Objetivos de la Es Maximizar calidad Maximizar productividad Minimizar lier 601

Dificultades en la production de st.

- * Frencia = Se rehere a wi delation of orear in software, entender bien quella, wi Usuarios necesitan, diseñar el stat manera escriva ? I cumpir con los req. (parcamente el el allato fundamental pleprogramador q' va creal un producto)
- * complejidad = la complejidad qui prede negar a tener construir un produce st. Ja que nere munay porter que interaction entre si de manera diversos a redida que el softwar crece en tam y funciones, la comp. avnenta, eq. haa dit de entader
- * Conformidad La neutridad du st de ajustorse a un entorno arremo (novoluvare), so. las de mandas de conformidad preden limitar las opudes de diseño y desorrollo imponiendo restrictions q' complican el proceso de creación de se.
- * Necesidad de comoios : el st deve ser capar de adaptarse a los cambios en los
- * Invilibili odd = es intongible la dificulta la comprenser del ellos aurol del st y la commicación entre is miembros del eq. de delaronala inv. complica la gestión del proyecto y la deteción temp. de problemas.
- * Conclusion -

Proceso It: es un conj de actividades y toreas que implica el delasiono evolución de un Sitt. sof.

Moders Traditionales (MTI):

+ carcada,

- * Prorotipaion.
- * Delovious en tojes.
- * Modeo espital
- × PUP.

Modern Tradicionales

V Noces corcada

- · el pi mos antibus.
- · te dibe completer un estado antes de emperor el 1te estado
- util pl q' el desarrollador vivalice q' va hace
- · No retleja la realizad su principal problèma

1 metados afiles (MAS)

- to delaristic de st adaptation
- a sum

MODOLS DE PLOTO HAQUION. · Parmité la constitución hapida del sistema · Union y delationador theren was unión comun " Le requie mero e incertiquadre del desources Moders de délaration en 2 laier. Divide et process de desarisho en a erapor che com en objetivo especitivo es tous de germonar y convoiar pero prede resultar introvide and combion de req. arante el delariono. , Planification Made us en espiral = es un nodeo itérativo. - Analists de neigo en el irelaion ne evalua la ait. Olternatival Y evaluation y promiticalism y se evige ma, for gertorer interton eliminar o minimitar or evierto. · RUP! = tien 4 fales. - Planticaia, elaboraia, construción y trastición. de via preteribienente 21 proyector comprejor con equipor grandes! Promuere una solución dissiplinada, que contilue en org. Tareal Responsabilidades dentro de una organización. (Pertenede a 10m). · el trelativo. y el trelación nelulla en ma versión partial del tiltena qu prede ser evamoda y mejorada en ciusi posteriores. los prob de los moderos tradicionales, # Incomplimiento de vi ?/azor de entrega. * Dit. adaptación a la cambios? * excesiva downentación. creado en 2001 tras una remá cerebrada en Utah - EBUV personagia Abiles = el ma resolución que tecenta en la enrega rapida y continua arraes de a un iteration e morenentales, es flexible y adaptation a los requititos combinantes por forte de los vientes el trabajo re divide en ausi consi llans "sprinti" quagnante duan être 1 y 4 remande, at final de el relación se entrega una versión turistal del st. 101 cii enter estar involvación de malsa continua en el pro de deciriolis th 10 rendologia strum el 10 mais utilizada por la knodologia agil, le ellablean periodol tiendol de 15 a 30 minutos de reviones charias que le llevan a cabo toda los acas laborares. Para terer información de los avances des proyecto, tonsies porte Il deterior temprona de problemar, tactitando la conaboración y organización

I so fisiotio de poder adaptorse de cambio en ser de regur estrictaiente un plan prede 11 provid a capi en el proceso de desabloso

V Det. las presocidades es dit words may multiples personas o empresos insudados en el proy.

V FI heurs at montener la timplicador prede ser un trabajo extra.

hay 2 tipos de carvad or Candod de artiro y candad de considera, que va jost el antico da los característicos que los ingenieros específicos que va lever el producio si, la roleranció a talos y excienca, velocidad

* La catidad de concordonca. en el comprimiento de 101 específicaciones contribuyen a la calidad del diseño

Due el la cavidad de sottware: el la somoidancia con los reguint Ancorales especificados lestablecidos con la douverración y casaciónico que se espera de todo st describildo profesionalmente.

Achiroder all manejo de la calidad =

· Assystamiento de la calidad = estableces procedimientos pla candod. V Planificación de la calidad = procedimentos aplicables y estandares el un proyecto en portiuier y nodit. eitor como van requeridos I control de cacidad : balantizar q' los procedimientos son seguidos por es eq. de delalollo

VEI manejo de calidad dade ser separado ael manejo dul proy pl areg. independen

borontia de st : conjuto de acides pl garantizar la calidad del St. lan 101 Her actividades:

-Apriliación de nerada tenical, realizar neviliar, prvehas de st, control de Cambiol, medicional, negitto y realización de intorner

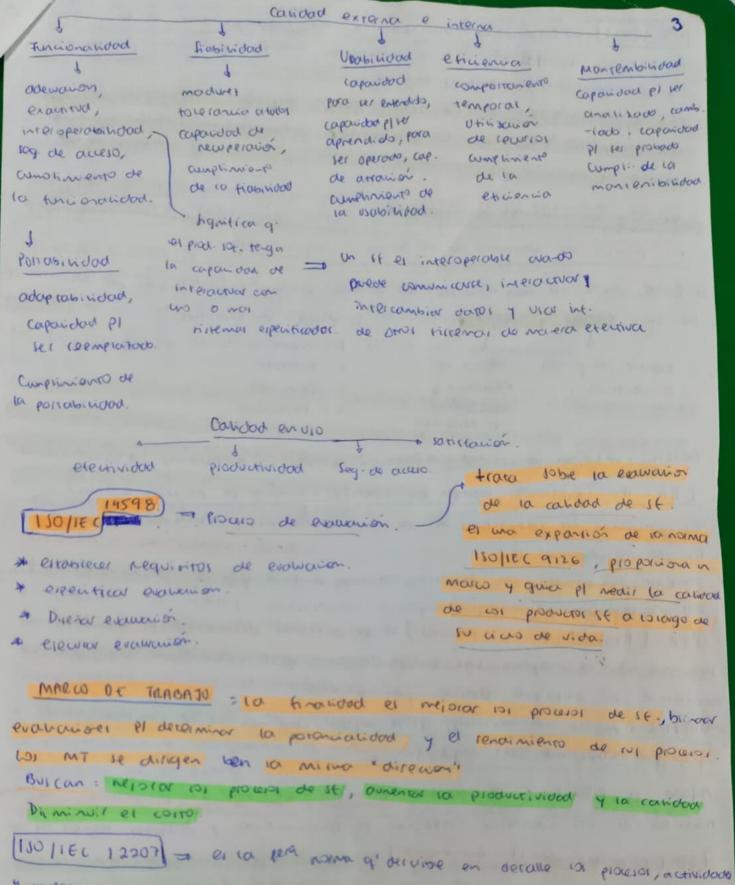
Atributor de la calidad del St. = reguridad, Prabindad, Flexibilidad, Robertez, adaptabilidad, complejiood, eticenua, tadindad, portabilidad, viabilidad. mejora de procesos cap 8. ISO/IEC 9126.

la appeciós de la calidad: interna, externa, en vio interna: codigo trente.

Externo: aquel of mide el comportaniento del producto, cono en una pruesca enuso : la utilización por bot bonts as nthous

el un estanoar q' se enfoca en mestos problemas commes q' precen intluir regarwamente en el proyecto y describilio sof

este arandar ayuda a angurar la funcionalidad, tidbilidad y tailidat al uso.



y toreas d'envienne el descrions, operation y montenimiento de Prod. SE.

Desalla 101 diversos procesos enviertes en el cido de vida del SE.

enos procesos enas divididos en 3 clases: Procesos Fundamentales, procesos de Apoyo
y Procesos Os ganizacionases.

(100 90003) = Proporciona una que a los organizaciones el la de la 110 modernos plia odgetica, runinimo y desoriono, intracción I morrenism ento eat it y sew or soforte implementation de 110 90001 prede ayudor a latorganización el OR THE PROMOS, OWNERS TO PARTICULAR contract de sus promitos y servicios de se moderner de raparidad = erra deconociada el evanor y megano to proutor de Deremono de 11 de una organización. al como male la madres de los procios en una organización de describio si to one Evaluar y meporar Se divide en i niveres: evolver tot prougos L-inical 5 - obrimizado mejora la 2 - Repenble de describillo Chalencia V 3 - Demaido. cacidad en 4 - bemorado el delcomo lo. Ceneficio = « Nejora la calidad « Renvaión de Riolbo » eticenca » competitividad CBA-IDI (Evaluario baiada en como plia rejora de procesos internos) Es redionse la identificación de sus formalexas y debisidades, con os fin de rejorar el st consiste en evaluer 101 procesos sot. nediante in grupo de protesionales entero - doi qui trobojan cono equipo. PSP (Proxeso de st. personal.) =0 el m netodo describilido el ayudar a los ing, de it. a rejoier tui habitidadel y la calidad de lu trabajo rediante el enfoque redible y disviplinado. Objetivo = Anguda or los ing. 21 la nejora continua de la caridad del st y la productividad all ingeniero Ayuda a praniticul de manera previa y eficiente sus proyectos, opinio Analista si 101 cambios afectar el rendimiento y buican pornos de op TSP (El proceso de st en equipo) = Metodológia dileciada para nejorar el trabajo en equipo en PROY de sti, he entora en organizar equipor Pl trabajor de manera etectiva y produci st de alta camada Obj = rejora la calidad del sp ya q' bl equipol producer st con menos erro incrementa la productividad, Forenta el trabajo: mejora la colaboración y com dentro del equipo, tiempos de emega mas precios. Box comente ayuda a planiticar, genorar y rejau rui proyenoi de navera effective enforce-dose en la calidad, productividad y travajo an eq.

garantital que sigon de nevera consistente y etimente.

Obj. Productor de Arra catidad, etimente y erentido, minimizarios de la la mai etimente, pedavar rierbor y mangener una arganización, aquadandora productor y terminor.

J'establece sos requisitos minimos pl realisar una evaluaisa que augre la repetibilidad y consistencia de las valoraisaes obsenidos. La objetio es conocer la capacidad de los procesos de va organización me MPS es un modero que popular a directrios y buenas pravircos pl nejosar los populos de de desarrollo de si procesos y buenas pravircos pl nejosar los populos de desarrollo de si de una organización.

Deticarente es una quia pl neposar los processos de estarioses de st, agradado a las esganizaciones a las escuentes, a producir st de mejor caudado y o gestionar tus proy de maura efectiva.

Cambios en el st. un dod q

Granegia de cumbo de st.

la esmuna barica del st.

Objetio.

- e respuesta a nuevos cecesidodes o requerimientos, piero sin alterar
- Contralitado a un distribuida.
- · Peingenieria de St = el nejsiaris pero hin añadir le nuevai funiscensora le reestructura y reorganita el sodigo Plq' rea mái fail de entercer y nodificarso en el funcio

Dinanica de Evolvisió de problama = en el etudio de on proepi de on carrior de sinema.

lettor evolucionabay

las leges de lehman son:

- * cambio contino.
- a comprojivad creciente
- & creamiento contino.

A Cambio continue en que event que ause ses acronitada un en se esta una con ocurre eventualmente se volvosa repos util en es enpermo.

in compression cremente. « A reason q' es prossona creve, su ossurviva à

continuarente el manterer a 101 unionalidades otreudas desen creces

Apricabilidad de las leges de Lehman : son grande apricables a Esternas grandes y secuss a medida, descrivossodo por grandes organización

Monteniniers de st : no incellera grander combios, implemente le nodifican comportentes y a existentes y se ayg meuos onp. al fixem

El mantenimiento el INEVITABLE. = tignitica que rodo tirema el recenta les actualisado y ajultado logulalmente, elto se debe a los recenidades de la circumia, la aparición de nuevos emores...

Tipol de montenimiento:

V Manteniniento el report talos: para coregir orticienca de naera a composi.

V Monteniniento el adetar el lotavare a un S.O distinto. « cambiar un vistra

Pl que opere en u 10 distinto al de tu implientación.

Mantenimento Pl agg o nodificur fuciacidad del fistena.

Vot. evolutivo: les aquel sot que va enouvierar continua ente ourante roua

la compresidad dependo del = la esmunia de como, estrutura de autos, tamaño de procedimiento y nodus.

Unidad so.

Que el la reingeniera := el el proces de rediteñor, reontrar, reoltrouver completamente un tittema el rejoror su lendimento, eticienta y adaptabilidar implica revistar el codigo y la domentación, sin añodis nuevas funcionatida con el objetivo de bacero mós comprensible, nontenible y adaptable a futuros cambios

Influiera inversa = 1 Baricavente es tonor un producto cotavare terminodo
des composerso es entenver como funciona, esto rignifica analitar es codigo
el antenar su estructura, funcionamiento y cogica con el objeto rejorar
divo sotturas.

la productividad, reduce el esterso pred marterimiento trace que st les más centicos de comprasor y approx

la mina turior pero una nayor calidad q' el pray original

Ingeniera Progresiva = el nejorar el histeria de natua progresiva, esto quies devir agregar nuevas funcionaridades, nejorar las existentes, ranifar ajules ?/ q/ le adarten a las meras tecnológias, alegurando q/ el histeria existina y nejora con el tiempo.

Um dod 12

Practica = son or conceptor, principior, netata y hellamientos pl elaborar en St de arta calidad.

unidod 13

Terrologia disreptivos: son innovocioses q' combian d'asticamente la forma en que haceros ougo, otreun souciones mos oclegibles, eticientes o essanica, espenso de T.D. = internet, smarp nous, in.

por ej suando los smare prose aparecieron, cambiaron la torm an qui un vitaros los teletros, acrederos ainternet y munas o tras autividades, esta tenorogra prede noces que los viejos netodos o productos de vielvan nenos utilis.

TAA

Describa las tates de desarrollo del mades XP, y al menos 5 de los practicas.

- Planiticación
- Analisis
- Dileño
- Codificación
- TeHEO.

- Problemation en parja = los delaviollodores trobajan en Pores, Chequeando el trobajo del otro Para garantzar q'al trobajo nombre tra de buena caridad.
 - Planiticavan incipalental = el chiarollo le realita en paquenas erapar o incichentos (el trobojo se divide en itravociconos)
- entregas proprehas a consiste en pequeñas entregas en avos contros y frecentes, en lucar de espesor a computar todo el proyeuro el nacer una entrega, interandose así de propreha puer del proyetro, esto es dis el ta corrección semprana de estación
- Pitrão simple: 1010 se neva a cabo nos sirecos necessias pl complis con 101 requesimientos
- Petaroni Josian: plovers de controlor y replor es

a) renciora las diferencias y similirades ente las modo cogras Hans XP como scrum manejan bioquei de neuto, poro en XI esto es mo;

reduced que en serum. I as a resociagion kp is promise el trabajo en pues, mientras que en sienn le forenta el trapajo antonomo il value di terp los enenta bobia

Ven la rende signa scoum le organisem las taras de averdo a la propridad en el producto bocking, mientros q' en XP se organiza de acuerdo a so q' dice el cliente

Que son la ventajas y desventajas qu'ested enventra en aplicas las est. Ag. e- रा वरावकात वर 1f.

Ventajai

- Iteraciónes corros que pormite correción y verificación más supedamente
- honites de nêmpo de 208 servanos
- le adapta a nuevos riesoos
- emis de riolajo en equipo

Pelventoja

- En finishia de adoptarie a los cambios preve nevar a caos en el proceso de desarrollo
- Dificil de manténer et intéres de los vientes qui porticipan en el proceso de descaro - Det provodades es dit auno existen minples empresas personas involveradas en el proyecto.
- Mantener la rimpliciolad el un Trabajo extra
- Detinis contratos prede se un problema

De qui manera inciden so cambios tecnologias en los procesos de negoción de las empresas?

Ds cambios tourológicos, generados por la tecnológia Disruptiva, a fectan a 101 Procesos de un necoció en muchas ocariores obligando a la enfresa a adaptore a nuevas temologias, con el finide mante-este en competencia y no Perder et vaur des negois

One re entiende por morco de Mabajo? El un conjunto de netas para tacilitar a ma organización la aplicación de las mimas, rediante la Marcos de Trabajo se permite q' todo es personas de ma organización he diriga en la mima direción! To finalized es reprov los procesos de st, determinar la potenciational y

i end de sus procesos y la modrez de la organización

Proporciona un morco de trabajo 11 la oramación del proceso que orabrece 101 requirios minimos po realisar una evaluación q'assque la repetibilida 4 confidencia de 101 valores objetidos Coura de pu sien niveres

Nivel 5 : Prours optimisable.

Nivel 4. Process preactible

Niver 3: Progio establecido

Nivel 2: Process yestionodo Niver 1: Process Pravisodo

Niver D. incompleto.

No Pro soft (move o de Prousos pl la industria de St. es un nodero pl la misia y evolución de los procesos de describrio y mantenimiento de kitémas

aul of mu vision de la ing. de 11 en 10 prox. de cada? el la piox. decada piobablenenta la ing de st sea mái outratitada Jegura, colaborativa y con fuerte entant en la calidad y enca.

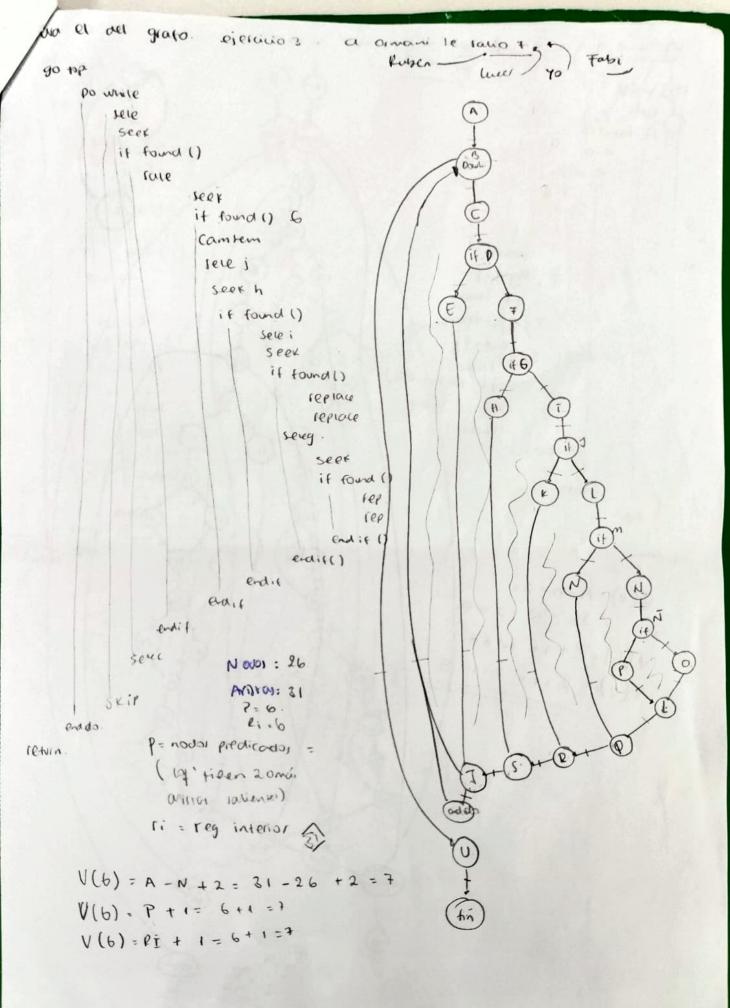
explique: a) coura de ins repais de si proyector de descristo sot.

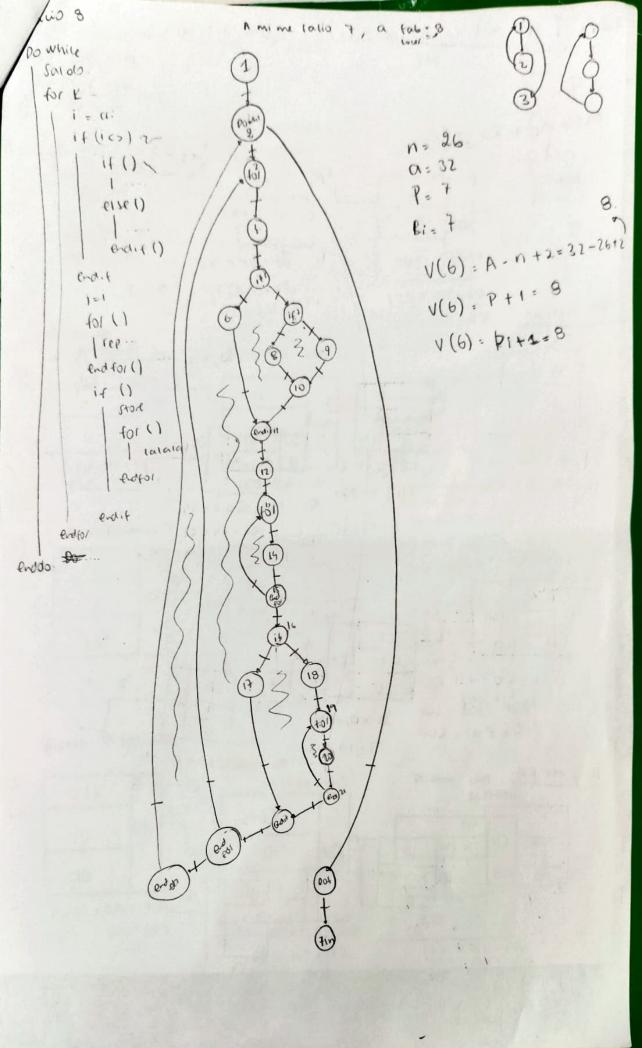
I tema pas realista

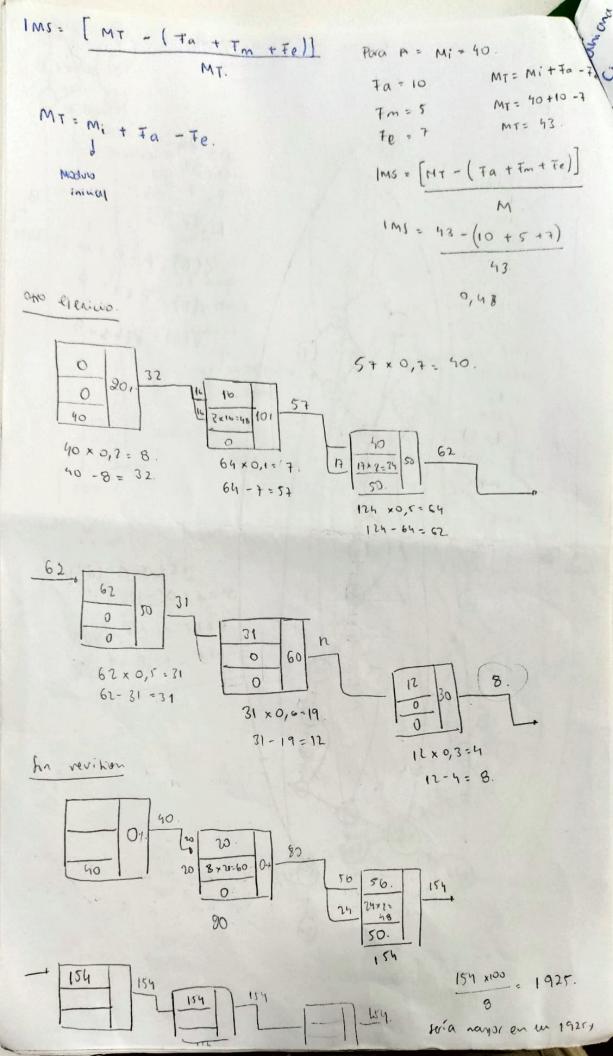
I keg cambiantes pos ports au ciente V Dif temical o humanos

b) causa de la planif. opinista:

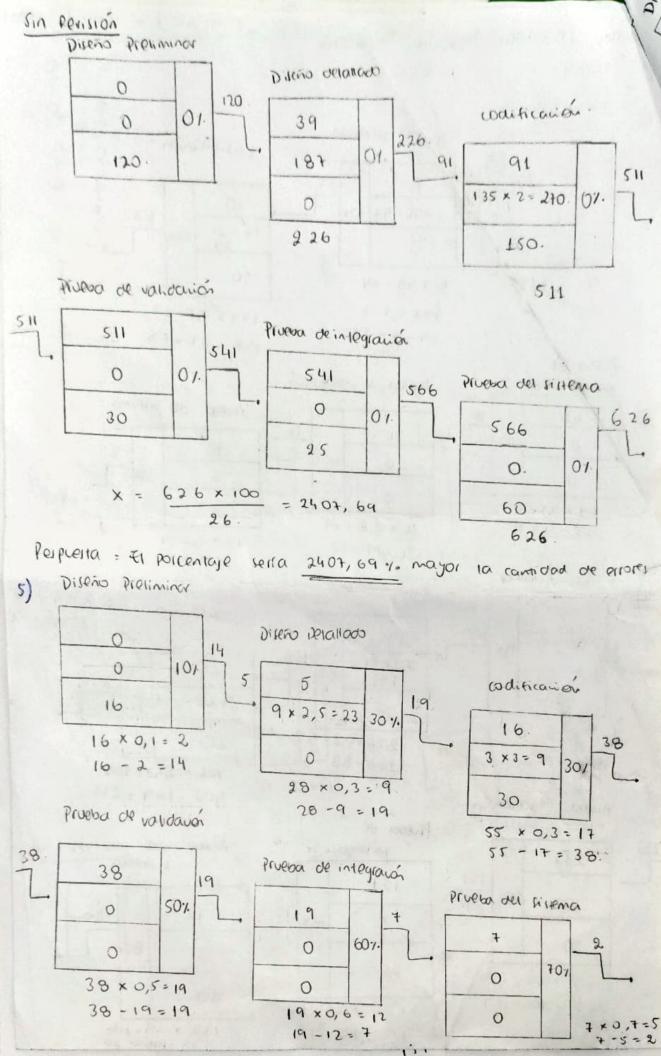
tera mái integrado con herramientos de soporte de raeci de programaión considers que la complétided de los Hitemas continua en aviento, ya que el dejar albunas tumbres el cargo de nuevas herramontos de sopoir los desarrolladores se enfocaran en tarcos más complejas

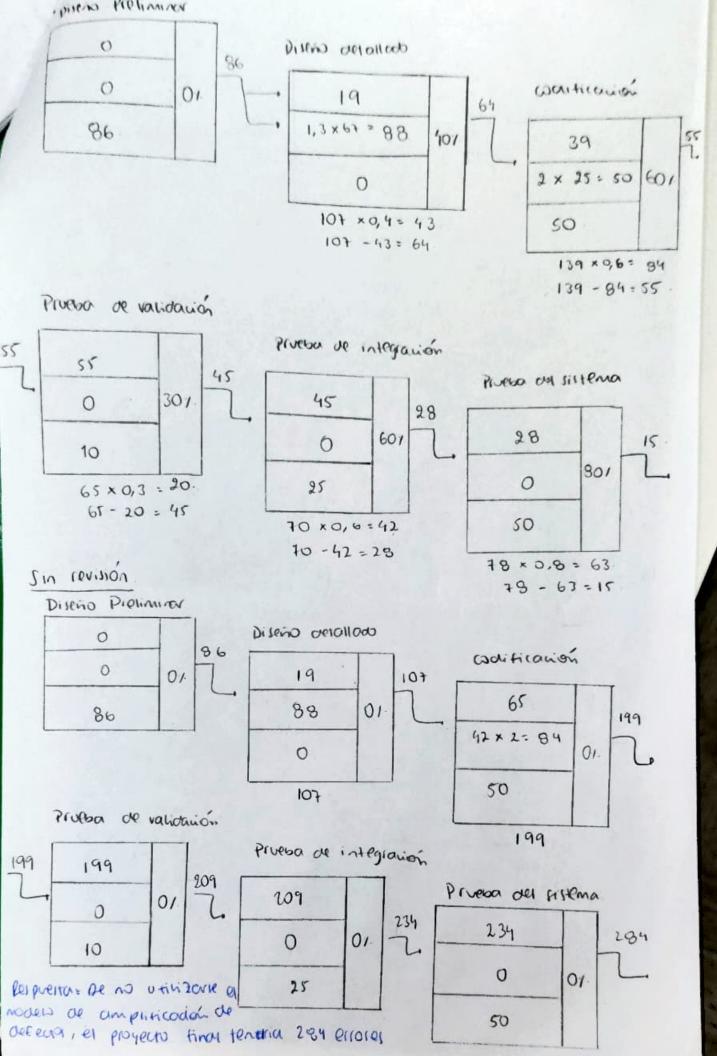






in and Elizabeth Dovacos mendora BIECHES .. Diseño Pretiminor Distrio detallado 0 32 odificación 0 201 16 57 16 401 3 x 16 = 48 10 L 40 62 17 x 2: 0 501 40 x 0,2 = 8 40 -8:32 16 + 48 = 64 50 64x 0,1=7 124 x 0,5 = 62 64-7=51 124-62-62 Prupba de vandacion Prueba de integración 62 62 Pruesa del sistema 31 31 SOI. 12 0 12 601 0 0 0 30% 0 62 x 0,5 = 31 0 62 - 31 = 31 31 x0,6 = 19 12 *0,3 . 4 31 -19 = 12 12-4=8 Disens Pilliminer 2) Diseño detallodo waiticaion 30 x 0,4 = 12 0 30+12=42 120 39 01. 0 158 2,3x 81 = 30% 64 187 233 120 94 x 2 = 188 427 0 226×0,3=68. 720 226-68 = 158 402 x 0,42 = 169 402 - 169 = 233 de validación Proeba Prueba de 233 Prueba integracion crel 233 sistema 157 157 40% 0 72 72 26. 0 601 30 801 0 25 263 ×0,4= 106 60 263 - 106=157 182 +0,6= 110 182 - 110 = 72 132 x 0,8 - 106





Calculanos el ims del fisiena A. IMS = [MT - (fa + fm + Te)] = Minical = 40 Ta = 10 MT 7m= 5 · IMS=[43-(10+5-7)]. Te+ 7. Calwians el MT MT = Minual + Fa - Fe IM1 = 0,4883 - Il necelario haces wa revision MT = 40 + 10 -7 = 43 Corwians er ims der tillena B. Minicales = 131 IMS = [MT - (Ta + Im + Fe)] Fm = 25 Fe=7 IMS = [124 - (25+7)] = 0,7419 MT = Me + Fa + Fe. 124 No nace falter herer MT = 131 -7 = 124 ma revision Daros V(6) = A - n + 2 = fild lavente V(b) = P+1 = وانهوا THO OMPLTICATI V(b)=P; +1 = Nuevos espres. P = nodul predicados Para carmica es Pi = reg. interna. Porceniaje de arores X = log' salio sin rev. x100 Doy' saw wa revision elle oit sinu clo

7)