



Manual de Etiquetas GM1724 Etiquetas Auto Adesivas

## GM

## INTRODUÇÃO

### INTRODUÇÃO:

Este manual contém as informações necessárias para orientar os fornecedores no processo de identificação de peças para a General Motors.

Em conjunto com os Manuais de Embalagem GM 1738 e Manual de EDI do Fornecedor, atendem as seguintes plantas:

### **Brasil**

- São Caetano do Sul
- São José dos Campos
- Mogi das Cruzes
- Gravataí
- Joinville

### Argentina:

• Rosário



### ETIQUETA GLOBAL Definição e Objetivos

Definição: Manual descritivo das informações inclusas nos novos modelos de etiquetas adotados para o

atendimento de toda a corporação General Motors

Objetivo: Especificar com maiores detalhes as informações dos campos existentes nas etiquetas, bem

como descrever o fluxo de informação para sua atualização suportando assim o processo de emissão das mesmas e reduzindo a possibilidade erros por desconhecimento do processo

Aplicação: Destinado a todos os Fornecedores que estão diretamente envolvidos na emissão das Etiquetas

para as Plantas GMB / GMA.



### Modelos / Aplicação de Etiquetas

### Modelos / Aplicação de Etiquetas:

Este manual contém todos modelos de Etiquetas Globais, que devem ser usadas pelos fornecedores produtivos em suas entregas de peças às plantas GM Mercosul. Essas etiquetas possuem aplicações específicas, conforme descrito abaixo:

### IMPORTANTE: TODAS AS ETIQUETAS DEVEM SER AUTO-ADESIVAS

### Etiquetas para embalagens individuais.

- Pequena (Antiga TIPO III) Utilizada em caixas plásticas KLT's e BINS;
- <u>Grande</u> ( Antiga TIPO I e II ) Utilizada em Cestos Metálicos, Racks Especiais e Caixas Plásticas Grandes Dobráveis (*Conhecidas como: GLT, P1000, Bulk Box, CP ou Mobil*)

### Etiquetas para embalagens secundárias (Fechamento de pallets, etc)

- Etiqueta Master Label ( Antiga TIPO IV )
- Etiqueta Mista ( Antiga TIPO V )



## ESTRUTURA – CODIGO DE BARRAS

1D (CODE 128) e 2D (DATA MATRIX)



### Estrutura do Código 2D (Data Matrix) e 1D (CODE 128) Versão em Português

### Identificadores de campo

#### Ρ Peça Q Quantidade 1JUN License Plate 20L Delivery Location (Dloc) 21L Planta\Doca \*K Numero do Lote \*15K Kanban Number 6D...011 Data de Despacho da Peça Data de Validade da Peça 6D...036 6D...094 Data de Produção da Peça Embalagem Primaria В 7Q...GT Peso \*2S Delivery Note or PUS or Invoice Number

### Cabeçalhos e separadores

ASCII/ISO 646

CARACTER	DECIMAL	HEX
[	91	5B
)	41	29
>	62	3E
R S	30	1E
F S	28	1C
G S	29	1D
Б О <sub>Т</sub>	04	04

### Estrutura 2D (Data Matrix)

- Não deverá conter espaços em branco entre caracteres
- Manter a disposição dos campos conforme abaixo
- No código as datas deverão estar disposta da seguinte forma: Ex. 20171101

[)><RS>06<GS>PPECANUMERO<GS>Q100<GS>1JUNDUNSNUMBERLICENSE<GS>20LDLOC<GS>21LPLANTADOCA<GS> KNUMEROLOTE<GS>15KKANBAN<GS>6DDATADESPACHO011<GS>6DDATADEVALIDADE036<GS>6DDATAPRODUCAO094<GS>BEMBALAGEM<GS>7Q200GT<GS>2SINVOICENUMBER<RS><EOT>

### Estrutura 1D (Código 128) - License Plate Number (LPN)

- Não deverá conter espaços em branco entre caracteres
- Manter a disposição dos campos conforme abaixo

1J Identificador de etiqueta individual

**UN** Identificador do campo posterior (DUNS)

**DUNS** Data United Numbering System relativo ao fornecedor - 9 dígitos

License Plate Contador alfa-numérico contendo 9 digitos que deve ser desenvolvido e controlado

pelo fornecedor e que deverá ser único e individual para cada etiqueta emitida.

### EXEMPLO: 1JUN987654321A1B2C3D4E

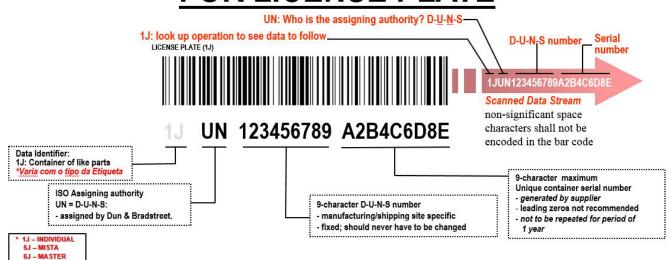
<sup>\*</sup> Se requerido pela planta GM Mercosul, caso não seja requerido o campo é livre



### Estrutura do Código 1D (CODE 128) e 2D (Data Matrix) Versão em Inglês

1D

## CODE 128 BAR CODE STRUCTURE FOR LICENSE PLATE



### CODE 128 SPECIFICATION:

- 'X' DIMENSION SHALL BE IN THE RANGE OF 0.35814 MM (0.0141 INCH) NOMINAL
- BAR CODE HEIGHT SHALL BE A MINIMUM OF 16.5 MM (0.65 INCH)
- QUIET ZONE (AREA AT EACH END OF BAR CODE) SHALL BE A MINIMUM OF 6.3 MM (0.25 INCH)
- BAR CODE SHALL MEET A MINIMUM ANSI PRINT QUALITY GRADE OF 'C'

2D

## DATA IDENTIFIERS

DATA IDENTIFIERS (DIS) DEFINE THE NATURE OF THE DATA CONTAINED WITHIN THE LINEAR BAR CODE.

DIS ARE USED WITHIN THE 2D BAR CODE TO DEFINE THE NATURE OF THE DATA IN EACH FIELD.

THE TABLE BELOW REPRESENT TYPICAL DIS USED WITH GM COMMON GLOBAL SHIPPING LABEL TEMPLATES.

ADDITIONAL DIS MAY BE USED AS BUSINESS PROCESSES REQUIRE AND SHALL CONFORM TO AIAG B10, B14, ANSI, AND ISO STANDARDS

DATA IDENTIFIER (DI)	QUALIFIER	COMMENT	EXAMPLE	WITHIN 2D BARCODE
Р	na	TYPICALLY EIGHT(8) NUMERIC CHARACTERS	P12345678	REQUIRED
Q	na	TYPICALLY EXPRESSED IN PIECES	Q160	REQUIRED
1)	na	HAS STRUCTURE (SEE PAGE 9 of 18)	1JUN123456789A2B4C6D8E	REQUIRED
20L	na	DELIVERY LOCATION WITHIN PLANT	20LA6-967	REQUIRED
21L	na	IDENTIFIES PLANT AND DELIVERY DOCK	21LLC 12C	REQUIRED
K	na	IF REQUIRED AS PART OF GM BUSINESS PROCESS	KGM1234	REQUIRED IF PROVIDED
15K	na	IF REQUIRED AS PART OF GM BUSINESS PROCESS	15K1155	REQUIRED IF PROVIDED
6D	011	SHIPMENT DATE IF REQUIRED AS PART OF GM BUSINESS PROCESS YYYYMMDD	6D20161130011	REQUIRED
6D	036	EXPIRATION DATE IF REQUIRED AS PART OF GM BUSINESS PROCESS YYYYMMDD	6D20161130036	IF REQUIRED BY GM
6D	094	PRODUCTION DATE IF REQUIRED AS PART OF GM BUSINESS PROCESS YYYYMMDD	6D20161130094	IF REQUIRED BY GM
		GM SPECIFIED PRIMARY CONTAINER NUMBER OR IF NOT SPECIFIED REFERENCE SUCH AS		
В	na	CARTON	B0000CART	REQUIRED
7Q	GT	GROSS WEIGHT OF MASTER PACK ROUNDED(NO DECIMALS)	7Q999GT	REQUIRED
25	na	IF REQUIRED AS PART OF GM BUSINESS PROCESS	2SBO3456789	REQUIRED IF PROVIDED

SID Shipment ID: Delivery Note or Invoice-Number

=> Delivery Note is standard /// Invoice-Number is for Intercontinental Shipments



### Estrutura do Código 2D (Data Matrix ) Versão em Inglês

2D

# DATA MATRIX 2D BAR CODE DATA SYNTAX STRUCTURE



THE SEQUENCE ORDER IN WHICH THE DATA IS ENCODED IN THE 2D BARCODE IS NOT SIGNIFIICANT. THE DATA IDENTIFIERS PERMIT THE SOFTWARE TO LOCATE AND/OR DETERMINE WHICH DATA IS NEEDED. MORE DETAILS REFER TO AIAG B14.

FOR MORE DETAILS REFER TO AIAG B14

ASCII/ISO 646 Character	DECIMAL	HEX
[	91	5B
)	41	29
>	62	3E
R S	30	1E
Fs	28	1C
G S	29	1D
E <sub>OT</sub>	04	04

# DATA MATRIX TECHNICAL SPECIFICATIONS

DATA MATRIX BARCODES SHOULD MAINTAINER SQUARE SHAPE. TO ALLOW FOR THE BEST POSSIBLE IMAGER PERFORMANCE, THE LARGEST PRATICAL SIZE ELEMENT/CELL DIMENSION THAT FITS WITHIN THE AVAILABLE AREA SHALL BE USED. QUITE SPACE MUST BE PROVIDED AROUND THE ENTIRE PERIMETER OF THE BARCODE TO HELP SCANNING. THE QUITE ZONE SHOULD BE 2 TIMES THE SYMBOLOGY CELL DIMENSION. FOR SPACE CONSTRAINTS: BARCODE SIZE CHANGES MUST BE AGREED TO BY GM AND SUPPLIER.



### IT'S YOUR IMAGE

Your label is the first impression of your company and it's products.

Poorly printed labels, sloppy placement, and unscanable
bar codes reflect on the perception of your company.

The shipping label and associated process should receive the same quality efforts as your product - it's your image.



## INFORMAÇÕES DE EDI

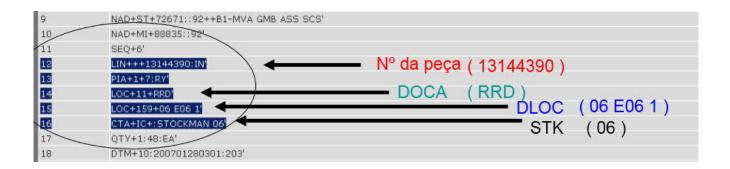


### Extração de EDI - Plantas GM Mercosul

### DADOS no EDI para emissão da ETIQUETA GLOBAL

Os dados necessários para que você possa emitir a Etiqueta padrão utilizada pela GM , estão disponíveis para programação DELJIT.

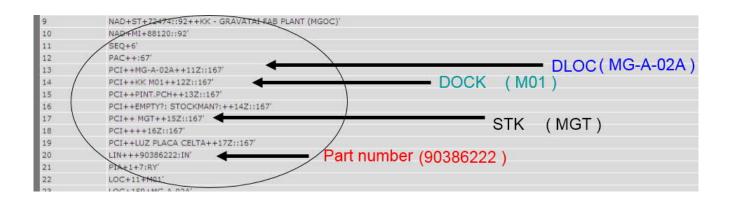
Para as plantas de fornecimento: B1, C1, C2, CK, G1 e BE Os campos estão localizados nos segmentos: LOC e CTA Ex.:



Para as plantas de fornecimento: 4E, 4J, 4M, KK, KJ, B2, HB

Os campos estão localizados no segmento: PCI

Ex.:







## **EDI PCI SEGMENTS**

## EDI File names

DELFOR = DELIVER FORECAST

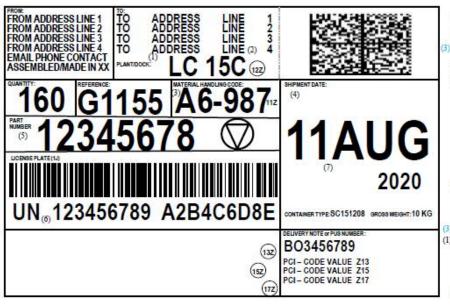
=> Up to 40 weeks forecast

### DELJIT = DELIVERY JUST IN TIME

- => Order/Call-off message for a specific quantity at a given day/time window
- => Standard Tyoes: DELJIT-SH Shipping Schedule or DELJIT-PUS Pick-up Sheet
- = If DELJIT PCI segments 11Z, 12Z, 13Z, 15Z and 17Z are populated then the label data should be populated from this data. Example 1.
- = If DELJIT PCI segments 11Z-17Z <u>are not populated</u> then most of the data comes from the DELFOR. Example 2.

### EXAMPLE 1

EDI: DELFOR+DELJIT-SH - with PCI SEGMENTS



Data contained in DELJIT-SH takes precedence over data in DELFOR e.g 'Plant Dock code' in PCI 12Z

```
UNB+UNGA: 2+MBXCM+MBXSUPPLIER+970608:0735+12++MGO'
UNB+1+DELFOR: D:97A:UN'
             BGM+241::PS+12+5'
DTM+137:19970608:102'
                                                                      Document issue date
             FTX+AAI+++This forecast is subject _
            NAD+SU+123456789::16'
NAD+MI+88122::92'
NAD+SF+PLANT1234::16'
                                                                       Supplier SF-Dunsé
Material issuer
     (6)
                                                                     Ship From
             GIS+37'
            GIS+37'
NAD+ST+72443:192'
LIN+++12345678:IN' Part number
FIA+1+7:RY++2234'MP'
LOC+11+366'
LOC+159+A1A2A3A4' Size
                                                                     Ship To CISCO plant cod
(3)
                                                                   Receiving dock
                                                        Linefeed location/Mat.Mandl.Code
             FTX+AAI+++TEXT'
           RFF+ON: CNA1A2A3'
512QTY+79: 99999: C62'
FAC+++SC151208'
     (4)
                                                                      Furchase Order No.
                                                                        Container Type
```

```
UNB+UNOA:2+MEXCM+MEXSUPP+131112:0139+6087++GMISLJIT'
UNH+60870001+DELJIT:D:97A:UN+SH'
BGM+242:::SH+1331601+4'
DTM+137:2013112:102'
Document fasue date

FX+AAI++HESSAGE'
RFF+AAN:47'
NAD+SS+123456789::16++GM PLANT'
NAD+SS+1226468::92++4J- SJC BRAZIL FAB PLANT (MGOC)'
NAD+MI+88120::92'
SZQ+6'
FAC++:67'
PCI++AA-987++11E::167'
PCI++A-987++11E::167'
PCI++B-15C++12E::167'
PCI++B-15C+12E::167'
PCI++B-15C*+12E::167'
PCI++B-15C*+12E::167'
PCI++B-15C*+12E::167'
PCI++B-15C*+12E::167'
PCI++B-15C*+12E::167'
PCI++B-1234578:IN'
PIA+1+3:RY'
LOC+11+15C'
LOC+159+GAF-A004'
```

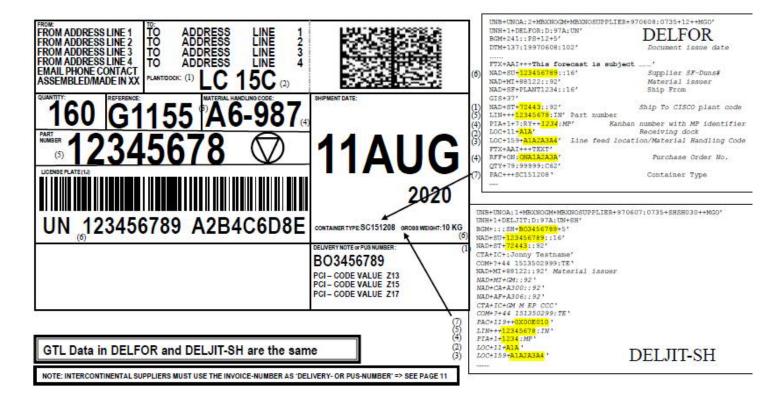
NOTE: IN THIS EXAMPLE PC1 SEGMENTS 15Z AND 16Z WERE NOT TRANSMITTED AND THEREFORE NOT PRINTED



### EDI para Exportação

### **EXAMPLE 2**

### EDI: DELFOR+DELJIT-SH - no PCI SEGMENTS





## DESCRIÇÃO DOS CAMPOS ETIQUETA GLOBAL

DIVISÃO POR ÁREA DA ETIQUETA (TABELA 1,2,3 e 4)



### ETIQUETA GLOBAL – ESBOÇO DAS REGIÕES (TABELA 1,2,3 e 4)

Tabela 1

Tabela 2

Tabela 3

Tabela 4

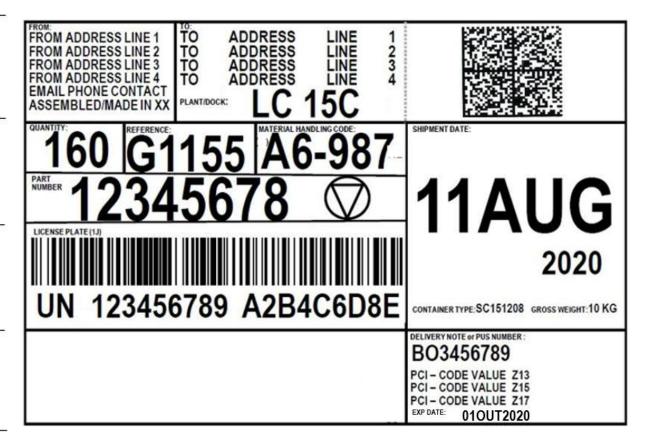
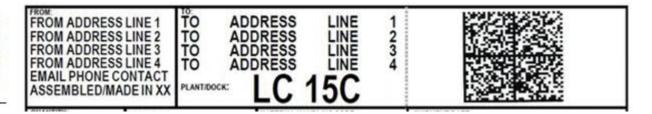




Tabela 1



- 1) FROM (Origem): Este campo identifica a origem da peça, ou seja, dados do fornecedor responsável pelo fornecimento da mesma à General Motors. (Campo Obrigatório)
- TO (Destino): Identifica o destino da peça, ou seja, qual o nome da planta da General Motors que a mesma será destinada.(Campo Obrigatório)
- 3) PLANT (Planta): É a codificação que identifica cada planta da General Motors. Com um total de 2 dígitos, está disposta no seguinte formato (Campo Obrigatório)

<b>Plantas</b>	Localidade
B1	GENERAL MOTORS DO BRASIL - SÃO CAETANO DO SUL
4E	GENERAL MOTORS DO BRASIL - S.C. DO SUL(FABRICAÇÃO)
C2	GENERAL MOTORS DO BRASIL - S. J. CAMPOS (S10/TRUCK)
CK	GENERAL MOTORS DO BRASIL – MOGI / SJC (CKD)
4J	GENERAL MOTORS DO BRASIL - S. J. CAMPOS (FABRICAÇÃO)
G1	GENERAL MOTORS DO BRASIL - GRAVATAÍ
KK	GENERAL MOTORS DO BRASIL – GRAVATAÍ ( COMPONENTES )
HB	GENERAL MOTORS DO BRASIL – JOINVILLE
4M	GENERAL MOTORS DO BRASIL - MOGI DAS CRUZES
BE	GENERAL MOTORS DO BRASIL - CENTRO CONSOLIDADOR
RO	GENERAL MOTORS - ROSÁRIO

- 4) DOCK (Doca de Descarga): Esse campo Identifica a doca de descarga nas áreas de Recebimento físico das plantas GM Mercosul. (Campo Obrigatório)
- 5) CÓDIGO 2D (Data Matrix): Este código 2D tem a função de concentrar de forma eletrônica as informações contidas na Etiqueta Global. Cada planta da GM Mercosul irá absorver as informações necessárias de forma automática (Campo Obrigatorio)



160 G1155 A6-987
PART NUMBER 12345678 11AUG
2020

- 1) QUANTITY (Quantidade): Identifica a quantidade padrão por Embalagem. A quantidade padrão segue os conceitos de segurança, ergonomia, qualidade e inventario mínimo no ponto de uso. Essa quantidade não poderá ser alterada sem prévio contato com a área de Containerization. A programação e entrega do material devera ser efetuada em múltiplos da quantidade padrão, nunca em quantidades menores ou maiores. (Campo Obrigatório)
- 2) REFERENCE (Referência): Este campo permite a inclusão de informações de referência da peça, Ex: Numero do Kanban. (Campo conforme necessidade da Planta ou Livre)
- 3) MATERIAL HANDLING CODE (Endereço DLOC): Identifica exatamente o local onde a peça é armazenada nas plantas GM Mercosul. (Campo Obrigatório)
- 4) PART NUMBER (Número da Peça): Número GM de Identificação da peça solicitada. (Campo Obrigatório)
- 5) SHIPMENT DATE: Este campo contem a data de despacho da peça. Exemplo: 11AUG2020 (Campo Obrigatório)
- 6) SIMBOLOGY (Simbologia): Sinais visuais que serão incorporados na etiqueta afim de facilitar a identificação de algumas caracteristicas que a pecas venha apresentar. Exclusivo para as etiquetas tipo I e III. Os principais simbolos e seus significados estao escritos na pagina 17, junto com suas reponsabilidades de alteracao. (Campo conforme necessidade da Planta ou livre)



### **SIMBOLOGY**



### Material com data de validade

Este simbolo deverá estar presentes em todas as peças que tiverem um período pré-determinado para utilização da mesma.



### Critico em segurança

Todas as peças classificadas como itens que requerem uma melhor observação no ato de seu recebimento, tais como itens de fixação, deverão ser identificados com essa simbologia.



### Peças Novas

Todas as peças que se enquadram no campo DESCRIÇÃO abaixo, devem ser identificadas com a simbologia específica e preenchido seguindo a estrutura do campo CÓDIGO da tabela abaixo no campo FREE TEXT da etiqueta.

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
AD - nome do solicitante	Amostra com desvio aprovado pela Engenharia
AE - nome do solicitante	Amostra experiência
AP - nome do solicitante	Amostra para corrida Piloto
LC - nome do solicitante	Lote corrigido conforme 5 Passos
LD - nome do solicitante	Lote com desvio aprovado pela Engenharia
LE - nome do solicitante	Lote Experiência
LP - nome do solicitante	Lote Piloto
EE - nome do solicitante	Experiência do Equipamento
BP - nome do solicitante	Lote Breaking Point
EWO - número	Lote corrigido



Peça nova e Crítica em segurança



Peça nova com Data de validade



Peça com data de validade e Crítica em segurança



Peça com data de validade, Crítica em segurança e Nova



Tabela 3



CONTAINER TYPE: SC151208 GROSS WEIGHT: 10 KG

- 1) LICENSE PLATE(1J) (LPN): Código de Barras 1D, o qual deve obedecer a estrutura de dados CODE128, e deve ser abastecido de informacoes padroes conforme pagina 7. (Campo Obrigatório)
- 2) CONTAINER TYPE (Embalagem): Identifica o tipo de embalagem que o material deverá vir acondicionado. Qualquer tipo de solicitação de alteração de embalagem, deverá ser negociada com a GM Mercosul através da área de Engenharia de Embalagens. (Campo Obrigatório)
- 3) GROSS WEIGHT (Peso Bruto): Este campo se refere ao peso da Peca + Embalagem, esse campo devera conter numero inteiro ( sem virgula ). (Campo Obrigatório)



=	BO3456789
bela 4	PCI - CODE VALUE Z13 PCI - CODE VALUE Z15 PCI - CODE VALUE Z17 EXP DATE: 01OUT2020

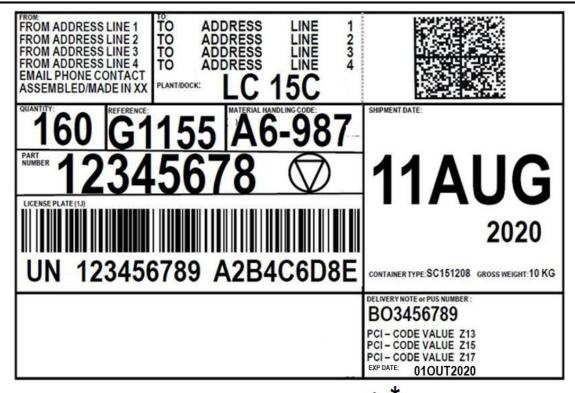
- 1) FREE TEXT (Texto Livre): Espaço destinado para o Fornecedor.
- 2) DELIVERY NOTE or PUS or INVOICE NUMBER: Campo destinado as informações especificas relacionadas ao lote despachado as plantas da GM Mercosul. (Campo conforme necessidade da Planta ou Livre)
- 3) PCI CODE (Z13, Z15 e Z17): Pelo menos um destes campos devem ser nomeado com a descricao "STK =" (Estoquista), e a frente dele deve ser inserido o codigo STK (Estoquista) conforme retirado do EDI (ver página 10). (Campo Obrigatório)
- 4) EXP DATE (Data de Validade): Informa a data de validade do material quando houver um tempo pré estabelecido para consumo do mesmo, a data de validade deverá ser preenchida na Etiqueta, Formato na etiqueta: ddMMMyyyy. Exemplo: 01FEB2017 . (If Required by GM)

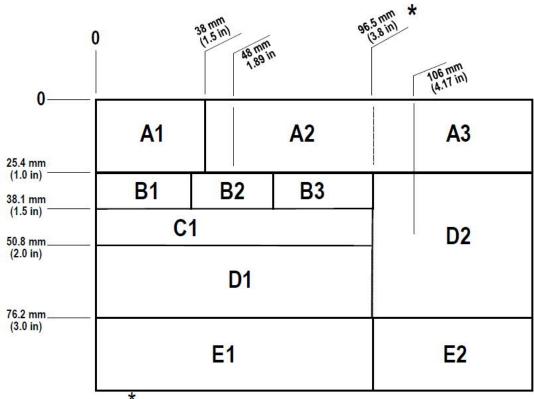


# ETIQUETA INDIVIDUAL (GM1724-A) TIPO GRANDE (ANTIGA TIPO I)



## ETIQUETA INDIVIDUAL TIPO GRANDE (ANTIGA TIPO I)



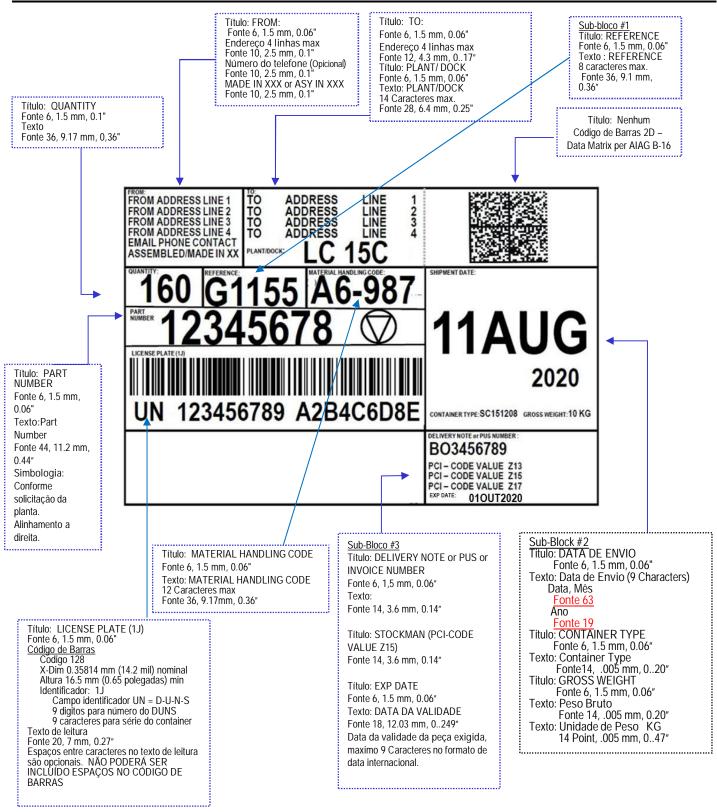


This dimension based on nominal 0.38 mm (0.015 in) Code 128 bar code license plate. The label provider must ensure quiet zone requirement of 6.4 mm (0.25 in) is maintained.

MIMIMUM LABEL DIMENSIONS - APPROXIMATELY 4" (102 MM) HIGH BY 6" (152 MM) WIDE



## ETIQUETA INDIVIDUAL TIPO GRANDE (ANTIGA TIPO I)



<u>Todas as fontes devem estar em letras maiúsculas e em negrito.</u>
<u>As fontes deverão ser: Arial Narrow ou Helvetica condensada</u>

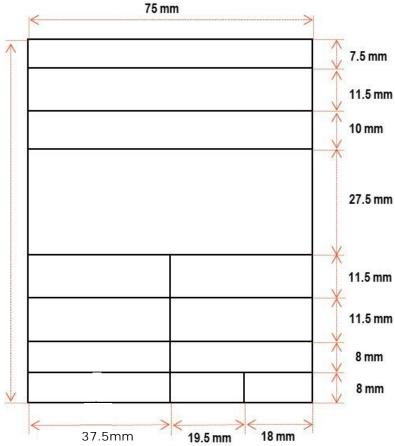


# ETIQUETA INDIVIDUAL TIPO PEQUENA – (ANTIGA TIPO III) Utilizada para KLT´s, BINS e Poliondas



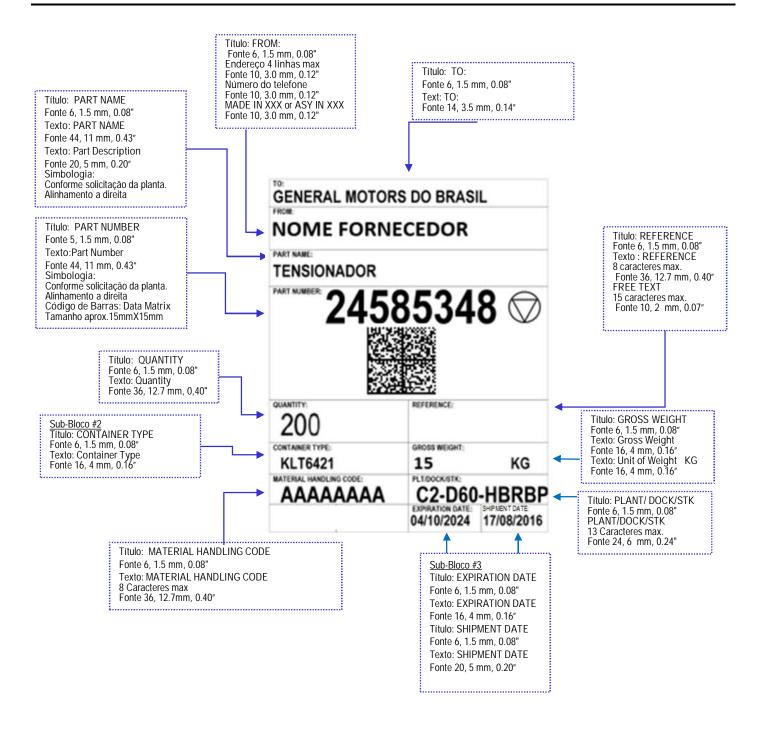
## ETIQUETA INDIVIDUAL TIPO PEQUENA (ANTIGA TIPO III )







## ETIQUETA INDIVIDUAL TIPO PEQUENA (ANTIGA TIPO III)



Todas as fontes devem estar em letras maiúsculas e em negrito.

As fontes deverão ser: Arial Narrow ou Helvetica condensada



## ETIQUETA MASTER (GM1724 - B)

Uso no fechamento da carga com um <u>único número</u> de peça no mesmo pallet/caixa TIPO GRANDE – (ANTIGA TIPO IV)

### SPECIFIC CRITERIA FOR THE GENERAL MOTORS GLOBAL TRADING PARTNER LABEL TEMPLATE:

- THE TEMPLATE IDENTIFIES HOW AND WHERE DATA IS TO BE PLACED ON THE LABEL WHEN IT IS REQUIRED AS PART OF A GM BUSINESS REQUIREMENT
- FONT SIZES ARE SPECIFIED FOR READABILITY DATA THAT WILL NOT FIT AT THE SPECIFIED FONT SIZE IS TO BE TRUNCATED.
- WHEN A MATERIAL HANDLING CODE (ALSO KNOWN AS "DLOC") IS REQUIRED, RECEIVING LOCATIONS ARE RESPONSIBLE
  FOR PROVIDING THE CORRECT INFORMATION TO THE SUPPLIER (VIA EDI)
- MINIMUM LABEL DIMENSIONS APPROXIMATELY 4" (102 MM) HIGH BY 6" (152 MM) WIDE
  - IN EUROPE IS THE PAPER FORMAT DINA5(~ 6" x 8") IN USE => IF IT WILL BE USED, PLEASE EXPAND THE FONT TO MAX
- ALWAYS THE CONTAINER SIZE/PLACE FOR THE LABEL SHOULD BE THE DECISION WHICH PAPER SIZE MAY BE USED

  LABELS SHALL BE PRINTED WITH BLACK CHARACTERS ON WHITE BACKGROUND (NEITHER COLORED PAPER NOR COLORED)
- INK IS ALLOWED)
- FONTS SHALL BE UPPERCASE BOLD ARIAL NARROW. HELVETICA CONDENSED OR EQUIVALENT
- BAR CODE SYMBOLOGIES ON THE LABEL SHALL BE: CODE 128 LINEAR BAR CODE, AND, DATA MATVRIC 2-D BAR CODE
- DATES SHALL BE IN THE INTERNATIONAL FORMAT OF "DDMMMYYYY" (EG: 25SEP2001)
- SUPPLIERS MUST USE DELJIT-SH 2 CHARACTER PLANT CODE DATA IF THE PCI SEGMENTS ARE PROVIDED

   ALTERNATIVE IS TO USE THE 5 CHARACTER CISCO PLANT CODE FROM THE NAD+ST SEGMENT
- WEIGHTS SHALL BE EXPRESSED IN THE INTERNATIONAL METRIC FORMAT OF KILOGRAMS (ROUNDED, NO DECIMAL)
- LABELS SHALL BE VERIFIED AS LEGIBLE BY THE SUPPLIER PER AIAG B10, B14, B8, B16, QS9000 AND ISO STANDARDS
   (NOTE: BAR CODES MUST BE EASILY SCANNABLE AND MEET OR EXCEED ANSI PRINT QUALITY "C" AT POINT OF RECEIPT)
- LABELS SHALL BE AFFIXED IN ACCORDANCE WITH GM1738 GUIDELINES (USUALLY OPPOSITE ENDS OF EACH CONTAINER)
- FOR LOCAL SUPPLIERS ONLY SHIPPING TO LOCAL GM PLANTS CAN USE THE LOCAL LANGUAGE BUT MUST HAVE COMMON LABEL FORMAT.

ADDITIONAL DETAILS AVAILABLE AT GENERAL MOTORS' SUPPLY POWER SITE "https://gmsupplypower.covisint.com/web/portal/home" (search on "GM1724")

EMAIL REQUESTS FOR ADDED CLARIFICATION OR SUGGESTED CHANGES TO: REVERENCE THE CONTACT LIST ON SUPPLY POWER

NOTE: SEE ALSO SINGLE LABEL (GM1724-A) AND MIXED LABEL (GM1724-C) STANDARDS AND PACKAGING GUIDELINES (GM1738)

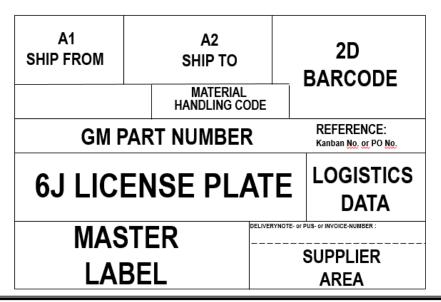
### IT'S YOUR IMAGE

Your label is the impression of your company and it's products. Poorly printed labels, sloppy placement, and unscannable barcodes reflect on the perception of your company. The shipping label and associated processes should receive the same quality efforts as your product – it's your image.

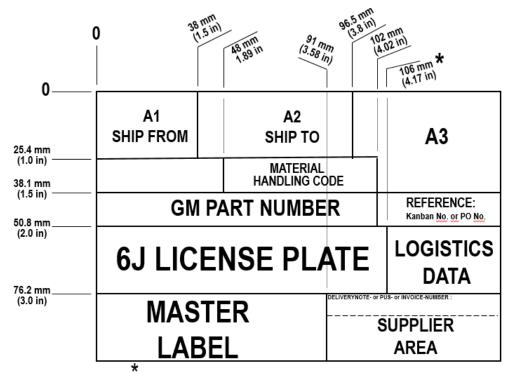


## ETIQUETA MASTER LABEL (ANTIGA TIPO IV)

## **DATA LAYOUT**



MIMINUM LABEL DIMENSIONS - APPROXIMATELY 4" (102 MM) HIGH BY 6" (152 MM) WIDE

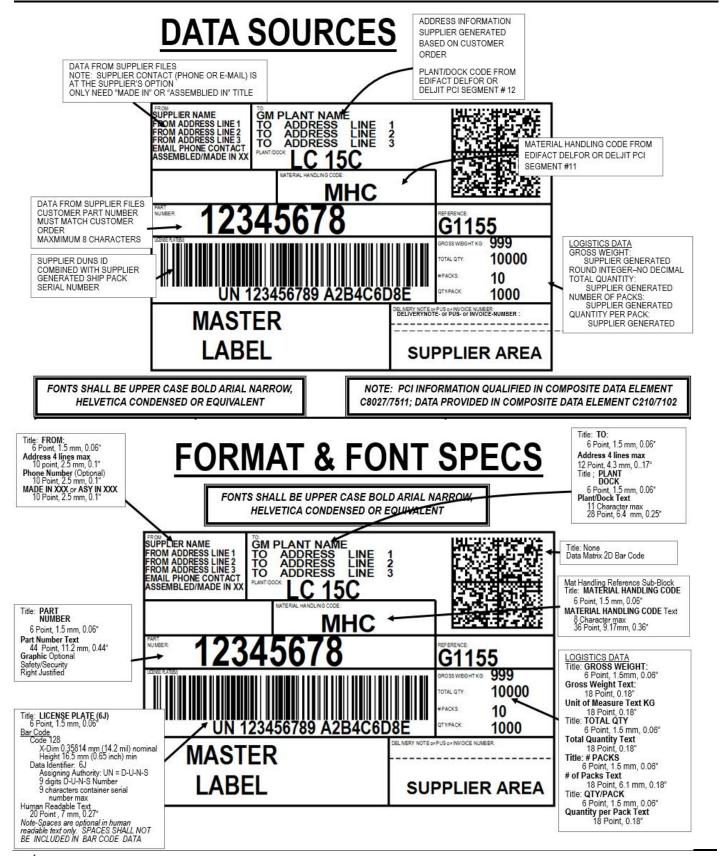


This dimension based on nominal 0.38 mm (0.015 in) Code 128 bar code license plate. The label provider must ensure quiet zone requirement of 6.4 mm (0.25 in) is maintained.

MIMINUM LABEL DIMENSIONS - APPROXIMATELY 4" (102 MM) HIGH BY 6" (152 MM) WIDE



## ETIQUETA MASTER LABEL (ANTIGA TIPO IV)





## ETIQUETA MASTER LABEL (ANTIGA TIPO IV)

## DATA IDENTIFIERS

DATA IDENTIFIERS (DIS) DEFINE THE NATURE OF THE DATA CONTAINED WITHIN THE LINEAR BAR CODE.

DIS ARE USED WITHIN THE 2D BAR CODE TO DEFINE THE NATURE OF THE DATA IN EACH FIELD.

THE TABLE BELOW REPRESENT TYPICAL DIS USED WITH GM COMMON GLOBAL SHIPPING LABEL TEMPLATES.

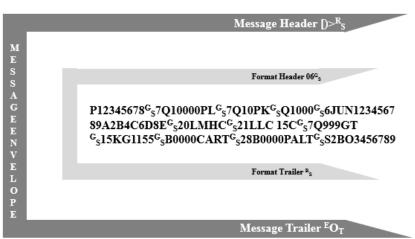
ADDITIONAL DIS MAY BE USED AS BUSINESS PROCESSES REQUIRE AND SHALL CONFORM TO AIAG B10, B14, ANSI, AND ISO STANDARDS

DATA IDENTIFIER (DI)	QUALIFIER	DEFINITION	COMMENT	EXAMPLE	WITHIN 2D BARCODE
P	na	GM PART NUMBER	TYPICALLY EIGHT(8) NUMERIC CHARACTERS	P12345678	REQUIRED
Q	na	QUANTITY	QUANTITY PER PACK	Q1000	REQUIRED
7Q	PL	TOTAL QUANTITY	TOTAL QUANTITY IN MASTER PACK/PALLET	7Q10000PL	REQUIRED
7Q	PK	NUMBER OF PACKS	NUMBER OF INDIVIDUAL PACK ON THE MASTER PACK	7Q10PK	REQUIRED
7Q	GT	GROSS WEIGHT	GROSS WEIGHT OF MASTER PACK ROUNDED(NO DECIMALS)	7Q999GT	REQUIRED
6J	na	MASTER LICENSE PLATE	HAS STRUCTURE SEE 1724A FOR DEFINATION	6JUN123456789A2B4C6D8E	REQUIRED
		PRIMARY CONTAINER			
В	na	NUMBER	GM SPECIFIED PRIMARY CONTAINER NUMBER	B0000CART	REQUIRED
		SECONDARY CONTAINER	245.00 m (	103-23-13-33-52-13	\$1,00.19.6100151
28B	na	NUMBER	GM SPECIFIED PRIMARY CONTAINER NUMBER	28B000PALT	REQUIRED
20L	na	MATERIAL HANDLING CODE	DELIVERY LOCATION WITHIN PLANT	20LA6-967	REQUIRED
21L	na	PLANT/DOCK CODE	IDENTIFIES PLANT AND DOCK LOCATION	21LLC 12C	REQUIRED
15K	na	KANBAN NUMBER	IF REQUIRED AS PART OF GM BUSINESS PROCESS	15K1155	REQUIRED IF PROVIDED
25	na	PICKUP SHEET IDENTIFER	IF REQUIRED AS PART OF GM BUSINESS PROCESS	2SBO3456789	REQUIRED IF PROVIDED

SID Shipment ID: DeliveryNote- or or Invoice-Number

=> DeliveryNote is standard /// Invoice-Number is for Intercontinental Shipments

## DATA MATRIC 2D BAR CODE DATA SYNTAX STRUCTURE



 $\begin{array}{l} D>^{R}{}_{S}06{}^{G}{}_{S}P12345678{}^{G}{}_{S}7Q10000PL{}^{G}{}_{S}7 \\ Q10PK{}^{G}{}_{S}Q1000{}^{G}{}_{S}6JUN123456789A2 \\ B4C6D8E{}^{G}{}_{S}20LMHC{}^{G}{}_{S}21LLC \\ 15C{}^{G}{}_{S}7Q999GT{}^{G}{}_{S}15KG1155{}^{G}{}_{S}KONA \\ 1A2A3{}^{G}{}_{S}{\color{red}B0000CART}{\tiny G}{\tiny S}28B0000PAL \\ T{}^{G}{}_{S}2SBO3456789{}^{R}{}_{S}{\tiny E}{\tiny O}{\tiny T} \end{array}$ 

THE SEQUENCE ORDER IN WHICH THE DATA IS ENCODED IN THE 2D BARCODE IS NOT SIGNIFIICANT. THE DATA IDENTIFIERS PERMIT THE SOFTWARE TO LOCATE AND/OR DETERMINE WHICH DATA IS NEEDED. MORE DETAILS REFER TO AIAG B14.



## ETIQUETA MISTA - (GM1724 - C)

Uso no fechamento da carga com varios números de peça no mesmo pallet/caixa TIPO GRANDE – (ANTIGA TIPO V)

### \*\*\*AVISO\*\*\*

Apesar de prevista tecnicamente, a etiqueta Mista não é passível de ser utilizada para as plantas GM Mercosul por restrições sistêmicas ( WMS )

<u>NOTA:</u> Qualquer tipo de exceção, seja qual for a razão, depende de uma aprovação formal por e-mail do Responsavel do time de Embalagens da GM Mercosul e também da área de Manuseio de Materiais.

### SPECIFIC CRITERIA FOR THE GENERAL MOTORS GLOBAL TRADING PARTNER LABEL TEMPLATE:

- THE TEMPLATE IDENTIFIES HOW AND WHERE DATA IS TO BE PLACED ON THE LABEL WHEN IT IS REQUIRED AS PART OF A GM BUSINESS REQUIREMENT
- FONT SIZES ARE SPECIFIED FOR READABILITY DATA THAT WILL NOT FIT AT THE SPECIFIED FONT SIZE IS TO BE TRUNCATED
- WHEN A MATERIAL HANDLING CODE (ALSO KNOWN AS "DLOC") IS REQUIRED, RECEIVING LOCATIONS ARE RESPONSIBLE
  FOR PROVIDING THE CORRECT INFORMATION TO THE SUPPLIER (VIA EDI)
- MINIMUM LABEL DIMENSIONS APPROXIMATELY 4" (102 MM) HIGH BY 6" (152 MM) WIDE
  - IN EUROPE IS THE PAPER FORMAT DINA5(~ 6" x 8") IN USE => IF IT WILL BE USED, PLEASE EXPAND THE FONT TO MAX
  - ALWAYS THE CONTAINER SIZE/PLACE FOR THE LABEL SHOULD BE THE DECISION WHICH PAPER SIZE MAY BE USED
- LABELS SHALL BE PRINTED WITH BLACK CHARACTERS ON WHITE BACKGROUND (NEITHER COLORED PAPER NOR COLORED INK IS ALLOWED)
- FONTS SHALL BE UPPERCASE BOLD ARIAL NARROW, HELVETICA CONDENSED OR EQUIVALENT
- BAR CODE SYMBOLOGIES ON THE LABEL SHALL BE: CODE 128 LINEAR BAR CODE, AND, DATA MATRIC 2-D BAR CODE
- DATES SHALL BE IN THE INTERNATIONAL FORMAT OF "DDMMMYYYY" (EG: 25SEP2001)
- SUPPLIERS MUST USE DELJIT-SH 2 CHARACTER PLANT CODE DATA IF THE PCI SEGMENTS ARE PROVIDED

   ALTERNATIVE IS TO USE THE 5 CHARACTER CISCO PLANT CODE FROM THE NAD+ST SEGMENT
- · WEIGHTS SHALL BE EXPRESSED IN THE INTERNATIONAL METRIC FORMAT OF KILOGRAMS (ROUNDED, NO DECIMAL)
- LABELS SHALL BE VERIFIED AS LEGIBLE BY THE SUPPLIER PER AIAG B10, B14, B8, B16, QS9000 AND ISO STANDARDS
  (NOTE: BAR CODES MUST BE EASILY SCANNABLE AND MEET OR EXCEED ANSI PRINT QUALITY "C" AT POINT OF RECEIPT)
- LABELS SHALL BE AFFIXED IN ACCORDANCE WITH GM1738 GUIDELINES (USUALLY OPPOSITE ENDS OF EACH CONTAINER)
- FOR LOCAL SUPPLIERS ONLY SHIPPING TO LOCAL GM PLANTS CAN USE THE LOCAL LANGUAGE BUT MUST HAVE COMMON LABEL FORMAT

### USE OF MIXED LOAD LABELS MUST BE REVIEWED AND APPROVED BY PLANT PACKAGING ENGINEER.

ADDITIONAL DETAILS AVAILABLE AT GENERAL MOTORS' SUPPLY POWER SITE "https://gmsupplypower.covisint.com/web/portal/home" (search on "GM1724")

EMAIL REQUESTS FOR ADDED CLARIFICATION OR SUGGESTED CHANGES TO: REVERENCE THE CONTACT LIST ON SUPPLY POWER
NOTE: SEE ALSO SINGLE LARBE, (SMT24-4), AND

MASTER LABEL (GM1724-8) STANDARDS AND PACKAGING GUIDELINES (GM1738)

### IT'S YOUR IMAGE

Your label is the impression of your company and it's products. Poorly printed labels, sloppy placement, and unscannable barcodes reflect on the perception of your company. The shipping label and associated processes should receive the same quality efforts as your product – it's your image.



### ETIQUETA MISTA (ANTIGA TIPO V)

## **DATA LAYOUT**

SHIP FROM	SHIP TO			MIXED LOAD	
PART A	PART	В	PART	C	PART D
PART E	PART	F	PART	G	PART H
5J LICENSE PLATE					2D BARCODE
SUPPLIER  AREA					

MIMINUM LABEL DIMENSIONS - APPROXIMATELY 4" (102 MM) HIGH BY 6" (152 MM) WIDE

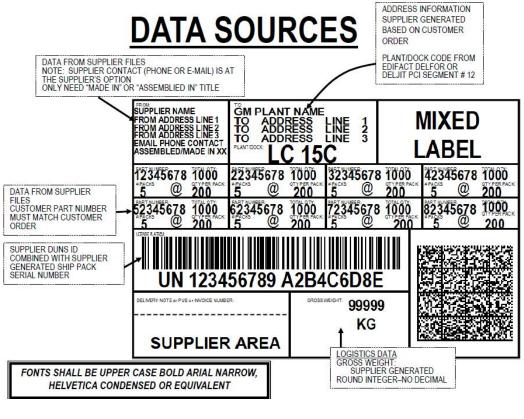
0	0 38	61.97 mm	3/2 mm 102 mm	6 mm * 6 mm * 4.7 ml 109.8 mm
25.4 mm	SHIP FROM	SHIP	то	MIXED LOAD
(1.0 in)	PART A	PART B	PART C	PART D
(1.5 in) 50.8 mm	PART E	PART F	PART G	PART H
76.2 mm(3.0 in)	5J LIC  DELIVERYNOTE- OF PUS- OF INVOICE-NU  SUPPLIAREA	IER	PLATE OGISTICS DATA	D2

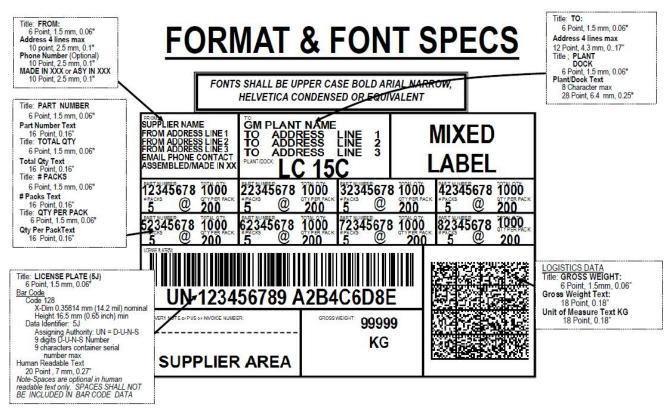
This dimension based on nominal 0.38 mm (0.015 in) Code 128 bar code license plate. The label provider must ensure quiet zone requirement of 6.4 mm (0.25 in) is maintained.

MIMINUM LABEL DIMENSIONS - APPROXIMATELY 4" (102 MM) HIGH BY 6" (152 MM) WIDE



### ETIQUETA MISTA (ANTIGA TIPO V)







## (ANTIGA TIPO V)

## DATA IDENTIFIERS

DATA IDENTIFIERS (DIs) DEFINE THE NATURE OF THE DATA CONTAINED WITHIN THE LINEAR BAR CODE.

DIS ARE USED WITHIN THE 2D BAR CODE TO DEFINE THE NATURE OF THE DATA IN EACH FIELD.

THE TABLE BELOW REPRESENT TYPICAL DIS USED WITH GM COMMON GLOBAL SHIPPING LABEL TEMPLATES.

ADDITIONAL DIS MAY BE USED AS BUSINESS PROCESSES REQUIRE AND SHALL CONFORM TO AIAG B10, B14, ANSI, AND ISO STANDARDS

DEFINITION	COMMENT	EXAMPLE
GM PART NUMBER	TYPICALLY EIGHT(8) NUMERIC CHARACTERS	P12345678
QUANTITY	QUANTITY PER PACK	Q1000
TOTAL QUANTITY	TOTAL QUANTITY IN MASTER PACK/PALLET	7Q10000PL
NUMBER OF PACKS	NUMBER OF INDIVIDUAL PACK ON THE MASTER PACK	7Q10PK
GROSS WEIGHT	GROSS WEIGHT OF MASTER PACK ROUNDED (NO DECIMALS)	7Q999GT
MIXED LICENSE PLATE	HAS STRUCTURE SEE 1724A FOR DEFINATION	5JUN123456789A2B4C6D8E
PLANT/DOCK CODE	IDENTIFIES PLANT AND RECEIVING DOCK	21LLC 12C
PICKUP SHEET IDENTIFIER	IF REQUIRED AS PART OF GM BUSINESS PROCESS	2SBO3456789

SID Shipment ID: DeliveryNote- or Invoice-Number

=> DeliveryNote is standard /// Invoice-Number is for Intercontinental Shipments

### Message Header [)>Rs Format Header 06G. 5JUN12345678A2B4C6D8<sup>C</sup><sub>5</sub>7Q9999GT<sup>C</sup><sub>5</sub>21LLC 15C<sup>C</sup><sub>5</sub>2SBO3456789 $P12345678^{G}_{S}7Q1000PL^{G}_{S}7Q5PK^{G}_{S}Q200$ Format Trailer Rs Format Header 06G P22345678G,7Q1000PLG,7Q5PKG,Q200 Format Trailer R 5 A G E Format Header 06G. P32345678G,7Q1000PLG,7Q5PKG,Q200 Format Trailer Rs Format Header 06Gs $P42345678^{G}{}_{S}7Q1000PL^{G}{}_{S}7Q5PK^{G}{}_{S}Q200$ Format Header 06G P52345678<sup>G</sup><sub>S</sub>7Q1000PL<sup>G</sup><sub>S</sub>7Q5PK<sup>G</sup><sub>S</sub>Q200 Format Trailer Rs Format Header 06Gs $P62345678^{G}_{S}7Q1000PL^{G}_{S}7Q5PK^{G}_{S}Q200$ Format Trailer R. Format Header 06G. P72345678G,7Q1000PLG,7Q5PKG,Q200 Format Trailer Rs Format Header 06Gs P82345678<sup>G</sup><sub>S</sub>7Q1000PL<sup>G</sup><sub>S</sub>7Q5PK<sup>G</sup><sub>S</sub>Q200

## DATA MATRIX 2D BAR CODE DATA SYNTAX STRUCTURE

 $\begin{array}{l} [) >^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}5 JUN12345678A2B4C6D81^{G}{}_{8}7Q \\ 9999GT^{G}{}_{8}21LLC \\ 15C^{G}{}_{8}2SBO3456789^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P12345678^{G}{}_{8}7Q1 \\ 000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{8}Q200^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P22345678^{G}{}_{8} \\ 7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{8}Q200^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P323456 \\ 78^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{8}Q200^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P42 \\ 345678^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{8}Q200^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P52345678^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{8}Q200^{R}{}_{8}\\ 952345678^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{8}Q200^{R}{}_{8}\\ 96^{G}{}_{8}P62345678^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{8}Q \\ 200^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P72345678^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{8}Q200^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P82345678^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{5}Q200^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P82345678^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{5}Q200^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P82345678^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{5}Q200^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P82345678^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{5}Q200^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P82345678^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{5}Q200^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P82345678^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{5}Q200^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P82345678^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{8}Q200^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P82345678^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{8}Q200^{R}{}_{8}06^{G}{}_{8}P82345678^{G}{}_{8}7Q1000PL^{G}{}_{8}7Q5PK^{G}{}_{8}Q200^{R}{}_$ 

THE SEQUENCE ORDER IN WHICH THE DATA IS ENCODED IN THE 2D BARCODE IS NOT SIGNIFICANT. THE DATA IDENTIFIERS PERMIT THE SOFTWARE TO LOCATE AND/OR DETERMINE WHICH DATA IS NEEDED. THE PART DATA MUST GROUPED WITH PART NUMBER. OR MORE DETAILS REFER TO AIAG B14.



## EXEMPLOS DE UTILIZAÇÃO DAS ETIQUETAS E REGRAS BASICAS PARA UM ATENDIMENTO PLENO.



### **EXEMPLOS**

(Onde se vê código 2D PDF417, deve se entender como 2D DATA MATRIX)

## ATENÇÃO!!!

PRESERVAR A INTEGRIDADE DOS CÓDIGOS 1D E 2D PARA UMA LEITURA PLENA NO ATO DO RECEBIMENTO NA GMB.

### NÃO OBSTRUA OS CÓDIGOS COM ETIQUETAS DE USO INTERNO





### NÃO USE CARIMBOS OU CANETAS EM CIMA DOS CÓDIGOS





### FICAR ATENTO A POSSÍVEIS FALHAS NA IMPRESSÃO













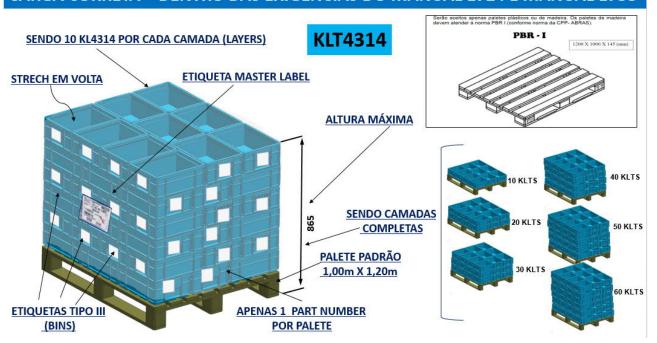




### CARGA CORRETA – DENTRO DAS EXIGÊNCIAS DO MANUAL 1724 E MANUAL 1738



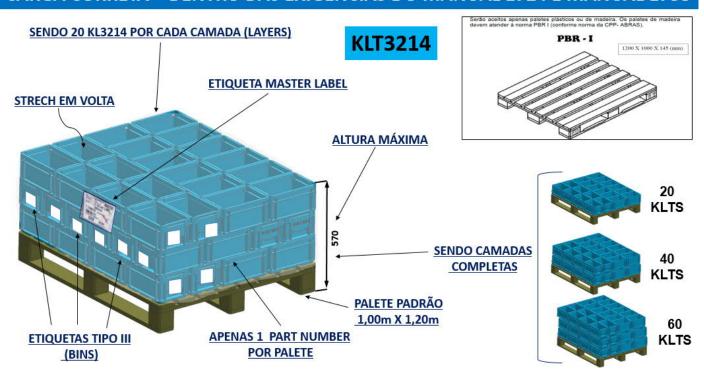
### CARGA CORRETA – DENTRO DAS EXIGÊNCIAS DO MANUAL 1724 E MANUAL 1738



### **EXEMPLOS**



### CARGA CORRETA – DENTRO DAS EXIGÊNCIAS DO MANUAL 1724 E MANUAL 1738

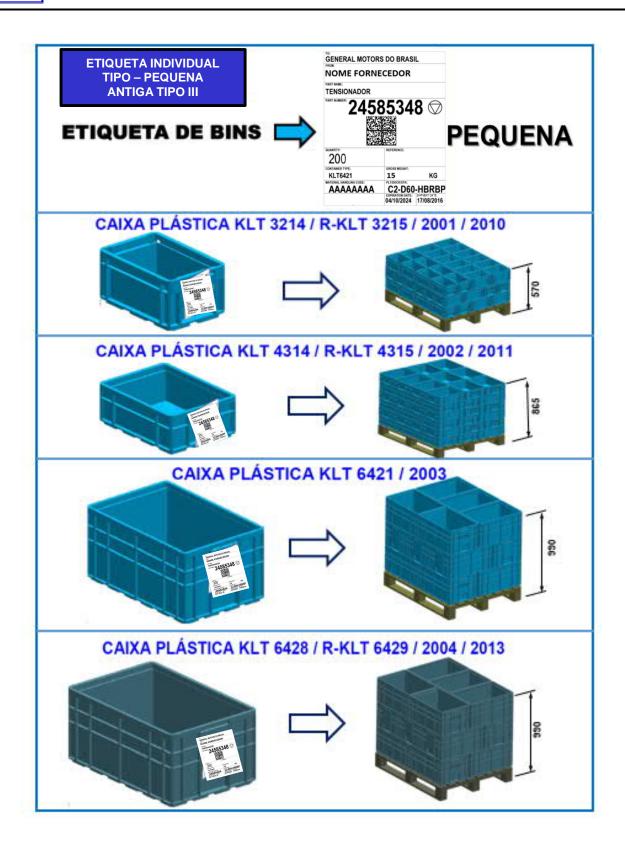












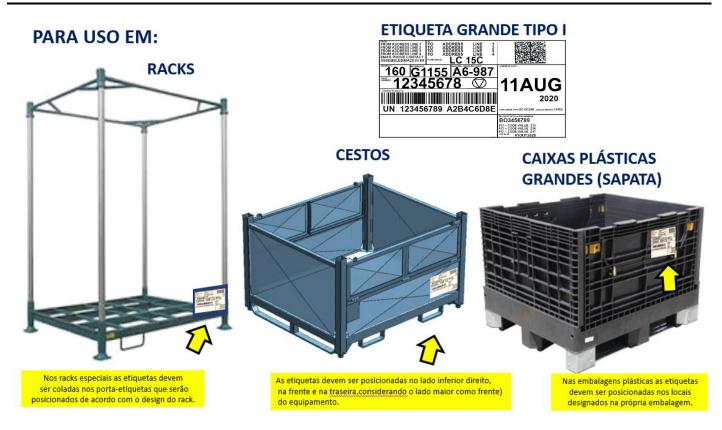


### **EXEMPLOS**





### **EXEMPLOS**



### PARA USO EM BINS E KLT's







USO NO FECHAMENTO DA CARGA COM UM ÚNICO NÚMERO DE PEÇAS NO MESMO PALLET/CAIXA E ALTURA LIMITE PERMITIDA.



### CAIXA POLIONDAS – DEVEM SER PALETIZADAS CONFORME MANUAL 1738





### **MAIORES INFORMAÇÕES**

### Responsabilidade sobre informações de etiquetas:

### <u>Brasil</u>

• São Caetano do Sul Mauro Baena (+ 5511) 4239-2163 mauro.baena@gm.com

### **Argentina:**

Rosário
 Eduardo Gasparutti 54-341-498-1417
 eduardo.gasparutti @gm.com