Cálculo de Tiempos de Ejecución T(n) para asignacion_optima_productos_camiones

Sean:

- $M = \text{número de camiones (MAX_CAMIONES)}$
- $L = \text{número de localidades (MAX_LOCALIDADES)}$
- n_j = número de pedidos en la localidad j
- \bullet $W_i = {\rm capacidad}$ máxima de peso del camión i
- $V_i =$ capacidad máxima de volumen del camión i

La complejidad total en el peor caso es:

$$T(M, L, n, W, V) = \sum_{i=1}^{M} \sum_{j=1}^{L} \mathcal{O}(n_j \cdot W_i \cdot V_i)$$

Si todos los camiones y localidades tienen el mismo máximo de pedidos N, peso W y volumen V:

$$T(M, L, N, W, V) = M \cdot L \cdot N \cdot W \cdot V$$

Mejor caso:

$$T_{\text{mejor}} = \mathcal{O}(M \cdot L)$$

(Cuando no hay pedidos en ninguna localidad, por lo que sólo se ejecutan las comprobaciones iniciales.)

Peor caso:

$$T_{\text{peor}} = \mathcal{O}(M \cdot L \cdot N \cdot W \cdot V)$$

(Todos los camiones y localidades procesan el máximo de pedidos y capacidades.)

Caso promedio:

$$T_{\text{promedio}} \approx M \cdot L \cdot E[n] \cdot E[W] \cdot E[V]$$

Donde E[n], E[W] y E[V] son los valores promedio de pedidos, peso y volumen respectivamente por localidad/camión.