



PLAN USTAWIEŃ DANE OGÓLNE

Marcin Cichy
23.10.2019
TruTops Laser
V08.01.01

MASZYNA	TruLaser 5030 classic (L15) (MAX MOC LASERA. 5000 WATT)
STEROWANIE:	Sin 840D
FIRMA:	Trumpf
NAZWA ZLECENIA:	ativm2310a10
ŚCIEŻKA PROGRAMU NC:	Z:\ 2019\ ActiveMontage\ 23-10-2019\ ativm2310a10A.LST
NAZWA PROGRAMU:	ativm2310a10A ()
MATERIAŁ (ARKUSZ):	AlMg3-100 (AlMg3)
MATERIAŁ (TT):	AlMg3-100 (AlMg3)
OZNACZENIE MAGAZYNOWE:	
MIEJSCE MAGAZYNOWANIA	
PRZYKRÓJ:	3000.00 x 1500.00 x 10.00 mm
MINIMALNE PRZYCIĘCIE:	2999.63 x 1495.63 mm
KIERUNEK WALCOWANIA:	X
CIĘŻAR:	121.50 kg
CZAS MASZYNOWY:	1 : 34 : 50 [h:min:s]
WAMAGANA PAMIĘĆ:	36045 SYMBOL
CAŁKOWITA DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	32723.8 mm
IŁOŚĆ PRZEBIEGÓW PROGRAMU:	1
ODPAD:	7.98 %

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBRÓBK

OGRANICZNIK BLACHY:	1
MIKROPOŁĄCZENIA, MOŻLIWOŚĆ ZMIANY W MASZYNIE:	Nie ustalone
NAZWA PLANU LISTEW PODPOROWYCH:	Maszyna standardowa, ustawiony co drugi
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY PUNKTAMI PODPARCIA NA LISTWIE PODPOROWEJ:	38 mm
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY LISTWAMI PODPOROWYMI:	67 mm
OBRÓBK W CZĘŚNIEJ:	Bez
UWAGI:	
RYFEL	

LASER-TABELE TECHNOLOGICZNE


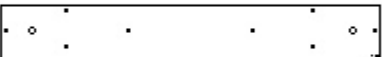
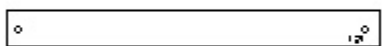
TABELA - NUMER	CIĘCIE - SZCZELINA	SOCZEWKA - OGNISKOWA	DYSZA - ŚREDNICA	MAX LASER Moc	NASTAWCZY WYMIAR	GAZ
T2D-7071	0.25	7.50	2	5000	-12.00	2
Rodzaj gazu: 1 = tlen, 2 = azot, 3 = klient, 4 = powietrze sprężone						

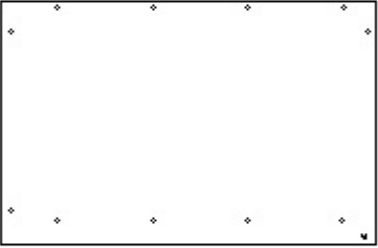
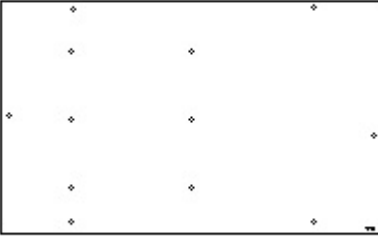
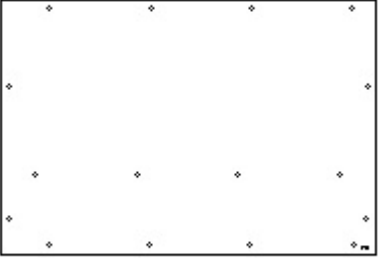
TABELE TECHNOLOGICZNE



NUMER	RODZAJ WKŁUCIA	RODZAJ CIĘCIA	RODZAJ KONTURU
T2D-7071	PEŁNE	ZNAKOWANIE	DUŻY
T2D-7071	ZREDUKOWANE	ZREDUKOWANE	DUŻY
T2D-7071	ZREDUKOWANE	NORMALNIE	DUŻY

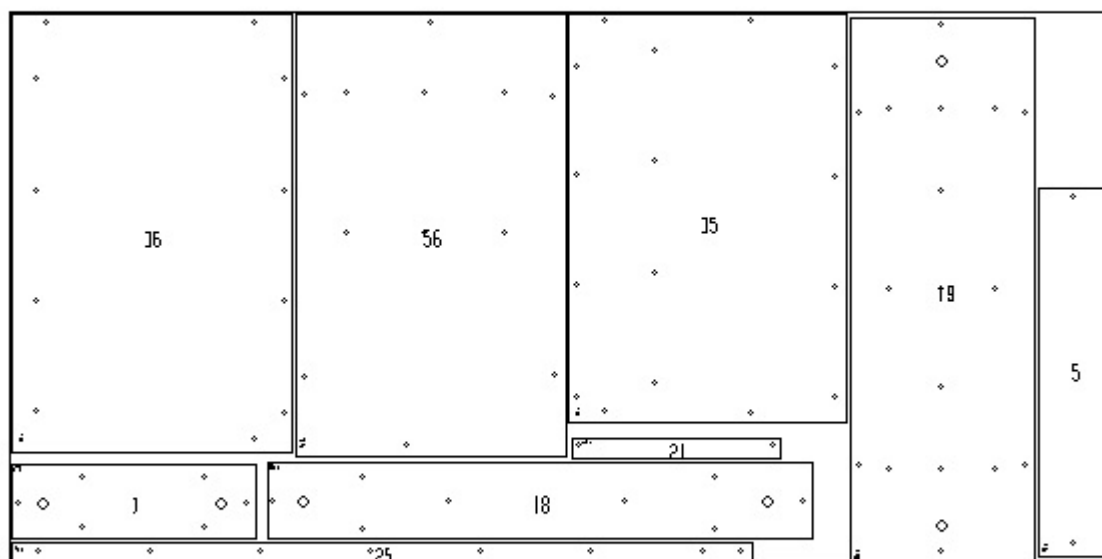
INFORMACJA O DETALU			
NUMER CZĘŚCI:	NUMER RYSUNKU:	NAZWA PLIKU GEO:	ILOŚĆ:
25	NOID_25	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ LUSTRO\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.25.GEO	1
1	NOID_1	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ LUSTRO\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.1.GEO	1
18	NOID_18	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ LUSTRO\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO	1
21	NOID_21	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ LUSTRO\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.21.GEO	1
36	NOID_36	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ LUSTRO\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Einlauf_HL8\ Blech_2.9.GEO	1
56	NOID_56	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ LUSTRO\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL8\ Blech_3.16.GEO	1
35	NOID_35	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ LUSTRO\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Einlauf_HL8\ Blech_2.8.GEO	1
19	NOID_19	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ LUSTRO\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.19.GEO	1
5	NOID_5	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ LUSTRO\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.5.GEO	1
NAZWAARKUSZA: Z:\2019\ActiveMontage\23-10-2019\ativm2310a10_1.taf			

INFORMACJA O DETALU		
	NUMER CZĘŚCI:	25
	NUMER RYSUNKU:	NOID_25
	NAZWA RYSUNKU:	
	KLIENT:	none
	ILOŚĆ:	1
	WYMIARY:	55.000 x 2010.000 mm
	POWIERZCHNIA:	109789.73 mm2
	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
	NUMER PODPROGRAMU:	SP1ativm2310a10A
	CZAS OBRÓBK:	11.83 min
	DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	4518.1 mm
	CIEŻAR:	2.964 kg
	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	9
	CZAS WKŁUCIA	108.00 s
	NAZWA PLIKU GEO:	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ LUSTRO\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.25.GEO

	NUMER CZĘŚCI:	1
	NUMER RYSUNKU:	NOID_1
	NAZWA RYSUNKU:	
	KLIENT:	none
	ILOŚĆ:	1
	WYMIARY:	665.000 x 205.000 mm
	POWIERZCHNIA:	134341.08 mm2
	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
	NUMER PODPROGRAMU:	SP2ativm2310a10A
	CZAS OBRÓBK:	7.15 min
	DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	2215.06 mm
	CIĘŻAR:	3.627 kg
	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	9
	CZAS WKŁUCIA	108.00 s
	NAZWA PLIKU GEO:	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustra\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.1.GEO
	NUMER CZĘŚCI:	18
	NUMER RYSUNKU:	NOID_18
	NAZWA RYSUNKU:	
	KLIENT:	none
	ILOŚĆ:	1
	WYMIARY:	1480.000 x 210.000 mm
	POWIERZCHNIA:	308626.02 mm2
	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
	NUMER PODPROGRAMU:	SP3ativm2310a10A
	CZAS OBRÓBK:	11.20 min
	DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	3961.4 mm
	CIĘŻAR:	8.333 kg
	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	11
	CZAS WKŁUCIA	132.00 s
	NAZWA PLIKU GEO:	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustra\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.18.GEO
	NUMER CZĘŚCI:	21
	NUMER RYSUNKU:	NOID_21
	NAZWA RYSUNKU:	
	KLIENT:	none
	ILOŚĆ:	1
	WYMIARY:	565.000 x 55.000 mm
	POWIERZCHNIA:	30884.93 mm2
	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
	NUMER PODPROGRAMU:	SP4ativm2310a10A
	CZAS OBRÓBK:	3.62 min
	DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	1375.31 mm
	CIĘŻAR:	0.834 kg
	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	3
	CZAS WKŁUCIA	36.00 s
	NAZWA PLIKU GEO:	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustra\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.21.GEO

	NUMER CZĘŚCI:	36
	NUMER RYSUNKU:	NOID_36
	NAZWA RYSUNKU:	
	KLIENT:	none
	ILOŚĆ:	1
	WYMIARY:	1190.000 x 765.000 mm
	POWIERZCHNIA:	909304.64 mm2
	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
	NUMER PODPROGRAMU:	SP5ativm2310a10A
	CZAS OBRÓBK:	12.42 min
	DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	4402.63 mm
	CIĘŻAR:	24.551 kg
	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	12
	CZAS WKŁUCIA	144.00 s
	NUMER CZĘŚCI:	56
	NUMER RYSUNKU:	NOID_56
	NAZWA RYSUNKU:	
	KLIENT:	none
	ILOŚĆ:	1
	WYMIARY:	1200.000 x 730.000 mm
	POWIERZCHNIA:	874859.60 mm2
	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
	NUMER PODPROGRAMU:	SP6ativm2310a10A
	CZAS OBRÓBK:	12.62 min
	DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	4399.63 mm
	CIĘŻAR:	23.621 kg
	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	13
	CZAS WKŁUCIA	156.00 s
	NUMER CZĘŚCI:	35
	NUMER RYSUNKU:	NOID_35
	NAZWA RYSUNKU:	
	KLIENT:	none
	ILOŚĆ:	1
	WYMIARY:	1110.000 x 755.000 mm
	POWIERZCHNIA:	836529.47 mm2
	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
	NUMER PODPROGRAMU:	SP7ativm2310a10A
	CZAS OBRÓBK:	14.02 min
	DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	4426.68 mm
	CIĘŻAR:	22.586 kg
	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	17
	CZAS WKŁUCIA	204.00 s
	NAZWA PLIKU GEO:	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium _Abdeckung _Blechbelag\ Einlauf _HL8\ Blech _2.8.GEO

	NUMER CZĘŚCI:	19
	NUMER RYSUNKU:	NOID_19
	NAZWA RYSUNKU:	
	KLIENT:	none
	ILOŚĆ:	1
	WYMIARY:	1480.000 x 500.000 mm
	POWIERZCHNIA:	736970.72 mm2
	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
	NUMER PODPROGRAMU:	SP8ativm2310a10A
	CZAS OBRÓBK:	15.93 min
	DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	4901.49 mm
	CIEŻAR:	19.898 kg
	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	20
	CZAS WKŁUCIA	240.00 s
	NUMER CZĘŚCI:	5
	NUMER RYSUNKU:	NOID_5
	NAZWA RYSUNKU:	
	KLIENT:	none
	ILOŚĆ:	1
	WYMIARY:	1000.000 x 200.000 mm
	POWIERZCHNIA:	199809.93 mm2
	NAZWA REGULACJI:	T2D-7071-1P
	NUMER PODPROGRAMU:	SP9ativm2310a10A
	CZAS OBRÓBK:	5.92 min
	DŁUGOŚĆ CIĘCIA:	2523.51 mm
	CIEŻAR:	5.395 kg
	ILOŚĆ PUNKTÓW WKŁUCIA:	3
	CZAS WKŁUCIA	36.00 s
	NAZWA PLIKU GEO:	Z:\ 2019\ aluteam\ 11-10-20119zap\ Lustro\ Actemium_Abdeckung_Blechbelag\ Auslauf_HL7\ Blech_1.19.GEO



Z:\20...iveMontage\23-10-2019\ativm2310a10_1.1.af Marcin Cichy 23.10.2019

