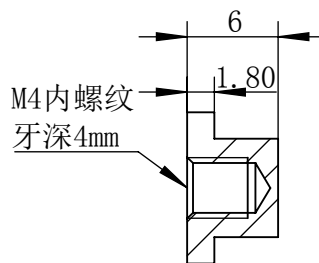
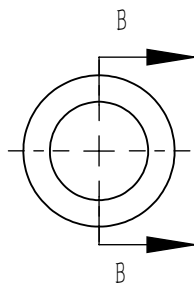
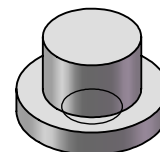


A-A



B-B



技术要求;

- 1, 披锋修剪干净, 产品表面无缺胶、烧边、脏污等不良。
- 2, 五金表面不得发黑。
- 3, 五金跟橡胶结合牢固。
- 4, 未注圆角R0.25, 未注倒角C0.5。
- 5, 未注公差见标题栏。

一般公差						材料	橡胶+铁镀蓝锌			东莞瀚翔橡胶制品有限公司		
尺寸范围	容许公差					硬度	60±5 Shore A					
0～6.3	±0.25					颜色	黑色					
6.3～10	±0.30	标记	处数	变更内容	日期	阶段标记			比例	重量	零件名称	单头螺母
10～16	±0.40	制图	张学经		2018/9/11							
16～25	±0.50	审核									零件代号	
25～40	±0.6	批准				共 1 张 第 1 张						