



Vedlikeholdstabell for Multicam fresemaskiner.

For å begrense driftsavbrudd og unormal slitasje på Deres maskin, er det nødvendig med regelmessig ettersyn og vedlikehold. Herunder er en liste på "Gjør-det-selv" punkter for vedlikehold og forebyggende tiltak.

Maskintype	Serienummer	Leveringsdato/år	Vedlikeholdsdato/år

Lager / Lagerskiner / Tannstag / Ledeskruer				
Fjern spon og støv som ligger på/ved skinner. Spraye lagerskiner med WD-40 e.l. for rengjøring, og tørk vekk. Lager smøres med fett. Lager-vogner beveges frem og tilbake under smøring slik at fett blir godt fordelt. Tørk vekk overskytende fett.				
Lager / Lagerskiner	Rens	Smøring	Utført	Intervall
Lagerskiner XA	X	X		Uke / 14 dg
Lagerskiner XB	X	X		Uke / 14 dg
Lagerskiner Y	X	X		Uke / 14 dg
Lagerskiner Z	X	X		Uke / 14 dg
Lager XA (x2)	X	X		Uke / 14 dg
Lager XB (x2)	X	X		Uke / 14 dg
Lager Y (x4)	X	X		Uke / 14 dg
Lager Z (x4)	X	X		Uke / 14 dg
Fjern spon og støv som ligger på/ved tannstag. Tannstag og tannhjul sprayes med WD-40 e.l., og børstes rene. Smøres med fett etter rengjøring. Z-akse ledeskruer sprayes med WD-40 e.l. tørkes og smøres med tynt lag fett.				
Tannstag / Ledeskruer	Rens	Smøring	Utført	Intervall
Tannstag XA-akse	X	X		Uke / 14 dg
Tannhjul XA-akse	X	X		Uke / 14 dg
Tannstag XB-akse	X	X		Uke / 14 dg
Tannstag XB-akse	X	X		Uke / 14 dg
Tannhjul Y-akse	X	X		Uke / 14 dg
Tannstag Y-akse	X	X		Uke / 14 dg
Ledeskruer Z-akse	X	X		Uke / 14 dg
Ledeskruer-mutter Z-akse	X	X		Uke / 14 dg



Spindel:	Rens	Smøring	Utført	Intervall
Kontroll kabler, Slitasje/Kutt	---	---		Månedlig
Kontroll inner-cone, Slitasje/Rust	X	Evt. puss		Månedlig
Kontroll Hylser og Hylsemuttre	X	Evt. puss		Månedlig
Spindel med Automatisk verktøybytte:				
Coner / Hylsemuttre	X	Evt. puss		Månedlig
Verktøyholdere, sprekker etc.				Månedlig
Vannkjøler for spindel:	Kontroll	Etterfyll	Utført	
Vann-nivå, 20% glykol *)	X	X		Kvartal
Sirkulasjon av vann	X	---		Kvartal
Vannkvalitet, visuelt	X	---		Kvartal

\*) Sjekk visuelt for rust-avfall og algevekst. Colombo anbefaler blandingsforhold 80%vann 20% glykol for å forhindre rust og algevekst i kjølevann og spindel.

For maskiner med vacuumbord:				
Vacuumbord:	Kontroll	Byttes	Utført	Intervall
Ventiler, lekkasje	X	Ved behov		Månedlig
Rør/Slanger/Kopper, lekkasje	X	Ved behov		Månedlig
Vacuumpumpe:	Kontroll	Byttes	Utført	Intervall
Olje og Oljenivå	X	2000t *)		Månedlig
Eksosfilter	X	2000t		Månedlig
Slanger/Koblinger	Sjekkes for lekkasje			Månedlig

\*) Olje og oljenivå

Byttes Første gang etter ca 500 driftstimer, ellers intervall på 2000 driftstimer, eller etter behov. Dersom oljen er grå etter at pumpen har vært slått av i mer enn 1 time, anbefaler vi at oljen og filter byttes.



Alle Maskiner NB!! TA UT STRØMTILKOBLING FØR SKAPET ÅPNES				
El-skap	Kontroll	Etterstrammes	Utført	Intervall
Elektriske koblinger *)	X	X		Månedlig
Rengjøring/Støvsuging **)	X	X		Månedlig
Kjølevifter i skap	X	---		Månedlig

\*) Etterstramme alle elektriske koblinger i skap, sjekk at alle plugger sitter godt fastskrudd.

\*\*) Bruk støvsuger for rengjøring av støv som har kommet inn i skap. Støvsug filter på vifter på skap. Dersom trykkluft er tørr, kan denne brukes meget forsiktig for å blåse støv vekk fra komponenter i skap.

Alt innhold i denne vedlikeholdsinstruks er ment som en veiledning, og Alvøen AS fratar seg ethvert ansvar i forbindelse med arbeid utført av kunden selv.