

# ENTRETIEN RÉGULIER D'UNE IMPRIMANTE 3D

[WWW.TD72PRO.COM](http://WWW.TD72PRO.COM)

## 1. Vérifier la lubrification :

- a. Lubrifier les tiges de guidage avec de l'huile à machine à coudre au besoin.
- b. Lubrifier les vis de l'axe des Z avec de la graisse au besoin.

## 2. Vérifier la solidité de l'imprimante :

- a. S'assurer que le châssis est solide.
- b. Visser les vis qui auraient pu devenir lousse avec le temps.

## 3. Vérifier la tension des courroies et l'ajustement des roulements :

- a. S'assurer que les courroies ne sont pas trop serrées et que les moteurs ne glissent pas.
- b. Si l'imprimante a des roulettes sur l'axe des X et des Y, vérifier l'ajustement des excentriques de façon à ce que les roulettes ne tournent pas dans le vide et qu'elles ne soient pas trop serrées non plus.

## 4. Vérifier les branchements :

- a. S'assurer que rien n'est débranché et que tout est à la bonne place.
- b. S'assurer qu'aucun fil ne gêne les mouvements de l'imprimante.

## 5. Nettoyer l'extrudeur :

- a. Chauffer la buse à la bonne température pour faire fondre le filament qui se trouve dans l'imprimante.
- b. Retirer le plastique et faire tourner manuellement l'extrudeur.
- c. Retirer les petits bouts de plastique coincés dans les engrenages avec de petites pinces pointues (tweezers).
- d. Utiliser de l'air comprimé pour dégager toutes les brindilles de plastique.

## 6. Nettoyer la buse :

- a. Chauffer la buse à la bonne température pour faire fondre le filament qui se trouve dans l'imprimante.
- b. Utiliser une tige métallique de la bonne dimension pour nettoyer la buse de l'imprimante.
- c. Remettre du filament et faire couler un peu de plastique.
- d. Si le plastique coule librement en ligne droite, la buse est propre. Si le plastique coule en courbant sur les côtés, la buse est peut-être partiellement bouchée.
- e. Si la buse reste partiellement bouchée même après plusieurs utilisations de la tige métallique, démonter la buse et la faire chauffer avec une torche ou une flamme. Nettoyer la buse avec de petits outils métalliques (comme des tweezers).
- f. Faire tremper la buse dans de l'acétone peut aider à retirer le plastique sans utilisation de chaleur, surtout si c'est de l'ABS.

## 7. Nettoyer et ajuster le plateau :

- a. Vérifier que la surface du plateau est lisse et qu'elle n'est pas endommagée. Remplacer le papier à masquage et nettoyer les résidus de colle au besoin.
- b. S'assurer que le plateau est bien nivelé. Utiliser la méthode de la feuille de papier sous la buse pour un ajustement optimal.