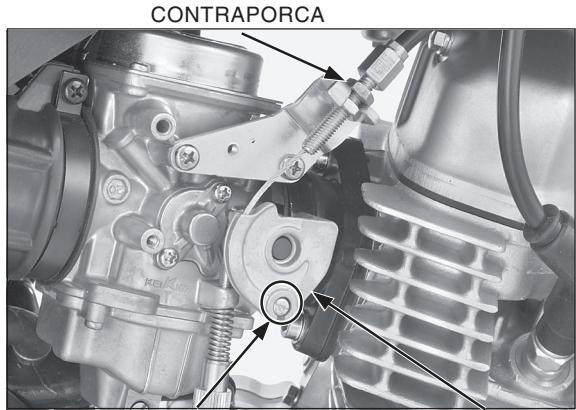
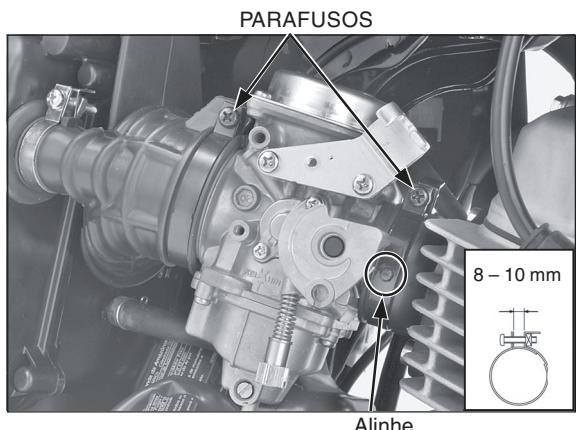
Conecte a extremidade do cabo do acelerador ao tambor do acelerador e aperte a contraporca.

Instale a tampa do tambor do cabo do acelerador e os dois parafusos.

Aperte os dois parafusos.

Verifique o funcionamento do acelerador (página 3-5).

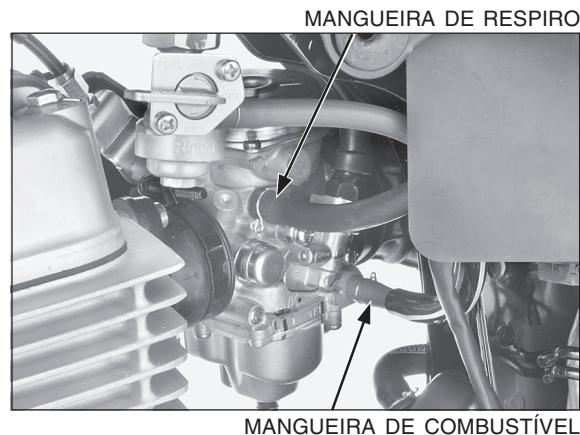
Conecte o tubo de drenagem ao carburador.



Conecte a mangueira de respiro e a mangueira de combustível ao carburador.

ATENÇÃO

Após a instalação, abra o registro de combustível (posição ON) e certifique-se de que não haja vazamentos de combustível.



AJUSTE DO PARAFUSO DE MISTURA

PROCEDIMENTO PARA O AJUSTE DA MARCHA LENTA

NOTA

- O parafuso de mistura é pré-ajustado na fábrica e não necessita de nenhum ajuste, a menos que seja substituído. Como o ajuste do parafuso de mistura é fundamental para a emissão dos gases CO e HC, esse ajuste deve ser efetuado com muito cuidado.
- Use um tacômetro com graduações de 50 rpm, ou menos, que irá indicar precisamente variações de 50 rpm.

ATENÇÃO

O assento do parafuso de mistura será danificado caso o parafuso seja apertado excessivamente.

1. Gire o parafuso de mistura no sentido horário até que fique ligeiramente assentado e, em seguida, retorne-o pelo número de voltas especificado. Esse é o ajuste inicial que precede o ajuste final do parafuso de mistura.

Abertura inicial: 1-3/4 volta para fora

2. Aqueça o motor até a temperatura normal de funcionamento. Dez minutos de funcionamento são suficientes.

NOTA

Temperatura de referência do motor: 60°C

3. Desligue o motor e conecte o tacômetro de acordo com as instruções do fabricante.
4. Acione o motor e ajuste a marcha lenta com o parafuso de aceleração.

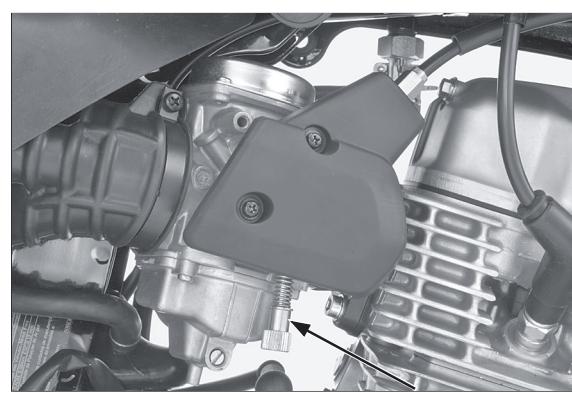
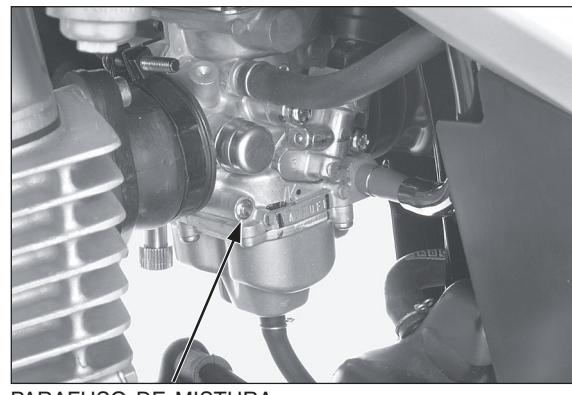
Rotação de marcha lenta: 1.400 ± 100 rpm

5. Gire lentamente o parafuso de mistura para dentro ou para fora a fim de obter a rotação máxima.
6. Acelere levemente por 2 – 3 vezes e, em seguida, ajuste a rotação de marcha lenta com o parafuso de aceleração.
7. Gire o parafuso de mistura gradualmente para dentro até que a rotação do motor diminua aproximadamente 100 rpm.
8. Gire o parafuso de mistura para fora até atingir a abertura final.

Abertura final: 1/4 volta para fora a partir da posição obtida na etapa nº 7.

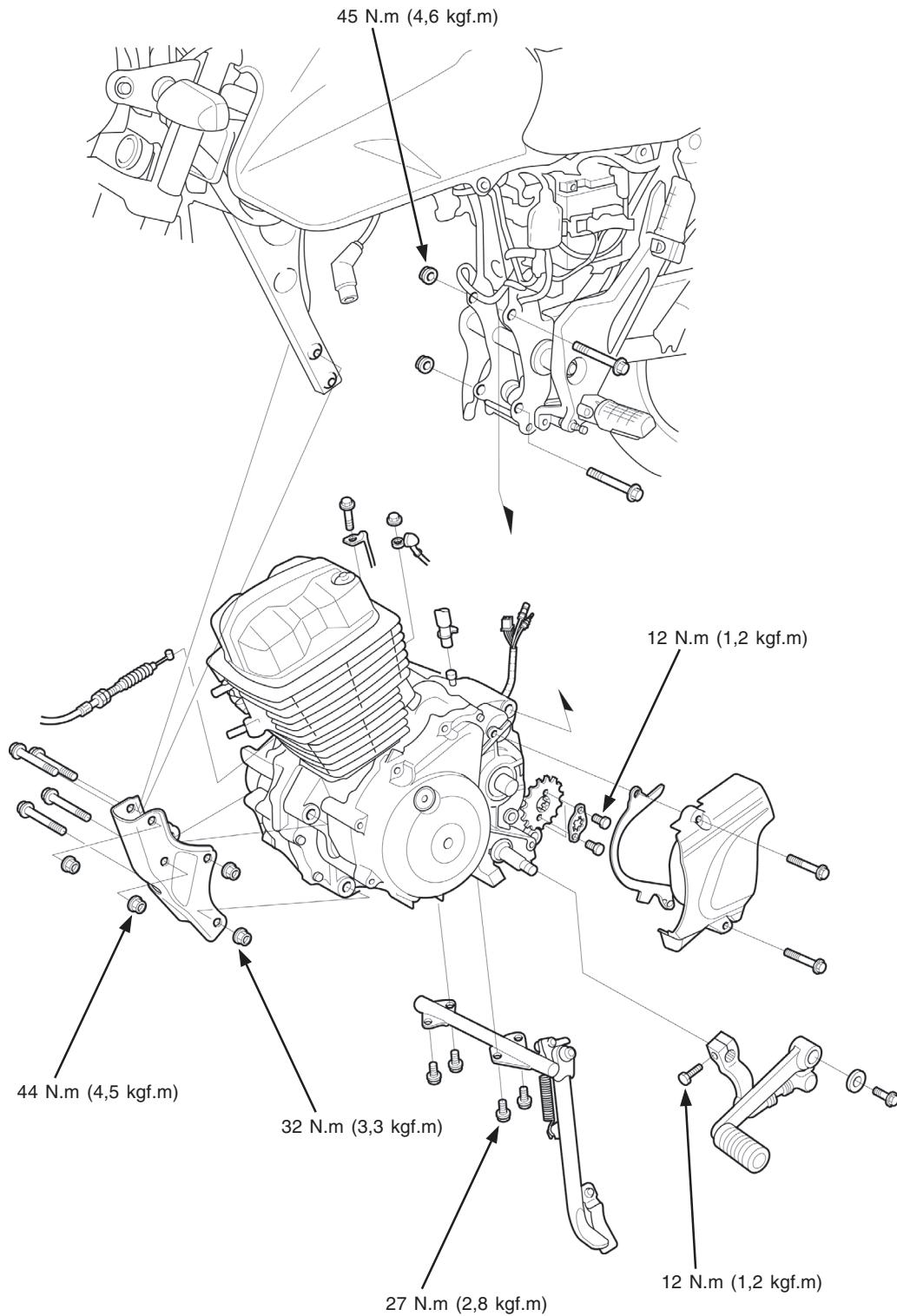
9. Ajuste novamente a marcha lenta com o parafuso de aceleração.
10. Meça novamente as emissões de gases de escapamento em marcha lenta (página 22-23).

Se a concentração de CO e/ou HC estiver fora das especificações, efetue a diagnose de defeitos (Desempenho insatisfatório em marcha lenta e baixas rotações (página 20-4)).



REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR

COMPONENTES DO SISTEMA

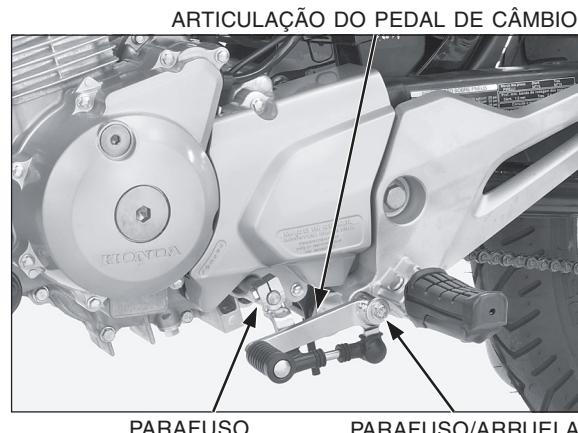


ARTICULAÇÃO DO PEDAL DE CÂMBIO

REMOÇÃO

Remova os seguintes itens:

- parafuso de fixação do braço de articulação de mudança de marchas
- parafuso/arruela do pedal de câmbio
- conjunto da articulação do pedal de câmbio



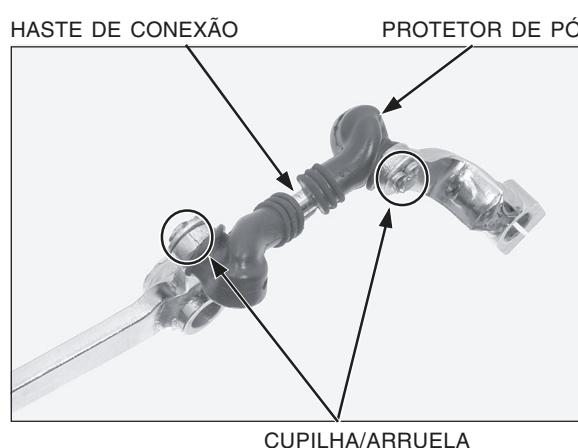
DESMONTAGEM/MONTAGEM

Deslize o protetor de pó.

Remova os seguintes itens:

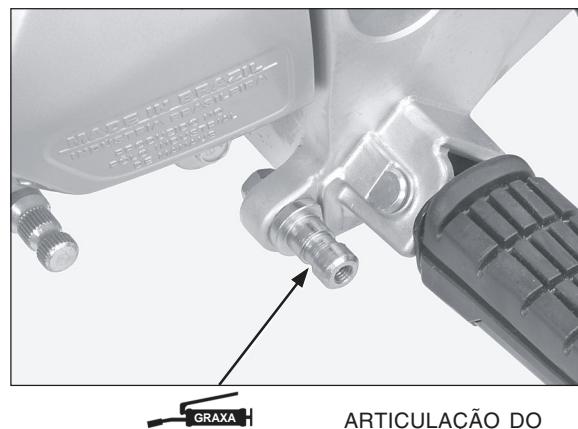
- cupilha
- arruela
- haste de conexão
- protetor de pó

A montagem deve ser efetuada na ordem inversa da desmontagem.



INSTALAÇÃO

Aplique graxa no eixo de articulação do pedal de câmbio.

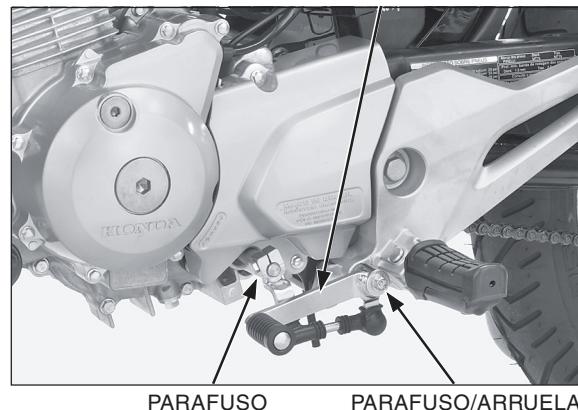


Instale o conjunto da articulação do pedal de câmbio no eixo de articulação do pedal de câmbio e eixo de mudança de marchas.

Instale o parafuso/arruela do pedal de câmbio e aperte o parafuso.

Instale e aperte o parafuso de fixação do braço de articulação de mudança de marchas.

TORQUE: 12 N.m (1,2 kgf.m)

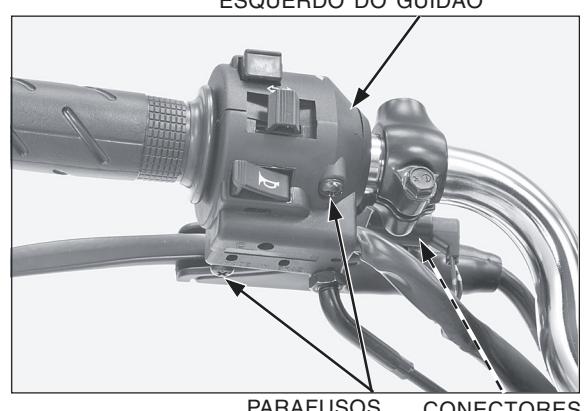


INTERRUPTOR ESQUERDO DO GUIDÃO

REMOÇÃO

Solte os conectores do interruptor da embreagem.

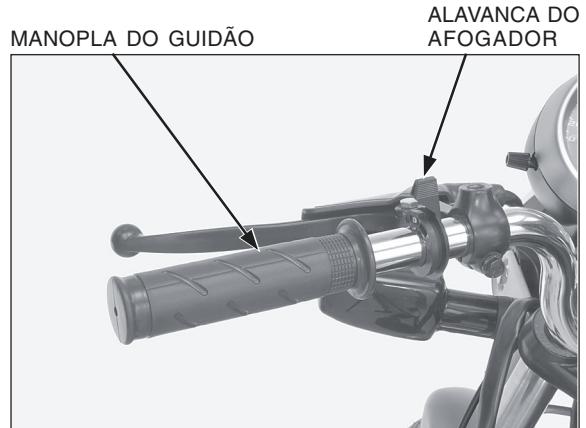
Remova os parafusos e separe o alojamento do interruptor esquerdo do guidão.



Desconecte o cabo do afogador da alavanca do afogador.

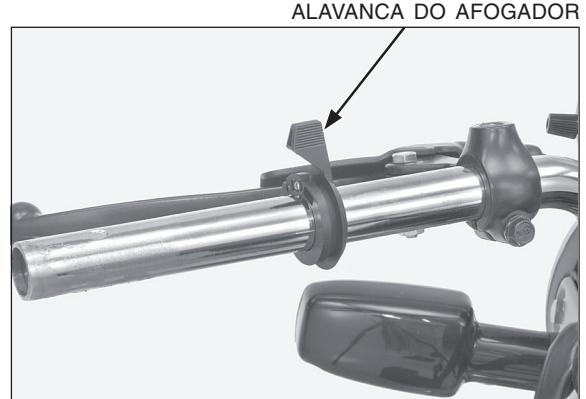


Remova a manopla do guidão e a alavanca do afogador.



INSTALAÇÃO

Instale a alavanca do afogador no lado esquerdo do guidão.



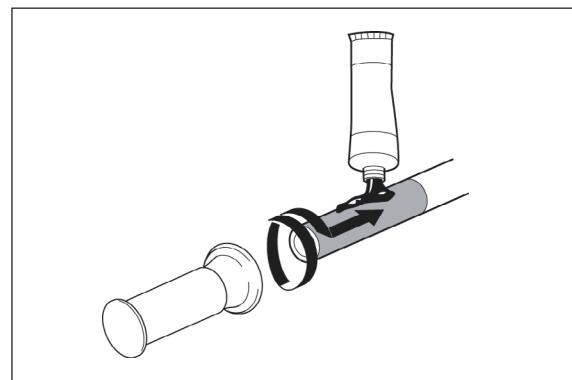
Aplique adesivo Honda Bond A ou equivalente na superfície interna das manoplas e sua superfície limpa do guidão esquerdo.

Aguarde 3 – 5 minutos e instale a manopla.

Gire as manoplas para distribuir o adesivo por igual.

ATENÇÃO

Deixe o adesivo secar por 1 hora antes de utilizar a motocicleta.

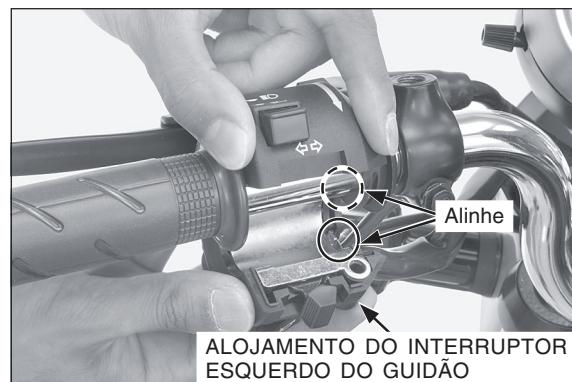


Aplique graxa à base de silicone na extremidade do cabo do afogador.

Conecte o cabo do afogador na alavanca do afogador.



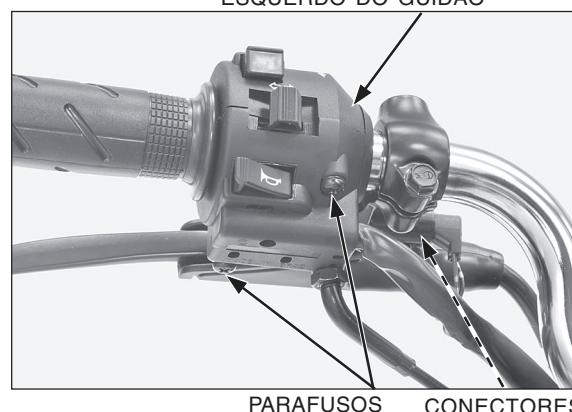
Instale o alojamento do interruptor esquerdo do guidão alinhando a lingüeta do alojamento com o orifício no guidão.



Instale os parafusos e aperte primeiro o parafuso dianteiro. Em seguida, aperte o parafuso traseiro.

Ligue os conectores do interruptor da embreagem.

Verifique o funcionamento do afogador (página 22-23).



BALANCEAMENTO DAS RODAS DIANTEIRA/TRASEIRA

NOTA

- O balanceamento da roda afeta diretamente a estabilidade, o manuseio e, sobretudo, a segurança da motocicleta. Sempre verifique o balanceamento após remover o pneu do aro da roda.
- Para um balanceamento ideal, a marca de balanceamento (marca de tinta na parede lateral) deve estar localizada perto da válvula do pneu. Efetue novamente a montagem do pneu, se necessário.

Observe as marcas de sentido de rotação na roda e no pneu.

Remova os retentores de pó da roda.

Coloque o conjunto da roda, pneu e disco(s) de freio em um suporte de inspeção.

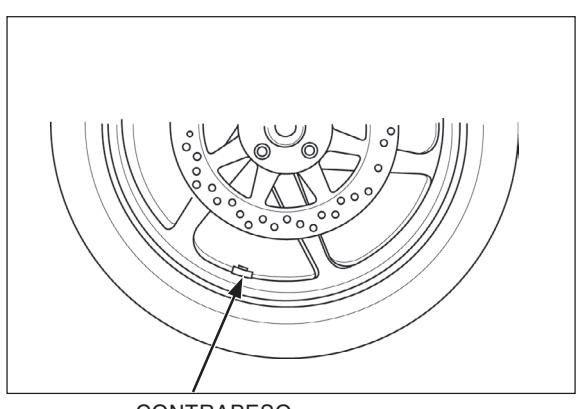
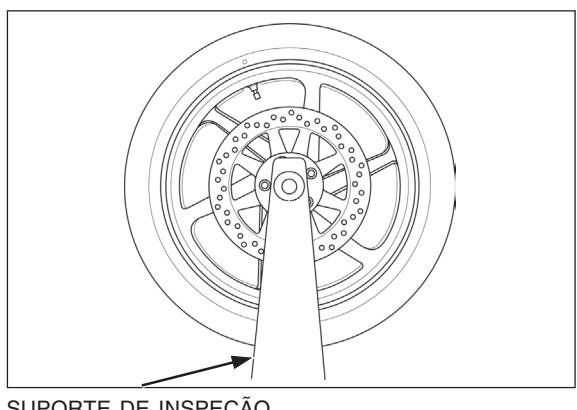
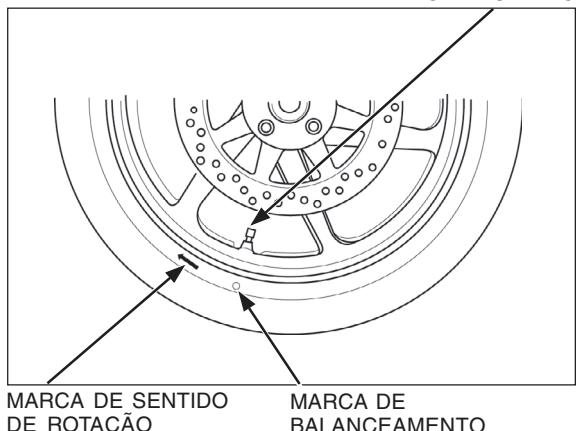
Gire a roda, deixe-a parar e marque o ponto mais baixo (mais pesado) da roda com giz.

Faça isto duas ou três vezes para verificar a área mais pesada.

Se a roda estiver balanceada, não irá parar sempre na mesma posição.

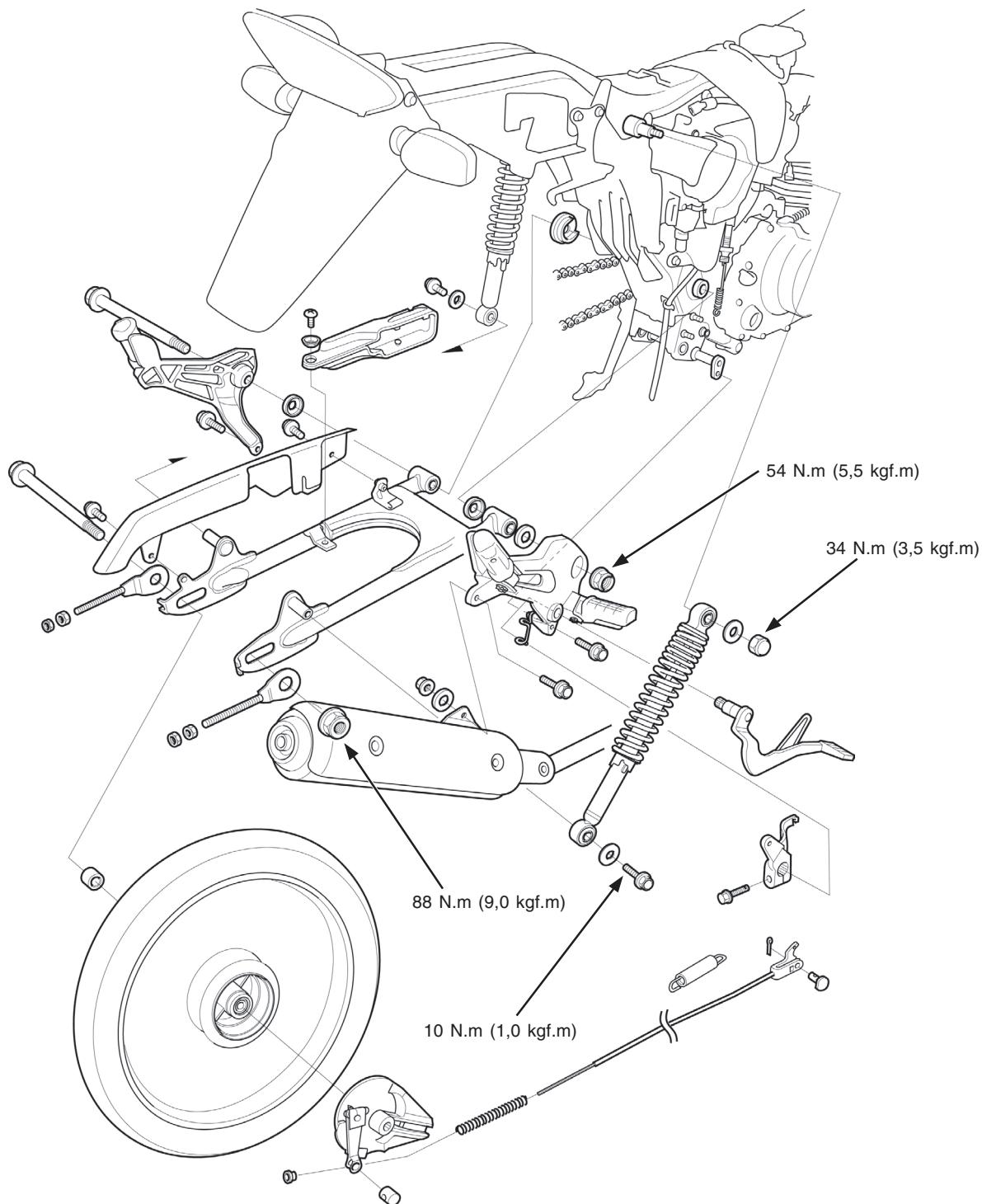
Para balancear a roda, instale os contrapesos no lado mais alto do aro, o lado oposto às marcas de giz. Acrescente apenas o contrapeso suficiente de modo que a roda não pare mais na mesma posição quando for girada. Não acrescente mais do que 60 gramas à roda.

VÁLVULA DO PNEU



RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO

COMPONENTES DO SISTEMA



PEDAL DO FREIO

REMOÇÃO

SUPORTE DO PEDAL DE APOIO DO PASSAGEIRO

Remova os seguintes itens:

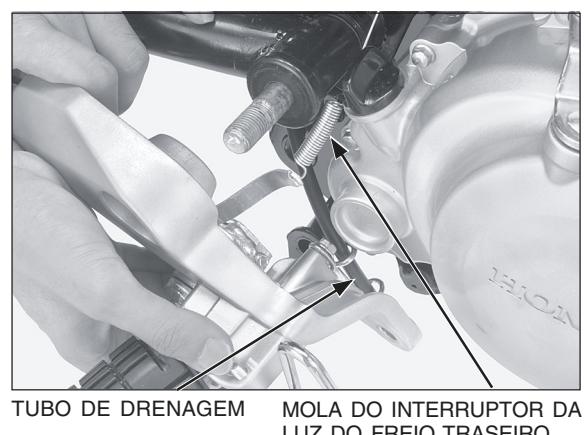
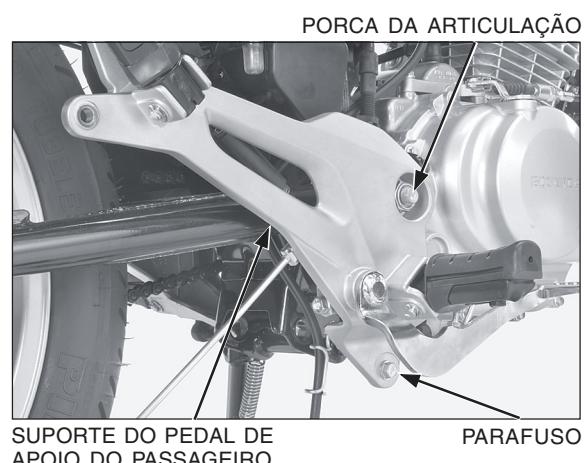
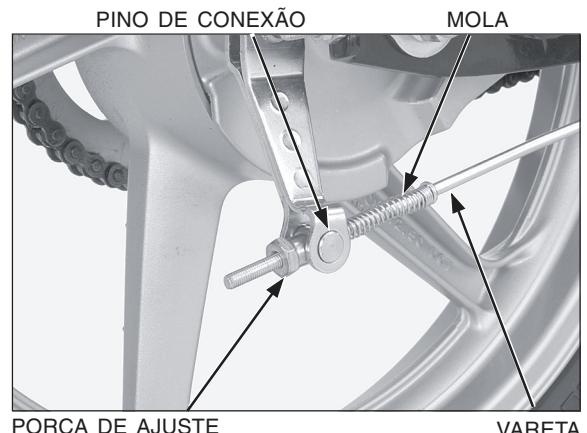
- tubo de escapamento/silencioso (página 22-21)
- porca de ajuste do freio
- vareta do freio (a partir do pino de conexão)
- mola da vareta
- pino de conexão

Remova os seguintes itens:

- porca da articulação
- parafuso de fixação do suporte do pedal de apoio direito do passageiro
- suporte do pedal de apoio direito do passageiro

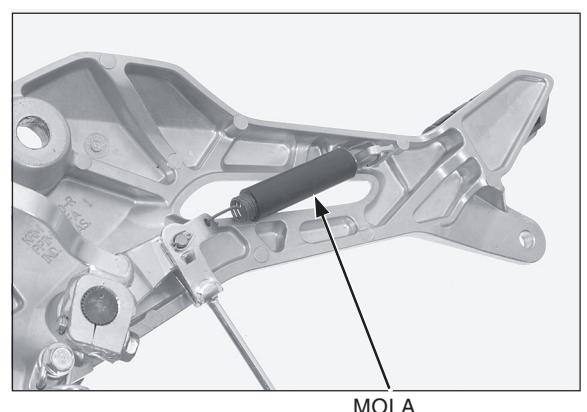
Desconecte a mola do interruptor da luz do freio traseiro.

Solte o tubo de drenagem do carburador.



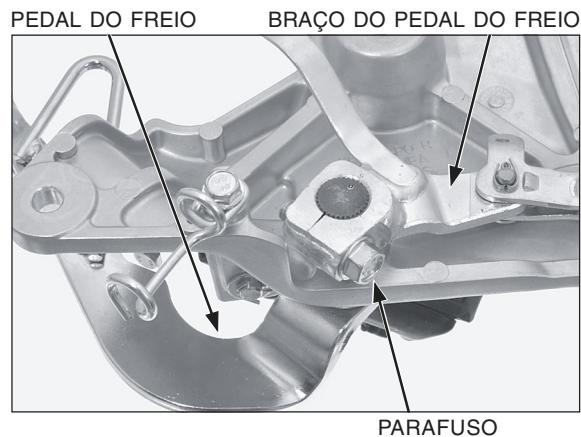
PEDAL DO FREIO

Remova a mola de retorno do pedal do freio.



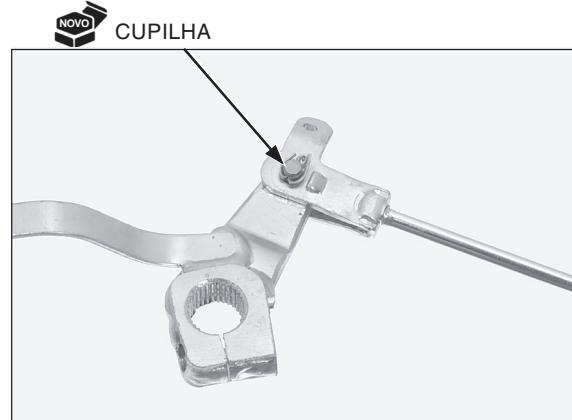
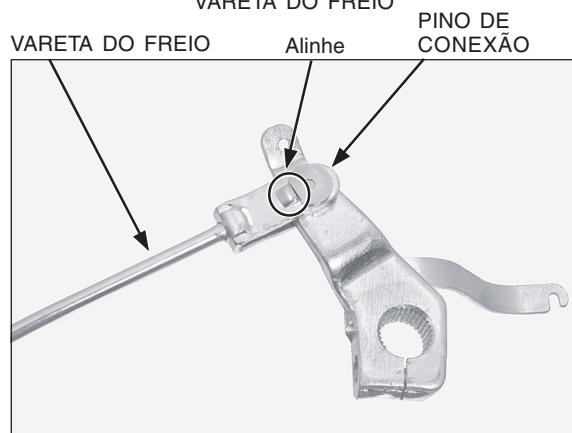
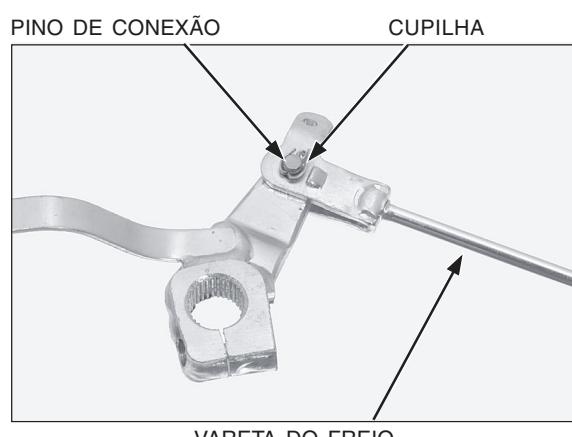
Remova os seguintes itens:

- parafuso de fixação do braço do pedal do freio
- pedal do freio
- braço do pedal do freio



Remova os seguintes itens:

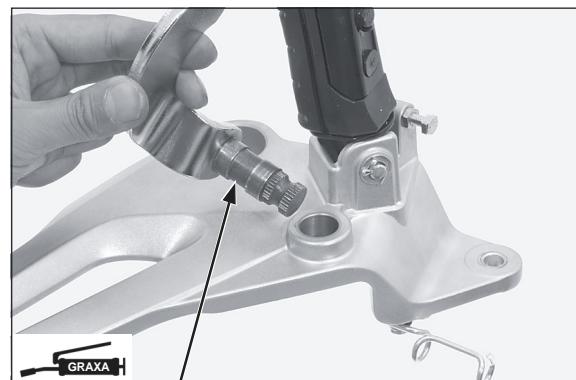
- cupilha
- pino de conexão
- vareta do freio



Instale uma nova cupilha.

Aplique graxa no eixo de articulação do pedal do freio.

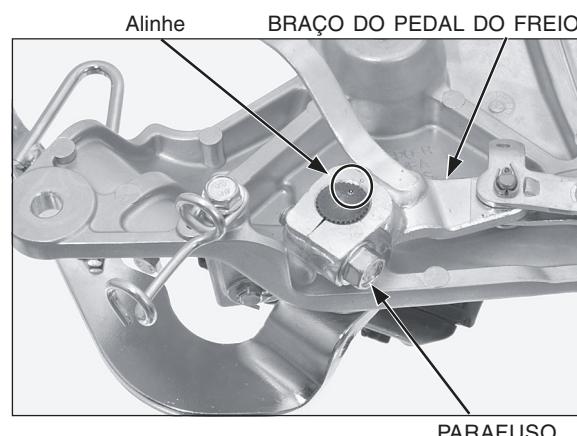
Instale o pedal do freio no suporte do pedal de apoio direito do passageiro.



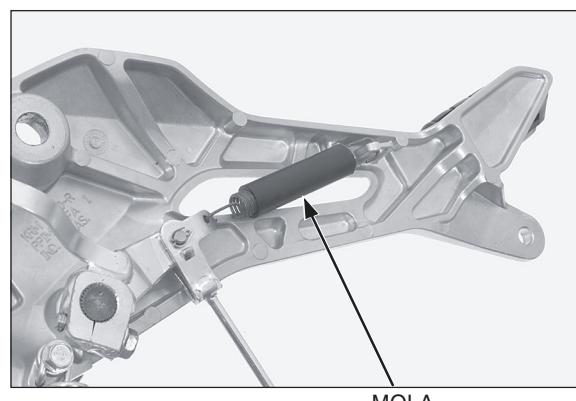
EIXO DE ARTICULAÇÃO DO PEDAL DO FREIO

Instale o braço do pedal do freio alinhando as marcas de punção.

Instale e aperte o parafuso de fixação do braço do pedal do freio.



Conekte a mola de retorno do pedal do freio.

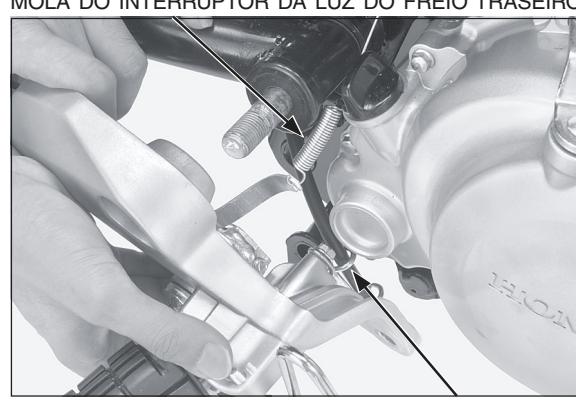


MOLA DO INTERRUPTOR DA LUZ DO FREIO TRASEIRO

SUPORTE DO PEDAL DE APOIO DO PASSAGEIRO

Instale o tubo de drenagem do carburador.

Conekte a mola do interruptor da luz do freio traseiro.



Aplique graxa com extrema pressão nas rosas do parafuso/porca da articulação.

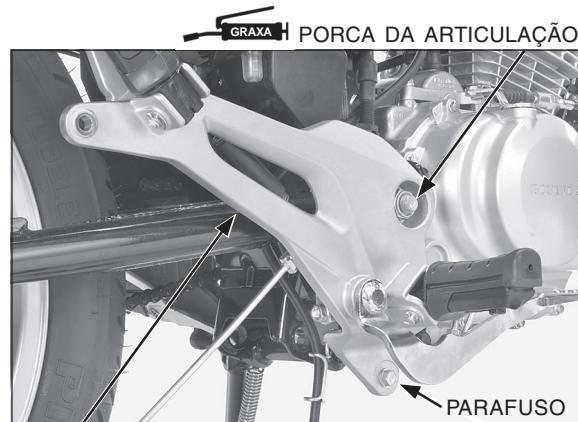
Instale os seguintes itens:

- suporte do pedal de apoio direito do passageiro
- parafuso de fixação do suporte do pedal de apoio direito do passageiro
- porca da articulação

Aperte a porca da articulação no torque especificado.

TORQUE: 54 N.m (5,5 kgf.m)

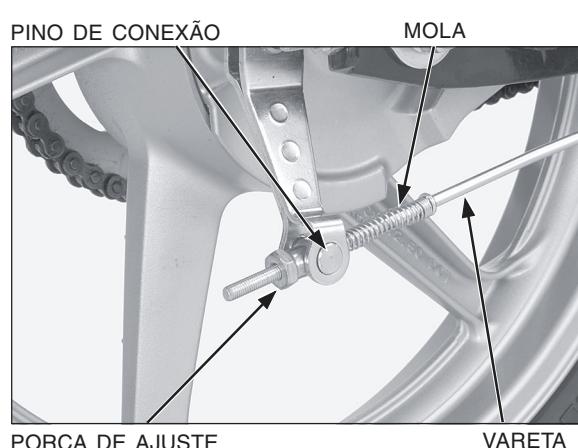
Aperte o parafuso de fixação do suporte do pedal de apoio direito do passageiro.



Instale os seguintes itens:

- pino de conexão
- mola da vareta (na vareta do freio)
- vareta do freio (no pino de conexão)
- porca de ajuste do freio
- tubo de escapamento/silencioso (página 22-21)

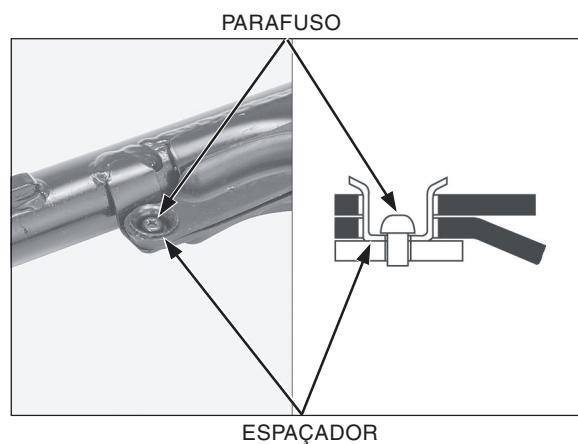
Ajuste a folga livre do pedal do freio (página 3-19).



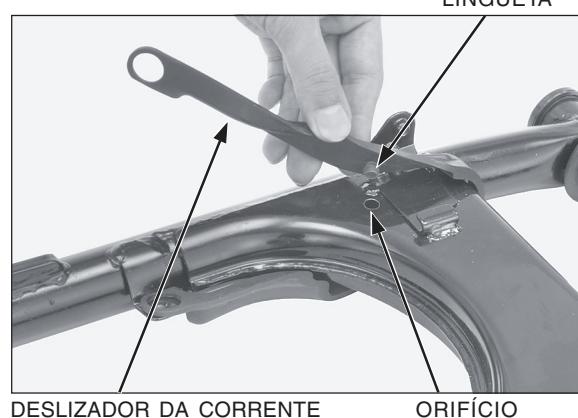
DESLIZADOR DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO

REMOÇÃO

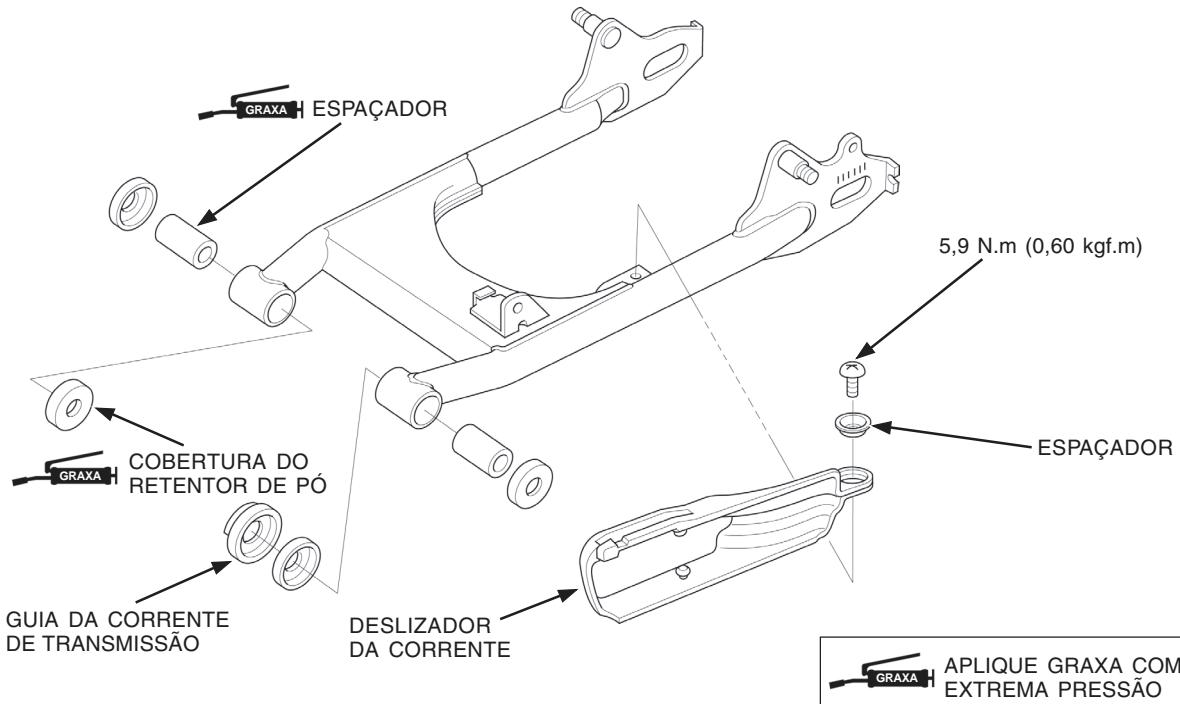
Remova o parafuso do deslizador da corrente de transmissão e o espaçador.



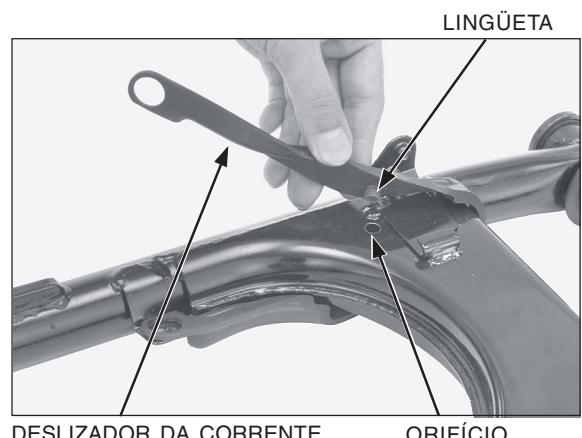
Desencaixe as lingüetas dos orifícios do braço oscilante e remova o deslizador da corrente de transmissão.



INSTALAÇÃO



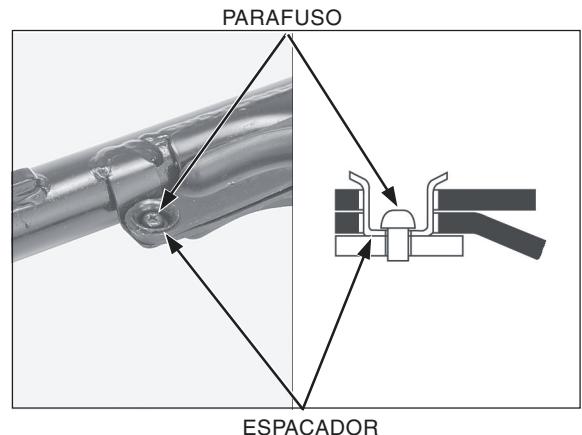
Instale as lingüetas do deslizador da corrente nos orifícios do braço oscilante.



Instale o espaçoador e o parafuso do deslizador da corrente.

Aperte o parafuso no torque especificado.

TORQUE: 5,9 N.m (0,60 kgf.m)



ICM (MÓDULO DE CONTROLE DA IGNIÇÃO)

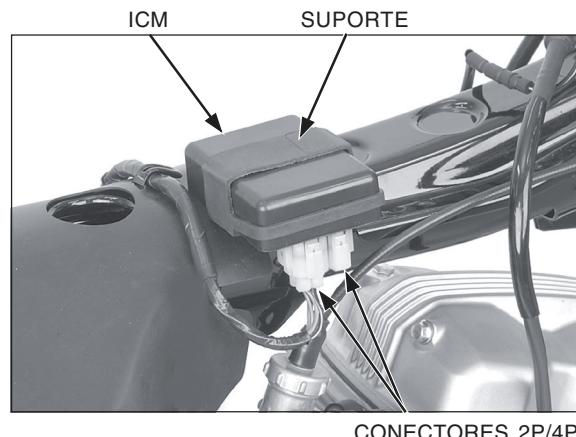
REMOÇÃO/INSTALAÇÃO

Remova o tanque de combustível (página 2-3).

Solte os conectores 2P/4P do ICM.

Remova o ICM do suporte.

A instalação é efetuada na ordem inversa da remoção.

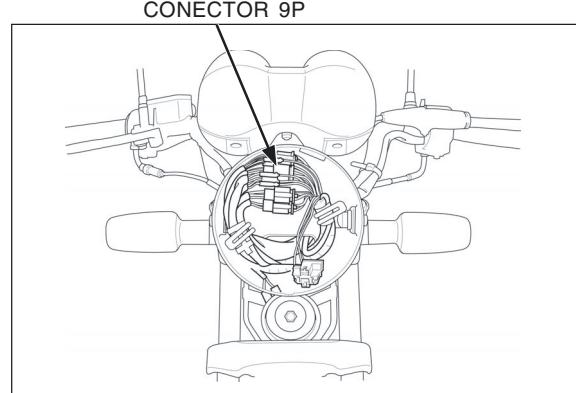


PAINEL DE INSTRUMENTOS

REMOÇÃO/INSTALAÇÃO

Remova a unidade do farol (página 18-2).

Remova o conector 9P do painel de instrumentos e o conector da fiação do tacômetro.



Remova a carcaça do farol (página 18-3).

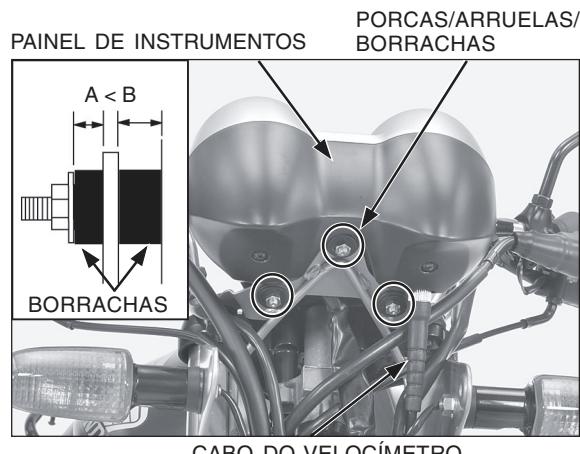
Remova os seguintes itens:

- cabo do velocímetro
- porcas/arruelas/borrachas
- conjunto do painel de instrumentos

A instalação é efetuada na ordem inversa da remoção.

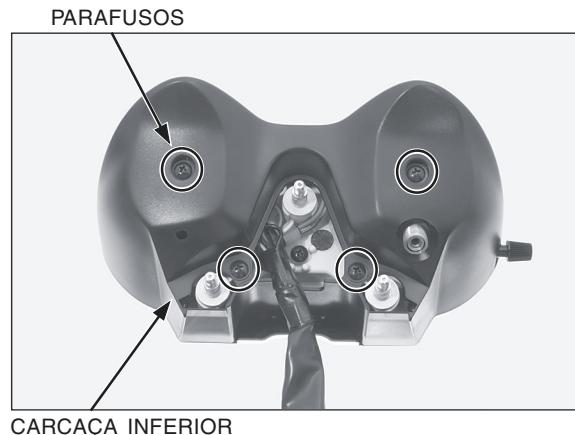
NOTA

Ao instalar o painel de instrumentos, certifique-se de instalar as borrachas de espessuras diferentes conforme mostrado.



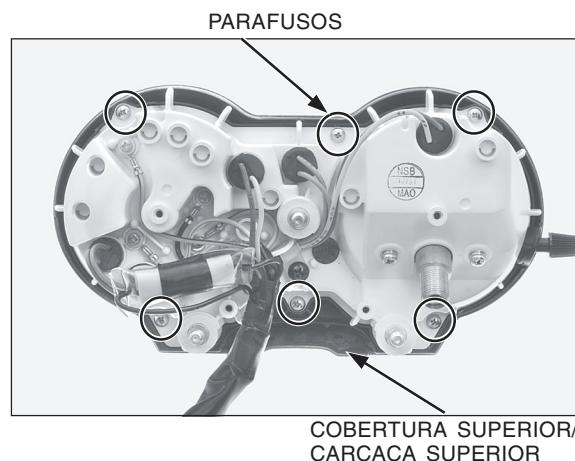
DESMONTAGEM

Remova os parafusos e a carcaça inferior do painel de instrumentos.

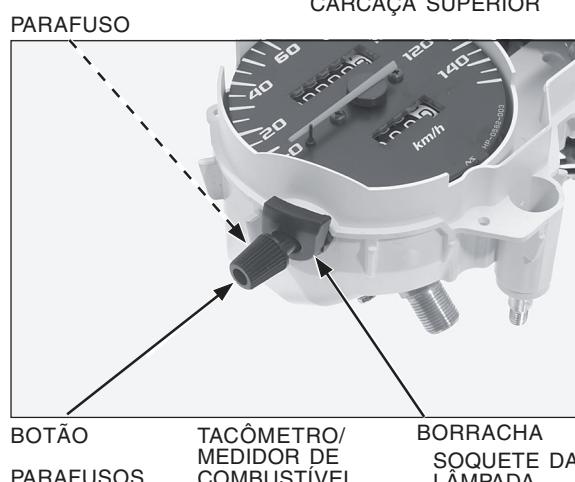


Remova os parafusos de fixação da carcaça do painel de instrumentos.

Remova a cobertura superior e a carcaça superior.

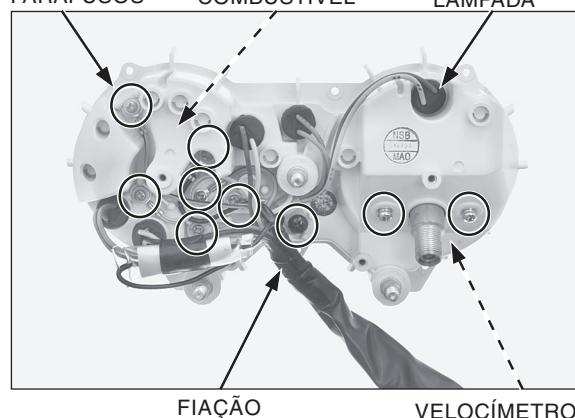


Remova o parafuso, o botão de retrocesso do hodômetro parcial e a borracha de vedação.



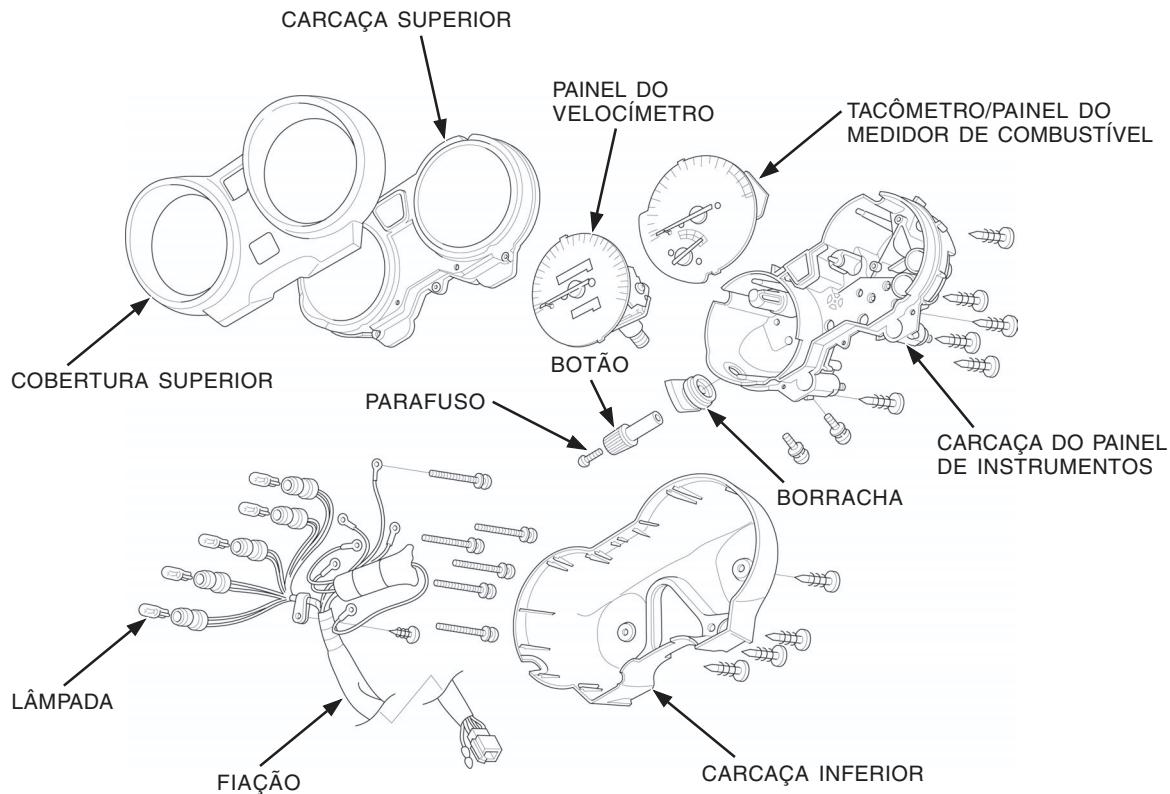
Remova os seguintes itens:

- soquetes das lâmpadas
- parafuso da cinta da fiação
- parafusos do conector da fiação
- tacômetro/medidor de combustível
- fiação
- parafuso de fixação do velocímetro
- velocímetro



MONTAGEM

A montagem do painel de instrumentos é efetuada na ordem inversa da desmontagem.

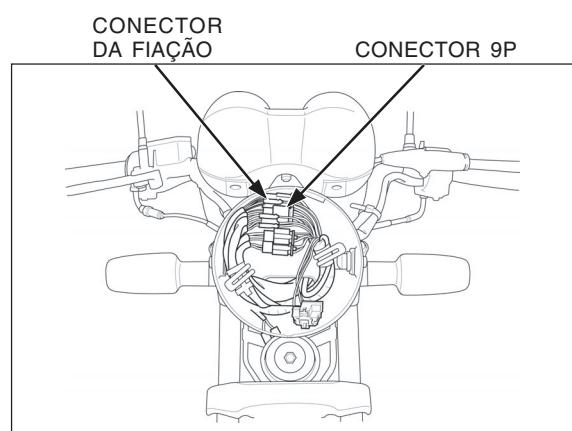


TACÔMETRO

INSPEÇÃO DA LINHA DO TERRA

Remova o conjunto do painel de instrumentos (página 22-52).

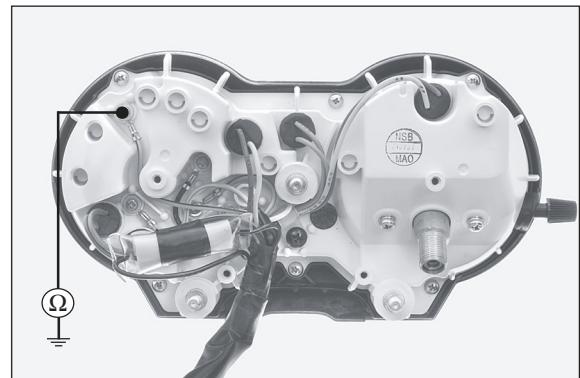
Conecte temporariamente o conector 9P do painel de instrumentos e o conector da fiação do tacômetro.



Verifique quanto à continuidade entre o terminal do fio Verde claro/Preto e o terra do chassi.

Deve haver continuidade.

Se não houver continuidade, verifique o fio Verde claro/Preto quanto a circuito aberto.

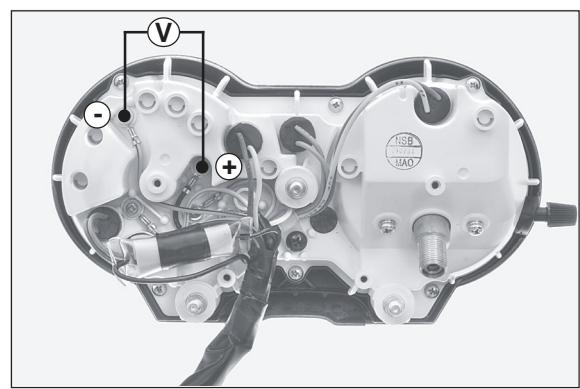


INSPEÇÃO DA LINHA DE ALIMENTAÇÃO

Ligue o interruptor de ignição (posição "ON") e meça a voltagem entre os terminais dos fios Preto (+) e Verde claro/Preto (-).

Deve haver voltagem da bateria.

Se não houver voltagem da bateria, verifique os fios Preto e Verde claro/Preto quanto a circuito aberto.



INSPEÇÃO DA LINHA DE ENTRADA

Conecte o adaptador do pico de voltagem nos terminais dos fios Amarelo/Verde (+) e Verde claro/Preto (-) do tacômetro.

Ferramenta:

**Testador de diagnóstico Imrie (modelo 625) ou
Adaptador do pico de voltagem 07HGJ-0020100
com multímetro digital disponível comercialmente
(impedância mínima de $10\text{ M}\Omega/\text{VCC}$)**

Acione o motor e leia o valor do pico de voltagem da entrada do tacômetro.

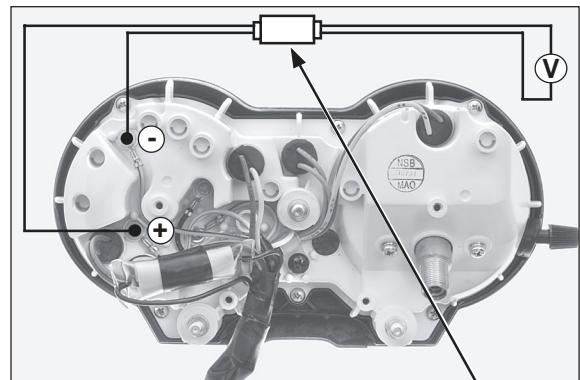
PICO DE VOLTAGEM: Mínimo 10,5 V

Se o pico de voltagem for normal, substitua o tacômetro (página 22-52).

Se o pico de voltagem medido estiver abaixo de 10,5 V, substitua o módulo de controle da ignição (ICM) (página 22-52).

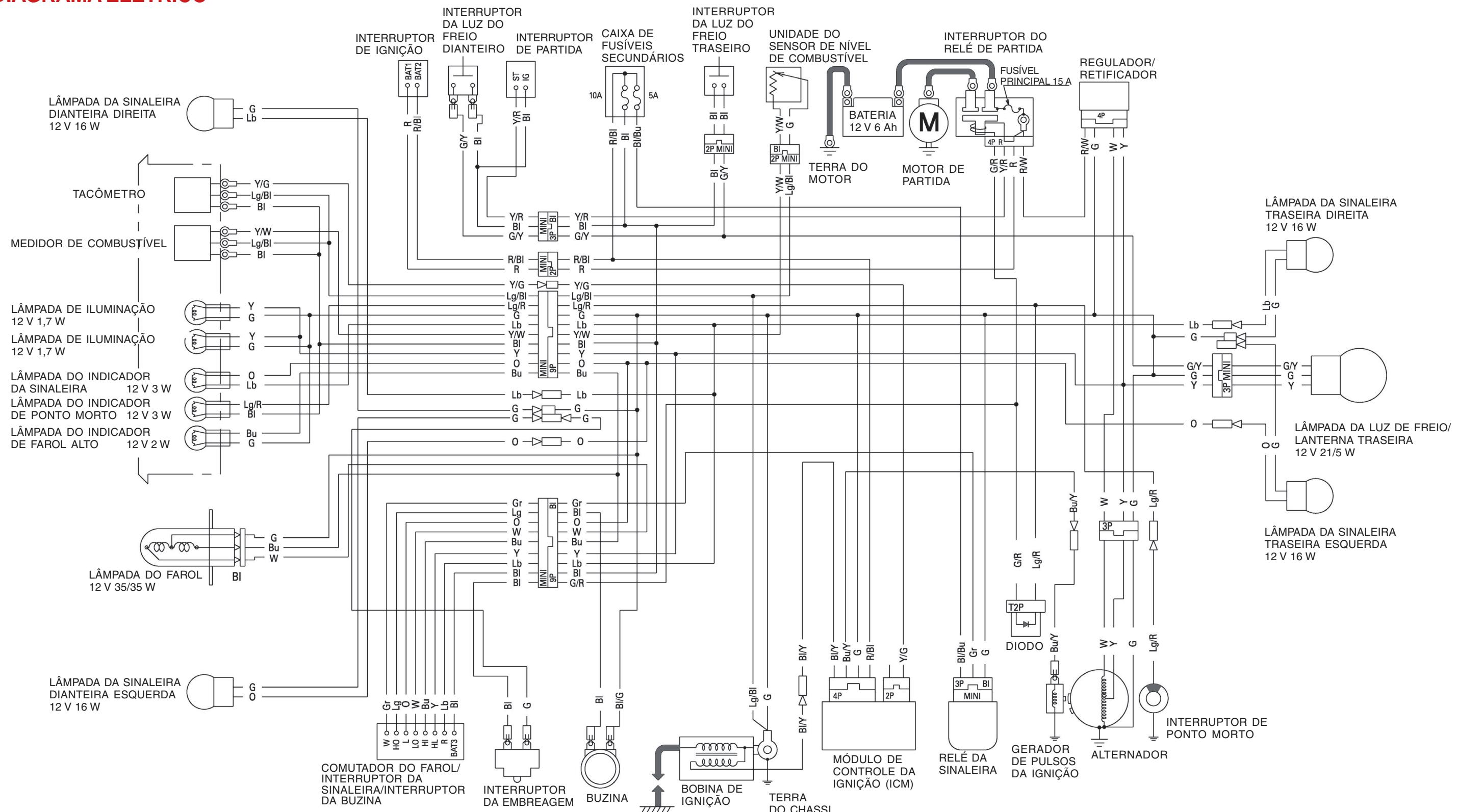
Se o pico de voltagem for 0 V, verifique quanto à continuidade entre o terminal da fiação do painel de instrumentos e os terminais Amarelo/Verde do conector 2P do ICM.

Se não houver continuidade, verifique a fiação e a fiação secundária do painel de instrumentos quanto a circuito aberto. Se houver continuidade, substitua o tacômetro (página 22-52).



ADAPTADOR DO PICO DE VOLTAGEM

DIAGRAMA ELÉTRICO



	BAT1	BAT2
Desligado		
Ligado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cor	R	R/BI

	ST	IG
Livre		
Pressionado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cor	Y/R	BI

	HI	(HL)	LO
(N)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cor	Bu	Y	W

	L	W	R
(N)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cor	O	Gr	Lb

	HO	BAT3
Livre		
Pressionado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cor	Lg	BI

BI	Preto	Br	Marrom
Y	Amarelo	O	Laranja
Bu	Azul	Lb	Azul claro
G	Verde	Lg	Verde claro
R	Vermelho	P	Rosa
W	Branco	Gr	Cinza

Combinação de cores: Terra/Marcação

0030Z-KRM-8700



00X6B-KRM-003

Moto Honda da Amazônia Ltda.