## Rapport séance 3

Objectif de séance : Pour ma part je devais finaliser la partie Physique du jukebox

## Déroulement de la séance :

- J'ai séparé chaque côté de notre boite pour les replacer avec le logiciel Inskape pour pouvoir les imprimer correctement
- Une fois les fichiers séparés je les ai imprimés une par une :
  - <u>Premier problème rencontré :</u> l'épaisseur de notre bois est de 5mm et la découpeuse laser a eu beaucoup de mal à imprimer chaque planche, on a dû repasser trois fois sur chaque planche pour pouvoir voir une trace de l'autre coté et finir la planche au cutter. Donc le temps d'obtenir la boîte en entière a été au moins deux heures...
  - Deuxième problème rencontré : il fallait imprimer la porte de derrière sur une face déjà imprimé... j'ai remodélisé la porte sur le logiciel et décalé légèrement la porte pour qu'à l'impression elle soit droite et ça a fonctionné! à partir de l'impression on a vissé les charnières et notre porte était prête. Voici le résultat:



- Nous avons pris rendez vous au Fablab lundi pour imprimer nos boutons (+ et et « OK ») à l'imprimante 3D que nous allons modéliser et les trous dans la porte seront faites avec une visseuse pour que les boutons poussoirs puissent sortir de l'autre côté.
- Pour la coupole il nous faut deux demi-cercles pour chaque côté que nous imprimerons lundi pour éviter de perdre du temps sur nos heures de cours et nous consacrer au plus sur le codage. De plus pour fermer notre coupole le responsable du fablab m'a conseillé de mouiller une planche de bois fine et de la faire sécher de la forme voulue à la place de faire

des stries. Une méthode plus artisanale mais efficace on ne sait pas on essaiera la semaine prochaine.

- Pour les étagères à l'intérieur il nous suffit de coller des cales à l'intérieur et y déposer simplement nos planches de bois. On a imprimé une porte suffisamment grande pour enlever et remettre les étagères quand on voulait
- Et pour le trou de l'écran on verra ça au prochain cours le souci est que la porte est déjà imprimée et la dimension de l'écran est bien plus petite que la porte et qu'on ne peut pas faire la même technique de peur à ce qu'elle ne soit pas centrée... la dernière solution est de réimprimer la planche avec tous les éléments de modélisés dessus mais ça nous prendra encore du temps

Mon Objectif du prochain cours : assembler toutes les pièces de la structure après avoir trouvé une solution pour l'impression de l'écran et se renseigner et commencer l'application pour le Bluetooth et le volume.