



Universidad Nacional de La Matanza

DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA E INVESTIGACIONES TECNOLÓGICAS

Ingeniería de Requerimientos

TRABAJO PRÁCTICO
Ingeniería de Requisitos
Proceso de Requisitos basado en Escenarios
Construcción del Modelo LEL

JEFE DE CÁTEDRA:

MG. GLADYS KAPLAN

PROFESORES:

MG. PAULA ANGELERI

ING. GERARDO RIERA

ING. RAMIRO ORICCHIO

ING. ROSA SANABRIA

GRUPO	APELLIDO Y NOMBRE	DNI
7	Lecuona Martin Roberto	42649297
	Gorbolino Tamara Anahi	41668847
	Cabré Matías Nahuel	37679298

OBJETIVO:

El objetivo de este trabajo es que el alumno aplique el proceso de Ingeniería de Requisitos basado en escenarios al caso de



TRABAJOS PRÁCTICOS - 2022

estudio Norpack. Para ello debemos construir el Modelo LEL y esta entrega consiste en construir el modelo utilizando el patrón explicado en clase para realizar consultas a través de la plataforma miel.

A su vez también vamos a estar utilizando el Foro para responder consultas generales de todos los grupos.

- 1- Leer el caso de estudio
- 2- Aplicar el proceso explicado en clase para construir el LEL

LeL Planificación de producción:

símbolo N.1	Tipo: Verbo
Nombre/s	PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN
Noción	<ul style="list-style-type: none">* Es el proceso para programar las órdenes de producción en la semana de los 3 turnos.* Entra en vigencia los días miércoles de cada semana.* Se elaboran 21 programas de producción/programa de fabricación, uno por cada turno.
Impacto	<ul style="list-style-type: none">* Se pueden fabricar accesorios o cajas.* Se puede producir cantidades distintas de cada caja.* Puede ser programada por el jefe de producción.* Puede ser programada por alguno de los 2 oficiales planificadores.

símbolo N.2	Tipo: Objeto
Nombre/s	ORDEN DE PRODUCCION
Noción	<ul style="list-style-type: none">* Contiene información acerca del despliegue de la caja desarmada y sus accesorios.* Es la entrada de información a la planificación de producción
Impacto	<ul style="list-style-type: none">* Condiciona la programa de fabricación / programa de producción* Puede estar incompletas/parcialmente completas/pendientes.* Puede transformarse en Urgente.* Puede estar Terminada.



TRABAJOS PRÁCTICOS - 2022

Símbolo N.3	Tipo: Objeto
Nombre/s	TURNO
Noción	* Rango horario en el que se ejecutan tareas. * Hay 3 por día de 6hrs a 14hrs, 14hrs a 22hrs y 22hrs a 6hrs.
Impacto	* Cada uno tiene un programa de producción/programa de fabricación asignado.

Símbolo N.4	Tipo: Sujeto
Nombre/s	JEFE DE PRODUCCIÓN
Noción	* Es responsable del área del área de planificación de producción junto con los dos oficiales planificadores .
Impacto	* Puede hacer la planificación de la producción . * Estudia las fallas ocurridas durante la fabricación . * Busca las maneras de prevenir las fallas ocurridas durante la fabricación .

símbolo N.5	Tipo: Sujeto
Nombre/s	OFICIAL PLANIFICADOR
Noción	* Es responsable del área del área de planificación de producción junto con el jefe de producción .
Impacto	* Realiza los programas de fabricación/programa de producción . * Procesa y ordena la información enviada por los encargados de planta . * Procesa y ordena la información del depósito de cajas de tamaño fijo .

símbolo N.6	Tipo: Objeto
Nombre/s	PROGRAMA DE FABRICACIÓN / PROGRAMA DE PRODUCCIÓN
Noción	* Es la secuencia de actividades o pasos a realizar para completar una o más órdenes de producción . * Hay uno por cada turno .
Impacto	* Es realizado por un oficial planificador . * Es ejecutada por un encargado de planta .



TRABAJOS PRÁCTICOS - 2022

símbolo N.7	Tipo: Objeto
Nombre/s	ACCESORIO
Noción	<ul style="list-style-type: none">* Son elementos que acompañan a la caja.* Pueden ser separadores.* Pueden ser divisores.
Impacto	<ul style="list-style-type: none">* Fragmentan el espacio interior de la caja en forma vertical u horizontal.

símbolo N.8	Tipo: Objeto
Nombre/s	CAJA
Noción	<ul style="list-style-type: none">* Producto de cartón corrugado para el embalaje de productos de consumo masivo y de gran distribución.* Resultado de manipular el papel corrugado con una máquina de corte.* Resultado final de los programas de producción/programa de fabricación* Pueden ser cajas de tamaño fijo .
Impacto	<ul style="list-style-type: none">* Se entregan a los 30 días corridos al recibirse la orden de compra.* Se fabrican sin interrupciones en tres turnos diarios.

símbolo N.9	Tipo: Estado
Nombre/s	ORDEN DE PRODUCCIÓN INCOMPLETAS/PARCIALMENTE COMPLETADAS/ PENDIENTES
Noción	<ul style="list-style-type: none">* Hubo dificultad para terminar la orden de producción en el turno asignado.
Impacto	<ul style="list-style-type: none">* El encargado de la planta se la entrega al del turno siguiente.

símbolo N.10	Tipo: Estado
Nombre/s	ORDEN DE PRODUCCIÓN URGENTE
Noción	<ul style="list-style-type: none">* Ordenes de producción recibidas 10 días antes de la entrega.* Ordenes de producción recibidas de Papelería del Sudeste.
Impacto	<ul style="list-style-type: none">* Generar un sobreprecio si es una Ordenes de producción recibidas 10 días antes de la entrega.* Puede generar un Informe de Dificultades de Fabricación.

símbolo N.11	Tipo: Estado
Nombre/s	ORDEN DE PRODUCCIÓN TERMINADAS
Noción	<ul style="list-style-type: none">* Cajas y Accesorios listos para su retiro o envío.
Impacto	<ul style="list-style-type: none">* Pueden ser retiradas en las instalaciones de la fábrica.* Pueden ser entregadas en el domicilio del cliente .* Puede remitirse por un transporte a otra ciudad.



TRABAJOS PRÁCTICOS - 2022

símbolo N.12	Tipo: Estado
Nombre/s	FALLAS OCURRIDAS DURANTE LA FABRICACIÓN
Noción	* falta elicitar.
Impacto	

símbolo N.13	Tipo: Objeto
Nombre/s	SECUENCIA
Noción	* Tienen en cuenta los movimientos que se deben realizar en los elementos de las máquinas involucradas.
Impacto	* Cuando una orden de producción no puede realizarse por algún motivo, debe ser programada nuevamente.

símbolo N.14	Tipo: Sujeto
Nombre/s	ENCARGADO DE PLANTA
Noción	* Es quien ejecuta el programa de fabricación/programa de producción de un turno . * Puede ejecutar parte del programa de fabricación/programa de producción del o de los turnos siguientes.
Impacto	* Envía todas las órdenes de producción terminadas . * Envía todas las órdenes de producción parcialmente completadas . * Puede recibir órdenes de producción parcialmente completadas . * Envía información al oficial planificador .

símbolo N.15	Tipo: Objeto
Nombre/s	CAJA TAMAÑO FIJO
Noción	* Se fabrican y se almacenan en el depósito sin una orden de producción .
Impacto	* Pueden ser utilizadas para complementar órdenes de producción urgentes .

símbolo N.16	Tipo: Objeto
Nombre/s	SEPARADORES
Noción	* Accesorio que conforma casilleros.
Impacto	* Se utilizan en el caso de cajas que contengan botellas o frascos, especialmente si son de vidrio.



TRABAJOS PRÁCTICOS - 2022

símbolo N.17	Tipo: Objeto
Nombre/s	DIVISORES
Noción	* Accesorio propósito de fragmentar el espacio interior de la caja en forma horizontal .
Impacto	* Generan una caja de dos o tres pisos. * Se utilizan en el caso de cajas que contendrán materiales para separar en capas, como por ejemplo frutas.

símbolo N.18	Tipo: Sujeto
Nombre/s	PAPELERA DEL SUDESTE
Noción	* Es una alianza estratégica. * Es una compañía (*falta elicitar*).
Impacto	* Frente a una dificultad de producción se le envía una orden de producción para que hacer una producción de respaldo. * Nos envía ordenes de producción urgente .

símbolo N.19	Tipo: Objeto
Nombre/s	INFORME DE DIFICULTADES DE FABRICACIÓN
Noción	* Informe realizado por el encargado de planta de turno . * Se genera cuando es imposible cumplir con el programa de fabricación / programa de producción con una orden de producción urgente .
Impacto	* Puede generar un programa de fabricación extraordinario .

símbolo N.20	Tipo: Objeto
Nombre/s	PROGRAMA DE FABRICACIÓN EXTRAORDINARIO
Noción	* Es generado por el oficial planificador al haber un Informe de Dificultades de Fabricación .
Impacto	* Deberá ser cumplido antes que cualquier otro programa de fabricación / programa de producción existente.