Marcin Prabucki 269282 ŚR/TN 17:05

Podstawy konstrukcji maszyn Projekt 3 – Osie i wały

Prowadzący dr inż. Janusz Rogula

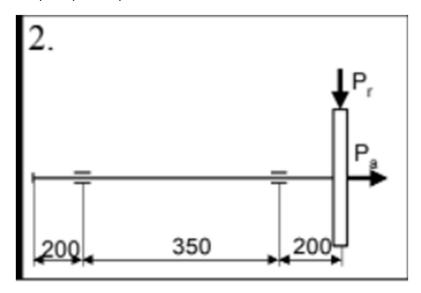


Politechnika Wrocławska Wydział Mechaniczno-Energetyczny

Wrocław 2023r.

Zadanie projektowe nr 3

Temat: Skonstruować węzły łożysk tocznych dla wałów do pompy do wody gorącej na podstawie danego rysunku i otrzymanych danych:



Obliczyć odpowiednie średnice wałka, sztywność wałka, dobrać łożyska toczne oraz sposób ich osadzenia, podać z jakim przypadkiem pracy łożyska mamy do czynienia w danym węźle. Wykonać rysunek złożeniowy układu wałek – łożysko - element roboczy.

Dane	Obliczenia	Wyniki
Granica plastyczności $R_e=355\ MPa$ Wytrzymałość na rozciąganie $R_m=600\ MPa$ Moduł Younga dla stali $E=210\ 000\ MPa$	1. Dobór materiału: Jako materiał wału przyjmuję stal konstrukcyjną C45 o następujących parametrach: $R_e=355\ MPa\\ R_m=600\ MPa\\ E=210\ 000\ Pa$	
Siła poosiowa $P_R = 10 \ kN$	2. Reakcje w podporach (łożyskach wału):	
Siła promieniowa $P_A=2\ kN$	Schemat sił w podporach wału: Ra Ra Res Res Res Res Res Res	$R_{Bx} = 2 kN$ $R_{By} = 15,71 kN$ $R_A = 5,71 kN$

- 11 (/ 1		
Prędkość obrotowa $n=1200 \frac{obr}{min}$ Moc generowana na wale $N=12\ kW$	3. Moment skręcający: $M_S=9550\cdot\frac{N}{n}=9550\cdot\frac{12}{1200}=95,5\ Nm$ Ze względów bezpieczeństwa przyjmuje $M_S=100\ Nm$	$M_s = 100 Nm$
Reakcje w podporach $R_A=28570N$ $R_{Bx}=15000N$ $R_{By}=78570N$ $P_R=50000N$ Wymiary wału: $x_1=0,2m$ $x_2=0,55m$ $x_3=0,75m$	Aby policzyć momenty gnące dla płaszczyzny X-Y korzystamy z równań w poszczególnych przedziałach: $M_{Gc}=0$ $M_{Gx}=P_R\cdot x_1=10000\cdot 0,2=2000\ Nm$ $M_{Gx2}=P_R\cdot x_2-R_{By}\cdot (x_2-0,2)$ $=10000\cdot 0,55-15710\cdot (0,55-0,2)=1,5Nm$	M_{Gx1} $= 2000 Nm$ $M_{Gx2} = 1,5 Nm$
Naprężenie	$M_{G0}=0$ 5. Moment zastępczy:	
dopuszczalne: Zginające $k_{go}=75MPa$ Ścinające $k_{so}=40MPa$ Ścinające $k_{so}=40MPa$ Momenty gnące w punktach: $M_{G0}=0Nm$ $M_{G1}=1,5Nm$ $M_{G2}=2000Nm$ $M_{G3}=0Nm$ Moment skręcający: $M_{S}=130Nm$	o A B C $M_S < 2M_G \text{ co oznacza, że przeważają naprężenia normalne}$ • Współczynnik redukcyjny: $\alpha = \frac{k_{go}}{2k_{so}} \approx \frac{\sqrt{3}}{2}$ • Moment zastępczy $M_{z0} = \sqrt{(M_G)^2 + \left(M_S \cdot \frac{\alpha}{2}\right)^2} = \sqrt{(M_G)^2 + \frac{3}{16}(M_S)^2}$	$lphapproxrac{\sqrt{3}}{2}$

$$M_{z0} = \sqrt{(M_{G0})^2 + (M_s \cdot \frac{\alpha}{2})^2} = \sqrt{(0)^2 + (100 \cdot \frac{\sqrt{3}}{2})^2} = 86.6 \text{ Nm}$$

 $M_{Z0} = 86,6 \, Nm$

Moment zastępczy w punkcie "A":

$$M_{ZA} = \sqrt{(M_{G1})^2 + (M_S \cdot \alpha)^2} = \sqrt{(1.5)^2 + \left(100 \cdot \frac{\sqrt{3}}{2}\right)^2} = 86.62 \text{ Nm}$$

 $M_{ZA}=86,62\,Nm$

Moment zastępczy w punkcie "B":

$$M_{ZB} = \sqrt{(M_{G2})^2 + (M_S \cdot \alpha)^2} = \sqrt{(2\ 000)^2 + \left(100 \cdot \frac{\sqrt{3}}{2}\right)^2} = 2001,9Nm$$

 $M_{ZB} = 2001,9 Nm$

• Moment zastępczy w punkcie "C":

$$M_{ZC} = \sqrt{(M_{G3})^2 + (M_S \cdot \alpha)^2} = \sqrt{(0)^2 + \left(100 \cdot \frac{\sqrt{3}}{2}\right)^2} = 86.6 \text{ Nm}$$

 $M_{ZC} = 86,6 Nm$

Naprężenie dopuszczalne normlane

$$k_{go} = 80 MPa$$

6. Obliczenie średnic wału:

Wyznaczenie średnic wału z warunków wytrzymałościowych:

$$\frac{M_Z}{W_X} \le k_{sj} \qquad W_X = \frac{\pi d^3}{32}$$

• Średnica wału w punkcie "0":

$$d_0 \ge \sqrt[3]{\frac{32 \cdot M_{Z0}}{\pi \cdot k_{sj}}} = \sqrt[3]{\frac{32 \cdot 86,6}{\pi \cdot 80 \cdot 10^6}} = 0,0222m = 22,2mm$$

Średnica wału w punkcie "A":

$$d_A = \sqrt[3]{\frac{32 \cdot M_{ZA}}{\pi \cdot k_{Sj}}} = \sqrt[3]{\frac{32 \cdot 86,62}{\pi \cdot 80 \cdot 10^6}} = 22,2mm$$

• Średnica wału w punkcie "B":

$$d_{Bp} = \sqrt[3]{\frac{32 \cdot M_{ZBp}}{\pi \cdot k_{sj}}} = \sqrt[3]{\frac{32 \cdot 2001,9}{\pi \cdot 80 \cdot 10^6}} = 63,4mm$$

• Średnica wału w punkcie "C":

Momenty zastępcze w punktach:

$$M_{Z0} = 86,6 Nm$$

 $M_{ZA} = 86,62 Nm$
 $M_{ZBp} = 2001,9 Nm$
 $M_{ZBl} = 10156 Nm$
 $M_{ZC} = 5002 Nm$

$$d_C = \sqrt[3]{\frac{32 \cdot M_{ZC}}{\pi \cdot k_{sj}}} = \sqrt[3]{\frac{32 \cdot 86,6}{\pi \cdot 80 \cdot 10^6}} = 22,2mm$$

Stopniowanie wału:

$$\frac{D}{d} \le 1.2$$

Przyjmuję wartość d_b=70mm, jest to największa średnica wału do której będą odnosić się pozostałe średnice

Średnica wału w punkcie ,,C":
$$\frac{d_B}{d_C} \leq 1,2 \rightarrow d_C \geq \frac{d_B}{1,2} = 58,3 \; mm$$

Przyjmuję $d_c = 60 \, mm$

Średnica wału w punkcie "A":

Podstawiam przyjętą powyżej wartość

$$\frac{d_B}{d_A} \le 1.2 \to d_A \ge \frac{d_B}{1.2} = 58.3 \ mm$$

Przyjmuję $d_A = 60 \ mm$

Średnica wału w punkcie "0":

$$\frac{d_A}{d_0} \le 1.2 \to d_0 \ge \frac{d_A}{1.2} = 50 \ mm$$

Przyjmuję $d_0 = 55 \, mm$

Promienie zaokrągleń miedzy sąsiednimi stopniami wału powinny spełniać warunek:

$$R \ge 0.25 \cdot (d_1 - d_2)$$

Dla przejścia między stopniem o średnicy $d_B=70\,mm$ i stopniem o średnicy d_a =60mm i_ d_c = 60 mm:

$$R_{BC} \ge 0.25 \cdot (70 - 60) = 2.5mm$$

Przyjmuję promień zaokrąglenia R_{BC}=2,5mm

Dla przejścia między stopniem o średnicy $d_A=55\ mm$ i $d_0=60mm$

$$R_{0A} \ge 0.25 \cdot (60 - 55) = 1.25 \, mm$$

Przyjmuje promień zaokrąglenia ROA=1,6mm

$$d_0 = 55 mm$$

$$d_A = 60 mm$$

$$d_B = 70 mm$$

$$d_C = 60 mm$$

Momenty zastępcze:

$$M_{Z0} = 86,6 Nm$$

 $M_{ZC} = 86,6 Nm$

Średnice:

$$d_0 = 60 mm$$
$$d_c = 55 mm$$

$$k_{ci} = 95 MPa$$

7. Wpusty pod wirnik i sprzegło:

Wpust pod wirnik:

Siła działająca na wpust
$$F_C = \frac{2 \cdot M_{ZC}}{d_C} = \frac{2 \cdot 86,6}{0,06} = 2,887kN$$

Wymiary oraz rodzaj wpustu:

Dla średnicy wału $d_C = 60 \ mm$ odczytuję wymiary wpustu:

$$b = 16 mm$$

 $h = 10 mm$

Wybieram wpust typu A

Długość wpustu

Naprężenie dopuszczalne:

$$k_{dop} = 0.8k_{cj} = 76 MPa$$

$$l_{0w} \geq \frac{2 \cdot F_C}{k_{dop} \cdot h \cdot n} = 7,6 \; mm$$

Przyjmuję długość wpustu równą 10 mm.

Całkowita długość wpustu

$$l_w = l_{0w} + b = 26mm$$

Wpust pod sprzegło:

Siła działająca na wpust
$$F_0 = \frac{2\cdot M_{Z0}}{d_0} = \frac{2\cdot 86,6}{0,055} = 3,149~kN$$

Wymiary oraz rodzaj wpustu

Dla średnicy wału $d_0 = 55 \, mm$ odczytuje wymiary wpustu:

$$b = 14 mm$$

 $h = 9 mm$

Wybieram wpust typu A

Długość wpustu

$$l_{0s} \ge \frac{2 \cdot F_0}{k_{dop} \cdot h \cdot n} = 9,2 \ mm$$

Przyjmuję długość wpustu równą 10 mm.

Całkowita długość wpustu

$$l_s = l_{0s} + b = 24mm$$

 $F_c = 2,887 \, kN$ $b_w = 16 mm$ $h_w = 10 mm$ $l_w = 26 mm$ $F_0 = 3,149 kN$ $b_s = 14 mm$ $h_s = 9 mm$ $l_s = 24 mm$

Długość między podporami:

$$l = 0.35 m$$

 $a = 0.2m$

Średnica:

$$d =$$

Moduł Younga dla stali:

 $E = 210\,000\,MPa$

Siła promieniowa: $P_R = 10 \ kN$

8. Sztywność wału:

Sprawdzenia sztywności wału polega na obliczeniu strzałki ugięcia.

$$y = \frac{1}{EI} \int \left[\int M_g(x) dx + C \right] dx + D$$

Wał jest wystarczająco sztywny, jeśli obliczona strzałka ugięcia spełnia poniższy warunek:

$$f < f_{dop}$$

$$f_{dop} = (0.0002 \div 0.0003)l = 0.00007m$$

Moment bezwładności

$$J = \frac{\pi d^4}{64}$$

Całkowita strzałka ugięcia

$$f_c = \frac{Pa^2}{3EJ}(l+a) = \frac{64Pa^2}{3E\pi d^4}(l+a) = 2,96 \cdot 10^{-4}m$$

Maksymalna strzałka ugięcia:

$$f_{max} = -\frac{Pl^2a}{9\sqrt{3}EJ} = -\frac{64Pl^2a}{9\sqrt{3}E\pi d^4} = -6.35 \cdot 10^{-5}m$$

 $f_{max} = -6.35 \cdot 10^{-5} m$

 $f_{max} < f_{dop} => warunek sztywności jest spełniony$

Siły w podporach:

$$R_{Bx}=2~kN$$

 $R_{By}=15,71~kN$
 $R_{A}=5,71~kN$
Średnice:

$$d_A = 60mm$$
$$d_B = 70mm$$

Prędkość obrotowa:

$$n = 1200 \frac{obr}{min}$$

9. Dobór łożysk:

Łożysko w punkcie "A":

$$P_P = R_A = 5,71 \, kN$$

Na podstawie katalogu [1] dobieram łożysko o parametrach:

Łożysko kulkowe zwykłe 6212:

$$C = 55.3 \text{ kN}; C_0 = 36 \text{ kN}; f_0 = 14$$

Trwałość łożyska: Dla łożysk kulkowych p=3

Siła poprzeczna:

$$L_h = \frac{16660}{n} \cdot \left(\frac{C}{P_P}\right)^3 = 12616h$$

 $L_h = 12616h$

Łożysko w punkcie "B":

Na podstawie katalogu [1] dobieram łożysko o parametrach:

Łożysko kulkowe zwykłe 6214: $C = 63.7 \ kN; \ C_0 = 45kN; \ f_0 = 15$

$$C = 63.7 \text{ kN}; C_0 = 45 \text{kN}; f_0 = 15$$

Siła poprzeczna:

$$P_P = R_{Bv} = 15,71 \, kN$$

Siła wzdłużna:

$$P_W = R_{Bx} = 2 kN$$

Obciążenie równoważne:

$$F = X \cdot P_P + Y \cdot P_w$$

$$\frac{f_0 \cdot P_w}{C_0} = \frac{15 \cdot 2000}{36000} = 0,83$$

Wartości współczynników e, X i Y zależą od wyrażenia: $\frac{f_0\cdot P_w}{C_0} = \frac{15\cdot 2000}{36000} = 0,83$ Dobieram więc współczynniki dla $\frac{f_0\cdot P_w}{C_0} = 0,689$ równe:

e=0,26; X=0,56; Y=1,71

$$\frac{P_W}{P_R} = 0.12 \le e, więc:$$

$$F = P_P = 15.71 \text{ kN}$$

Trwałość łożyska:

Dla łożysk kulkowych p=3

$$L_h = \frac{16660}{n} \cdot \left(\frac{C}{F}\right)^3 = 925,9h$$

$$C_{wym} = F \cdot \sqrt[3]{\frac{L_h \cdot n}{16660}} = 63708N$$

 $C_{wvm} > C$, co oznacza, że łożysko uzyska założoną trwałość

 $L_h = 925,9h$

g=9,81m/s $f=f_{max}=-6.35$ $10^{-5}m$ n=1200obr/min

10. Prędkość krytyczna

$$\omega_{kr} = \sqrt{\frac{C}{m}}; C = \frac{Q}{f}; m = \frac{Q}{g}$$

Gdzie:

C – sztywność giętna wału, N/m m – masa odkształcająca wał, kg

$$\omega_{kr} = \sqrt{\frac{g}{f}} = \sqrt{\frac{9,81}{6,35 \cdot 10^{-5}}} = 393,05$$
 $n_{kr} = \omega_{kr} \cdot \frac{60}{2\pi} = 3755,3 obr/min$
 $n < n_{kr} => warunek jest spełniony$

 $n_{kr} = 3755,3 obr/min$

BIBLIOGRAFIA

[1]https://sped.pl/wp-content/uploads/katalogi/01-lozyska/Lozyskakulkowe-SKF.pdf