

# Panel MDF

## Ficha Técnica

¿Qué es?

Es un tablero de fibras de madera de pino radiata unidas por adhesivos urea-formaldehído. Las fibras de madera son obtenidas mediante un proceso termo-mecánico y unidas con adhesivo que polimeriza mediante altas presiones y temperaturas.

Características

- Excelente pintabilidad y moldurabilidad, que permite excelentes terminaciones, con un importante ahorro de pintura y un menor desgaste de herramientas.
- La amplia variedad de tableros (gruesos, delgados, desnudos y recubiertos) y su gran versatilidad, hacen que Masisa MDF sea la respuesta a las necesidades de diseñadores, arquitectos e industria del mueble.
- Superficies 100% lisas con gran homogeneidad, lo que permite una mínima preparación de las superficies.
- Densidad y comportamiento uniforme del tablero, lo hace ideal para moldurar, curvar, fijar, fresar, entre otros.

Consejos de utilización Preparación del tablero:

Las caras deben estar bien lijadas, calibradas y sin polvo. Se debe hacer énfasis en el lijado de los cantos, ya que tienen mayor absorción que la superficie.

Aplicación de terminaciones:

Se deben seguir las recomendaciones del fabricante del recubrimiento en sus distintas terminaciones: teñido, sellado, acabado incoloro o coloreado.

Fresado:

Utilizar herramientas con filos de Widia y altas velocidades de trabajo, ya que de lo contrario, se produce el desgaste acelerado de las herramientas. Moldurados con cantos muy afilados, reducen la resistencia a los golpes en la pieza obtenida y dificultan la distribución de pintura.

Resistencia al fuego:

- Norma: Nch 935/1 Of. 97 Certificado IDIEM N° 238.339 Resultado: Clasificado F-15
- Interpretación: El tabique fabricado con MDF 9 mm forrado en ambas caras sobre una estructura de madera, retiene el fuego entre 15 y 29 minutos.

Este producto cumple con la norma en relación a la emisión máxima de formaldehído.

Fijaciones y ensambles:

Se recomienda el uso de tornillos de cuerpo recto o tarugos. Preocúpese de dejar un encaje suave entre las piezas. Cualquier presión ejercida de más, podría dañar las piezas.

## Certificaciones



## Características fisicomecánicas

Propiedades	Método de referencia	Unidad	Tolerancia	Espesor mm						
				9	12	15	18	20	25	30
Densidad	E N 323	[Kg/m <sup>3</sup> ]	± 25	620	620	620	620	620	620	620
Flexión	E N 310	[N/mm <sup>2</sup> ]	± 5	29	28	28	28	27	27	23
Tracción	E N 319	[N/mm <sup>2</sup> ]	± 0,15	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Extracción tornillo canto	E N 320	[N]	-	N/A	N/A	min. 700	min. 700	min. 700	min. 700	min. 700
Hincham 24 horas	E N 317	[%]	-	max. 17	max. 15	max. 12	max. 10	max. 10	max. 10	max. 8

Formato (m) 1,52 x 2,44

N/A: No Aplicable

## Tolerancias Dimensionales

Espesor ± 0,2 mm

Largo y ancho ± 2,0 mm/m

Diferencia entre Diagonales ± 2,0 mm/m

Rectitud de los cantos ± 2,0 mm/m

Tableros MDF de uso general en ambiente seco.

Los tableros tienen un contenido de humedad entre 5% y 11% al momento del despacho, medida usando método estándar EN 322

Los tableros cumplen los estándares clase E-1 en emisión de formaldehído según norma europea EN 622-1:2004

Las tolerancias especificadas tienen una confianza estadística del 95%