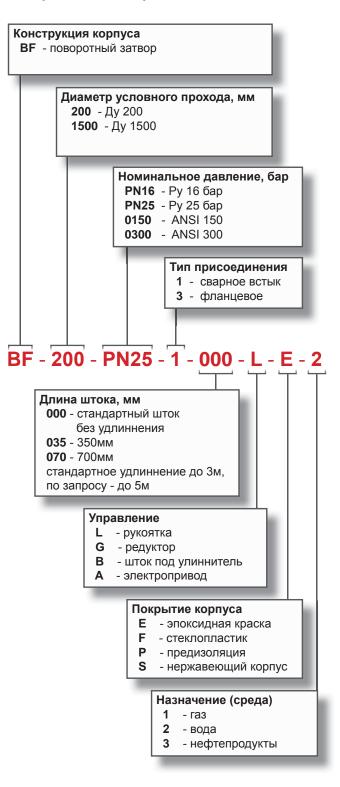


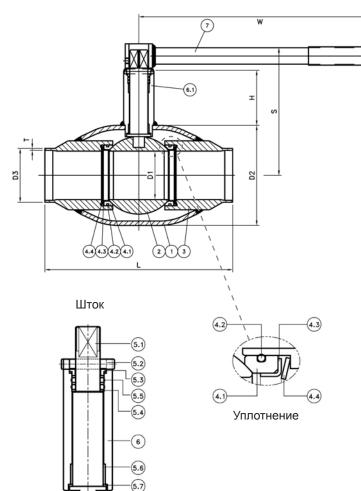
Шаровые краны:

Конструкция корпуса крана К1, В1 - сварной корпус К2, В2 - сборно - разборный корпус Тип соединения - сварное встык (короткое) 2 - сварное встык (длинное) 3 - фланцевое 4 - фланцевое / сварное 5 - резьбовое - резьбовое / сварное - сварное враструб Тип прохода - полнопроходной - редуцированный (стандартный) Диаметр условного прохода 015 - Ду 15мм **1500** - Ду 1500 мм K1 - 1 - F - 050 - PN25 - 000 - L - E - 2 Номинальное давление, бар **PN16** - Ру 16 бар PN25 - Py 25 бар PN40 - Py 40 бар чертежи на Ру 63, 80, 100, 25, 160, 200, 250, 320, 400 предоставляются по запросу Длина штока, мм 000 - стандартный шток, без удлиннения 035 - 350мм 070 - 700мм стандартное удлиннение до 3м, по запросу - до 5м **Управление** L - рукоятка - редуктор В - шток под улиннитель - электропривод Покрытие корпуса Е - эпоксидная смола **F** - стеклопластик Р - предизоляция - нержавеющий корпус Назначение (среда) **1** - газ 2 - вода 3 - нефтепродукты

Поворотные затворы:







Ду: **15 - 200** мм

Py: 16 / 25 / 40 кг/см²

Тип прохода: полнопроходной

Область применения:

Присоединение: под приварку, фланцевое, резьбовое, комбинированное

Уплотнение: PTFE + 25% углерод. волокно

вода, газ, нефтепродукты

Температура среды: - 40 ... +200 °С

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2005

СПЕЦИФИКАЦИЯ

| Nº | ОПИСАНИЕ | МАТЕРИАЛ | Кол-во | |
|-----|---------------------|--------------------|--------|--|
| 1 | Корпус | Сталь 20 | 1 | |
| 2 | Шар | Нерж. ст. 08Х18Н10 | 1 | |
| 3 | Патрубок | Сталь 20 | 2 | |
| 4.1 | Седловое уплотнение | PTFE + C | 2 | |
| 4.2 | Упл. кольцо | FPM | 2 | |
| 4.3 | Упорное кольцо | углеродистая сталь | 2 | |
| 4.4 | Пружинная шайба | сталь ШХ15 | 2 | |
| 5.1 | Шток | Нерж. ст. 08Х18Н10 | 1 | |
| 5.2 | Шпонка | сталь 45 | 1 | |
| 5.3 | Шайба | Нерж. ст. 03Х18Н11 | 1 | |
| 5.4 | Опорное кольцо | PTFE + C | 3 | |
| 5.5 | Упл. кольцо | FPM | 2 | |
| 5.6 | Втулка | сталь + PTFE | 1 | |
| 5.7 | Упорный подшипник | PTFE + C | 1 | |
| 6 | Направляющая штока | Сталь 20 | 1 | |
| 7 | Рукоятка | Оцинкованая сталь | 1 | |

По запросу возможно изготовление шаровых кранов с применением других сталей и материалов

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПОЛНОПРОХОДНЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ

| Ду, мм | Маркировка | Вес, кг | Крутящий момент, Н/м | Верхний фланец | D1 | D2 | D3 | Т | L | Н | S | W |
|-----------|---------------------------|------------|-------------------------|-------------------|-----|-------|------|-----|-----|------|-----|-----|
| 15 | K1-1-F-015-PN25-000-L-E-2 | 1,1 | | | 15 | 42,7 | 21,3 | 2,0 | 230 | 50 | 90 | 129 |
| 20 | K1-1-F-020-PN25-000-L-E-2 | 1,6 | | | 20 | 48,6 | 26,9 | 2,0 | 230 | 59 | 103 | 158 |
| 25 | K1-1-F-025-PN25-000-L-E-2 | 2,6 | 34 | | 25 | 60,5 | 33,7 | 2,3 | 260 | 57 | 107 | 158 |
| 32 | K1-1-F-032-PN25-000-L-E-2 | 3,2 | 37 | | 32 | 76,3 | 42,4 | 2,6 | 260 | 59 | 120 | 230 |
| 40 | K1-1-F-040-PN25-000-L-E-2 | 5,9 | 40 | | 40 | 89,1 | 48,3 | 2,6 | 300 | 59 | 126 | 230 |
| 50 | K1-1-F-050-PN25-000-L-E-2 | 7,5 | 72 | | 50 | 114,3 | 57 | 3,0 | 300 | 86 | 162 | 300 |
| 65 | K1-1-F-065-PN25-000-L-E-2 | 9,8 | 94 | | 65 | 139,8 | 76,1 | 3,0 | 300 | 84 | 186 | 300 |
| 80 | K1-1-F-080-PN25-000-L-E-2 | 15 | 110 | | 80 | 165,2 | 89 | 3,0 | 300 | 91 | 210 | 400 |
| 100 | K1-1-F-100-PN25-000-L-E-2 | 20,1 | 184 | | 100 | 216,3 | 108 | 3,5 | 325 | 82,5 | 214 | 400 |
| 125 | K1-1-F-125-PN25-000-L-E-2 | 26,1 | 345 | | 125 | 219,1 | 133 | 3,5 | 350 | 87 | 220 | 450 |
| 150 | K1-1-F-150-PN25-000-L-E-2 | 67,5 | 506 | F12 | 150 | 276,4 | 159 | 4,5 | 490 | 90 | 230 | 450 |
| 200 | K1-1-F-200-PN25-000-L-E-2 | 175 | 1000 | F14 | 200 | 355,6 | 219 | 5,0 | 580 | 92 | 240 | 450 |

В таблице приведён пример маркировки полнопроходного шарового крана под приварку со стандартным штоком **на воду**.

Расшифровку маркировки шаровых кранов смотри на странице 5.

В стандартном исполнении полнопроходные шаровые краны Ду15 - 125 управляются рукояткой.

По запросу возможно изготовление шаровых кранов с верхним фланцем для присоединения редуктора или привода.

Размеры верхнего фланца смотри на странице 13.

Патрубки под приварку изготавливаются по ГОСТ. По запросу возможно изготовление по DIN, ANSI или другим стандартам.