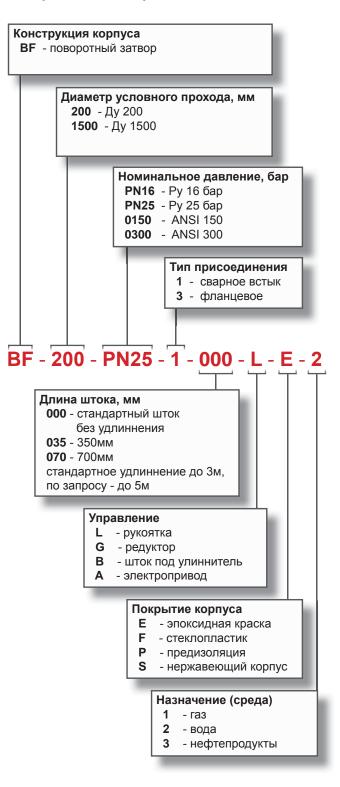


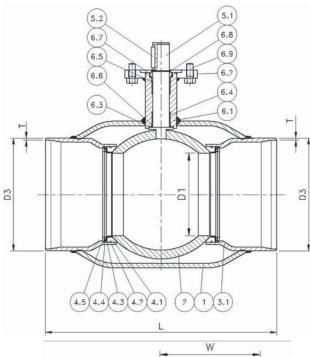
Шаровые краны:

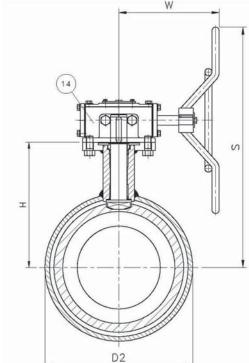
Конструкция корпуса крана К1, В1 - сварной корпус К2, В2 - сборно - разборный корпус Тип соединения - сварное встык (короткое) 2 - сварное встык (длинное) 3 - фланцевое 4 - фланцевое / сварное 5 - резьбовое - резьбовое / сварное - сварное враструб Тип прохода - полнопроходной - редуцированный (стандартный) Диаметр условного прохода 015 - Ду 15мм **1500** - Ду 1500 мм K1 - 1 - F - 050 - PN25 - 000 - L - E - 2 Номинальное давление, бар **PN16** - Ру 16 бар PN25 - Py 25 бар PN40 - Py 40 бар чертежи на Ру 63, 80, 100, 25, 160, 200, 250, 320, 400 предоставляются по запросу Длина штока, мм 000 - стандартный шток, без удлиннения 035 - 350мм 070 - 700мм стандартное удлиннение до 3м, по запросу - до 5м **Управление** L - рукоятка - редуктор В - шток под улиннитель - электропривод Покрытие корпуса Е - эпоксидная смола **F** - стеклопластик Р - предизоляция - нержавеющий корпус Назначение (среда) **1** - газ 2 - вода 3 - нефтепродукты

Поворотные затворы:









Ду: 200 - 300 MM

Py: 16 / 25 / 40 кг/см2 Тип прохода: редуцированный

Область применения: вода, газ, нефтепродукты под приварку, фланцевое Присоединение: Уплотнение: РТГЕ + 25% углерод. волокно

- 40 ... +200 °C Температура среды:

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2005

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Nº	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	Кол-во
1	Корпус	Сталь 20	1
2	Шар	Нерж. сталь 08Х18Н10	1
3.1	Патрубок	Сталь 20	2
4.1	Седловое уплотнение	PTFE + C	2
4.2	Уплотнительное кольцо	FPM	2
4.3	Упорное кольцо	Сталь20	2
4.4	Пружиная шайба	Сталь20	2
4.5	Спиральная шайба	Сталь20	2
5.1	Шток	Нерж. сталь 08Х18Н10	1
5.2	Шпонка	Сталь 45	1
6.1	Направляющая штока	Сталь 20	1
6.2	Верхний фланец	Сталь 20	1
6.3	Упорный подшипник	PTFE + C	1
6.4	Втулка	Сталь + PTFE	2
6.5	Упорное кольцо	PTFE + C	3
6.6	Уплотнительное кольцо	FPM	3
6.7	Контргайка	Сталь 45	1
6.8	Шайба	Сталь 20	1
6.9	Болт	углеродистая сталь	4
14	Редуктор	-	1

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ РЕДУЦИРОВАННЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ

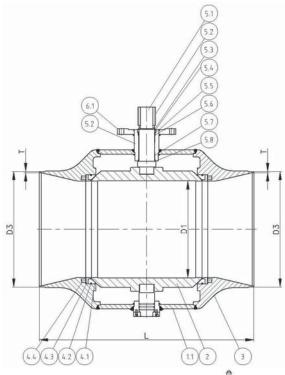
Ду, мм	Маркировка	Вес, кг	Крутящий момент Н/м	Верхний фланец	D1	D2	D3	Т	L	Н	S
200	K1-1-R-200-PN25-000-G-E-2	50,9	506	F12	150	267,4	219	5,0	400	239	465
250	K1-1-R-250-PN25-000-G-E-2	99	1000	F14	200	355,6	273	5,0	560	302	580
300	K1-1-R-300-PN25-000-G-E-2	181	1900	F16	250	457,2	325	6,0	635	416	671

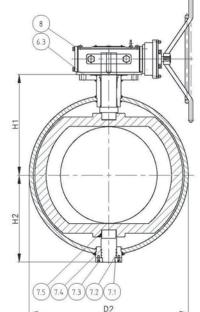
В таблице приведён пример маркировки полнопроходного шарового крана под приварку со стандартным штоком на воду. Расшифровку маркировки шаровых кранов смотри на странице 5.

По запросу возможно изготовление шаровых кранов с верхним фланцем для присоединения редуктора или привода. Размеры верхнего фланца смотри на странице 13.

Патрубки под приварку изготавливаются по ГОСТ; по запросу возможно изготовление по DIN, ANSI или другим стандартам.







Ду: 350 - 1400 мм

Ру: 16 / 25 / 40 кг/см² Тип прохода: **редуцированный**

Область применения: вода, газ, нефтепродукты
Присоединение: под приварку, фланцевое
Уплотнение: PTFE + 25% углерод. волокно

Температура среды: - 40 ... +200 °С

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2005

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Nº	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	Кол-во		
1.1	Корпус	Сталь 09Г2С	1		
2	Шар	Нерж. Сталь 03Х18Н11	1		
3	Патрубок	Сталь 30Л	2		
4.1	Седловое уплотнение	PTFE + C	2		
4.2	Уплотнительное кольцо	FPM	2		
4.3	Упорное кольцо	Сталь 4сп	2		
4.4	Спиральная пружина	Нерж. сталь 60С2ХГА	64		
5.1	Шток	Нерж. сталь 12Х13	1		
5.2	Шпонка	Сталь 45	2		
5.3	Шайба	Сталь 20	1		
5.4	Контргайка	Сталь 45	1		
5.5	Уплотнительное кольцо	FPM	3		
5.6	Упорное кольцо	PTFE + C	5		
5.7	Втулка	Сталь + PTFE	2		
5.8	Упорный подшипник	PTFE + C	1		
6.1	Верхний фланец	Сталь 20	1		
6.2	Направляющая штока	Сталь 20	1		
6.3	Болт	Углеродистая сталь	8		
7.1	Цапфа	Нерж. сталь 12Х13	1		
7.2	Ступица	Сталь 20	1		
7.3	Болт	Углеродистая сталь	1		
7.4	Уплотнительное кольцо	FPM	3		
7.5	Втулка	Сталь + PTFE	1		
8	Редуктор	-	1		

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ РЕДУЦИРОВАННЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ

	OOTIOSTISTE TIALAMETT SITE EAST AND OSSIA TA ATOS										
Ду, мм	Маркировка	Вес, кг	Крутящий момент Н/м	Верхний фланец	D1	D2	D3	Т	L	H1	H2
350	K1-1-R-350-PN25-000-G-E-2	290	2700	F16	300	508	377	6,0	650	426	299
400	K1-1-R-400-PN25-000-G-E-2	408	3600	F16	337	558,8	426	6,0	760	417	308,5
500	K1-1-R-500-PN25-000-G-E-2	697	4275	F25	387	660	530	7,0	910	469,5	361
600	K1-1-R-600-PN25-000-G-E-2	1242	4950	F30	489	812,8	630	8,0	1065	580	441
700	K1-1-R-700-PN25-000-G-E-2	1995	7500	F30	591	1016	720	8,0	1346	697,5	556
800	K1-1-R-800-PN25-000-G-E-2	3147	13050	F35	686	1130	820	8,0	1524	715	619,5
900	K1-1-R-000-PN25-000-G-E-2	3873	21750	F35	781	1237	920	9,0	1727	820	672
1000	K1-1-R-1000-PN25-000-G-E-2	5420	27900	F40	874	1415	1020	10,0	1950	955	772
1200	K1-1-R-1200-PN25-000-G-E-2	8530	37500	F48	976	1630	1220	12,0	2250	1106	900
1400	K1-1-R-1400-PN25-000-G-E-2	13700	51750	F48	1166	1939	1420	14,0	2400	1269	1054

В таблице приведён пример маркировки полнопроходного шарового крана под приварку со стандартным штоком на воду.

Расшифровку маркировки шаровых кранов смотри на странице 5.

Для шаровых кранов Ду300-1400 разработаны стандартные опоры. Возможна поставка опор в комплекте с шаровыми кранами. Чертежи стандартных опор под шаровые краны предоставляются по запросу.