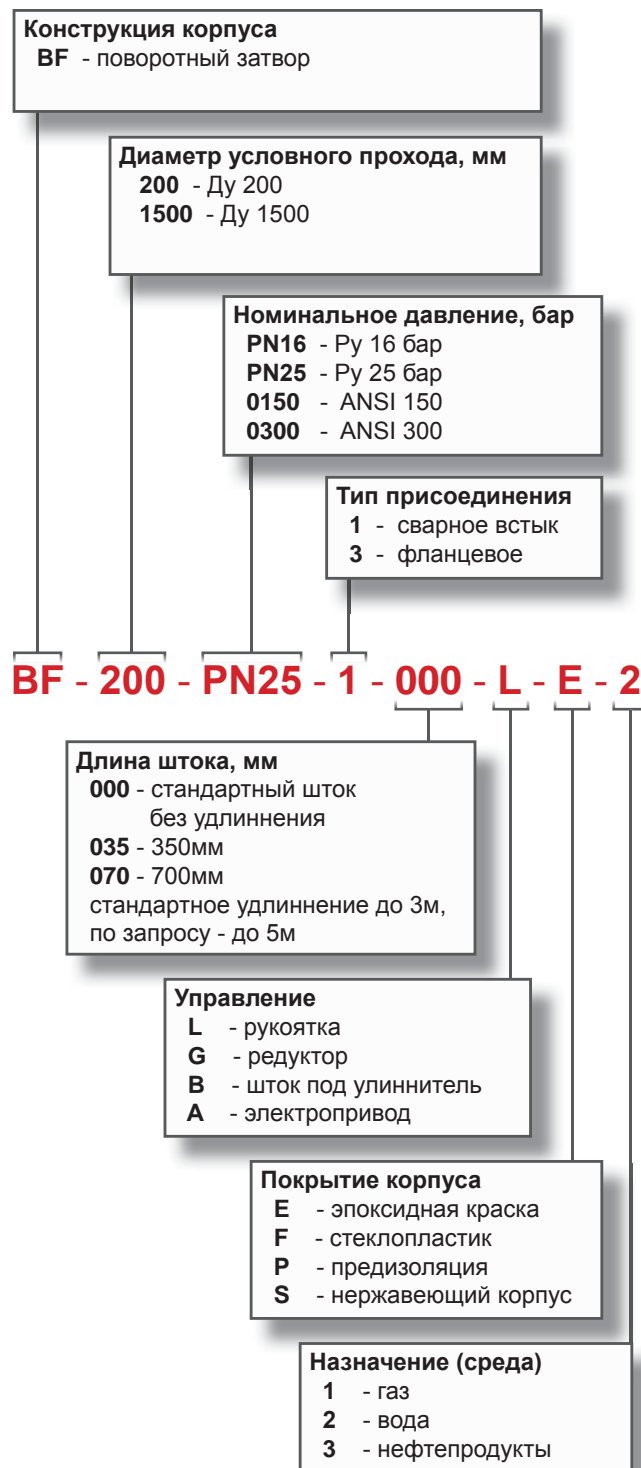
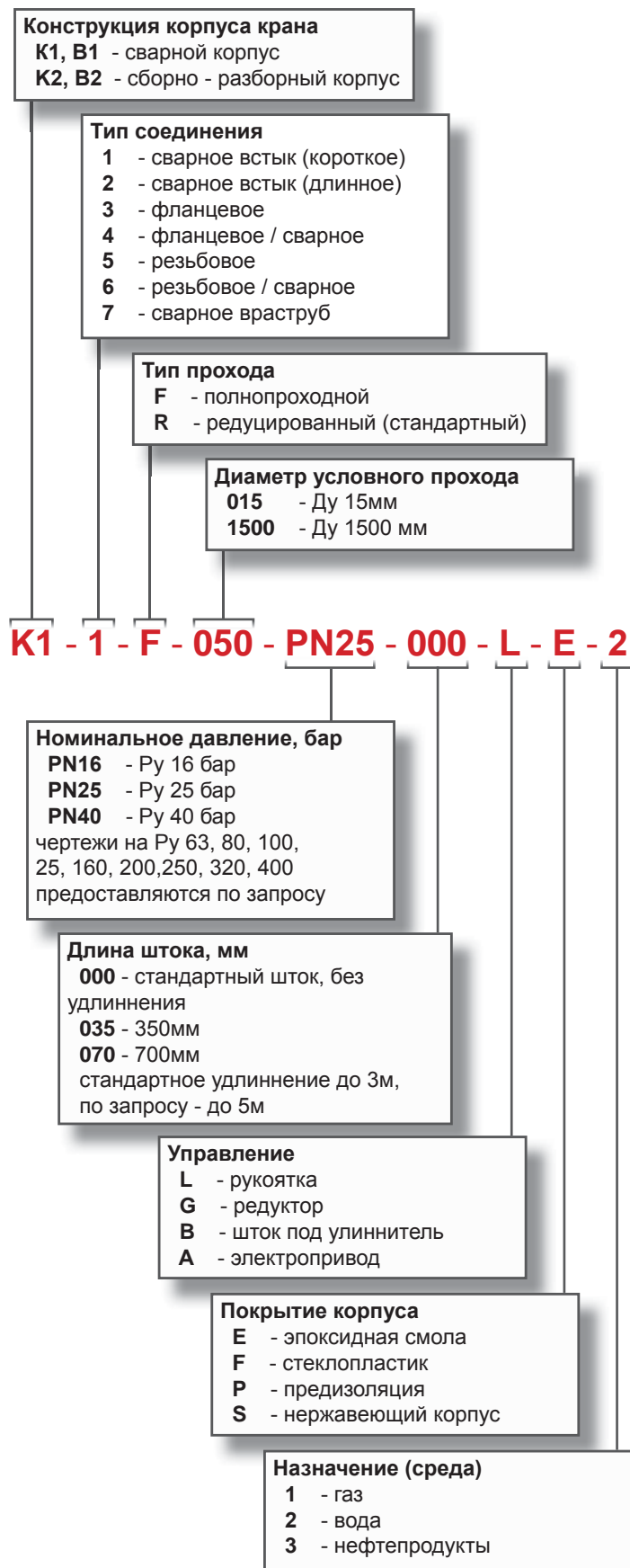
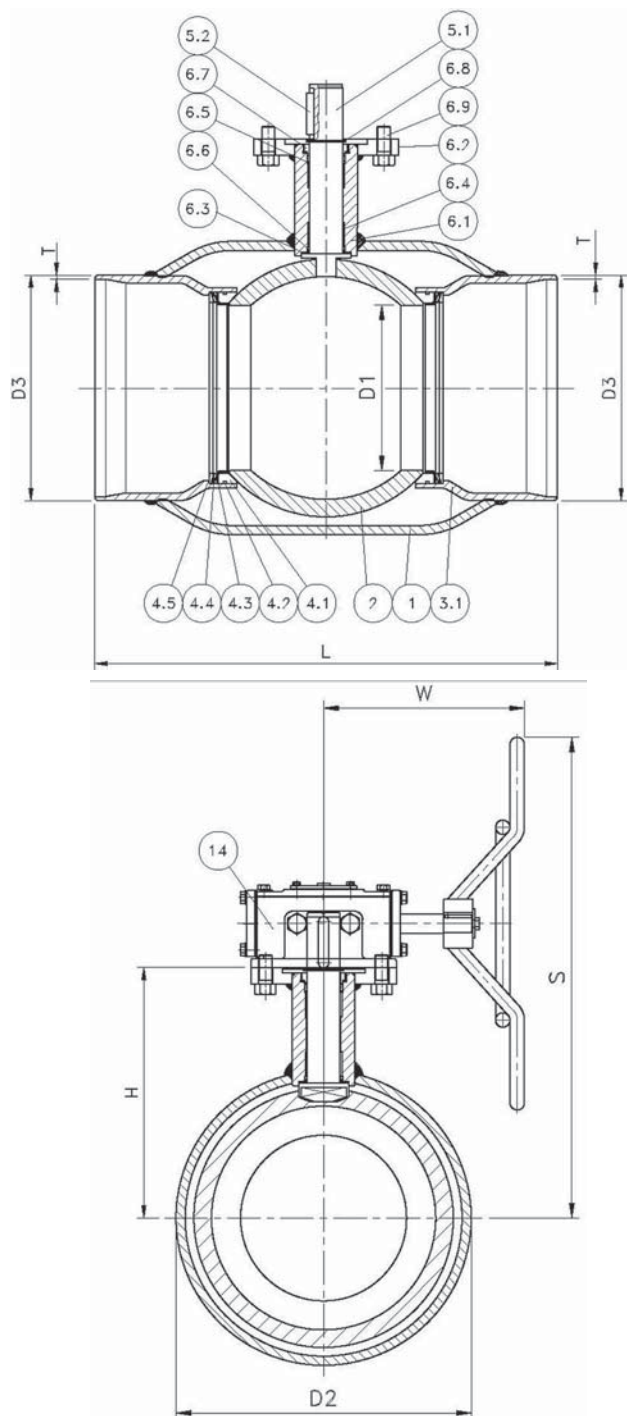


Шаровые краны:

Поворотные затворы:



Ду: **200 - 300** мм
 Ру: 16 / 25 / 40 кг/см²
 Тип прохода: **редуцированный**
 Область применения: вода, газ, нефтепродукты
 Присоединение: под приварку, фланцевое
 Уплотнение: PTFE + 25% углерод. волокно
 Температура среды: - 40 ... +200 °С
 Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2005



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	Кол-во
1	Корпус	Сталь 20	1
2	Шар	Нерж. сталь 08X18H10	1
3.1	Патрубок	Сталь 20	2
4.1	Седловое уплотнение	PTFE + C	2
4.2	Уплотнительное кольцо	FPM	2
4.3	Упорное кольцо	Сталь20	2
4.4	Пружина шайба	Сталь20	2
4.5	Спиральная шайба	Сталь20	2
5.1	Шток	Нерж. сталь 08X18H10	1
5.2	Шпонка	Сталь 45	1
6.1	Направляющая штока	Сталь 20	1
6.2	Верхний фланец	Сталь 20	1
6.3	Упорный подшипник	PTFE + C	1
6.4	Втулка	Сталь + PTFE	2
6.5	Упорное кольцо	PTFE + C	3
6.6	Уплотнительное кольцо	FPM	3
6.7	Контргайка	Сталь 45	1
6.8	Шайба	Сталь 20	1
6.9	Болт	углеродистая сталь	4
14	Редуктор	-	1

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ РЕДУЦИРОВАННЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Ду, мм	Маркировка	Вес, кг	Крутящий момент Н/м	Верхний фланец	D1	D2	D3	T	L	H	S
200	K1-1-R-200-PN25-000-G-E-2	50,9	506	F12	150	267,4	219	5,0	400	239	465
250	K1-1-R-250-PN25-000-G-E-2	99	1000	F14	200	355,6	273	5,0	560	302	580
300	K1-1-R-300-PN25-000-G-E-2	181	1900	F16	250	457,2	325	6,0	635	416	671

В таблице приведён пример маркировки полнопроходного шарового крана под приварку со стандартным штоком **на воду**.
 Расшифровку маркировки шаровых кранов смотри на [странице 5](#).
 По запросу возможно изготовление шаровых кранов с верхним фланцем для присоединения редуктора или привода.
 Размеры верхнего фланца смотри на [странице 13](#).
 Патрубки под приварку изготавливаются по ГОСТ; по запросу возможно изготовление по DIN, ANSI или другим стандартам.

Ду:

350 - 1400 мм

Ру:

16 / 25 / 40 кг/см²

Тип прохода:

редуцированный

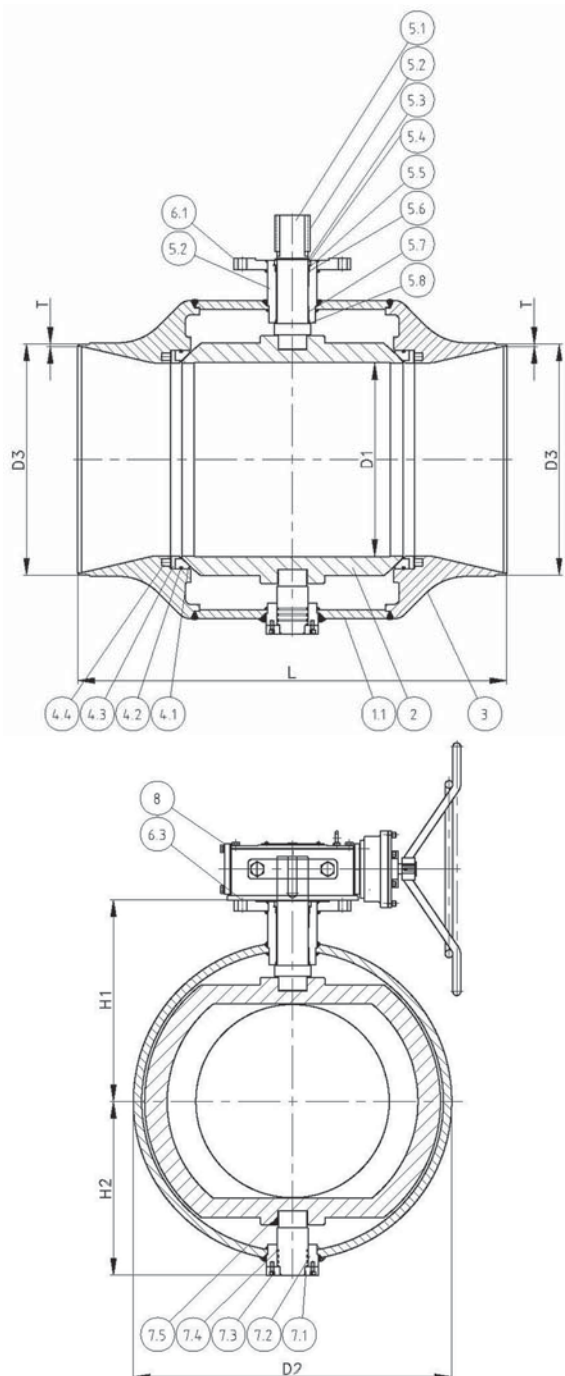
Область применения: вода, газ, нефтепродукты

Присоединение: под приварку, фланцевое

Уплотнение: PTFE + 25% углерод. волокно

Температура среды: - 40 ... +200 °С

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2005



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	Кол-во
1.1	Корпус	Сталь 09Г2С	1
2	Шар	Нерж. Сталь 03Х18Н11	1
3	Патрубок	Сталь 30Л	2
4.1	Седловое уплотнение	PTFE + С	2
4.2	Уплотнительное кольцо	FPM	2
4.3	Упорное кольцо	Сталь 4сп	2
4.4	Спиральная пружина	Нерж. сталь 60С2ХГА	64
5.1	Шток	Нерж. сталь 12Х13	1
5.2	Шпонка	Сталь 45	2
5.3	Шайба	Сталь 20	1
5.4	Контргайка	Сталь 45	1
5.5	Уплотнительное кольцо	FPM	3
5.6	Упорное кольцо	PTFE + С	5
5.7	Втулка	Сталь + PTFE	2
5.8	Упорный подшипник	PTFE + С	1
6.1	Верхний фланец	Сталь 20	1
6.2	Направляющая штока	Сталь 20	1
6.3	Болт	Углеродистая сталь	8
7.1	Цапфа	Нерж. сталь 12Х13	1
7.2	Ступица	Сталь 20	1
7.3	Болт	Углеродистая сталь	1
7.4	Уплотнительное кольцо	FPM	3
7.5	Втулка	Сталь + PTFE	1
8	Редуктор	-	1

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ РЕДУЦИРОВАННЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Ду, мм	Маркировка	Вес, кг	Крутящий момент Н/м	Верхний фланец	D1	D2	D3	T	L	H1	H2
350	K1-1-R-350-PN25-000-G-E-2	290	2700	F16	300	508	377	6,0	650	426	299
400	K1-1-R-400-PN25-000-G-E-2	408	3600	F16	337	558,8	426	6,0	760	417	308,5
500	K1-1-R-500-PN25-000-G-E-2	697	4275	F25	387	660	530	7,0	910	469,5	361
600	K1-1-R-600-PN25-000-G-E-2	1242	4950	F30	489	812,8	630	8,0	1065	580	441
700	K1-1-R-700-PN25-000-G-E-2	1995	7500	F30	591	1016	720	8,0	1346	697,5	556
800	K1-1-R-800-PN25-000-G-E-2	3147	13050	F35	686	1130	820	8,0	1524	715	619,5
900	K1-1-R-900-PN25-000-G-E-2	3873	21750	F35	781	1237	920	9,0	1727	820	672
1000	K1-1-R-1000-PN25-000-G-E-2	5420	27900	F40	874	1415	1020	10,0	1950	955	772
1200	K1-1-R-1200-PN25-000-G-E-2	8530	37500	F48	976	1630	1220	12,0	2250	1106	900
1400	K1-1-R-1400-PN25-000-G-E-2	13700	51750	F48	1166	1939	1420	14,0	2400	1269	1054

В таблице приведён пример маркировки полнопроходного шарового крана под приварку со стандартным штоком **на воду**.

Расшифровку маркировки шаровых кранов смотри на [странице 5](#).

Для шаровых кранов Ду300-1400 разработаны стандартные опоры. Возможна поставка опор в комплекте с шаровыми кранами.

Чертежи стандартных опор под шаровые краны предоставляются по запросу.