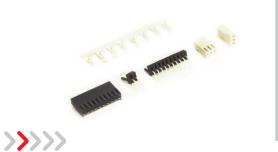
СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ МОНТАЖА МЕТОДОМ ОБЖАТИЯ

СНП389

Аналог серии HU, WF, WF-R

Шаг 2,54 мм



Соединители электрические прямоугольные типа СНП389 предназначены для работы в электрических цепях постоянного, переменного и импульсного токов в радиоэлектронной аппаратуре специального и общепромышленного назначения.

РЮМК.430420.033 ТУ (ВП) РЮМК.430420.047 ТУ (ОТК)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ıqdı	Рабочий ток на каждый контакт соединителя при его равномерной нагрузке, А	1,5
Электрические параметры	Максимальное рабочее напряжение, В	250
	Сопротивление контактов, мОм, не более	30
	Сопротивление изоляции, МОм, не менее	5000
	Электрическая прочность изоляции, В, не менее	1200
	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	В
ВВФ	Температура окружающей среды при эксплуатации, °C: - минимальная; - максимальная.	- 60 + 85
Стойкость ВВФ	Пониженное рабочее атмосферное давление, мм.рт.ст.	5
CTO	Повышенная влажность воздуха при t=35 °C, %	98
	Синусоидальная вибрация: - в диапазоне частот, Гц; - с ускорением, g.	1 -2000 10
Надежность	Гамма - процентная минимальная наработка до отказа, ч: - покрытие серебро; - покрытие олово.	20 000 10 000
	Число сочленений - расленений	500
Над	Гамма - процентный срок сохраняемости, лет - покрытие серебро; - покрытие олово.	25 15

Хвостовики контактов соединителей предназначены для следующих способов монтажа:

- вилки для прямого и углового монтажа в отверстия (диаметром 1+0,1 мм) печатной платы толщиной до 2 мм методом пайки;
 - розетки для монтажа провода (сечением жил от 0,08 мм² до 0,35 мм²) методом обжатия.

СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

$CH\Pi 389 - NB(P)\Pi 2(3)(O2)2(3) - 1 - 1(2)$

СНП 389 Ν B(P) $\Pi_{2}(3)(O_{2})$ 2(3) тип соединителя: ручного сочленения (расчленения) общего назначения, низкочастотный, прямоугольный; порядковый номер разработки; количество контактов: однорядные - 2, 3, 4, 6, 10, 12, 16; тип контакта: В - штыревой контакт; Р - гнездовой контакт;

способ монтажа: П - пайка;

2 - хвостовик прямого монтажа в отверстие

печатной платы;

3 - хвостовик углового монтажа в отверстие печатной платы;

О - обжатие;

2 - хвостовик лепесткового типа;

покрытие рабочей части контактов: 2 - серебро; 3 - олово;

количество рядов контактов соединителей: 1 - однорядные;

вариант вилки углового монтажа: 1 - изгиб хвостовика контакта направлен в сторону замка ("защелки"); 2 - изгиб хвостовика контакта направлен в сторону, противоположную от замка ("защелки").

Вилка СНП389-NВП22(3)-1

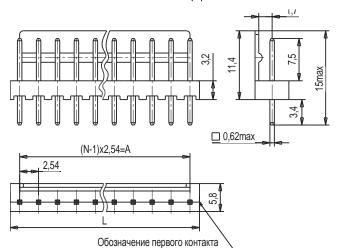


Таблица 1 – СНП389–NВП22(3)-1 однорядная прямая

1(2)

	Размеры, мм		Кол.	Масса, г
Условное обозначение	Α	L	контактов, N	не более
СНП389-2ВП22(3)-1	2,54	5,08	2	0,22
СНП389-4ВП22(3)-1	7,62	10,16	4	0,44
СНП389–6ВП22(3)-1	12,70	15,24	6	0,66
СНП389–10ВП22(3)-1	22,86	25,40	10	1,10
СНП389–12ВП22(3)-1	27,94	30,48	12	1,32
СНП389–16ВП22(3)-1	38,10	40,64	16	1,76

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ МОНТАЖА МЕТОДОМ ОБЖАТИЯ

Вилка СНП389-NВП32(3)-1-2

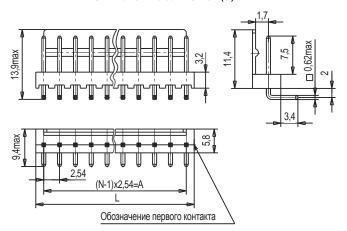


Таблица 2 – СНП389-NВП32(3)-1-2

		Размеры, мм		Кол.	Масса, г
Условное обозначение	Рис.	Α	L	контактов, N	не более
СНП389-2ВП32(3)-1-2	2	2,54	5,08	2	0,25
СНП389-2ВП32(3)-1-2	3	2,34	5,08	2	0,23
СНП389-4ВП32(3)-1-2	2	7,62	10,16	4	0,49
СНП389-4ВП32(3)-1-2	3	7,02			
СНП389-6ВП32(3)-1-2	2	12,70	15,24	6	0,74
СНП389-6ВП32(3)-1-2	3	12,70	13,24	U	0,74
СНП389-10ВП32(3)-1-2	2	22,86	25,40	10	1,24
СНП389-10ВП32(3)-1-2		22,00	23,40	10	1,24
СНП389-12ВП32(3)-1-2	2	27,94	30,48	12	1,49
СНП389-12ВП32(3)-1-2	3	27,54			
СНП389–16ВП32(3)–1–2 2		38,10	40,64	16	1,98
СНП389-16ВП32(3)-1-2	3	30,10	70,07	10	1,90

Вилка СНП389-NВП32(3)-1-1

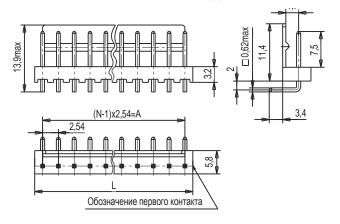
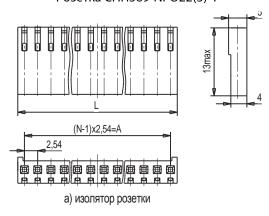
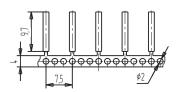


Таблица 3 – Розетка СНП389-NPO22(3)-1

V	Размеры, мм		Кол. контактов,	Масса, г
Условное обозначение	Α	L	N	не более
СНП389-2РО22(3)-1	2,54	5,08	2	0,34
СНП389–4РО22(3)–1	7,62	10,16	4	0,68
СНП389-6РО22(3)-1	12,70	15,24	6	1,02
СНП389-10РО22(3)-1	22,86	25,40	10	1,70
СНП389-12РО22(3)-1	27,94	30,48	12	2,04
СНП389–16РО22(3)–1	38,10	40,64	16	2,72

Розетка СНП389-NPO22(3)-1





б) контакты на несущей технологической ленте