



Vedlikeholdstabell for Multicam fresemaskiner.

For å begrense driftsavbrudd og unormal slitasje på Deres maskin, er det nødvendig med regelmessig ettersyn og vedlikehold. Herunder er en liste på "Gjør-det-selv" punkter for vedlikehold og forebyggende tiltak.

Maskintype	Serienummer	Leveringsdato/år	Vedlikeholdsdato/år
			2019

Lager / Lagerskiner / Tannstag / Ledeskruer				
Fjern spon og støv som ligger på/ved skinner. Spraye lagerskiner med WD-40 e.l. for rengjøring, og tørk vekk. Lager smøres med fett. Lager-vogner beveges frem og tilbake under smøring slik at fett blir godt fordelt. Tørk vekk overskytende fett.				
Lager / Lagerskiner	Rens	Smøring	Utført	Intervall
Lagerskiner XA	X	X	8.3.19.	Uke / 14 dg
Lagerskiner XB	X	X	8.3.19.	Uke / 14 dg
Lagerskiner Y	X	X	8.3.19.	Uke / 14 dg
Lagerskiner Z	X	X	8.3.19.	Uke / 14 dg
Lager XA (x2)	X	X	8.3.19.	Uke / 14 dg
Lager XB (x2)	X	X	8.3.19.	Uke / 14 dg
Lager Y (x4)	X	X	8.3.19.	Uke / 14 dg
Lager Z (x4)	X	X	8.3.19.	Uke / 14 dg
Tannstag / Ledeskruer				
Fjern spon og støv som ligger på/ved tannstag. Tannstag og tannhjul sprayes med WD-40 e.l., og børstes rene. Smøres med fett etter rengjøring. Z-akse ledeskruer sprayes med WD-40 e.l. tørkes og smøres med tynt lag fett.				
Tannstag / Ledeskruer	Rens	Smøring	Utført	Intervall
Tannstag XA-akse	X	X		Uke / 14 dg
Tannhjul XA-akse	X	X		Uke / 14 dg
Tannstag XB-akse	X	X		Uke / 14 dg
Tannstag XB-akse	X	X		Uke / 14 dg
Tannhjul Y-akse	X	X		Uke / 14 dg
Tannstag Y-akse	X	X		Uke / 14 dg
Ledeskruer Z-akse	X	X		Uke / 14 dg
Ledeskruer-mutterZ-akse	X	X		Uke / 14 dg

Utført av (sign):

Boris

Trygve

EKSEMPEL.

SKANNERT.