

MASZYNA	TruLaser 5030 classic (L15) (MAX MOC LASERA. 5000 WATT)
STEROWANIE:	Sin 840D
FIRMA:	Trumpf
NAZWA ZLECENIA:	ativm2310a10
ŚCIEŻKA PROGRAMU NC:	Z:\ 2019\ ActiveMontage\ 23-10-2019\ ativm2310a10B.LST
NAZWA PROGRAMU:	ativm2310a10B ()
MATERIAŁ (ARKUSZ):	AlMg3-100 (AlMg3)
MATERIAŁ (TT):	AlMg3-100 (AlMg3)
OZNACZENIE MAGAZYNOWE:	
MIEJSCE MAGAZYNOWANIA	
PRZYKRÓJ:	3000.00 x 1500.00 x 10.00 mm
MINIMALNE PRZYCIĘCIE:	3000.00 x 1496.63 mm
KIERUNEK WALCOWANIA:	X
CIĘŻAR:	121.50 kg
CZAS MASZYNOWY:	1 : 34 : 36 [h:min:s]
WAMAGANA PAMIĘĆ:	15684 SYMBOL
CAŁKOWITA DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	29267.8 mm
IŁOŚĆ PRZEBIEGÓW PROGRAMU:	1
ODPAD:	6.42 %

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBRÓBK

OGRANICZNIK BLACHY:	1
MIKROPOŁĄCZENIA, MOŻLIWOŚĆ ZMIANY W MASZYNIE:	Nie ustalone
NAZWA PLANU LISTEW PODPOROWYCH:	Maszyna standardowa, ustawiony co drugi
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY PUNKTAMI PODPARCIA NA LISTWIE PODPOROWEJ:	38 mm
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY LISTWAMI PODPOROWYMI:	67 mm
OBRÓBK W CZĘŚCIEJ:	Bez

UWAGI:  
RYFEL

## LASER-TABELE TECHNOLOGICZNE

TABELA - NUMER	CIĘCIE - SZCZELINA	SOCZEWKA - OGNISKOWA	DYSZA - ŚREDNICA	MAX LASER Moc	NASTAWCZY WYMIAR	GAZ
T2D-7071	0.25	7.50	2	5000	-12.00	2

Rodzaj gazu: 1 = tlen, 2 = azot, 3 = klient, 4 = powietrze sprężone



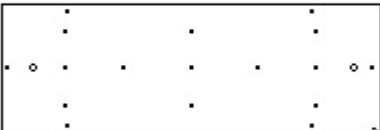
## TABELE TECHNOLOGICZNE

NUMER	RODZAJ WKŁUCIA	RODZAJ CIĘCIA	RODZAJ KONTURU
T2D-7071	PEŁNE	ZNAKOWANIE	DUŻY
T2D-7071	ZREDUKOWANE	ZREDUKOWANE	DUŻY
T2D-7071	ZREDUKOWANE	NORMALNIE	DUŻY

## INFORMACJA O DETALU

NUMER CZĘŚCI:	NUMER RYSUNKU:	NAZWA PLIKU GEO:	IŁOŚĆ:
28	NOID_28	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Einlauf_HL8\ Blech_2.1.GEO	1
62	NOID_62	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL8\ Blech_3.22.GEO	1
19	NOID_19	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.19.GEO	5
NAZWA ARKUSZA: Z:\2019\ActiveMontage\23-10-2019\ativm2310a10_2.taf			

## INFORMACJA O DETALU

	NUMER CZĘŚCI:	28
	NUMER RYSUNKU:	NOID_28
	NAZWA RYSUNKU:	
	KLIENT:	none
	ILOŚĆ:	1
	WYMIARY:	40.000 x 255.000 mm
	POWIERZCHNIA:	10009.93 mm2
	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
	NUMER PODPROGRAMU:	SP1ativm2310a10B
	CZAS OBRÓBK:	2.30 min
	DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	711.193 mm
	CIĘŻAR:	0.270 kg
	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	3
	CZAS WKŁUCIA	36.00 s
	NAZWA PLIKU GEO:	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustra\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Einlauf_HL8\ Blech_2.1.GEO
	NUMER CZĘŚCI:	62
	NUMER RYSUNKU:	NOID_62
	NAZWA RYSUNKU:	
	KLIENT:	none
	ILOŚĆ:	1
	WYMIARY:	1180.000 x 440.000 mm
	POWIERZCHNIA:	516360.79 mm2
	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
	NUMER PODPROGRAMU:	SP2ativm2310a10B
	CZAS OBRÓBK:	13.53 min
	DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	4099.28 mm
	CIĘŻAR:	13.942 kg
	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	18
	CZAS WKŁUCIA	216.00 s
	NAZWA PLIKU GEO:	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustra\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL8\ Blech_3.22.GEO
	NUMER CZĘŚCI:	19
	NUMER RYSUNKU:	NOID_19
	NAZWA RYSUNKU:	
	KLIENT:	none
	ILOŚĆ:	5
	WYMIARY:	1480.000 x 500.000 mm
	POWIERZCHNIA:	736970.72 mm2
	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
	NUMER PODPROGRAMU:	SP3ativm2310a10B
	CZAS OBRÓBK:	15.73 min
	DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	4891.47 mm
	CIĘŻAR:	19.898 kg
	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	20
	CZAS WKŁUCIA	240.00 s
	NAZWA PLIKU GEO:	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustra\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.19.GEO

