Druhy čiar a hrúbky čiar

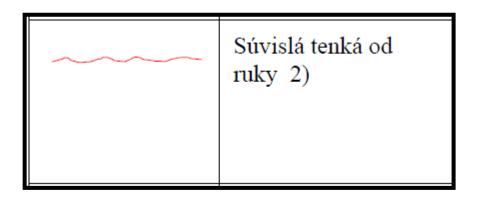


ČIARA		OPIS
ČÍSLO	ZOBRAZENIE	OPIS
01.1		Súvislá tenká



<u>Použitie čiary :</u>

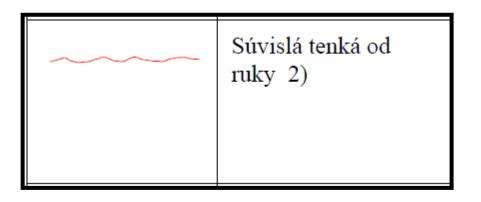
- kótovacie čiary,
- predlžovacie čiary (pomocné, vynášacie),
- odkazové čiary,
- šrafovacie čiary,
- > dná závitov,
- premietajúce lúče,
- > čiary ohybov,
- krátke osi.





Použitie čiary :

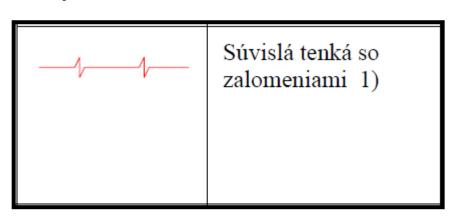
- > ukončenie čiastočne nakreslených obrazov,
- prerušenie obrazov



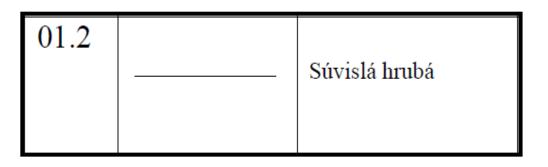


Použitie čiary :

- > ukončenie čiastočne nakreslených obrazov,
- prerušenie obrazov









Použitie čiary :

- viditeľné hrany a obrysy,
- > chrbty závitov.

02.1 _____ Čiarkovaná tenká



Použitie čiary :

neviditeľné hrany a obrysy.

02.2	 Čiarkovaná hrubá

<u>Použitie čiary :</u>

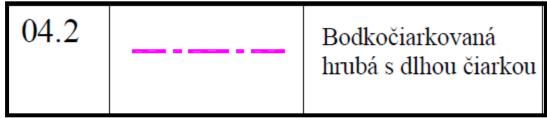
označenie plochy s dovoleným povrchovým opracovaním napr. tepelným spracovaním



04.1		Bodkočiarkovaná tenká s dlhou čiarkou
------	--	--

<u>Použitie čiary :</u>

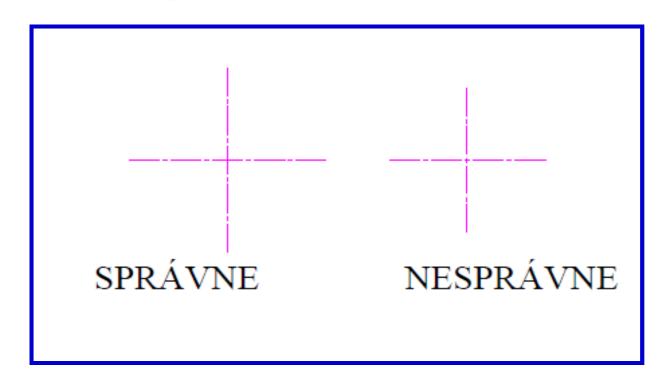
- > osi,
- čiary súmernosti,
- rozstupové kružnice dier.



<u>Použitie čiary :</u>

- označenie plochy s dovoleným povrchovým opracovaním napr. tepelným spracovaním
- poloha rovín rezov.

Spôsob kreslenia čiar



Hrúbka čiar

Na výkresoch súčiastok používame dve hrúbky čiar:

----- HRUBÁ

TENKÁ _____

- Pomer hrúbky hrubej a tenkej čiary nesmie byť menší ako 2:1
- Normované hrúbky v mm:

... 0,13 0,18 0,25 0,35 0,5 0,7 1 1,4 2 ...

Prednostné používanie čiar 0,7 / 0,35 mm
alebo 0,5 / 0,25 mm

Najmenšia medzera medzi rovnobežnými čiarami: 0.7 mm