CARA ECA EXPORTAÇÃO.

- LOGOMARGA MSB

- INTOPMACIO : EMPICUAMENTO : EM ARIVATENDEM -> 3 CAIXIN

11 I repulphet -> 5 11

3 – Modalidades de Exportações



3.4 Locais de entregas

> Os itens/embatagens devem serem faturados para Fiat Chrysler Automobiles, CNPJ 16.701.716/0001-50 e entregues na Filial CKD FIAT, endereço: Rod. BR 381 Fernão Dias - Km 484 - B. Distrito Ind. Jardim Piemont Florte Betim-MG, Cept 32689898

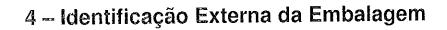
Note:

- O hopecador, pora acobertar o transporte, deve também emitir uma Nota Fiscal de remessa para a Filial CKD Fist CNP3 16,701 716/0617-43 a cuas no campo "Darios Complema, tares" o número da IN.E. de faturamento (venda).
- Flara os fions em regime de conta-trabalho, referente aos. Fornecedores Sediados fora de Minas Gerais, e adictamento tento dos itans como das embalagens devem ser para Frat Chrysier Automobiles, CNP J 16.741.746/0901-56 € entregues também na tábrica Fiat Chryster Automobiles, enderoço: Avenida Contorno - № 945: - B. Daulo Caprillo - Cetino .

10.652017

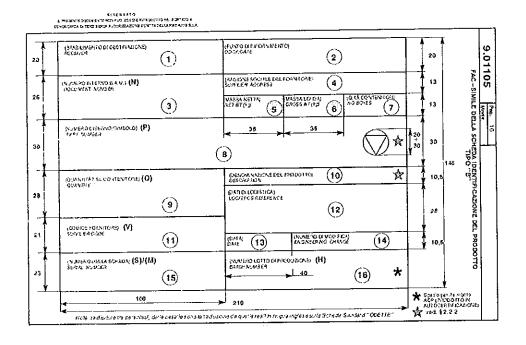
CONTATO TCA

ALEXANDER FITTESUS COSTA - IRF OPERATIONS 31-2123-6935 31-8663-3892 (F-MAIL IF GILERAY 05002017 - 15=02 412)



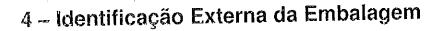


- 4.1 Identificação Padrão
- ✓ Atenção! Não preencher os campos "5" e "6"



10'05 2017

10





	4.2	ldentilicação	Padrão
--	-----	---------------	--------

Exemplo de preanchimento

Filogeta cadrão tipo 8 preenchida conforme o Capitulato Fiat 9.01105 deve sor fixada na parte externa do Melter, Caixas de Madeira, Grades de madeira em Ângulo de 90°.

STABELEC MENTO DE CESTIMO	POVID DE RECEAMENTO					
	CKD - FILIAL					
YVERODA NOTA FISCAL	NOVE DO FORMECEDOS					
	FESOLOGO FESOBAUTO QUALCANSFALETE					
6 55/40						
QUATIONS ETDIAL DE FEÇAS	ceramicularomeano					
	£መ የላይበትኤክስ					
कि का माने हर स्थान	QUARTESOUS (ON THE PRODUCTION OF CASIO					
VIVERÎTA SCHEGÂ SI/M,	NUMERO DOLOTE DE PROCUÇÃO					

Nota:

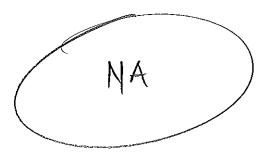
- সৈত শ্রেণ্ডল fixor embaixo do Strech nas caixas e grades de madeira em saco plástico apropriarla para proteção e conservação das informações.
- Em caso de embalar mais de uma desenho na única embalagem, é permitido utilizar a mesma etiqueta basta configurar o formato do formulário e posicionar os números de desenhos e quantidades de peças.

4 – Identificação Externa da Embalagem



4.3 - Descrição dos campos

- > 1 Estabelecimento de destino
- > 2 Ponto de recebimento
- > 3 Número nota fiscal (Preenchimento opcional)
- ¾ 4 Razão social do fornecedor
- Feso líquido (Kg) Não preencher
- > 6 Peso bruto(Kg) Não preencher
- 7 Ouantidade embalagem do lote Não preencher
- > 8 Numero desenho Fiat
- 9 Quantidade de peças na embalagem
- > 10 Denominação do produto
- > 11 Código do fornecedor
- > 12 Código da embalagem fornecido pelo IRF
- > 13 Data de produção ou expedição
- > 14 Data da última modificação do produto (DUM)
- > 15 Código de barras
- > 16 Número lote de produção



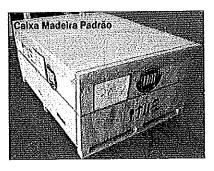
4 – Identificação Externa da Embalagem



4,4 - Local para fixação da ficha de Identificação Externa

- Foda embaiagem deve ser identificada externamente, com no mínimo duas Fichas de Identificação do produto (Tipo B - Capitulado FIAT nº 9.01105) devidamente preenchidas e fixadas na parte lateral e frontal da embalagem.
- Essas identificações devem ser protegidas com envelopes plásticos transparentes para conservação das informações contidas nas etiquetas.
- ¿ Caso seja utilizado grampos para fixação, aplicá-los na parte perimetral dos envelopes plásticos.





10:05:2017

13

5 - Identificação Interna do Produto

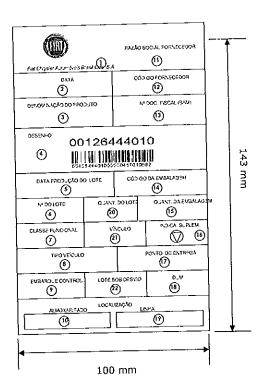


5.1 - Etiqueta Padrão

> folit dora, no ametrio da ambatagem, deve per identificado com uma made a (conforme monete ao fado) devidamente preenchida.

Nota:

As caixas de papelão, sacos plásticos acondicionados dentro da caixa de madeira, pallet, caçambas deverão conter afixado na parte externa da mesma, otiqueta de identificação como o exemplo ao tado, contorme previsto na norma Fiat 9.01105.

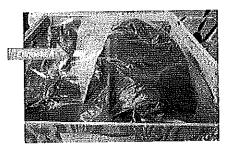


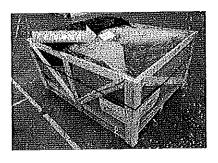
5 – Identificação Interna do Produto



5.2 - Local Fixação da Etiqueta de Identificação Interno

- Form on notistiais enviados em corbalagens padronizadas para as exportacosa CKD riavam ser identificados com a atiquata padrão don A.
- As Caixas e Grades de madeiras devem possuir uma etiqueta em Código de Barras Padrão Fiat Chrysler Automóveis Brasil Ltda da (SIP) tipo A.
- A etiqueta autocolante deverá ficar solta no interno da embalagem com todos os campos preenchidos conforme as normas especificadas.





O, arações de liberos talenegimais

10 05/2017

1.

5 - Identificação Interna do Produto



5,3 - Descrição dos campos

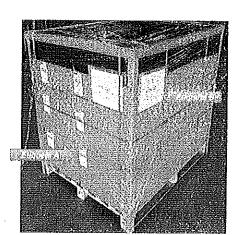
- 2 1 Logotipo Fiat Chryster Automóveis Brasil Etda destino do material;
- > 2 Data de expedição;
- 7 3 Denominação breve que identifica o produto:
- Número do desenho Fiat de identificação do produto ou peça (11 campos alfa numéricos). Código de barras desenho produto Fiat (Código quantidade de peças (05 campos), Código Fiat da embalagem que veio com as peças (03 campos alfa numéricos) e código do fornecedor.
- 5 Data de fabricação do componente;
- » 6 Número do lote de fabricação das peças (Numero determinado pelo fornecedor para indicar o lote homogéneo de produção);
- > 7 Classe funcional obtida no desenho Fiat;
- > 8 Tipo de veículo:
- 9 Enibarque controlado (S/N);
- 10 Reservado para a localização de armazenamento no almoxarifado.(Não preencher);
- 11 Logotipo fornecedor (Nome ou Sigla);
- 12 Código do fornecedor;
- > 13 Número do documento fiscal (BAM Bolla di accompagnemento materiale);
- 14 Número código da embalagem (03 campos alfa numéricos) para exportação manter os três;
- > 15 Quantidades de peças contidas na embalagem (05 campos alfa numéricas);
- 16 Indicação suplementar. Poderá, ou não, ser usado o símbolo;
- > 17 Ponto de entrega do material na fábrica;
- > 18 Dum (data última modificada);
- 79 Reservado para a localização da peça na linha de montagem (não preencher);
- > 20 Quantidades de peças produzidas no lote;
- 21 Vinculo: Exigências normativas quanto à segurança (V,W,K,N) (Ver documentação técnica do componente);
- 22 Lote sob desvio (S/N).

5 - Identificação Interna do Produto



5.7 - identificação Pallet

- Fodos co maternás revierdos em pollet devem serem identificados com a enqueto tipo A em Código de Barras, e para a etiqueta B seria opcional o uso de código de barras.
- O Paliet dovo possuar ama eliquista padrão Fiat Chryster Automóveis Brasil tida tipo β, indicando a quantidade total do material transportado e deve ser colocada em 90º e de fácil visualização.
- Cada caixa de papelão possui uma etiqueta. Sip tipo A em código de Barras Padrão Fiat Chrysler Automóveis Brasil Ltda com todos os campos preenchidos indicando a quantidade de material em cada caixa de papelão.

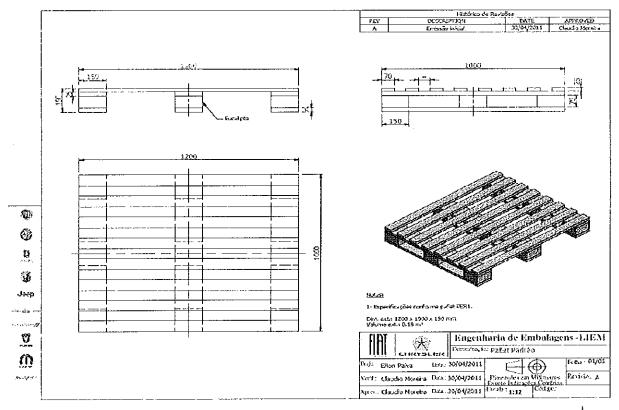


B

8 - Pallet Padrão



8.1 - Desenho para construção



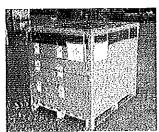
8 - Pallet



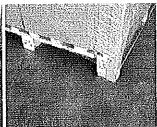
× 8.2 - Construção Embalagem

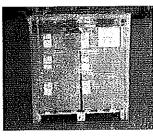
U Coreponentes para a montagem da embalagem:

- Fitos de auguear:
- Práctices fila a utilizar três voltas sa embalagem ;
- Camoneiras resistentes para empilhamento Verticais e Horizontais;
- > Capuz de plástico/lona proteção;
- idemificação interna e externa conforme norma Fiat;
- Pallet fumigado.



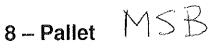






Nota:

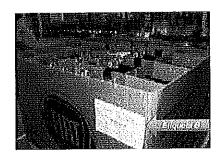
Préactificar fitas de arcurear com travaniento manual, pois durante as movimentações perdem a pressão e as caixas de papelão se deslocam, do pallet.

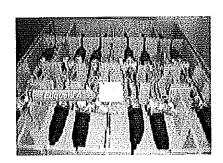




8.3 - Caixa de Papelão / Pallet Madeira

- > Todos os materiais enviados devem ser identificados com as effouetris upo A e 8 conforme norma Frat.
- 🤋 As carras de papelàs, devem possitir uma etiqueta em código de Burras, Padrão Fiet Chrysler Automóveis Brasil Ltda , tipo 8 lado externo indicando a quantidade total do material transportado e deve ser colocada em 90º da embalagem e de fácil visualização em sacola plástica apropriada ou autocolante a prova d'água.
- As Caixas de papeláo devem possuir uma etiqueta em Código de Barras Padrão Fiat Chrysler Automóveis Brasil Ltda . Sip tipo A solta no interno da embalagem com todos os campos preenchidos conforme norma Hat.





17 - Formulário de Aprovação Embalagens



17.1 - IPDP (International Packaging Data Plan)

- As embalagens utilizadas nas exportações deverão ter a aprovação consensada entre Fiat, fornecedores e clientes e documentadas conforme formulário ao lado.
- O relatório deverá ser preenchido após as aprovações técnicas das embalagens como melhorias, desenvolvimentos de novos modelos, e enviado para a logística FIAT que posteriormente será encaminhado para os clientes para a aprovação final.

			THE PARTY	213332		yara a	
			Lerba	The Part of the let	tion (Brand) and (Sa	ma A	1
Pagan Name.			ratar Tarar				٨
kyo ka			Caratan.			1714	1
Signal and a Particular			P.72 %				
e name Antonina			5-7			i-a	
**			-				
PERMIT							
	1		State of the State of		=	Soften per mer early	
Ž		32.00		Sagarite s Fed. Sagar			
Partherin	\$6186 	10 A	(\$ \$.\$);		Late.		3:3:1"
Anial trift	ati	12'	**:	3 <i>n G</i> 9	r £	0 E 0 F	
Per Stanfacion	5-x5-0	25.22	t falle	g**-tsr		Lin Gree	ا د د."
Part Contract	2 45 442	ક્છ	Č*	(: tame,			-
Ains frein March							—·-ı
						on crim	
instrumity	-42			(A) 	9 #1433	an Cure	
Eriste is sty, been fore	<u>'-</u>						
derete prove Gertlige proves	*	2 6 5 %					
Agrae Sand gagas.	س کونون	G tor	خواد ا	gradus a ^t r			
	, - J=	3-	Ų-22	3.1444-4			-
<i>पेदे कां शिलाई व</i>					*****	*****	
Friends .	G 34#			Ç E-rapi'si	72=75-4	2 2374	
id rani	T)	19.0	_ ^~~	್ಷ ಅತ್ಯಕ್ಷ			
interprising and the second							
is enger falls	*=						
स्थितका कि प्रोत्न (कारणकोई)	T						
(it) at live sea	مسمد، ا ا ت		⁶⁸³⁸²	37.65 ~	Transfer	ex.	
Samuel Wife	'd'	5 × 5 ×					
irkisilastijt izra	0.65.187.7						
Deathgreen richtly	0.**	En	्धकार्थ के जिल्हा स				
क्रिकेम्बर्केट ४ तेल् <i>र</i>			į.	nather Co.,	sistesi .		J
i			13.16	L			
			Ī				
			ľ				
			Ī				
			1				
[Į				
]	1				
			1				
1		į	į				

Operações de Huyos Inte-regionais

10:05-2017

47