

## Análisis formal de complejidad para asignacion\_optima\_productos\_ca

Sean:

- $M = \text{MAX\_CAMIONES}$  (número de camiones)
- $L = \text{MAX\_LOCALIDADES}$  (número de localidades)
- $n = \text{localidad} \rightarrow \text{total\_pedidos}$  (número de pedidos por localidad, caso peor)
- $W = \text{camion} \rightarrow \text{capacidadCarga}$  (peso máximo por camión)
- $V = \text{camion} \rightarrow \text{capacidadVolumen}$  (volumen máximo por camión)

### Calculando el Mejor Caso

Supón que todas las localidades tienen `total_pedidos = 0`, así que no entra a los ciclos internos ni llama a `resolver_top_down`. Solo se hacen comprobaciones y saltos.

$$T_m(M, L, n, W, V) = t_1$$

Donde  $t_1$  es la suma de todas las instrucciones fuera de los ciclos anidados.

$$T_m(M, L, n, W, V) = c$$

Entonces:

$$T_m(M, L, n, W, V) \in \Theta(1)$$

### Calculando el Peor Caso

Supón que para cada camión y cada localidad hay exactamente  $n$  pedidos. El costo dominante es la llamada:

`resolver_top_down(localidad->pedidos, n-1, W, V, ...)`

que tiene complejidad  $\mathcal{O}(nWV)$  (ver análisis anterior).

El ciclo exterior recorre  $M$  camiones y, anidado,  $L$  localidades, así que:

$$T_p(M, L, n, W, V) = t_1 + \sum_{i=0}^{M-1} \sum_{j=0}^{L-1} t_2(n, W, V) + t_3$$

Donde  $t_2(n, W, V) = c_1 nWV$  es el costo de la programación dinámica por localidad y camión.

Resolviendo la sumatoria:

$$T_p(M, L, n, W, V) = t_1 + MLc_1 nWV + t_3$$

Redefinimos  $C_1 = c_1$ ,  $C_2 = t_1 + t_3$ :

$$T_p(M, L, n, W, V) = C_1 M L n W V + C_2$$

**Verificación de cotas por límites:**

$$\lim_{\substack{M \rightarrow \infty \\ L \rightarrow \infty \\ n \rightarrow \infty \\ W \rightarrow \infty \\ V \rightarrow \infty}} \frac{T_p(M, L, n, W, V)}{M L n W V} = C_1$$

Por lo tanto:

$$T_p(M, L, n, W, V) \in \mathcal{O}(M L n W V)$$

$$T_p(M, L, n, W, V) \in \Omega(M L n W V)$$

$$T_p(M, L, n, W, V) \in \Theta(M L n W V)$$

#### **Calculando el Caso Promedio**

Supón que el número promedio de pedidos por localidad es  $\bar{n}$ , el promedio de peso máximo es  $\bar{W}$  y el de volumen es  $\bar{V}$ . Entonces:

$$T_{pr}(M, L, \bar{n}, \bar{W}, \bar{V}) = t_1 + M L c_1 \bar{n} \bar{W} \bar{V} + t_3$$

Redefinimos  $K_1 = c_1$ ,  $K_2 = t_1 + t_3$ :

$$T_{pr}(M, L, \bar{n}, \bar{W}, \bar{V}) = K_1 M L \bar{n} \bar{W} \bar{V} + K_2$$

**Verificación de cotas:**

$$\lim_{M, L, \bar{n}, \bar{W}, \bar{V} \rightarrow \infty} \frac{T_{pr}(M, L, \bar{n}, \bar{W}, \bar{V})}{M L \bar{n} \bar{W} \bar{V}} = K_1$$

Así que:

$$T_{pr}(M, L, \bar{n}, \bar{W}, \bar{V}) \in \Theta(M L \bar{n} \bar{W} \bar{V})$$

#### **Resumen Final:**

- Mejor caso:  $\Theta(1)$
- Peor caso:  $\Theta(M L n W V)$
- Caso promedio:  $\Theta(M L \bar{n} \bar{W} \bar{V})$

En todos los casos, la cota ajustada está verificada con límites al infinito usando los nombres exactos del código.