## Glossário PP









## Glossário de A a Z



G H I J K

<u>M</u> <u>N</u> <u>O</u> <u>P</u> <u>Q</u> <u>R</u>

S T U W X

<u>Y</u> <u>Z</u>

Caso não encontre algum termo neste documento e queira nos sugerir para inclusão ou tenha alguma dúvida sobre o conteúdo abordado, entre em contato conosco clicando aqui.











A

Não informado

B

Não informado

C

**CENTRO DE TRABALHO:** Um objeto que representa um grupo de pessoas ou um grupo de máquinas onde as operações de produção são realizadas. Ela contém informações sobre capacidade, recursos e custos.

**CONTROLE DE ESTOQUE:** O gerenciamento eficaz dos níveis de estoque, incluindo o pedido de materiais quando necessário e a minimização de estoque obsoleto ou excessivo.

D

**DETERMINAÇÃO DE LOTE:** A quantidade em que um produto é produzido em cada ciclo de produção, geralmente determinada com base na demanda e eficiência da produção.

Ε

Não informado

F

Não informado











G

Não informado



HORAS DE MÁQUINA: O tempo gasto em uma máquina ou centro de trabalho para concluir uma operação de produção.



Não informado



Não informado



Não informado



**LEAD TIME:** O tempo necessário para concluir um processo ou atividade, incluindo o tempo de espera entre as etapas.

**LISTA DE MATERIAIS ALTERNATIVOS:** Uma lista de materiais alternativos que podem ser usados na produção de um item, dependendo de certas condições ou variações.











LISTA TÉCNICA: Uma lista de materiais necessários para fabricar um produto, incluindo matérias-primas, componentes e subconjuntos.

**LOTE:** Um grupo de produtos fabricados juntos e que é tratado como uma unidade única para fins do controle da produção.

M

MRP (PLANEJAMENTO DE REQUISITOS DE MATERIAIS): Um sistema de planejamento que ajuda a determinar a quantidade de materiais necessários para atender às necessidades de produção, levando em consideração o estoque existente e os pedidos de produção planejados.

N

Não informado

0

**ORDEM DE PRODUÇÃO PLANEJADA:** Uma ordem planejada que ainda não foi lançada (convertida para uma ordem de produção), mas faz parte do plano de produção de um produto.

**ORDEM DE PRODUÇÃO:** Um documento que especifica o que deve ser produzido, quando e em que quantidade. Ele contém informações sobre materiais, operações de produção, prazos etc.











**PLANEJAMENTO DE CAPACIDADE:** O processo de avaliar a capacidade dos recursos disponíveis (mão de obra, máquinas, tempo) em relação às necessidades de produção.

PLANO MESTRE DE PRODUÇÃO (PROGRAMA MESTRE DE PRODUÇÃO - MPS): Um plano de longo prazo que define a quantidade de produtos a serem produzidos em um determinado período, com base na demanda e capacidade disponível.

**PRAZO DE ENTREGA:** O tempo necessário para concluir uma determinada operação ou processo de produção, desde o início até o fim.

**PROGRAMAÇÃO DA PRODUÇÃO:** O processo de determinar quando e em que ordem as ordens de produção serão executadas para atender aos prazos e demandas.

Q

Não informado.

R

**REQUISIÇÃO DE COMPRA:** Uma solicitação interna para comprar materiais ou componentes necessários para a produção.

**ROTEIRO DE PRODUÇÃO:** Uma lista que descreve todos os recursos necessários para realizar uma operação de produção, incluindo mão de obra, máquinas, centro de trabalho etc.













**STATUS DE PRODUÇÃO:** Um indicador que mostra o progresso de uma ordem de produção, como "Aberta ", "Liberada" ou "Encerrada".



**TEMPO DE PREPARAÇÃO:** O tempo necessário para configurar uma máquina ou equipamento antes de iniciar a produção com eficácia.



Não informado.



**VERSÃO DE PRODUÇÃO:** A versão de produção é a ligação da lista técnica, roteiro de produção com o material a ser produzido. A versão flexibiliza a utilização de vários meios de produção, utilizando mais de uma versão para o mesmo material.



Não informado.



Não informado.



















Não informado.

Z

Não informado.















**Equipe de Gestão de Mudanças (GMO)**gmocopersap@copercana.com.br







