









CORTE A - A Escala 2:1

450pçs

35m

1/4"x25mm

1,0x3/4"x70mm

09 TUBO SOLDÁVEL DN110 04pcs DN110 x 3770mm 40,0Kg PVC 08 TUBO SOLDÁVEL DN32 04pçs DN32 x 3755mm PVC 4,0Kg 07 BARRA ROSCADA 212pçs 1/4" x 1.000mm SAE 1045 53,0Kg 06 TELHA TRANSLUCIDA 212pçs 993x1000mm FIRRA 328,4Kg 05 VERTEDOR COLETOR DE ÓLEO 01pc DN 3" x 110mm CFME. DESENHO 1,8Kg RV 8463-06-4 04 VERTEDOR 01pc DN 8" x 300mm CFME. DESENHO 12,8Kg RV 8463-05-4 03 CALHA DISTRIBUIDORA 02pcs 1/4"x112x3876mm CFME. DESENHO 77Kg RV 8463-04-3 02pçs 1/8"x900x978mm CFME. DESENHO 8Kg RV 8463-03-3 02 CHAPA DIVISÓRIA 01 MONTAGEM DO CONJ. TANQUE 01pc 1300x2160x5350mm CFME. DESENHO 905Kg RV 8463-02-2 DESCRIÇÃO POS. QT. DIMENSÕES MATERIAL PESO DESENHO

> **ALFAMEC** Soluções Ambientais

11 REBITE POP 625

10 FITA PERFURADA

FIPAI

SEPARADOR DE ÁGUA E ÓLEO - 100 m3/h

ALUMÍNIO

SAE 1045

1,0Kg

5,3Kg

MONTAGEM DO CONJUNTO TANQUE

YESENHISTA: 04/08/15 WAGNER A2 \bigcirc FÁBIO 1:25 RV-8463-01-2

Plano de Pintura aplicável a Materiais em aco-carbono (excecão de faces de flances, eixos e superficie

1.1 - Toda superficie a ser pintada, é limpa e livre de sujeira, pó, graxa, óleo ou qualquer outro

Os respingos de solda, cantos vivos são eliminados antes do tateamento

1.2 - Jateamento: Abrasivo ao metal quase branco SA 2 1/2, norma ISO 8501-1-1988 (Sueca SIS 055-900-1967).

Anós procedimento do item 1 antica-se tinta enóxi betuminoso alcatrão de bulha curado com poliamida na espessura final de 300 µm de película seca.

2.2 - Parte externa

BEN E/OF

Após procedimento do item 1, aplica-se primer epóxi poliamida, na espessura de 100 µm de película seca, seguido de tinta polluretano alifático brilhante, na espessura de 70 µm de película seca, perfazendo-se assim 170 µm de espessura final conforme cor verde emblema padrão munsell 2,5 G 3/4.

NOTA: As aplicações das tintas em geral são executadas na temperatura de 15 a 30°C, com umidade

Peso Aproximado: 2660 kg Área de Pintura: Externas: 34,2m² Internas: 43,3m²