Marcin Cichy 23.10.2019 TruTops Laser V08.01.01

	V00.01.01
MASZYNA	TruLaser 5030 classic (L15) (MAX MOC LASERA. 5000 WATT)
STEROWANIE:	Sin 840D
FIRMA:	Trumpf
NAZWA ZLECENIA:	ativm2310a10
ŚCIEŻKA PROGRAMU NC:	Z:\ 2019\ ActiveMontage\ 23-10-2019\ ativm2310a10A.LST
NAZWA PROGRAMU:	ativm2310a10A ()
MATERIAŁ (ARKUSZ):	AIMg3-100 (AIMg3)
MATERIAŁ (TT):	AIMg3-100 (AIMg3)
OZNACZENIE MAGAZYNOWE:	
MIEJSCE MAGAZYNOWANIA	
PRZYKRÓJ:	3000.00 x 1500.00 x 10.00 mm
MINIMALNE PRZYCIĘCIE:	2999.63 x 1495.63 mm
KIERUNEK WALCOWANIA:	X
CIĘŻAR:	121.50 kg
CZAS MASZYNOWY:	1 : 34 : 50 [h:min:s]
WAMAGANA PAMIĘĆ:	36045 SYMBOL
CAŁKOWITA DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	32723.8 mm
ILOŚĆ PRZEBIEGÓW PROGRAMU:	1
ODPAD:	7.98 %
·	·

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBRÓBKI					
OGRANICZNIK BLACHY:	1				
MIKROPOŁĄCZENIA, MOŻLIWOŚĆ ZMIANY W MASZYNIE:	Nie ustalone				
NAZWA PLANU LISTEW PODPOROWYCH:	Maszyna standardowa, ustawiony co drugi				
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY PUNKTAMI PODPARCIA NA LISTWIE PODPOROWEJ:	38 mm				
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY LISTWAMI PODPOROWYMI:	67 mm				
OBRÓBKI WCZEŚNIEJ:	Bez				
UWAGI: RYFEL					

LASER-TABELE TECHNOLOGICZNE								
TABELA - NUMER	CIĘCIE - SZCZELINA	SOCZEWKA - OGNISKOWA	DYSZA - ŚREDNICA	MAX LASER Moc	NASTAWCZY WYMIAR	GAZ		
T2D-7071 0.25 7.50 2 5000 -12.00 2								
Rodzaj gazu: 1 = tlen, 2 = azot, 3 = klient, 4 = powietrze sprężone								

TABELE TECHNOLOGICZNE					
NUMER	RODZAJ WKŁUCIA	RODZAJ CIĘCIA	RODZAJ KONTURU		
T2D-7071	PEŁNE	ZNAKOWANIE	DUŻY		
T2D-7071	ZREDUKOWANE	ZREDUKOWANE	DUŻY		
T2D-7071	ZREDUKOWANE	NORMALNIE	DUŻY		

NUMER CZĘŚCI:	NUMER RYSUNKU:	NAZWA PLIKU GEO:	ILOŚĆ
25	NOID_25	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.25.GEO	1
1	NOID_1	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.1.GEO	1
18	NOID_18	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO	1
21	NOID_21	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.21.GEO	1
36	NOID_36	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Einlauf_HL8\ Blech_2.9.GEO	1
56	NOID_56	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL8\ Blech_3.16.GEO	1
35	NOID_35	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Einlauf_HL8\ Blech_2.8.GEO	1
19	NOID_19	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.19.GEO	1
5	NOID_5	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.5.GEO	1

INFORMACJA O DETAL	U	
	NUMER CZĘŚCI:	25
	NUMER RYSUNKU:	NOID_25
п	NAZWA RYSUNKU:	
•	KLIENT:	none
	ILOŚĆ:	1
[]	WYMIARY:	55.000 x 2010.000 mm
.	POWIERZCHNIA:	109789.73 mm2
	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
-	NUMER PODPROGRAMU:	SP1ativm2310a10A
	CZAS OBRÓBKI:	11.83 min
•	DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	4518.1 mm
	CIĘŻAR:	2.964 kg
-	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	9
	CZAS WKŁUCIA	108.00 s
	NAZWA PLIKU GEO:	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.25.GEO

NUMER CZĘŚC: NAZWA RYSUNKU: NOID_1 NAZWA RYSUNKU: NOID_1 NAZWA RYSUNKU: NOID_1 NAZWA RYSUNKU: NOID_1 NAZWA REGULACJI: NAZWA REGULACJI: NAZWA REGULACJI: NOID_156 mm NAZWA REGULACJI: NOID_16 mm NAZWA REGULACJI: NOID_16 mm NAZWA PLIKU GEO: NAZWA REGULACJI: NAZWA PLIKU GEO: NAZWA PLIKU GEO: NAZWA PLIKU GEO: NAZWA PLIKU GEO: NAZWA RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: NAZWA REGULACJI: NAZWA REGULACJI: NAZWA REGULACJI: NAZWA REGULACJI: NAZWA RYSUNKU: NAZWA REGULACJI: NAZWA REGULACJI: NAZWA REGULACJI: NAZWA RYSUNKU: NAZWA REGULACJI:			
NAZWA RYSUNKU: KLIENT: none			
KLENT: ILOŚC:			NOID_1
LIGSC: 1		NAZWA RYSUNKU:	
WYMMARY: POWIERZCHNIA: 134341.08 mm2 NAZWA REGULACJI: 172D-7071-19 NUMER PODPROGRAMU: SP2stivm2310a10A CZAS ORGÓBKI: 17.15 min DLUGOŚC CIĘCIA: 2215.06 mm CIĘZAR: 1605C PUNKTÓW WKŁUCIA: CZAS WKŁUCIA NAZWA PLIKU GEO: 27.12019\(\) aluteam\(\) 11-10-20119zap\\\ Lustro\\ Actemium Abdeckung_Blechbelag\(\) Auslauf_HL7\(\) BNUMER CZĘŚCI: 18 NUMER CZĘŚCI: 18 NUMER CZĘŚCI: NUMER RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: NILOŚC: 11 NAZWA RYSUNKU: NAZWA REGULACJI: NAZWA PLIKU GEO: NAZWA RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYS		KLIENT:	none
POWIERZCHNIA: 134341.08 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NIMER PODPROGRAMU: \$7.15 min DLUGOŚĆ CIĘCIA: 2215.06 mm CIĘZAR: 165Ć PUNKTÓW WKŁUCIA: 9 CZAS WKŁUCIA NAZWA PLIKU GEO: 2.1201% laluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ NIMER CZĘŚCI: 18 NUMER CZĘŚCI: 18 NUMER RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: NOID_18 NAZWA REGULACJI: 12D-7071-1P NUMER CZĘŚCI: 120 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 135.03 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 12D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: \$98341 mm CZAS WKŁUCIA NAZWA PLIKU GEO: 2.1201% laluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ BLUGOŚĆ CIĘCIA: 3961.4 mm CIĘZAR: 3333 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 132.00 s NAZWA PLIKU GEO: 2.1201% laluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ BLUGOŚĆ LECIA: 135.00 s NAZWA RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: NOID_21 NAZWA PLIKU GEO: 2.1201% laluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ BLUGOŚĆ CIĘCIA: 1365.000 x 55.000 mm POWIERZCHNIA: 30884.93 mm² NAZWA RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU		ILOŚĆ:	1
POWIERZCHNIA: 134341.08 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP2ativm2310a10A CZAS OBROBKI: 7.15 min DEUGOŚĆ CIĘCIA: 2215.06 mm CIĘŻAR: ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3.627 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 21.2019\ aluteam\: 11-10-20119zap\ Lustro\ Actenium. Abdeckung. Blechbelag\: Auslauf_HL7\ BNAZWA RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: NOID_18 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER CZĘŚCI: 148.000 x 210.000 mm POWIERZCHNIA: 308626.02 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP3ativm2310a10A CZAS OBROBKI: 11.20 min DEUGOŚĆ CIĘCIA: 3961.4 mm CIĘŻAR: 8.333 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 12.20 sp. ILOŚĆ: 1.375.31 mm CIĘŻAR: 13.200 sp. NAZWA PLIKU GEO: 2.12019\ aluteam\: 11-10-20119zap\: Lustro\ Actenium. Abdeckung. Blechbelag\: Auslauf_HL7\ BLICNŠC: 1 NUMER CZĘŚCI: 21 NUMER CZĘŚCI: 21 NUMER RYSUNKU: NOID_21 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER CZĘŚCI: 1 NUMER CZ		WYMIARY:	665.000 x 205.000 mm
NAZWA REGULACJI: TZD-7071-1P			
NUMER PODPROGRAMU: SP2ativm2310a10A 7.15 min NUMER PODPROGRAMU: SP2ativm2310a10A 7.15 min NAZWA PLIKU GEO: SP2it SP2ativm2310a10A 7.15 min SP2ativm2310a10A SP2a			
CZAS OBROBKI: 7.15 min			
DLUGOŚC CIĘCIA: 2215.06 mm CIĘŻAR: 3.627 kg ILOŚC PUNKTÓW WKŁUCIA 108.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z-\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium Abdeckung Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.1.GEO NUMER CZĘŚCI: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: NOID_18 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER POPROGRAMU: SP3ativm2310a10A CZAS OBROŚKI: 11.20 min DLUGOŚC CIĘCIA: 3961.4 mm CIĘŻAR: 8.333 kg ILOŚC PUNKTÓW WKŁUCIA: 11 CZAS WKŁUCIA NAZWA PLIKU GEO: A.120.00 s NAZWA PLIKU GEO: A.200.00 s NAZWA RYSUNKU: NOID_21 NAZWA R	• 0		
CIĘŻAR: ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: RZA WKŁUCIA NAZWA PLIKU GEO: NAZWA PLIKU GEO: NUMER CZĘŚCI: NUMER RYSUNKU: KLIENT: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: KLIENT: NAZWA REGULACJI: POWIERZCHNIA: NAZWA REGULACJI: DŁUGOŚĆ CIĘCIA: CIĘŻAR: NAZWA PLIKU GEO: NUMER ROPPOROGRAMU: NAZWA RYSUNKU: NAZWA REGULACJI: DŁUGOŚĆ CIĘCIA: OIĘŻAR: NAZWA RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: NAZWA PLIKU GEO: NAZWA PLIKU GEO: NAZWA RYSUNKU: NAZWA PLIKU GEO: NAZWA RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: N			
ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 9	.,,		
CZAS WKŁUCIA NAZWA PLIKU GEO: NAZWA PLIKU GEO: NAZWA PLIKU GEO: NUMER CZĘŚCI: 18 NUMER RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: KLIENT: NOMER PODPROGRAMU: NAZWA RYSUNKU: NOID_20 NAZWA RYSUNKU: NOID_21 NAZWA REGULACJI: TZD-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: CIĘŻAR: 8.333 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: NAZWA PLIKU GEO: NAZWA PLIKU GEO: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: NOID_21 NAZWA RYSUNKU:			
NAZWA PLIKU GEO: Charmium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\			
Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.1.GEO		CZAS WKŁUCIA	
NUMER CZĘŚCI: 18 NUMER RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: KLIENT: none ILOŚĆ: 1 WYMIARY: 1480.000 x 210.000 mm POWIERZCHNIA: 308626.02 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP3ativn2310a10A CZAS OBRÓBKI: 11.20 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 3961.4 mm CIĘŻAR: 8.333 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 11 CZAS WKŁUCIA 132.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z'. 2019. aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO NUMER RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: NOID_21 NAZW		NAZWA PLIKU GEO:	
NUMER CZĘŚCI: 18 NUMER RYSUNKU: NOID_18 NAZWA REGULACJI: 1480.000 x 210.000 mm POWIERZCHNIA: 308626.02 mm2 NAZWA REGULACJI: 12D-7071-17P NUMER PODPROGRAMU: SP3ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 11.20 min DŁUGÓŚĆ CIĘCIA: 3961.4 mm CIĘŻAR: 8.333 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 11 CZAS WKŁUCIA 132.00 s NAZWA PLIKU GEO: 21, 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO NUMER CZĘŚCI: 21 NUMER RYSUNKU: NOID_21 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P DWIMER PODPROGRAMU: SP4ativm2310a10A CZAS OBROBKI: 3.62 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: NAZWA PLIKU GEO: 21, 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\			Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\
NUMER RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: KLIENT: none ILOŚĆ: 1 WYMIARY: 1480.000 x 210.000 mm POWIERZCHNIA: 308626.02 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP3ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 11.20 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 3981.4 mm CIĘŻAR: 8.333 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 11 CZAS WKŁUCIA 132.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z¹. 2019; aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_ Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO NUMER CZĘŚCI: 21 NUMER RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: KILENT: none ILOŚĆ: 1 WYMIARY: 565.000 x 55.000 mm POWIERZCHNIA: 30884.93 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP4ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 3.62 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: 0.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA 36.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z¹. 21019; aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_ Abdeckung_ Blechbelag\ Auslauf_HL7\ NAZWA PLIKU GEO: Z¹. 21019; aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_ Abdeckung_ Blechbelag\ Auslauf_HL7\			Blech_1.1.GEO
NUMER RYSUNKU: NOID_18 NAZWA RYSUNKU: KLIENT: none ILOŚĆ: 1 WYMIARY: 1480.000 x 210.000 mm POWIERZCHNIA: 308626.02 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP3ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 11.20 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 3981.4 mm CIĘŻAR: 8.333 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 11 CZAS WKŁUCIA 132.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z¹. 2019; aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_ Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO NUMER CZĘŚCI: 21 NUMER RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: KILENT: none ILOŚĆ: 1 WYMIARY: 565.000 x 55.000 mm POWIERZCHNIA: 30884.93 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP4ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 3.62 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: 0.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA 36.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z¹. 21019; aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_ Abdeckung_ Blechbelag\ Auslauf_HL7\ NAZWA PLIKU GEO: Z¹. 21019; aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_ Abdeckung_ Blechbelag\ Auslauf_HL7\		NUMED CZĘĆCI.	40
NAZWA RYSUNKU: KLIENT: none			
KLIENT:			אן_עוטאן_18
ILOŚĆ: 1			
WYMIARY:			none
POWIERZCHNIA: 308626.02 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP3ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 11.20 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 3961.4 mm CIĘŻAR: 8.333 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 11 CZAS WKŁUCIA 132.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z¹. 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO NUMER CZĘŚCI: 21 NUMER RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: S65.000 x 55.000 mm POWIERZCHNIA: 30884.93 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP4ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 3.62 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: 0.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA 36.00 s CZAS WKŁUCIA 36.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z'. 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\		ILOŚĆ:	1
NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP3ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 11.20 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 3961.4 mm CIĘŻAR: 8.333 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 11 CZAS WKŁUCIA 132.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z\2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO NUMER CZĘŚCI: 21 NUMER RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: KLIENT: none ILOŚĆ: 1 WYMIARY: 565.000 x 55.000 mm POWIERZCHNIA: 30884.93 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP4ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 3.62 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: 0.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA 36.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z\2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\		WYMIARY:	1480.000 x 210.000 mm
NUMER PODPROGRAMU: SP3ativm2310a10A		POWIERZCHNIA:	308626.02 mm2
CZAS OBRÓBKI: 11.20 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 3961.4 mm CIĘŻAR: 8.333 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 11 CZAS WKŁUCIA 132.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO NUMER CZĘŚCI: 21 NUMER RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: KLIENT: none ILOŚĆ: 1 WYMIARY: 565.000 x 55.000 mm POWIERZCHNIA: 30884.93 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP4ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 3.62 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: 0.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA 36.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\	18	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
CZAS OBRÓBKI: 11.20 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 3961.4 mm CIĘŻAR: 8.333 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 11 CZAS WKŁUCIA 132.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO NUMER CZĘŚCI: 21 NUMER RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: KLIENT: none ILOŚĆ: 1 WYMIARY: 565.000 x 55.000 mm POWIERZCHNIA: 30884.93 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP4ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 3.62 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: 0.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA 36.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\		NUMER PODPROGRAMU:	SP3ativm2310a10A
DŁUGOŚĆ CIĘCIA: CIĘŻAR: ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 11 CZAS WKŁUCIA NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO NUMER CZĘŚCI: NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: none ILOŚĆ: WYMIARY: POWIERZCHNIA: NAZWA REGULACJI: NAZWA REGULACJI: NAZWA REGULACJI: NUMER PODPROGRAMU: SP4ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: J.\$2 NUMER O.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: CZAS WKŁUCIA NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Austro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Austro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Austro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Austro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\			
CIĘŻAR:	(a) (b)		
ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 11			
CZAS WKŁUCIA NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO NUMER CZĘŚCI: NUMER RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ: WYMIARY: 565.000 x 55.000 mm POWIERZCHNIA: 30884.93 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP4ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 3.62 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: 0.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA 36.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\			
NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO NUMER CZĘŚCI: 21			
Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO NUMER CZĘŚCI: 21 NUMER RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: KLIENT: none ILOŚĆ: 1 WYMIARY: 565.000 x 55.000 mm POWIERZCHNIA: 30884.93 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 3.62 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: 0.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA 36.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\			
Blech_1.18.GEO		NAZWA PLIKU GEO.	
NUMER CZĘŚCI: 21 NUMER RYSUNKU: NOID_21 NAZWA RYSUNKU: KLIENT: none ILOŚĆ: 1 WYMIARY: 565.000 x 55.000 mm POWIERZCHNIA: 30884.93 mm2 NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP4ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 3.62 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: 0.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA 36.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\			Blech 1 18 GFO
NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ: ILOŚĆ: WYMIARY: POWIERZCHNIA: NAZWA REGULACJI: NUMER PODPROGRAMU: CZAS OBRÓBKI: DŁUGOŚĆ CIĘCIA: ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: CZAS WKŁUCIA NAZWA PLIKU GEO: SOBOLO STOROW NOID 21 NOID 2			
NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ: ILOŚĆ: WYMIARY: POWIERZCHNIA: NAZWA REGULACJI: NUMER PODPROGRAMU: CZAS OBRÓBKI: DŁUGOŚĆ CIĘCIA: ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: CZAS WKŁUCIA NAZWA PLIKU GEO: SOBOLO STOROW NOID 21 NOID 2		NUMER CZEŚCI:	21
NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ: WYMIARY: POWIERZCHNIA: NAZWA REGULACJI: NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP4ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: 0.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: CZAS WKŁUCIA NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\			
KLIENT: none ILOŚĆ: 1			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
ILOŚĆ: 1			none
WYMIARY: 565.000 x 55.000 mm			1
POWIERZCHNIA: 30884.93 mm2			565 000 v 55 000 mm
NAZWA REGULACJI: T2D-7071-1P NUMER PODPROGRAMU: SP4ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 3.62 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: 0.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA 36.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\			
NUMER PODPROGRAMU: SP4ativm2310a10A CZAS OBRÓBKI: 3.62 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: 0.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA 36.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\			
CZAS OBRÓBKI: 3.62 min DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: 0.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA 36.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\			
DŁUGOŚĆ CIĘCIA: 1375.31 mm CIĘŻAR: 0.834 kg ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA 36.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\	ا و_ ا		
CIĘŻAR: ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\			
ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: 3 CZAS WKŁUCIA 36.00 s NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\			
CZAS WKŁUCIA NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\			
NAZWA PLIKU GEO: Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\		ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	3
Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\		CZAS WKŁUCIA	36.00 s
Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\		NAZWA PLIKU GEO:	
			Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\

					I	1
					NUMER CZĘŚCI:	36
					NUMER RYSUNKU:	NOID_36
					NAZWA RYSUNKU:	
					KLIENT:	none
					ILOŚĆ:	1
	*	٠	٠	* .	WYMIARY:	1190.000 x 765.000 mm
				100	POWIERZCHNIA:	909304.64 mm2
					NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
					NUMER PODPROGRAMU:	SP5ativm2310a10A
					CZAS OBRÓBKI:	12.42 min
					DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	4402.63 mm
					CIĘŻAR:	24.551 kg
ľ	٠	*		٠ .	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	
					CZAS WKŁUCIA	144.00 s
					NAZWA PLIKU GEO:	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\
					TWIZWITT EING GEG.	Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Einlauf_HL8\
						Blech 2.9.GEO
						_
					NUMER CZĘŚCI:	56
					NUMER RYSUNKU:	NOID_56
					NAZWA RYSUNKU:	_
					KLIENT:	none
					ILOŚĆ:	1
	٠			*	WYMIARY:	1200.000 x 730.000 mm
		٠			POWIERZCHNIA:	874859.60 mm2
		*			NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
					NUMER PODPROGRAMU:	SP6ativm2310a10A
*	٠	٠			CZAS OBRÓBKI:	12.62 min
					DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	4399.63 mm
	*	٠			CIĘŻAR:	23.621 kg
	٠			٠	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	
					CZAS WKŁUCIA	156.00 s
					NAZWA PLIKU GEO:	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\
					TWIZWITT EING GEG.	Actemium Abdeckung Blechbelag\ Auslauf HL8\
						Blech_3.16.GEO
						_
					NUMER CZĘŚCI:	35
					NUMER RYSUNKU:	NOID_35
					NAZWA RYSUNKU:	_
					KLIENT:	none
8 2					ILOŚĆ:	1
	٠	٠	٠	٠	WYMIARY:	1110.000 x 755.000 mm
					POWIERZCHNIA:	836529.47 mm2
٠				٠	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
25%				100	NUMER PODPROGRAMU:	SP7ativm2310a10A
					CZAS OBRÓBKI:	14.02 min
		٠	*		DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	4426.68 mm
					CIĘŻAR:	22.586 kg
*	10	65999	97	*	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	
_	*	*	*	* n		204.00 s
					NAZWA PLIKU GEO:	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\
					INAZWA FLIKU GEU:	Actemium Abdeckung Blechbelag\ Einlauf HL8\
						Blech 2.8.GEO

1		I.a
	NUMER CZĘŚCI:	19
	NUMER RYSUNKU:	NOID_19
	NAZWA RYSUNKU:	
	KLIENT:	none
	ILOŚĆ:	1
	WYMIARY:	1480.000 x 500.000 mm
× <u>2</u>	POWIERZCHNIA:	736970.72 mm2
1 : . : 1	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
	NUMER PODPROGRAMU:	SP8ativm2310a10A
	CZAS OBRÓBKI:	15.93 min
	DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	4901.49 mm
	CIĘŻAR:	19.898 kg
	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	
	CZAS WKŁUCIA	240.00 s
	NAZWA PLIKU GEO:	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\
		Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\
		Blech_1.19.GEO
	NU MAED OZEÓOL	l=
	NUMER CZĘŚCI:	5
	NUMER CZĘŚCI: NUMER RYSUNKU:	NOID_5
	NUMER RYSUNKU:	
	NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU:	NOID_5
	NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT:	NOID_5
	NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ:	NOID_5 none 1
	NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ: WYMIARY:	NOID_5 none 1 1000.000 x 200.000 mm
	NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ: WYMIARY: POWIERZCHNIA:	NOID_5 none 1 1000.000 x 200.000 mm 199809.93 mm2
* *	NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ: WYMIARY: POWIERZCHNIA: NAZWA REGULACJI:	NOID_5 none 1 1000.000 x 200.000 mm 199809.93 mm2 T2D-7071-1P
* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ: WYMIARY: POWIERZCHNIA: NAZWA REGULACJI: NUMER PODPROGRAMU:	NOID_5 none 1 1000.000 x 200.000 mm 199809.93 mm2 T2D-7071-1P SP9ativm2310a10A
* *	NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ: WYMIARY: POWIERZCHNIA: NAZWA REGULACJI: NUMER PODPROGRAMU: CZAS OBRÓBKI:	NOID_5 none 1 1000.000 x 200.000 mm 199809.93 mm2 T2D-7071-1P SP9ativm2310a10A 5.92 min
*	NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ: WYMIARY: POWIERZCHNIA: NAZWA REGULACJI: NUMER PODPROGRAMU: CZAS OBRÓBKI: DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	NOID_5 none 1 1000.000 x 200.000 mm 199809.93 mm2 T2D-7071-1P SP9ativm2310a10A 5.92 min 2523.51 mm 5.395 kg
·	NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ: WYMIARY: POWIERZCHNIA: NAZWA REGULACJI: NUMER PODPROGRAMU: CZAS OBRÓBKI: DŁUGOŚĆ CIĘCIA: CIĘŻAR:	NOID_5 none 1 1000.000 x 200.000 mm 199809.93 mm2 T2D-7071-1P SP9ativm2310a10A 5.92 min 2523.51 mm 5.395 kg
·	NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ: WYMIARY: POWIERZCHNIA: NAZWA REGULACJI: NUMER PODPROGRAMU: CZAS OBRÓBKI: DŁUGOŚĆ CIĘCIA: CIĘŻAR: ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: CZAS WKŁUCIA	NOID_5 none 1 1000.000 x 200.000 mm 199809.93 mm2 T2D-7071-1P SP9ativm2310a10A 5.92 min 2523.51 mm 5.395 kg 3 36.00 s
* * * *	NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ: WYMIARY: POWIERZCHNIA: NAZWA REGULACJI: NUMER PODPROGRAMU: CZAS OBRÓBKI: DŁUGOŚĆ CIĘCIA: CIĘŻAR: ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	NOID_5 none 1 1000.000 x 200.000 mm 199809.93 mm2 T2D-7071-1P SP9ativm2310a10A 5.92 min 2523.51 mm 5.395 kg 3 36.00 s Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\
* * * *	NUMER RYSUNKU: NAZWA RYSUNKU: KLIENT: ILOŚĆ: WYMIARY: POWIERZCHNIA: NAZWA REGULACJI: NUMER PODPROGRAMU: CZAS OBRÓBKI: DŁUGOŚĆ CIĘCIA: CIĘŻAR: ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA: CZAS WKŁUCIA	NOID_5 none 1 1000.000 x 200.000 mm 199809.93 mm2 T2D-7071-1P SP9ativm2310a10A 5.92 min 2523.51 mm 5.395 kg 3 36.00 s Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\

