

Trabalho em grupo de 3 a 5 pessoas.
Valendo os dois pontos para a prova AP

(exercício retira do livro criando sites com HTML de Maujor, 2008 e adaptado pelo professor)

Objetivo. Construir o site Motors em HTML + CSS + Javascript (Obrigatório)

Opcional: aplicação de JQuery.

Observações:

- a) obrigatório uma **página de contato** com validação de dados;
- b) obrigatório o uso de **imagens**. Imagens poderão ser usados aleatoriamente, mas haverá um repositório de imagem, caso o grupo opte pelo uso dessas imagens.
- c) obrigatório a estilização do site via **CSS**.
- d) o site tem que ser navegável.
- e) A entrega do site deverá ser um link de internet temporário. Há diversos sites onde a hospedagem é gratuito, e o grupo poderá escolher o melhor. O link deverá ser postado na atividade do teams.

Textos do site.

Os melhores motores diesel do Brasil

Líder no mercado brasileiro de motores baseados em tecnologia diesel. Possui ampla gama de tamanhos e potências de 2,5 a 9 litros e de 50 a 375 cv de potência. Segmentos de atuação: veicular, agrícola, industrial e marítimo. Temos uma linha completa.

Quem somos

A Empresa

A BrasilMaujor Motores é uma empresa do Grupo PowerMotors com sede na Holanda e sua primeira fábrica foi construída no ano de 1965 na cidade de Porto Real que integra o polo industrial Itaguaçu localizado no estado de Santa Catarina na região sul do Brasil

Ao longo de seus 43 anos de vida firmou liderança no segmento de vendas de motores diesel, destinados a uma vasta gama de aplicações, tendo atingido em 2008 a espetacular marca de 3 milhões de motores fabricados

Atendendo o mercado nacional e internacional seus motores estão em conformidade com as mais rígidas normas e especificações técnicas, tendo atingido um alto padrão de qualidade, atestado por suas exportações para toda a América Latina, América do Norte, Europa, Oriente Médio e Oceania.

A BrasilMaujor Motores possui três unidades fabris de grande porte estrategicamente localizadas no território nacional e em condições de atender com presteza qualquer demanda do mercado.

Fábrica Rudolf Diesel

Situa-se no bairro Industrial de Ubatuba na cidade de Porto Real, SC

Primeira unidade construída, fabrica motores leves médios e grandes

Número total de funcionários: 1.247

Fábrica Martim Afonso

Situa-se no bairro de Catanduva na cidade de Magorá, SP

Unidade construída em 1971, fabrica motores leves e médios

Encontra-se em fase de expansão com a construção do módulo para fabricação de motores grandes

Número total de funcionários: 794

Fábrica Engenheira Maria Silva

Situa-se no bairro de Guaxupé na cidade de Cactus, PE

Unidade construída em 1985, fabrica motores leves

Número total de funcionários: 278

Produtos

Motores leves

Até 3.0 litros. Eletrônicos, oferecem excelente performance nas mais diferentes faixas de potência, com elevado torque e baixo custo de manutenção.

Modelo Ragon WZ

Cabeçotes individuais com 4 válvulas por cilindro

Uso: veicular

Modelo Delta

Cabeçotes individuais com 6 válvulas por cilindro

Uso: veicular, marítimo

Modelo Ragon TY

Cabeçotes individuais com 3 válvulas por cilindro

Uso: veicular

Motores Médios

Até 6.0 litros. Performance, confiabilidade e durabilidade, com eficiência no consumo de combustível e baixo custo de manutenção.

Modelo Dyna

Cabeçotes individuais com 4 válvulas por cilindro

Uso: agrícola

Modelo Tork GU

Cabeçotes individuais com 4 válvulas por cilindro

Uso: agrícola, industrial

Modelo Tork JA

Cabeçotes individuais com 4 válvulas por cilindro

Uso: industrial

Motores Grandes

Até 9.0 litros. Performance, confiabilidade e durabilidade, com eficiência no consumo de combustível e baixo custo de manutenção.

Modelo Combo Alfa

Cabeçotes individuais com 4 válvulas por cilindro

Uso: marítimo

Modelo Combo Beta

Cabeçotes individuais com 4 válvulas por cilindro

Uso: marítimo

Modelos

Modelo

Modelo Combo Alfa

Excelente performance com elevado torque e baixo custo de manutenção.

Principais Características

Estrutura do motor projetada para 180 bar (pressão de combustão);

3 válvulas por cilindro;

Trem de engrenagem traseiro;

Sistema de injeção com 1.600 bar;

UNG – Programação para dispositivo para Internet
Prof Paulo Lacerda

Compressor de ar (opcional);

Turbo wastegate (TGV opcional);

Sistema de pós-tratamento de gases SCR;

Segmento: Veicular

Aplicação: Caminhões leves, mini/microônibus, picapes e vans.

Ficha Técnica

Emissões Euro IV / Proconve P6

Configurações 4 cilindros, em linha

Válvulas / Cilindro 3

Cilindrada 3,0 litros

Diâmetro x Curso 96 x 103 mm

Aspiração Turbo Intercooler

Rotação de Potência Máxima 150 cv (112 kW) @ 3.400 rpm

Torque 420 Nm (42,8 kgf.m) @ 1.700 ~ 2.200 rpm

Pressão de Injeção 1.600 bar

Peso Seco 230 kg

Altura X Larg X Comp 767 X 727 X 547 mm

Modelos Grande

Modelo Combo Beta

Excelente performance com elevado torque e baixo custo de manutenção.

Principais Características

Estrutura do motor projetada para 180 bar (pressão de combustão);

3 válvulas por cilindro;

Trem de engrenagem traseiro;

Sistema de injeção com 1.600 bar;

Compressor de ar (opcional);

Turbo wastegate (TGV opcional);

Sistema de pós-tratamento de gases SCR;

Segmento: Veicular

Aplicação: Caminhões leves, mini/microônibus, picapes e vans.

UNG – Programação para dispositivo para Internet
Prof Paulo Lacerda

Ficha Técnica

Emissões Euro IV / Proconve P6

Configurações 4 cilindros, em linha

Válvulas / Cilindro 3

Cilindrada 3,0 litros

Diâmetro x Curso 96 x 103 mm

Aspiração Turbo Intercooler

Rotação de Potência Máxima 150 cv (112 kW) @ 3.400 rpm

Torque 420 Nm (42,8 kgf.m) @ 1.700 ~ 2.200 rpm

Pressão de Injeção 1.600 bar

Peso Seco 230 kg

Altura X Larg X Comp 767 X 727 X 547 mm

Modelos leves

Modelo Delta

Excelente performance com elevado torque e baixo custo de manutenção.

Principais Características

Estrutura do motor projetada para 180 bar (pressão de combustão);

3 válvulas por cilindro;

Trem de engrenagem traseiro;

Sistema de injeção com 1.600 bar;

Compressor de ar (opcional);

Turbo wastegate (TGV opcional);

Sistema de pós-tratamento de gases SCR;

Segmento: Veicular

Aplicação: Caminhões leves, mini/microônibus, picapes e vans.

Ficha Técnica

Emissões Euro IV / Proconve P6

Configurações 4 cilindros, em linha

Válvulas / Cilindro 3

Cilindrada 3,0 litros

Diâmetro x Curso 96 x 103 mm

Aspiração Turbo Intercooler

Rotação de Potência Máxima 150 cv (112 kW) @ 3.400 rpm

Torque 420 Nm (42,8 kgf.m) @ 1.700 ~ 2.200 rpm

Pressão de Injeção 1.600 bar

Peso Seco 230 kg

Altura X Larg X Comp 767 X 727 X 547 mm

Modelos médios

Modelo Dyna

UNG – Programação para dispositivo para Internet
Prof Paulo Lacerda

Excelente performance com elevado torque e baixo custo de manutenção.

Principais Características

Estrutura do motor projetada para 180 bar (pressão de combustão);

3 válvulas por cilindro;

Trem de engrenagem traseiro;

Sistema de injeção com 1.600 bar;

Compressor de ar (opcional);

Turbo wastegate (TGV opcional);

Sistema de pós-tratamento de gases SCR;

Segmento: Veicular

Aplicação: Caminhões leves, mini/microônibus, picapes e vans.

Ficha Técnica

Emissões Euro IV / Proconve P6

Configurações 4 cilindros, em linha

Válvulas / Cilindro 3

Cilindrada 3,0 litros

Diâmetro x Curso 96 x 103 mm

Aspiração Turbo Intercooler

Rotação de Potência Máxima 150 cv (112 kW) @ 3.400 rpm

Torque 420 Nm (42,8 kgf.m) @ 1.700 ~ 2.200 rpm

Pressão de Injeção 1.600 bar

Peso Seco 230 kg

Altura X Larg X Comp 767 X 727 X 547 mm

Modelos leves

Modelo Ragon TY

Excelente performance com elevado torque e baixo custo de manutenção

Principais Características

Estrutura do motor projetada para 180 bar (pressão de combustão);

3 válvulas por cilindro;

Trem de engrenagem traseiro;

Sistema de injeção com 1.600 bar;

Compressor de ar (opcional);

Turbo wastegate (TGV opcional);

Sistema de pós-tratamento de gases SCR;

Segmento: Veicular

Aplicação: Caminhões leves, mini/microônibus, picapes e vans.

Ficha Técnica

Emissões Euro IV / Proconve P6

Configurações 4 cilindros, em linha

Válvulas / Cilindro 3

Cilindrada 3,0 litros

Diâmetro x Curso 96 x 103 mm

Aspiração Turbo Intercooler

Rotação de Potência Máxima 150 cv (112 kW) @ 3.400 rpm

Torque 420 Nm (42,8 kgf.m) @ 1.700 ~ 2.200 rpm

Pressão de Injeção 1.600 bar

UNG – Programação para dispositivo para Internet
Prof Paulo Lacerda

Peso Seco 230 kg
Altura X Larg X Comp 767 X 727 X 547 mm

Modelos leves

Modelo Ragon WZ

Excelente performance com elevado torque e baixo custo de manutenção.

Principais Características

Estrutura do motor projetada para 180 bar (pressão de combustão);

3 válvulas por cilindro;

Trem de engrenagem traseiro;

Sistema de injeção com 1.600 bar;

Compressor de ar (opcional);

Turbo wastegate (TGV opcional);

Sistema de pós-tratamento de gases SCR;

Segmento: Veicular

Aplicação: Caminhões leves, mini/microônibus, picapes e vans.

Ficha Técnica

Emissões Euro IV / Proconve P6

Configurações 4 cilindros, em linha

Válvulas / Cilindro 3

Cilindrada 3,0 litros

Diâmetro x Curso 96 x 103 mm

Aspiração Turbo Intercooler

Rotação de Potência Máxima 150 cv (112 kW) @ 3.400 rpm

Torque 420 Nm (42,8 kgf.m) @ 1.700 ~ 2.200 rpm

Pressão de Injeção 1.600 bar

Peso Seco 230 kg

Altura X Larg X Comp 767 X 727 X 547 mm

Modelos Médios

Modelo Tork GU

Excelente performance com elevado torque e baixo custo de manutenção.

Principais Características

Estrutura do motor projetada para 180 bar (pressão de combustão);

3 válvulas por cilindro;

Trem de engrenagem traseiro;

Sistema de injeção com 1.600 bar;

Compressor de ar (opcional);

Turbo wastegate (TGV opcional);

Sistema de pós-tratamento de gases SCR;

Segmento: Veicular

Aplicação: Caminhões leves, mini/microônibus, picapes e vans.

Ficha Técnica

Emissões Euro IV / Proconve P6

Configurações 4 cilindros, em linha

Válvulas / Cilindro 3

Cilindrada 3,0 litros

UNG – Programação para dispositivo para Internet
Prof Paulo Lacerda

Diâmetro x Curso 96 x 103 mm
Aspiração Turbo Intercooler
Rotação de Potência Máxima 150 cv (112 kW) @ 3.400 rpm
Torque 420 Nm (42,8 kgf.m) @ 1.700 ~ 2.200 rpm
Pressão de Injeção 1.600 bar
Peso Seco 230 kg
Altura X Larg X Comp 767 X 727 X 547 mm

Modelos Médios

Modelo Tork JA

Excelente performance com elevado torque e baixo custo de manutenção

Principais Características

Estrutura do motor projetada para 180 bar (pressão de combustão);

3 válvulas por cilindro;

Trem de engrenagem traseiro;

Sistema de injeção com 1.600 bar;

Compressor de ar (opcional);

Turbo wastegate (TGV opcional);

Sistema de pós-tratamento de gases SCR;

Segmento: Veicular

Aplicação: Caminhões leves, mini/microônibus, picapes e vans.

Ficha Técnica

Emissões Euro IV / Proconve P6

Configurações 4 cilindros, em linha

Válvulas / Cilindro 3

Cilindrada 3,0 litros

Diâmetro x Curso 96 x 103 mm

Aspiração Turbo Intercooler

Rotação de Potência Máxima 150 cv (112 kW) @ 3.400 rpm

Torque 420 Nm (42,8 kgf.m) @ 1.700 ~ 2.200 rpm

Pressão de Injeção 1.600 bar

Peso Seco 230 kg

Altura X Larg X Comp 767 X 727 X 547 mm