

PRACTICA 20

Comunicación S7 (PUT/GET)

En esta práctica pretendemos comunicar dos PLC S7 1200 a través del interfaz PROFINET integrado utilizando la comunicación S7. Para ello, los conectaremos en una red local y los programaremos.

PARTE 1: Enviar dos bytes de datos desde el PLC_1 de origen al PLC_2 de destino.

Por ejemplo, se puede enviar MW1 del PLC_1 a MW10 del PLC_2.

PARTE 2: Traer 2 bytes de datos del PLC_2 (que acabamos de poner con el PUT en la MW10) y ponerlos en el PLC_1 colocándolos en la MW5. Si todo sale bien, en contenido de MW1 y MW5 del PLC_1 será el mismo.

