

Setup Sheet for Program 1001

JOB DESCRIPTION: Configuración1

DOCUMENT PATH: C:\Users\Almanzor\Documents\Escuela\LABORATORIO DISEÑO Y MANUFACTURA ASISTIDA POR COMPUTADORA\Practica 5\Puma.ipt

Configuración

SCT: #0

MATERIAL:

DX: 100.8mm
DY: 102.64mm
DZ: 12.7mm

PIEZA:

DX: 60.8mm
DY: 62.64mm
DZ: 12.7mm

STOCK LOWER IN WCS #0:

X: 0mm
Y: 0mm
Z: -12.7mm

STOCK UPPER IN WCS #0:

X: 100.8mm
Y: 102.64mm
Z: 0mm



Total

NUMBER OF OPERATIONS: 2

NUMBER OF TOOLS: 1

HERRAMIENTAS: T1

MAXIMUM Z: 15mm

MINIMUM Z: -12.7mm

VELOCIDAD DE AVANCE MÁXIMA: 1524mm/min

VELOCIDAD MÁXIMA DEL EJE: 10000rpm

CUTTING DISTANCE: 2049.32mm

RAPID DISTANCE: 164.11mm

ESTIMATED CYCLE TIME: 1m:40s

Herramientas

T1 D1 L1

TIPO: fresa con punta plana

DIÁMETRO: 6.35mm

LONGITUD: 21.59mm

FLUTES: 3

DESCRIPCIÓN: 1/4" Flat Endmill

MINIMUM Z: -12.7mm

MAXIMUM FEED: 1524mm/min

VELOCIDAD MÁXIMA DEL EJE: 10000rpm

CUTTING DISTANCE: 2049.32mm

RAPID DISTANCE: 164.11mm

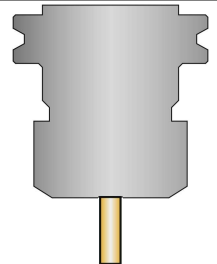
ESTIMATED CYCLE TIME: 1m:25s (85%)

SOPORTE: Maritool CAT40-ER32-2.35

COMENTARIO: Maritool CAT40-ER32-2.35

PROVEEDOR: Maritool

PRODUCT: CAT40-ER32-2.35



Operaciones

Operación 1/2		T1 D1 L1	
DESCRIPCIÓN: Vaciado 2D1	MAXIMUM Z: 15mm	TIPO: fresa con punta plana	
ESTRATEGIA: Pocket 2D	MINIMUM Z: -5mm	DIÁMETRO: 6.35mm	
SCT: #0	VELOCIDAD MÁXIMA DEL EJE: 10000rpm	LONGITUD: 21.59mm	
TOLERANCIA: 0.1mm	VELOCIDAD DE AVANCE MÁXIMA: 1524mm/min	FLUTES: 3	
MATERIAL A DEJAR: 0mm	CUTTING DISTANCE: 1009.66mm	DESCRIPCIÓN: 1/4" Flat Endmill	
REDUCCIÓN MÁXIMA: 4mm	RAPID DISTANCE: 87.79mm		
SOBREPASADA MÁXIMA: 6.03mm	ESTIMATED CYCLE TIME: 41s (40.9%)		
REFRIGERANTE: Relleno			
Operación 2/2		T1 D1 L1	
DESCRIPCIÓN: Contorno 2D1	MAXIMUM Z: 15mm	TIPO: fresa con punta plana	
ESTRATEGIA: Contour 2D	MINIMUM Z: -12.7mm	DIÁMETRO: 6.35mm	
SCT: #0	VELOCIDAD MÁXIMA DEL EJE: 10000rpm	LONGITUD: 21.59mm	
TOLERANCIA: 0.01mm	VELOCIDAD DE AVANCE MÁXIMA: 1524mm/min	FLUTES: 3	
MATERIAL A DEJAR: 0mm	CUTTING DISTANCE: 1039.66mm	DESCRIPCIÓN: 1/4" Flat Endmill	
REDUCCIÓN MÁXIMA: 4mm	RAPID DISTANCE: 76.32mm		
SOBREPASADA MÁXIMA: 6.03mm	ESTIMATED CYCLE TIME: 44s (44%)		
REFRIGERANTE: Relleno			

Generado por [Inventor CAM Premium 8.0.0.20782](#) Friday, June 18, 2021 21:07:52