

RS Nr. 120114309

RS Nr. 120114310

RS Nr. 120114311



Bedienungsanleitung

RS Nr. 120114309 RS Nr. 120114310 RS Nr. 120114311 Technische Änderungen, die zur Weiterentwicklung notwendig werden, bleiben vorbehalten.

© Alle Rechte vorbehalten.

Kein Teil dieser Betriebsanleitung darf in irgendeiner Form (Druck, Fotokopie, elektronische oder sonstige Verfahren) ohne schriftliche reproduziert oder vervielfältigt werden.

1.0 Vorwort (WW / WLb)

Diese Betriebsanleitung soll erleichtern, die Maschine / Anlage kennenzulernen und ihre bestimmungsgemäßen Einsatzmöglichkeiten zu nutzen.

Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise, die bei Aufstellung, Einbau, Betrieb und Wartung zu beachten sind, um die Maschine / Anlage sicher, sachgerecht und wirtschaftlich zu betreiben. Ihre Beachtung hilft, Gefahren zu vermeiden, Reparaturkosten und Ausfallzeiten zu vermindern und die Zuverlässigkeit der Maschine / Anlage zu erhöhen.

Die Betriebsanleitung muss ständig am Einsatzort der Maschine / Anlage verfügbar sein.

Die Betriebsanleitung ist von jeder Person zu lesen und anzuwenden, die mit Arbeiten an der Maschine / Anlage z.B.:

- Bedienung, einschließlich Rüsten, Störungsbehebung im Arbeitsablauf, Beseitigung von Produktionsausfällen, Pflege, Entsorgung von Betriebs- und Hilfsstoffen
- Montage, Aufstellung, Anschluss
- Instandhaltung (Wartung, Inspektion, Instandsetzung) und / oder
- Transport

beauftragt ist.

Neben der Betriebsanleitung und den im Verwenderland und an der Einsatzstelle geltenden verbindlichen Regelungen zur Unfallverhütung sind auch die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

ACHTUNG

Die auf der Verpackung angebrachten Hinweise für Transport und Lagerung sind unbedingt zu beachten!



Hinweis:

Vergleichen Sie die Typenbezeichnung der Betriebsanleitung mit dem Typenschild Ihres Produktes / Maschine oder Anlage.

Hinweis

Diese Betriebsanleitung ist nur gültig für siehe Technisches Datenblatt, Maßblatt

1.1 Abkürzungen in dieser Betriebsanleitung

L Luft

RK Rückkühler

W Wasser/Wasser System

Erläuterung der im Manual behandelten Kühler:

WW = RS Nr. 120110730 = 19" 6HE Wasser/Wasser System mit 3-2-Wegeventil

WLb= RS Nr. 120110985 = 19" 6HE

Kompressor / Luft Kühlsystem mit Heißgas-Bypassventil

WLb= RS Nr. 120110986 = 19" 6HE

Kompressor / Luft Kühlsystem mit Heißgas-Bypassventil

- 2.0 Warnhinweise und Symbole (WW / WLb)
- 2.1 Symbole (WW / WLb)



WARNUNG



WARNUNG:

Diese Überschrift wird benutzt, wenn ungenaues Befolgen oder Nichtbefolgen von Betriebsanweisungen, Arbeitsanweisungen, vorgeschriebenen Arbeitsabläufen und dergleichen zu Tod, Verletzung oder Unfall führen kann.





ACHTUNG

Diese Überschrift wird benutzt, wenn ungenaues Befolgen oder Nichtbefolgen von Betriebsanweisungen, Arbeitsanweisungen, vorgeschriebenen Arbeitsabläufen und dergleichen zu Beschädigung der Maschine / Anlage führen kann.



Hinweis:

Diese Überschrift wird benutzt, wenn auf Besonderheiten aufmerksam gemacht werden soll.



GEBOT

Diese Überschrift wird benutzt, wenn aufgrund technischer Regeln oder Vorschriften eine Handlung eingehalten werden muss.

2.2 Verwendete Warnhinweise und Symbole (WW / WLb)

In dieser Betriebsanleitung werden folgende Warnhinweise und Symbole verwendet:



















2.3 Sicherheit / Unfallverhütung (WW / WLb)

2.3.1 Allgemeine Hinweise (WW / WLb)

Diese Betriebsanleitung enthält grundlegende Hinweise, die bei der Inbetriebnahme, dem Betrieb und der Wartung zu beachten sind. Sie ist daher unbedingt vor der Inbetriebnahme zu lesen.

Vom Hersteller werden für Schäden und Betriebsstörungen, die sich aus der Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung ergeben, keine Haftungen übernommen.

2.3.2 Personal qualifikation und Schulung (WW / WLb)

Das Personal für Bedienung, Wartung, Inspektion und Montage muss die entsprechende Qualifikation für diese Arbeiten aufweisen. Verantwortungsbereich, Zuständigkeit und Überwachung des Personals müssen durch den Betreiber genau geregelt sein.

2.3.3 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise (WW / WLb)

Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann sowohl eine Gefährdung für Personen als auch für die Umwelt und die Maschine / Anlage zur Folge haben. Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise führt zum Verlust jeglicher Schadensersatzansprüche.

2.3.4 Sicherheitsbewusstes Arbeiten (WW / WLb)

Die in der Betriebsanleitung aufgeführten Sicherheitshinweise, die bestehenden nationalen Vorschriften zur Unfallverhütung sowie eventuelle interne Arbeits-, Betriebs- und Sicherheitsvorschriften des Betreibers, sind zu beachten.

2.3.5 Sicherheitshinweise für den Betreiber / Bediener (WW / WLb)

Ein Berührungsschutz für sich bewegende Teile darf nicht entfernt werden, wenn die Maschine / Anlage in Betrieb ist. Gefährdungen durch elektrische Energie sind auszuschließen. (Einzelheiten hierzu in den Vorschriften des VDE und der örtlichen Energieversorgungsunternehmen)



WARNUNG

Auf keinen Fall dürfen mechanische, pneumatische, hydraulische oder elektrische Komponenten des Gerätes umgangen oder verändert werden.

Der Unternehmer hat die Versicherten vor der erstmaligen Aufnahme ihrer Tätigkeit und in angemessenen Zeitabständen, jedoch mindestens einmal jährlich über:

- die Gefahren beim Umgang mit Kälteanlagen und Kühleinrichtungen
- · die Sicherheitsbestimmungen und
- das Verhalten bei Unfällen oder Störungen und die dabei zu treffenden Maßnahmen

zu unterweisen. (siehe VBG 20 §19)

2.3.6 Sicherheitshinweise für Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten (WW / WLb)

Grundsätzlich sind Reinigungs- und Wartungsarbeiten an der Maschine / Anlage nur im Stillstand durchzuführen. Die in der Betriebsanleitung beschriebene Vorgehensweise zum Stillsetzen der Anlage muss unbedingt eingehalten werden. Unmittelbar nach Abschluss der Arbeiten müssen alle Sicherheits- und Schutzeinrichtungen wieder angebracht bzw. wieder in Funktion gesetzt werden.

2.3.7 Eigenmächtiger Umbau oder Ersatzteileinsatz (WW / WLb)

Umbau oder Veränderungen der Maschine / Anlage sind nur nach vorheriger Absprache mit dem Hersteller zulässig. Originalersatzteile und vom Hersteller autorisiertes Zubehör dienen der Sicherheit. Die Verwendung anderer Teile kann die Haftung für die daraus entstehenden Folgen aufheben.

2.3.8 Unzulässige Betriebsweisen (WW / WLb)

Die Betriebssicherheit der gelieferten Maschine / Anlage ist nur bei **bestimmungsgemäßer Verwendung** entsprechend gewährleistet. Die in den **technischen Daten** angegebenen Grenzwerte dürfen auf keinen Fall überschritten werden.

WARNUNG

Das Gerät ist <u>nicht</u> geeignet zum Einsatz in explosionsgefährdeter Atmosphäre. Das Gerät darf <u>nicht</u> verwendet werden zur Kühlung von brennbaren oder explosiven Stoffen.



2.3.9 Umgang mit Kältemittel (WLb)

Das Kältemittel hat eine gewisse Reizwirkung auf Haut und Schleimhäute. Die Einwirkung flüssiger Kältemittel auf die Haut kann Erfrierungen verursachen. In Gegenwart offener Flammen oder heißer Oberflächen können sich Kältemittel zersetzen und giftige Zersetzungsprodukte bilden (z.B. Chlorwasserstoff, Phosgen). Das Kältemittel verflüchtigt sich beim gasförmigen Austreten an der Luft. Ein beabsichtigtes Abblasen bzw. Ablassen von Kältemittel ist nicht erlaubt. Kälteanlagen müssen so transportiert bzw. aufgestellt werden, dass sie infolge von innerbetrieblichen Transport- oder Verkehrsvorgängen nicht beschädigt werden können.

WARNUNG

Bei austretendem Kältemittel darf auf keinen Fall in der Nähe der Anlage /Maschine geraucht werden.



Die Gase zersetzen sich in der brennenden Zigarette zu ätzenden Säuren und schädigen die Lunge.

ACHTUNG

Eine Instandsetzung des Kältekreislaufes darf nur durch eine Fachfirma erfolgen



2.3.10 Anlagenprotokoll (WW / WLb)

Der Betreiber ist verpflichtet ein Anlagenprotokoll gemäß EN 378-2 Abschn. 11.5 auf dem Laufenden zu halten.

In das Anlagenprotokoll müssen folgende Angaben eingetragen werden:

- Einzelheiten aller Instandhaltungs- und Instandsetzungsarbeiten
- Menge und Art (neu, wiederverwendet oder recycelt) des eingefüllten Kältemittels
- Menge des aus der Anlage abgelassenen Kältemittels
- Falls eine Analyse eines wiederverwendeten Kältemittels vorliegt, sind die Ergebnisse ebenfalls im Anlagenprotokoll festzuhalten
- Herkunft des wiederverwendeten Kältemittels
- Änderungen und Austausch von Bauteilen der Anlage
- Ergebnisse aller regelmäßigen Routineprüfungen
- Längere Stillstandszeiten

3.0 Allgemeine Anlagenbeschreibung (WW / WLb)

3.1 Bestimmungsgemäße Verwendung (WW / WLb)

Die Anlage dient zur Kühlung des für den Ver- oder Bearbeitungsprozess notwendigen Wassers oder Kälteträgers.

Die Anlage kann je nach Konfiguration als <u>eigenständige</u> oder <u>integrierte Version</u> ausgeführt sein.



WARNUNG

- Eigenmächtige Umbauten und Veränderungen der Anlage
- Benutzung für einen andern Verwendungszweck

sind aus Sicherheitsgründen verboten.

3.2 Funktionsbeschreibung Kompressor – Luft gekühlte Systeme (WLb)

Das Prozesswasser (DI-Wasser) wird mittels der Umwälzpumpe (10) zum Verbraucher (Laser) und zurück gefördert. Der im Wasserkreislauf montierte Durchflusswächter (13) überwacht hierbei den Durchfluss und schaltet bei zu niedrigem Durchfluss ab. Die aufgenommene Wärme wird über den Kühlkreislauf an die Umgebungsluft abgegeben. Ein im Vorratstank montierter Sensor (19) schützt die Umwälzpumpe vor Trockenlauf durch abschalten des Systems.

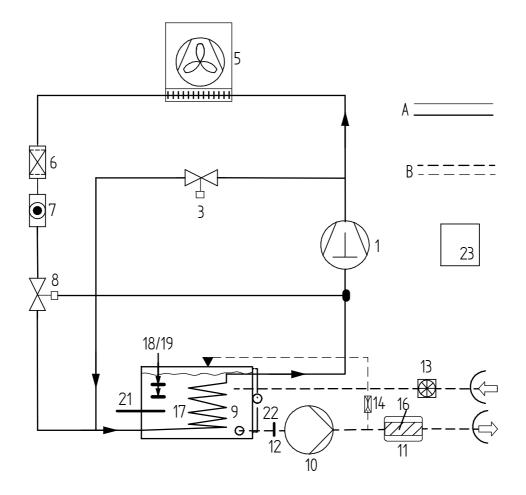
Ein weiterer Sensor (18) warnt Frühzeitig vor zu wenig Prozesswasser.

Kühlbetrieb: Zugeführte Wärme wird über den Verdampfer (9) an das Kältemittelgas abgegeben. Hierbei verdampftes Kältemittel wird vom Verdichter (1) angesaugt und verdichtet. Das verdichtete Kältemittel (Heißgas) wird anschließend im Kondensator (5) abgekühlt und verflüssigt und die dabei freigesetzte Wärme an die Umgebungsluft abgegeben. Verflüssigtes Kältemittel wird erneut über das Expansionsventil (8) in den Verdampfer eingespritzt und nimmt hierbei Wärme auf.

<u>Heißgas-Bypass-Betrieb (WLb):</u> Ein im Kühlkreislauf montiertes 2/2 Wegeventil (3) regelt die benötigte Kühlleistung in Abhängigkeit der gemessenen Prozesswassertemperatur über den Temperaturfühler (12) und der Steuerung / Maincontroller (23).

Funktionsschema siehe nächste Seite =>

WLb / RS Nr. 120110985 RS Nr. 120110986



Bildbeschreibung Kompressor / Luft gekühltes System

- A: Kältemittel führende Leitungen
- B: Wasser führende Leitungen
- 1 Kompressor
- 3 2/2 Wegeventil -
 - "Heißgasbypassventil"
- 5 Kondensator mit Ventilator
- 6 Kältemitteltrockner
- 7 Schauglas
- 8 Thermostatisches Expansionsventil
- 9 Verdampfer

- 10 Pumpe
- 11 Filter
- 12 Temperatursensor
- 13 Durchflusssensor
- 14 Belüftungsbypass mit Blende
- 16 DI-Beutel
- 17 Tank
- 18 Füllstandsensor 1
- 19 Füllstandsensor 2
- 21 Heizstab
- 22 Füllstandanzeige
- 23 Steuerung / Maincontroller

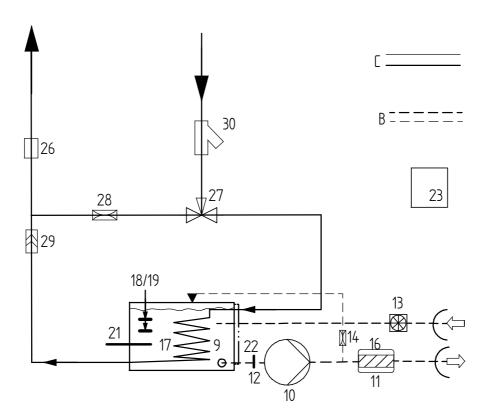
3.3 Funktionsbeschreibung Wasser/Wasser gekühlte Systeme (WW) WW = RS Nr. 120110730

Das Prozesswasser (DI-Wasser) wird mittels der Umwälzpumpe (10) zum Verbraucher (Laser) und zurück gefördert. Der im Wasserkreislauf montierte Durchflusswächter (13) überwacht hierbei den Durchfluss und schaltet bei zu niedrigem Durchfluss ab. Die aufgenommene Wärme wird über den Kühlkreislauf an das Stadtwasser abgegeben. Ein im Vorratstank montierter Sensor (19) schützt die Umwälzpumpe vor Trockenlauf durch abschalten des Systems.

Ein weiterer Sensor (18) warnt Frühzeitig vor zu wenig Prozesswasser.

Kühlbetrieb: Ein im Stadtwasser- Hauswasserkreislauf angeordnetes 3/2 Wegeventil (27) regelt die durch die Kühlschlange des Tanks fließende Stadtwassermenge und somit die benötigte Kühlleistung in Abhängigkeit der gemessenen Prozesswassertemperatur über den Temperaturfühler (12).

Der im Rücklauf eingebaute Durchflussbegrenzer (26) verringert den Durchfluss auf Konstante 6l/min.



Bildbeschreibung Wasser/Wasser gekühlter Geräte (WW)

- 10 Umwälzpumpe
- 11 Partikelfilter
- 12 Temperatursensor
- 13 Durchflusswächter
- 14 Belüftungsbypass mit Blende
- 16 Di-Patrone
- 17 Tank
- 18 Füllstandssensor 1
- 19 Füllstandssensor 2
- 21 Heizung
- 22 Füllstandsanzeige
- 23 Steuerung/Maincontroller

- 26 Durchflussbegrenzer
- 27 3/2 Wegeventil
- 28 Blende
- 29 Rückschlagventil
- 30 Schmutzfänger

Hinweis

Hinweis

Die Anlagenleistung wassergekühlter Rückkühler ist stark von der Kühlwassertemperatur abhängig. Je niedriger die Kühlwassertemperatur, desto höher die Gesamtanlagenleistung.

Betriebsanleitung

3.4 Heizbetrieb (WW / WLb)

Zum schnelleren Erreichen oder Halten der Prozesstemperatur kann es nach längeren Stillstandzeiten oder besonderen Betriebsbedingungen notwendig werden das Kühlwasser mittels einer Heizung anzuwärmen. Die Gerätesteuerung schaltet die Heizung bei Bedarf zu.

4.0 Transport (WW / WLb)

Die Maschine / Anlage darf bis zur erstmaligen Inbetriebnahme nur in der Originalverpackung transportiert werden. Bei Beschädigungen ist der Hersteller umgehend zu verständigen. Wird die Maschine / Anlage innerhalb eines Betriebes versetzt, so müssen alle Anschlüsse der Maschine / Anlage getrennt werden. Das Versetzen der Maschine / Anlage muss so erfolgen, dass Beschädigungen ausgeschlossen sind. Sollte trotz dieser Hinweise eine Beschädigung eintreten, so ist die Maschine / Anlage durch einen Sachkundigen erneut vor Inbetriebnahme zu prüfen und gegebenenfalls Instand zu setzen.

WARNUNG

Die Maschine / Anlage hat ein Gewicht von (siehe Anhang A, Technische Daten). Zum Transport sind entsprechende Hilfsmittel zu verwenden. Alle einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften sind zu beachten.



Arbeiten an der elektrischen Anlage müssen grundsätzlich von Fachpersonal unter Beachtung des gültigen Schaltplanes und den Richtlinien des VDE durchgeführt werden.

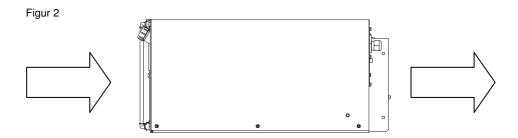


5.0 Aufstellung / Inbetriebnahme (WW / WLb)

5.1 Aufstellung (WW / WLb)

Der Standort der Maschine / Anlage sollte so gewählt werden, dass er für das Bedienungspersonal jederzeit gut zugänglich und nicht extremer Hitze, z.B. in der Nähe einer Heizung etc. ausgesetzt ist. Die Anlage ist vor Nässe zu schützen. Für die Aufstellung in frostgefährdeten Bereichen muss die Anlage dafür besonders ausgerüstet sein.

Das Gerät ist speziell für den Einbau in 19" Einbauschränke konzipiert. Gerät in Pfeilrichtung in den Einbauschacht einsetzen und montieren. Die Einbaurichtung (Pfeilrichtung) markiert auch gleichzeitig den Durchfluss der Kühlluft. Der freie Durchfluss muss gewährleistet sein.





ACHTUNG

Das Aufstellen in Feuchträumen sowie der Betrieb bei Nässe ist vorher mit dem Hersteller abzuklären. Ein Betrieb des Gerätes außerhalb der in dem Technischen Datenblatt angegebenen Umgebungstemperaturen führen zur Beschädigung.

Für luftgekühlte Versionen gilt besonders: (WLb)



ACHTUNG

Zum Abführen der Abwärme, ist vom Betreiber für ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen. Das Anbringen von Luftleiteinrichtungen ist mit dem Hersteller abzustimmen.



WARNUNG

Arbeiten an der elektrischen Anlage müssen grundsätzlich von Fachpersonal unter Beachtung des gültigen Schaltplanes und den Richtlinien des VDE durchgeführt werden.

Vorhandene Netzspannung mit Typenschild des Gerätes vergleichen.

5.2 Inbetriebnahme (WW / WLb)

WARNUNG

Zuvor unbedingt Betriebsanleitung im besonderen das Kapitel Sicherheitshinweise lesen.



ACHTUNG

Vor Inbetriebnahme ist der korrekte Anschluss der vorgesehenen Versorgungsleitungen (Rohre/Schläuche für Vor- und Rücklauf) und deren Dichtheit zu prüfen. Bei Anlagen mit Tank muss dieser mit dem vorgesehenen Medium gefüllt sein. (siehe # Tank befüllen) Bei Anlagen ohne eigenem Tank muss das gesamte Anlagensystem vor der Inbetriebnahme vollständig mit Medium gefüllt sein.



ACHTUNG

Sind Teile der Leitungen oder andere angeschlossene Elemente höher als der vorgesehene Flüssigkeitspegel angebracht so ist das Zurückströmen des Mediums bei stillstehender Anlage mit geeigneten Einrichtungen zu verhindern.



Hinweis

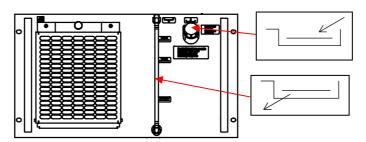
Vor Inbetriebnahme muss das Gerät im ausgepackten Zustand ca. 24Std. in Betriebslage stehen, um das Sammeln des Kälteöls nach dem Transport zu ermöglichen.



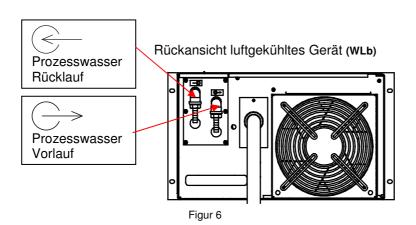
5.2.1 Anschlüsse luft- und wassergekühlte Geräte

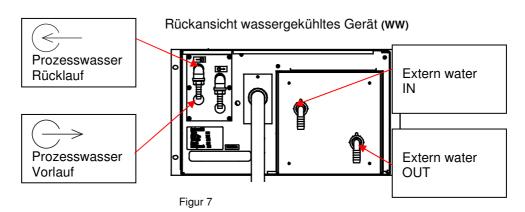
Die Geräte können kundenspezifische Anschlusskonfigurationen aufweisen. Bitte beachten Sie die jeweilige Anschlusssymbolik.

Frontansicht luftgekühlte u. wassergekühlte Variante (ww / wlb)



Figur 5





5.2.2 Tank befüllen (WW / WLb)

Hinweis

Hinweis

Nur vorgesehenes Kühlmedium verwenden!! Herstellerhinweise beachten!

Zum Befüllen den Tankdeckel abschrauben und Medium bis zur Markierung (maximum level) einfüllen. Bei dem Befüllvorgang ist auf Sauberkeit zu achten.

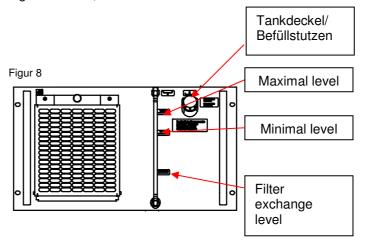
Hinweis

Hinweis

Nur sauberes Medium verwenden. Keinen Schmutz in den Tank einbringen.

Prüfen, ob:

- Schläuche einwandfrei verlegt sind und nach Kennzeichnung montiert
- · die Anlage befüllt und entlüftet ist,
- Wasserstand max. (entfällt bei automatischer Nachdosierung)
- bei automatischer Nachdosierung (Magnetventil oder Schwimmerventil) die Hauswasserleitung angeschlossen und geöffnet ist,
- · Netzanschluss vorhanden, und
- die Umwälzpumpe angeschlossen, befüllt und entlüftet ist.



5.2.3 Entlüftung der Umwälzpumpe (WW / WLb)

Die Pumpe muss nicht gesondert entlüftet werden bei Anlagen mit eigenem Tank. Ein Trockenlaufen der Pumpe muss vermieden werden. Der Füllstand im Tank sollte immer zwischen <u>min</u> und <u>max</u> sein. (siehe Inbetriebnahme) Bei der Erstbefüllung des gesamten Systems kann mehrmaliges Nachfüllen des Wasservorrates notwendig sein. Bei Anlagen ohne eigenem Tank muss sichergestellt sein, dass das zuführende Leitungssystem vollständig mit Medium gefüllt ist.

6.0 Betrieb (WW / WLb)

6.1 Einschalten / Ausschalten

Erfolgt über den Maincontroller

6.2 Einstellen des Sollwertes

Erfolgt über den Maincontroller

ACHTUNG

Einfriergefahr!

Bei Wassertemperaturen unterhalb +8 ℃ darf die Anlage nur mit Frostschutz (-20 ℃) betrieben werden! Anderweitige Einsatzbereiche mit Hersteller abklären.



7.0 Pflege und Wartung (WW / WLb)

7.1 Inspektion

Zeigen sich Unregelmäßigkeiten im Lauf der mechanisch arbeitenden Teile oder treten Fremdgeräusche auf, so ist die Maschine / Anlage abzuschalten.



WARNUNG

Bei Wartungsarbeiten ist das Gerät über den Hauptschalter bzw. Motorschutzschalter spannungsfrei zu schalten und gegen unbeabsichtigtes Einschalten zu sichern.



WARNUNG

Hinter den Abdeckungen befinden sich heiße Maschinenteile. Werden durch Wartungs- bzw. Reparaturarbeiten die Geräteabdeckungen entfernt, ist auf Nichtberührung dieser Teile zu achten!



GFROT

Beim Hineingreifen in diesen Bereich Schutzhandschuhe tragen.



Vorsicht:

Nicht in den Drehbereich des Ventilatorflügels greifen. Es besteht Verletzungsgefahr beim Anlaufen des Ventilatorflügels. Beim Öffnen der Frontverkleidung <u>muss</u> die Anlage am Hauptschalter ausgeschaltet und gegen unbeabsichtigtes Einschalten gesichert sein.

7.2 Wartungsplan

WANN?	WAS?	WO?	!
Wöchentlich	prüfen	Wasserstand	7.3
Monatlich	prüfen	Lamellen vom Verflüssiger	7.5
Monatlich	prüfen	Luftfilter Partikelfilter	7.4 7.6
Jährlich	prüfen	Elektrik, Sicherheit	
Kundenspezifisch	austauschen	Luftfilter	7.4

7.3 Nachfüllen des Kühlwassers (Wasserstand wöchentlich prüfen) (WW / WLb)

Zu niedriger Flüssigkeitsstand wird über Gerätesteuerung/Maincontroller angezeigt.

7.4 Tauschen des Luftfilters (Luftfilter monatlich prüfen) (WLb)

Es ist darauf zu achten, dass die Filtermatte vor dem Verflüssiger (Kondensator) genügend durchgängig bleibt, damit der erforderliche Wärmeaustausch gewährleistet ist. Je nach Umgebungsbedingungen sollte die Filtermatte in selbst festgelegten Zeitabständen getauscht werden.

WARNUNG

Bei Wartungsarbeiten ist das Gerät über den Hauptschalter bzw. Motorschutzschalter spannungsfrei zu schalten und gegen unbeabsichtigtes Einschalten zu sichern.



ACHTUNG

Durch eine verschmutzte Filtermatte sinkt die Kälteleistung der Anlage. Durch die zusätzlich steigende Leistungsaufnahme des Kompressors fällt der Wirkungsgrad der Anlage / Maschine erheblich.



ACHTUNG

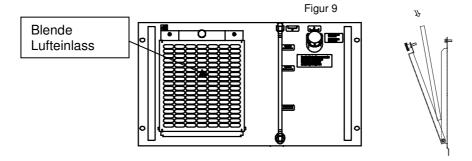
Die Filtermatte darf nur von eingewiesenem Personal getauscht werden.



WARNUNG

Hinter den Abdeckungen befinden sich heiße Maschinenteile. Werden durch Wartungs- bzw. Reparaturarbeiten die Geräteabdeckungen entfernt, ist auf Nichtberührung dieser Teile zu achten!





Beim Tauschen der Filtermatte deren Aufbau bzw. Luftrichtung beachten. Für die Entsorgung der verschmutzten Filtermatte die jeweils gültigen Entsorgungsrichtlinien beachten.

Arbeitsablauf:

- Blende abschrauben
- Filter austauschen
- Blende montieren

7.5 Reinigen des Verflüssigers (Lamellen monatlich prüfen) (WLb)

Bei luftgekühlten Geräten ist darauf zu achten, dass die Lamellen des Verflüssigers stets frei sind, damit der erforderliche Wärmeaustausch gewährleistet bleibt. Die Lamellen des Verfüssigers können mit Druckluft von Staub und Flusen gereinigt werden. Die Zeitabstände hierfür sollten Sie selbst festlegen, je nach den Umgebungsbedingungen.



ACHTUNG

Die Reinigung darf nur von eingewiesenem Personal durchgeführt werden.



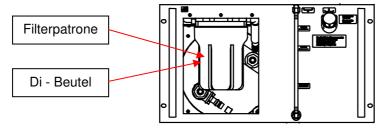
GEBOT

Beim Hineingreifen in diesen Bereich Schutzhandschuhe tragen. (Verletzungsgefahr an scharfen Lamellen!)

7.6 Wechseln des Partikelfilters (WW / WLb)

Der Partikelfilter ist in regelmäßigen Abständen (siehe auch Wartungsplan) auf Verschmutzung hin zu kontrollieren und rechtzeitig auszutauschen. Gemeinsam mit dem Filter ist auch der DI-Beutel auszutauschen.

Figur 11





ACHTUNG

Die Wartungsarbeit darf nur von eingewiesenem Personal durchgeführt werden.



WARNUNG

Hinter den Abdeckungen befinden sich heiße Maschinenteile. Werden durch Wartungs- bzw. Reparaturarbeiten die Geräteabdeckungen entfernt, ist auf Nichtberührung dieser Teile zu achten!

Arbeitsablauf:

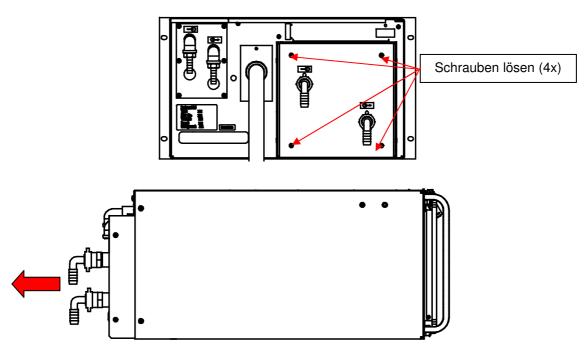
- Gerät abschalten und gegen Einschalten sichern
- Tank entleeren (siehe 9.2.2)
- Filtermatte entfernen
- Filterrahmen ausbauen
- Filtertasse abschrauben (durchsichtiges Unterteil)
- Filterkerze nach unten abziehen
- Neue Filterkerze einführen
- Filtertasse montieren
- Filtertasse reinigen
- Tank befüllen
- Gerät entlüften (# Inbetriebnahme 5.2)
- Filterrahmen einbauen
- Filtermatte einlegen

7.7 Schmutzfänger reinigen (WW)

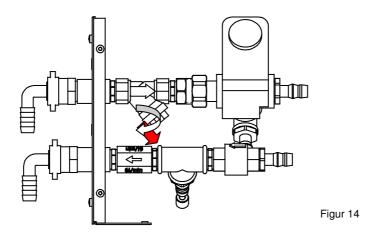
Arbeitsablauf:

- Hauswasserleitung absperren
- Schrauben am externen Wasseranschluss lösen
- Wasseranschlussblech herausklappen
- Schraube am Schmutzfänger lösen
- Schmutzfänger reinigen
- Schraube wieder in den Schmutzfänger schrauben
- Auf Dichtigkeit überprüfen
- Wasseranschlussblech wieder einsetzen
- Schrauben anziehen
- Hauswasserleitung öffnen

Figur 12



Figur 13



- 8.0 Instandsetzung (WW / WLb)
- 8.1 Reparatur und Störungsbeseitigung (WW/ WLb)



ACHTUNG

Eine Instandsetzung des Kältekreislaufes darf nur durch eine Fachfirma erfolgen. Sollten Probleme auftreten, setzen Sie sich bitte mit dem Hersteller in Verbindung.

Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen.



WARNUNG

Arbeiten an der elektrischen Anlage müssen grundsätzlich von Fachpersonal unter Beachtung des gültigen Schaltplanes und den Richtlinien des VDE durchgeführt werden.

Vorhandene Netzspannung mit Typenschild des Gerätes vergleichen.

- 8.2 Betriebsstörungen Kompressorgekühlte Systeme, WLb)
- 8.2.1 Kältemittelmangel (WLb)

Kältemittelmangel macht sich durch einen starken Abfall der Kälteleistung bemerkbar. In diesem Fall hat der Kältekreislauf ein Leck. Starke Gasblasen im Schauglas sind sichtbar.



ACHTUNG

Eine Instandsetzung des Kältekreislaufes darf nur durch eine Fachfirma erfolgen.



WARNUNG

Bei austretendem Kältemittel darf auf keinen Fall in der Nähe der Anlage /Maschine geraucht werden.

Die Gase zersetzen sich in der brennenden Zigarette zu ätzenden Säuren und schädigen die Lunge.

Bei Lecksuche darf nicht mit offener Flamme gearbeitet werden!

- 8.2.2 Überlastung des Kompressors Hochdruckschalter löst aus (WLb)
 - zu hohe Umgebungstemperatur (>+42 ℃)
 - Nichteinhaltung notwendiger Abstände (=> Aufstellen 5.1)
 - defekter Lüfter
 - verschmutzter Lüfter/Lamellen/Filter (=> Filterwechsel)
 - zu hohe Wasservorlauftemperatur (=> Einsatzbereich Technische Daten)

8.2.3 Ständiges Ein- und Ausschalten des Kompressors – Niederdruckschalter löst aus (Option) (WLb)

Mögliche Ursachen für ständiges Ein- und Ausschalten des Kompressors können sein:

- Kälteleistung der Kühlanlage zu groß (=> Einsatzbereich Technische Daten)
- Kältemittelverlust

8.2.4 Zu hohe Wasservorlauftemperatur (WLb)

Während des laufenden Betriebes fährt die Kälteanlage in einen betriebssicheren Zustand. Die Kühlanlage hält die Wasservorlauftemperatur auf den eingestellten Sollwert. Mögliche Ursachen für eine Abweichung können sein:

- zugeführte Wärme > der Kühlleistung an diesem Betriebspunkt (=> Einsatzbereich Technische Daten)
- zu hohe Umgebungstemperaturen > 42 °C (=> Einsatzbereich Technische Daten)
- Nichteinhaltung der notwendigen Abstände (=> Aufstellen 5.1)
- defekter Lüfter
- verschmutzter Kondensator
- Kältemittelmangel
- · zu geringer Wasserstand im Tank

8.3 Betriebsstörungen Wassergekühlte Systeme (WW)

8.3.1 Zu hohe Wasservorlauftemperatur (WW)

Während des laufenden Betriebes fährt die Kälteanlage in einen betriebssicheren Zustand. Die Kühlanlage hält die Wasservorlauftemperatur auf den eingestellten Sollwert. Mögliche Ursachen für eine Abweichung können sein:

- zugeführte Wärme > der Kühlleistung an diesem Betriebspunkt (=> Anhang A, Einsatzbereich – Technische Daten)
- zu hohe Kühlwassertemperatur (=> externer Kühlkreis Anhang A, Technische Daten)
- kein oder zu wenig externes Kühlwasser evtl. Wasserdruck zu niedrig (=> Anschlüsse überprüfen – Anhang A, Technische Daten
- kein oder zu wenig externes Kühlwasser evtl. Schmutzfänger verschmutzt (=> Filter reinigen vgl. 7.7)
- 3/2 Wegeventil verschmutzt (=> Ventil reinigen ggf. Filter vorschalten)

8.4 Betriebstörungen Allgemein (WW / WLb)

8.4.1 Überstrom

Alle elektrischen Antriebe der Kälteanlage sind durch Schutzschalter geschützt. Der Schutzschalter kann auslösen bei:

- Fehlen einer Phase
- Überlastung der Anlage
- Falscher Netzspannung
- Falscher Frequenz
- · Defektem Motor
- Defekte Zuleitung des entsprechenden Motors
- Temperatur im Schaltschrank zu hoch
- Bei den Anlagen WLb, WW handelt es sich um kundenspezifische Geräte. Die Absicherung erfolgt in der kundenseitigen Laseranlage.



Hinweis:

Bei den Anlagen WLb,WW handelt es sich um kundenspezifische Geräte. Die Absicherung erfolgt in der kundenseitigen Lasersteuerug.

8.4.2 Keine Pumpenleistung (WW / WLb)

Mögliche Ursachen der Störung können sein:

- Drehrichtung der Pumpe falsch
- Pumpe nicht entlüftet (=> Inbetriebnahme)
- · Wasserniveau im Tank unter Minimalstand

9.0 Abbau (WW / WLb)

9.1 Elektrischer Anschluss (WW / WLb)

WARNUNG

Arbeiten an der elektrischen Anlage müssen grundsätzlich von Fachpersonal unter Beachtung des gültigen Schaltplanes und den Richtlinien des VDE durchaeführt werden.

Gerät spannungsfrei schalten.



9.2 Verschrottung (WW / WLb)

ACHTUNG

Sämtliche Bauteile der Anlage sind gemäß den jeweils gültigen Vorschriften zu entsorgen.



Die Entsorgung von Kühlgeräten und Wärmepumpen ist in EN 378-4: 2000-09 geregelt.

9.2.1 Kältemittel (WLs,WLb)

ACHTUNG

Das Kältemittel darf nur durch einen Fachbetrieb der Klima- und Kältetechnik abgelassen werden, und ist anschließend vorschriftsmäßig zu entsorgen.



Recyclingeinrichtungen für Halogenwasserstoff-Kältemittel müssen den Anforderungen in ISO/DIS 11650 oder einer äquivalenten Norm entsprechen.

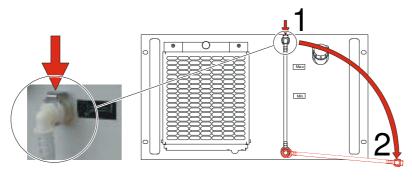
9.2.2 Prozesswasser (WW / WLb)

ACHTUNG

Das Prozesswasser ist anschließend vorschriftsmäßig zu entsorgen.



Entleeren: Click drücken



Figur 15



Betriebsanleitung

- 10.0 Technische Daten:
- 10.1 Technische Daten für RS Nr. 120110730
- 10.2 Technische Daten für RS Nr. 120110985
- 10.3 Technische Daten für RS Nr. 120110986

Technische Daten

RKH/W-00700-W-HC-06E-2-DI

Art. Nr. / Part No. 120110730

Wasser-Wasser Kühlsystem m. 3/2 Wege Siemensventil 0-10V (CAN)

Europäisches Warenverzeichnis: 841 989 10

Typenbezeichnung: RKH/W-00700-W-HC-06E-2-DI

Artikel Nummer: RSM 120110730

Elektrische Daten: 198-253V1PH50/60Hz

Stromaufnahme: 5A (max. 6,5A)

Nennkälteleistung: 500W bei

25 ℃ Kühlmediumstemperatur 40 ℃ Umgebungstemperatur 20 ℃ Hauswassertemperatur >5l/min Durchfluss (extern water)

600W bei

25 °C Kühlmediumstemperatur 35 °C Umgebungstemperatur 19 °C Hauswassertemperatur >5l/min Durchfluss (extern water)

Arbeitstemperatur: +21 °C - +28 °C

Umgebungstemperatur: + 5 °C - +42 °C

Hauswasser: max. 6bar / 15-20 °C tw1 / >5l/min

Kühlmedium: De- ionisiertes Wasser <5μS/cm

Tank: V2A Behälter mit 6 I Inhalt

Heizung: Heizpatrone im Tank 700W

Durchflusswächter: SIKA VTH Hallsensor 360p/l/min

Messbereich: 2...20l/min

Pumpe: Umwälzpumpe Y2051.0130

Betriebspunkt 9l/min bei 30m

Steuerung: Can Controller Steuerung

Regelgenauigkeit: +/- 0,1K

Partikelfilter: Partikelfilter 20µm

DI Wasser Beutel im Filter eingelegt

Elektrischer Anschluss: Kaltgerätestecker / Schnittstelle RJ45

Änderungsstand: 2 14.01..2011 (ak – Standardisierung)

Anschlüsse Kühlkreislauf: 2x 12mm Schlauchanschluss für Zu- / Rücklauf

Anschlüsse Hauswasser: 2x 3/4" AG für Zu- / Rücklauf

Abmessung: 19" 6HE (Maßblatt)

Gehäuselackierung: Frontplatte RAL 7035 lichtgrau struktur

Gehäuse blau chromatiert

Sonstiges:

3/2 Wegeventil: Stellsignal: 0 bis 10V über CAN

Durchflussbegrenzer: 6l/min im Bypass

Ersatzteilliste spare parts list liste de pièces de rechange

WKH/W-00700-W-HC-06E-2-DI 120110730 - CaWa

Bezeichnung	Artikelnummer
description	item number
désignation	Numéro d'article
Kältebauteile	
cooling components	
Réfrigérant composants	
Ventilator	
Fan	-
Ventilateur	
Temperatursensor für Lüftersteuerung	
Temperature sensor for fan control	_
Capteur de température pour le contrôle du	_
ventilateur	
Bauteile für Hauswasseranschluss	
Components for externwater supply	
Composants pour l'approvisionnement en eau	
des ménages	
3/2-Wege Wasserventil	
3/2-way valve water	140700086
eau vanne 3/2-way	
3/2-Wege Wasserventil Anschlussgehäuse	
3/2-way valve water connection housing	140700087
eau vanne 3/2-way le boîtier de raccordement	
Schmutzfänger	
Dirt arrester	141200196
pare-boue	
Durchflussbegrenzer	
Flow controller	140700085
limiteur	
Bauteile für DI-Wasserkreis	
Components for DI-water system	
Composants pour système de l'eau	
déminéralisée	
Pumpe	
Pump	141300615
pompe	

Änderungsstand: 2 17.01.2011

Heizung	
Heating	120103187
Chauffage	
Durchflussmesser ohne Temperatursensor	
Flow meter without temperature sensor	141100261
Débitmètre sans sonde de température	
Temperatursensor	
Temperature sensor	141100060
Sonde de température	
Schwimmerschalter	
Float switch	141100265
Interrupteur à flotteur	
Verschlusskappe Tank	
Tank cap	110800729
bouchon du réservoir	
Entleerungsschlauch / Füllstandsanzeige	
Draining / level indicator	150200109
Niveau et vidange	
Filtergehäuse	
Filter case	141200358
Filtre carter	
Dichtung für Filtergehäuse	
Seal for filter housing	110801785
Joint pour boîtier de filtre	
Elektrische Bauteile	
Electrical equipment	
Appareillage électrique	
Stecker Anschluss CAN Bus	
CAN bus connector	101106724
connecteur de bus CAN	
Verschleissteile	
Wear parts	
Consommation parts	
DI-Beutel	
DI-bag	141200188
DI-sac	
Filtereinsatz für DI-Wasser	
Filter for DI-water	141200190
Filtre pour eau déminéralisée	
Filtermatte für Abluft	
Filter mat for air outlet	141200182
Filtre passe-partout pour les fuites d'air	

Änderungsstand: 2 17.01.2011

Technische Daten

RKH/W 500 L / HC 6HE

Art. Nr. / Part No. 120110985

Kompressor / Luft Kühlsystem mit Heißgas-Bypassventil (CAN)

Europäisches Warenverzeichnis: 841 989 10

Typenbezeichnung: RKH/W 500 L / HC 6HE

Artikel Nummer: 120107164

Elektrische Daten: 198-254V1PH50/60HZ

Stromaufnahme: 4,5A (max. 9 A)

Nennkälteleistung: 500W bei

max. 25 ℃ Kühlmediumstemperatur max. 35 ℃ Umgebungstemperatur >5l/min Durchfluss (intern water)

350W bei

max. 25 ℃ Kühlmediumstemperatur max. 40 ℃ Umgebungstemperatur >5l/min Durchfluss (intern water)

Arbeitstemperatur: $+21 \,^{\circ}\text{C} - +28 \,^{\circ}\text{C}$ Umgebungstemperatur: $+5 \,^{\circ}\text{C} - +42 \,^{\circ}\text{C}$

Kondensator: luftgekühlt

Kältemittel Typ / Menge: R134a / 400gr.

Kühlmedium: De- ionisiertes Wasser <5μS/cm

Tank: V2A Behälter mit 6 I Inhalt

Heizung: Heizpatrone im Tank 700W

Durchflusswächter: SIKA VTH15 Hallsensor 360p/l/min

Messbereich: 2...20l/min

Pumpe: Umwälzpumpe Y2051.0130

Betriebspunkt 9l/min bei 30m

Steuerung: CAN Controller Steuerung

Regelgenauigkeit: +/-0,1K

Filterpatrone: Partikelfilter 20µm

incl. DI-Beutel eingelegt

Elektrischer Anschluss: Netzfilter 10A mit Sicherung / Schnittstelle RJ45

Anschlüsse Kühlkreislauf: 2x 12mm Schlauchanschluss für Zu u.

Rücklauf

Strömrichtung der Luft: Lufteintritt vorne – Luftaustritt hinten

Maximaler Luftdurchsatz: 800m³/h 50Hz

900n³/h 60 Hz

Luftfilter: Filtermatte vor dem Lufteintritt

Abmessung: 19" 6HE (Maßblatt)

Gewicht: 45kg

Gehäuselackierung: Frontplatte RAL 7035 lichtgrau struktur

Gehäuse blau chromatiert

Ersatzteilliste spare parts list liste de pièces de rechange

RKH/W 500 L / HC 6HE 120110985 - CaBy6-2

Bezeichnung	Artikelnummer
description	item number
désignation	Numéro d'article
Kältebauteile	
cooling components	
Réfrigérant composants	
Ventilator	100110000
Fan	120110220
Ventilateur	
Temperatursensor für Lüftersteuerung	
Temperature sensor for fan control	141100264
Capteur de température pour le contrôle du	
ventilateur	
Bauteile für Hauswasseranschluss	
Components for externwater supply	
Composants pour l'approvisionnement en eau	
des ménages	
3/2-Wege Wasserventil	
3/2-way valve water	-
eau vanne 3/2-way	
3/2-Wege Wasserventil Anschlussgehäuse	
3/2-way valve water connection housing	-
eau vanne 3/2-way le boîtier de raccordement	
Schmutzfänger	
Dirt arrester	-
pare-boue	
Durchflussbegrenzer	
Flow controller	-
limiteur	
Bauteile für DI-Wasserkreis	
Components for DI-water system	
Composants pour système de l'eau	
déminéralisée	
Pumpe	
Pump	141300295
pompe	

Änderungsstand: 2 17.01.2011

Heizung	
Heating	120103187
Chauffage	
Durchflussmesser ohne Temperatursensor	
Flow meter without temperature sensor	141100261
Débitmètre sans sonde de température	
Temperatursensor	
Temperature sensor	141100060
Sonde de température	
Schwimmerschalter	
Float switch	141100265
Interrupteur à flotteur	
Verschlusskappe Tank	
Tank cap	110800729
bouchon du réservoir	
Entleerungsschlauch / Füllstandsanzeige	
Draining / level indicator	150200109
Niveau et vidange	
Filtergehäuse	
Filter case	141200358
Filtre carter	
Dichtung für Filtergehäuse	
Seal for filter housing	110801785
Joint pour boîtier de filtre	
Elektrische Bauteile	
Electrical equipment	
Appareillage électrique	
Stecker Anschluss CAN Bus	
CAN bus connector	101106724
connecteur de bus CAN	
Verschleissteile	
Wear parts	
Consommation parts	
DI-Beutel	
DI-bag	141200188
DI-sac	
Filtereinsatz für DI-Wasser	
Filter for DI-water	141200190
Filtre pour eau déminéralisée	
Filtermatte für Abluft	
Filter mat for air outlet	141200182
Filtre passe-partout pour les fuites d'air	

Änderungsstand: 2 17.01.2011

Technische Daten

RKH/W-01000-L-HC-07E-2-DI Art. Nr. / Part No. 120110986

Kompressor / Luft Kühlsystem mit CAN Interface

Europäisches Warenverzeichnis: 841 989 10

Typenbezeichnung: RKH/W 500 L/PID 19" 6HE

Artikel Nummer: 120110986

Elektrische Daten: 198-254V1PH50/60HZ Stromaufnahme: 7.5A / max. 9.5 (Fuse 10A)

Nennkälteleistung: 700W bei

max. 25 ℃ Kühlmediumstemperatur max. 32 ℃ Umgebungstemperatur > 5l/min Durchfluss (intern water)

500W bei

max. 25°C Kühlmediumstemperatur max. 40°C Umgebungstemperatur >5l/min Durchfluss (intern water)

Arbeitstemperatur: +21 °C - +28 °C

Umgebungstemperatur: +5 °C bis +40 °C

Max. Umgebungstemperatur: 42°C

Kondensator: luftgekühlt

Kältemittel Typ / Menge: R134a / 400gr.

Kühlmedium: De- ionisiertes Wasser <5μS/cm

Tank: V2A Behälter mit 6l Inhalt Heizung: Heizpatrone im Tank 700W

Durchflusswächter: VTH15 K5

Messbereich 1...20l/min

Pumpe: Umwälzpumpe Y2051.0130

Betriebspunkt 9l/min bei 30m

Änderungsstand: 2 18.01.2011

Steuerung: wird extern übernommen

Regelgenauigkeit: +/-0,1K

Partikelfilter: Partikelfilter 20µm

DI Wasser Beutel im Filter eingelegt

Elektrischer Anschluss: Kaltgerätestecker / 5pol. Buchse

Anschluss Kühlkreislauf: 2x 12mm Schlauchanschluss für Zu u.

Rücklauf

Strömrichtung der Luft: Lufteintritt vorne – Luftaustritt hinten

Maximaler Luftdurchsatz: 600m³/h 50 Hz

850m³/h 60 Hz

Luftfilter: Filtermatte vor dem Lufteintritt

Abmessung: 19" 6HE (siehe Maßblatt)

Gewicht: 48 kg

Gehäuselackierung: Gehäuse blau chromatiert

Frontplatte RAL 9002 grauweiß struktur

Änderungsstand: 2 18.01.2011

Ersatzteilliste spare parts list liste de pièces de rechange

RKH/W-01000-L-HC-07E-2-DI 120110986 - CaBy7-2

Bezeichnung	Artikelnummer
description	item number
désignation	Numéro d'article
Kältebauteile	
cooling components	
Réfrigérant composants	
Ventilator	
Fan	120110217
Ventilateur	
Temperatursensor für Lüftersteuerung	
Temperature sensor for fan control	141100264
Capteur de température pour le contrôle du	141100204
ventilateur	
Bauteile für Hauswasseranschluss	
Components for externwater supply	
Composants pour l'approvisionnement en eau	
des ménages	
3/2-Wege Wasserventil	
3/2-way valve water	-
eau vanne 3/2-way	
3/2-Wege Wasserventil Anschlussgehäuse	
3/2-way valve water connection housing	-
eau vanne 3/2-way le boîtier de raccordement	
Schmutzfänger	
Dirt arrester	-
pare-boue	
Durchflussbegrenzer	
Flow controller	-
limiteur	
Bauteile für DI-Wasserkreis	
Components for DI-water system	
Composants pour système de l'eau	
déminéralisée	
Pumpe	
Pump	141300295
pompe	

Änderungsstand: 2 17.01.2011

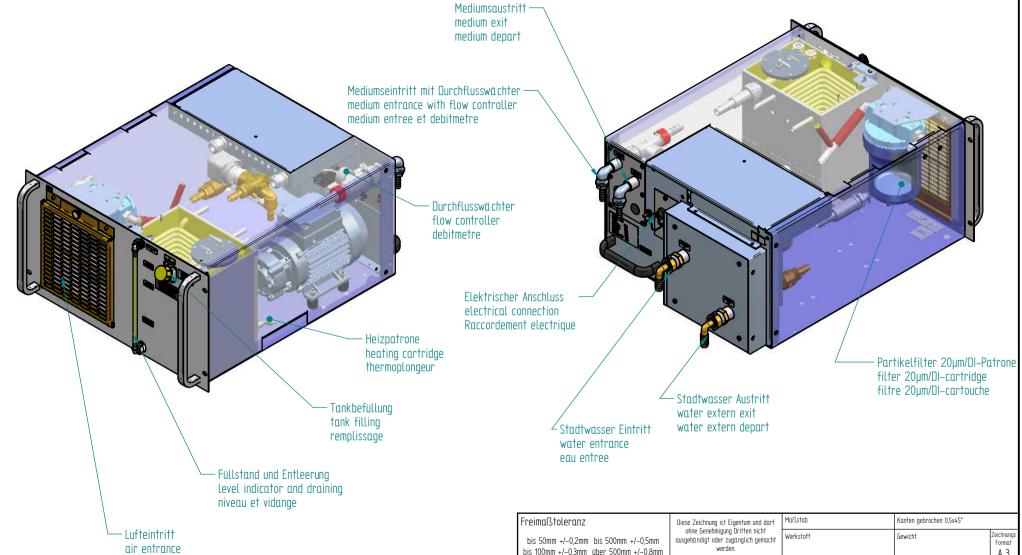
	-
Heizung	
Heating	120103187
Chauffage	
Durchflussmesser ohne Temperatursensor	
Flow meter without temperature sensor	141100261
Débitmètre sans sonde de température	
Temperatursensor	
Temperature sensor	141100060
Sonde de température	
Schwimmerschalter	
Float switch	141100265
Interrupteur à flotteur	
Verschlusskappe Tank	
Tank cap	110800729
bouchon du réservoir	
Entleerungsschlauch / Füllstandsanzeige	
Draining / level indicator	150200109
Niveau et vidange	
Filtergehäuse	
Filter case	141200358
Filtre carter	
Dichtung für Filtergehäuse	
Seal for filter housing	110801785
Joint pour boîtier de filtre	
Elektrische Bauteile	
Electrical equipment	
Appareillage électrique	
Stecker Anschluss CAN Bus	
CAN bus connector	101106724
connecteur de bus CAN	
Verschleissteile	
Wear parts	
Consommation parts	
DI-Beutel	
DI-bag	141200188
DI-sac	
Filtereinsatz für DI-Wasser	
Filter for DI-water	141200190
Filtre pour eau déminéralisée	
Filtermatte für Abluft	
Filter mat for air outlet	141200182
Filtre passe-partout pour les fuites d'air	

Änderungsstand: 2 17.01.2011

Datum Stand Änderung 19.10.2009 A/mb An Stadt/wasseranschluss wird ein Schmutzfanger eingesetzt./AM 2561 12.02.2010 B/mb Kaltgeratestecker geandert (AM 395)	L			Änderungstabelle
256)	۵۵	ıtum	Stand	Änderung
12.02.2010 B/mb Kaltgerätestecker geändert (AM 395)	19.	.10.2009	A/mb	
	12	.02.2010	B/mb	Kaltgerätestecker geändert (ÄM 395)

RKH/W-00700-W-HC-06E-2-DI

Datei Zeich 31.610.01 Maßblatt D.dft Datei Bauteil 31.610.01.asm



Zust

Änderung

Datum

Brugger

CaWa

Zeichnungs-Nr.

120110730

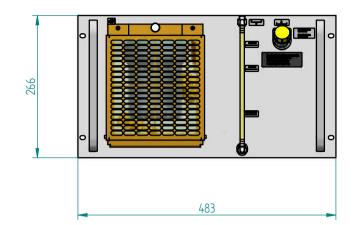
Gez

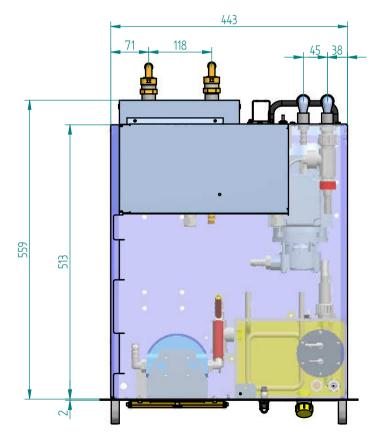
Gepr.

Datum Name Norm

air entree

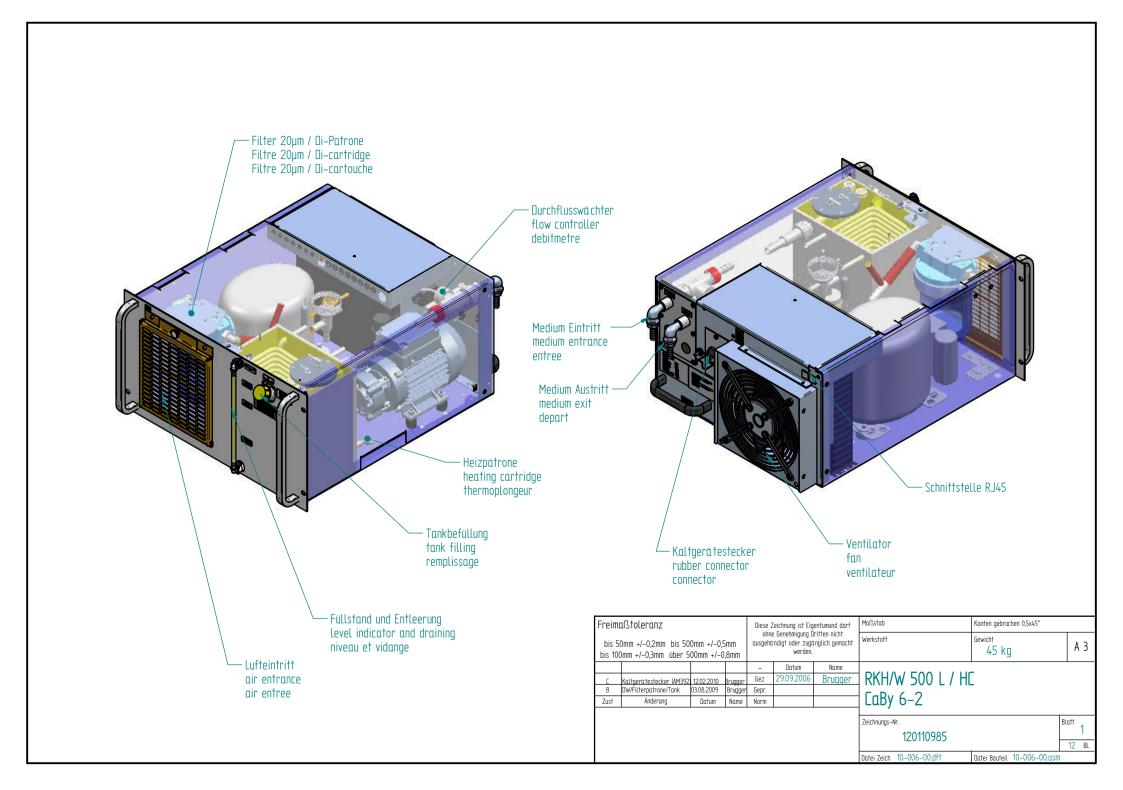
		Änderungstabelle
Datum	Stand	Änderung
19.10.2009		Am Stadtwasseranschluss wird ein Schmutzfänger eingesetzt.(ÄM 256)
12.02.2010	B/mb	Kaltgerätestecker geändert (ÄM 395)

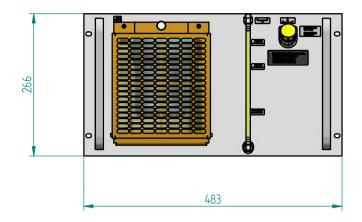




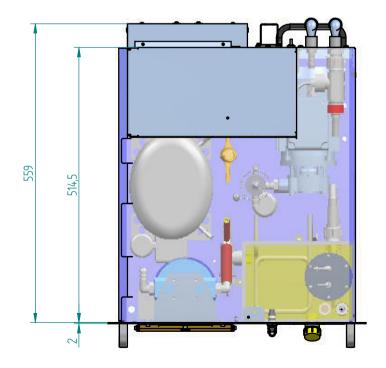


-	Freimo	ıßtoleranz			Diese Zeichnung ist Eigentum und darf ohne Genehmiauna Dritten nicht			Maßstab	Kanten gebrochen 0,5x45*	
		0mm +/-0,2mm bis 50 1mm +/-0,3mm über 5				e benehmigung U ndigt oder zugä werden.		Werkstoff	Gewicht	Zeichnungs Format A 3
					-	Datum	Name			
					Gez	22.07.2009	Brugger	1 RKH/W-00700-W	/-HL-06E-2-UI	
					Берг.					
	Zust	Änderung	Datum	Name	Norm			CaWa		
								Zeichnungs-Nr. 120110730	-	3 BL.
								Datei Zeich 31.610.01 Maßblatt D.d	f Datei Bauteil 31.610.01.asm	

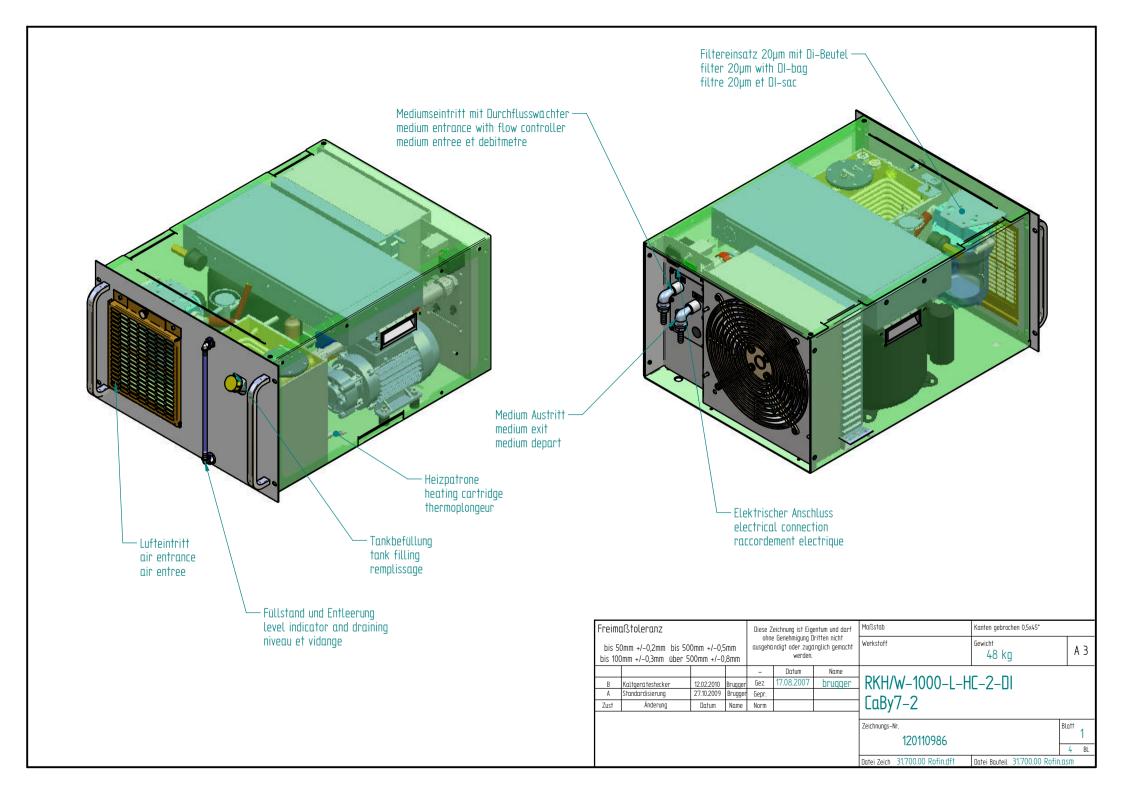


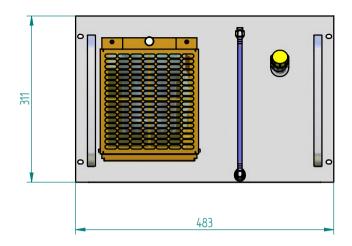


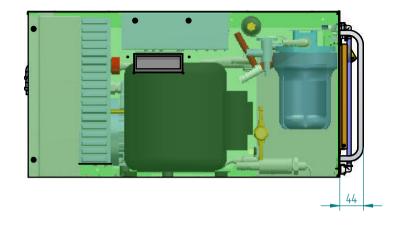


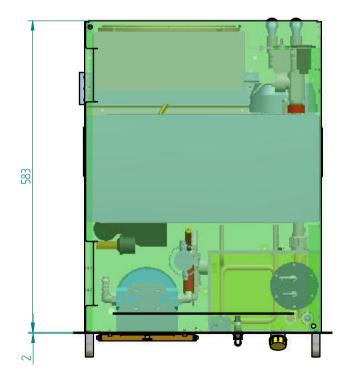


Freim	aßtoleranz				eichnung ist Eig		Maßstab	Kanten gebrochen 0,5x45°	
	: :0mm +/-0,2mm bis 50 :0mm +/-0,3mm über 5				e Genehmigung D ndigt oder zugä werden.		Werkstoff	Gewicht 45 kg	A 3
				-	Datum	Name		_	•
С	Kaltaerätestecker (ÄM392	12.02.2010	Brugger	Gez	29.09.2006	Brugger	1 RKH/W 500 L / H	Γ	
В		03.08.2009	Brugger	Gepr.				_	
Zust	Änderung	Datum	Name	Norm			CαBy 6–2		
							Zeichnungs-Nr. 120110985		Blatt 2
							120110700		12 BL.
							Datei Zeich 10-006-00.dft	Datei Bauteil 10-006-00.asm	









Freim	aßtoleranz			Diese Zeichnung ist Eigentum und darf			Maßstab	Kanten gebrochen 0,5x45°	
	0mm +/-0,2mm bis 50 0mm +/-0,3mm über 5				e Genehmigung D ndigt oder zugö werden.	ritten nicht Inglich gemacht	Werkstoff	Gewicht 48 kg	A 3
				-	Datum	Name			•
В	Kaltgerätestecker	12.02.2010	Brugger	Gez	17.08.2007	brugger	RKH/W-1000-L-	HF-2-NI	
A	Standardisierung	27.10.2009	Brugger	Gepr.					
Zust	Änderung	Datum	Name	Norm			CaBy7-2		
							Zeichnungs-Nr.		Blatt 2
							120110986		4 BL
							Datei Zeich 31.700.00 Rofin.dft	Datei Bauteil 31.700.00 Ro	fin.asm

LASER MARKING

Kunde: Customer:	
Anlagenbezeichnung 1: Machine identification 1:	WÄRMETAUSCHER-W;19";6HE;500W;WT=20°;CAWA
Anlagenartikelnummer 1: Order number 1:	120110730
Anlagenbezeichnung 2: Machine identification 2:	
Anlagenartikelnummer 2: Order number 2:	
Firma: Company:	Rofin-Sinar Laser GmbH Dieselstraße 15 D-85232 Bergkirchen
Bauteilbeschriftung: Assembly labeling:	JA YES
Kabelbeschriftung: Cable labeling:	JA YES
Adernbeschriftung: Lead labeling:	JA YES
Bauortbeschriftung: Place labeling:	JA YES
Sonstiges/Bemerkung: Remark:	
Regler: Controller:	Controller 3101
Software: Software:	V1.05

2

Spannung: Voltage:	230V +/-10% 1Ph.	
Frequenz: Frequency:	50/60Hz	
Stromaufnahme maximal: Maximum current:	6,5A	
Drehfeld: Rotating field:		
Leiterquerschnitt und -farbe: Wire gauge and colour:	1,5mm² in schwarz 1,5mm² in black	
Sonstiges/Bemerkung: Remark:		
STEUERSTROMKREIS CONTROL CIRCUIT		
Spannung: Voltage:	24V DC	
Frequenz: Frequency:		
Stromaufnahme maximal: Maximum current:	1A	
Leiterquerschnitt und -farbe: Wire gauge and colour:	0,75mm² in dunkelblau 0,75mm² in dark blue	
Leiterquerschnitt und -farbe externer Kreis: Wire gauge and colour external circuit:		
Sonstiges/Bemerkung: Remark:		

überarbeitet überarbeitet Netzfilter Änderung

08.02.2011

04.01.2011

09.02.2010

Datum

Müller

Müller

Müller

Name

Stand A3

Bearb.

Datum 10.02.2011 Gepr

WÄRMETAUSCHER-W;19"; h.mueller Arbogast

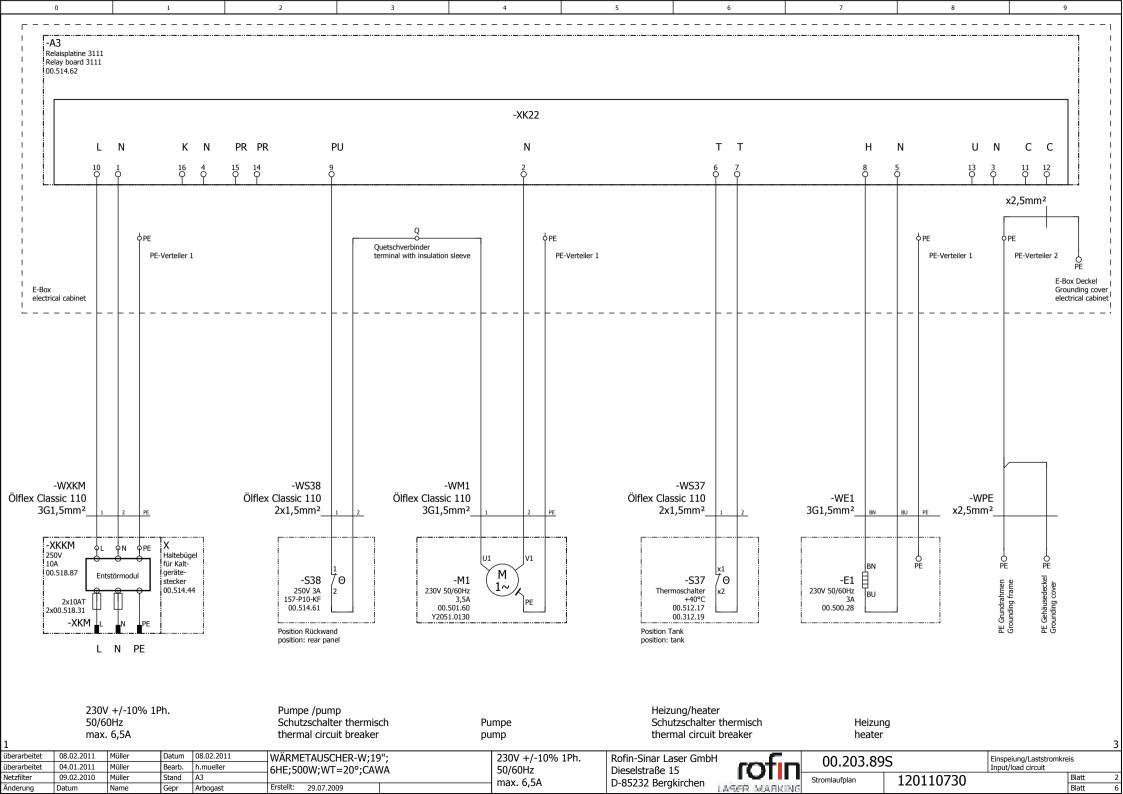
6HE;500W;WT=20°;CAWA Erstellt: 29.07.2009

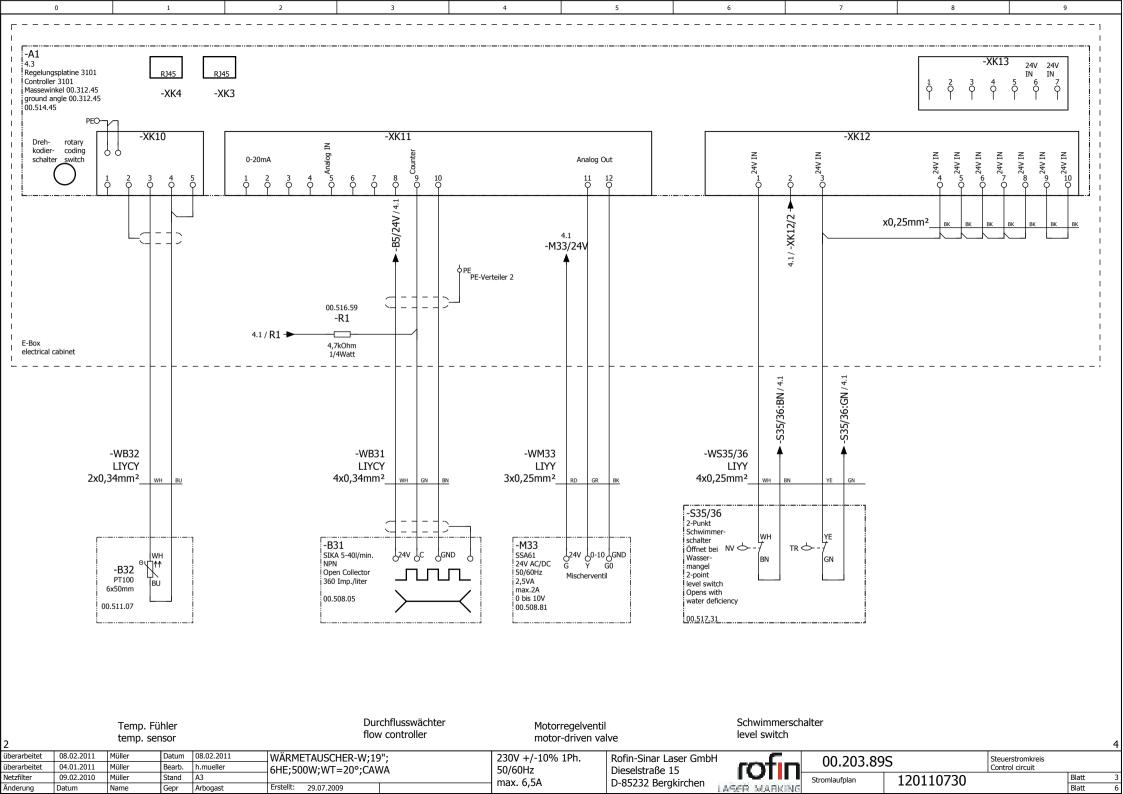
230V +/-10% 1Ph. 50/60Hz max. 6,5A

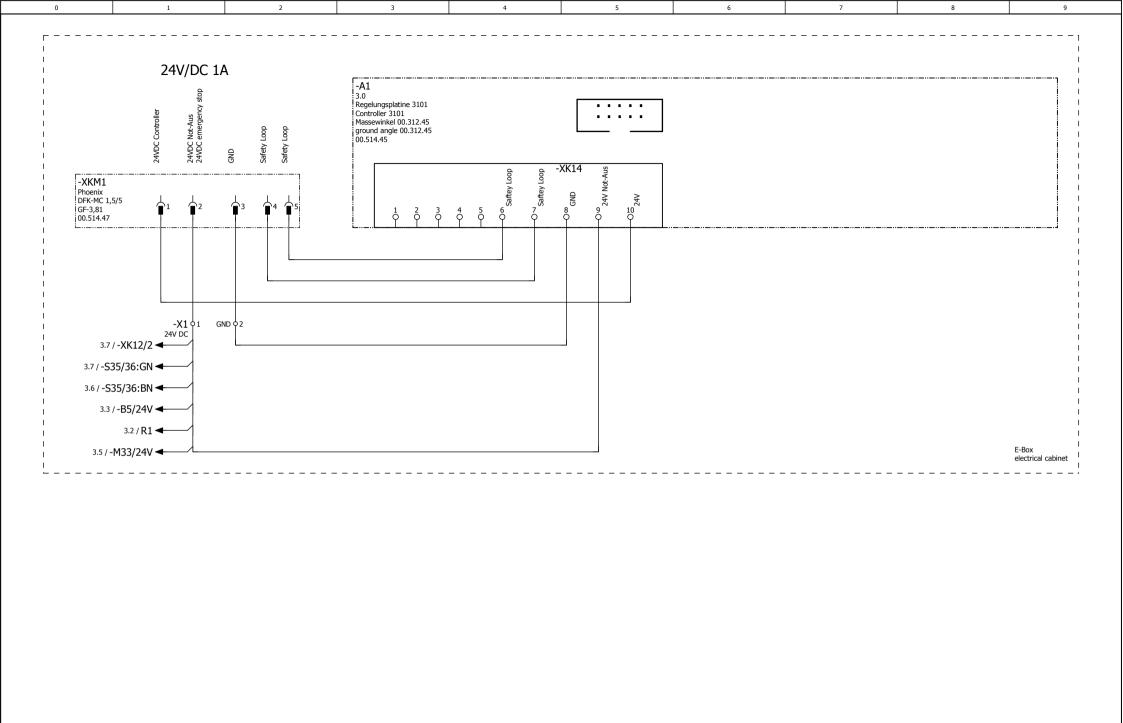
Dieselstraße 15 D-85232 Bergkirchen

Stromlaufplan

00.203.89S 120110730 Deckblatt Cover sheet







überarbeitet überarbeitet Netzfilter

08.02.2011 Müller 04.01.2011 Müller 09.02.2010 Müller Änderung Datum Name Datum Bearb. Stand Gepr

08.02.2011

h.mueller A3 Arbogast

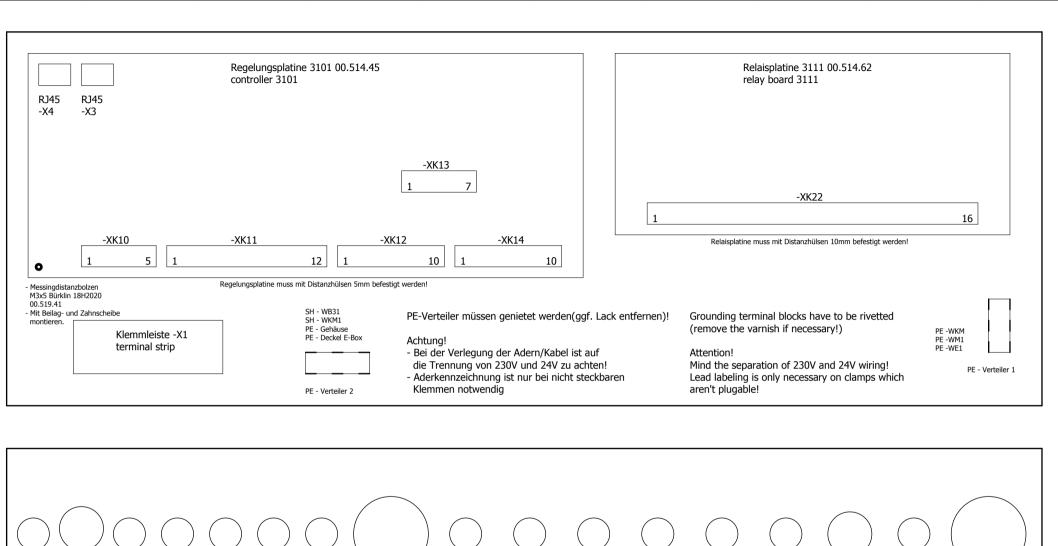
WÄRMETAUSCHER-W;19"; 6HE;500W;WT=20°;CAWA Erstellt: 29.07.2009

230V +/-10% 1Ph. 50/60Hz max. 6,5A

Rofin-Sinar Laser GmbH Dieselstraße 15 D-85232 Bergkirchen

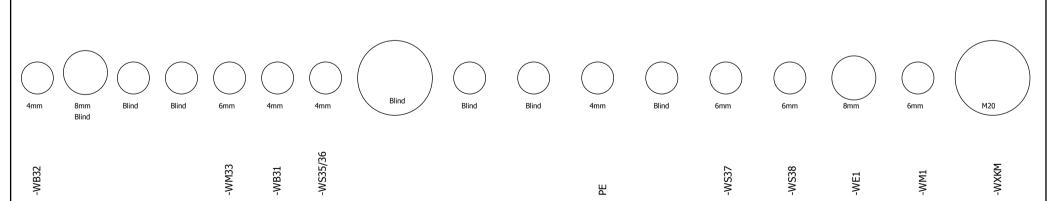
00.203.89S Stromlaufplan

Schnittstelle Interface 120110730



5

6



- Das Kabel -WM1 muss nur beigelegt werden!

0

 Kabeleinführungen müssen spritzwassergeschützt sein, ggf. mit Schrumpfschläuchen den Kabeldurchmesser auf die richtige Größe vergrößern.

Cable entries have to be splash-proof. The diameter of the cables have to be scaled up if necessary.

4							
überarbeitet	08.02.2011	Müller	Datum	08.02.2011	WÄRMETAUSCHER-W:19	9":	230V +/-10% 1Ph.
überarbeitet	04.01.2011	Müller	Bearb.	h.mueller	6HE:500W:WT=20°:CAV	VÁ	50/60Hz
Netzfilter	09.02.2010	Müller	Stand	A3	0.12,30011,111 20 70.11	***	max. 6.5A
Änderung	Datum	Name	Gepr	Arbogast	Erstellt: 29.07.2009		Illax. U,JA

2

Rofin-Sinar Laser GmbH Dieselstraße 15 D-85232 Bergkirchen

rofin-

00.203.89	S
Stromlaufolan	

Aufbau E-Box Mounting electrical cabinet 120110730

8

9

Bauteil / component Pumpe / pump Heizung / heater Temperaturfühler / temperature sensor	Artikelnummer / order number 141300295 120103187
	120103187
Temperaturfühler / temperature sensor	
	141100060
Durchflusswächter / flow controller	141100261
Motorregelventil Stellantrieb / motor-driven valve actuator	140700087
Motorregelventil Stellventil / motor-driven valve	140700086
Schwimmerschalter / level switch	141100265
	Motorregelventil Stellventil / motor-driven valve

LASER MARKING

Kunde: Customer:	
Anlagenbezeichnung 1: Machine identification 1:	WÄRMETAUSCHER-L;19";6HE;350W;RT=40°;CABY
Anlagenartikelnummer 1: Order number 1:	120110985
Anlagenbezeichnung 2: Machine identification 2:	
Anlagenartikelnummer 2: Order number 2:	
Firma: Company:	Rofin-Sinar Laser GmbH Dieselstraße 15 D-85232 Bergkirchen
Bauteilbeschriftung: Assembly labeling:	JA YES
Assembly labeling: Kabelbeschriftung:	YES JA
Assembly labeling: Kabelbeschriftung: Cable labeling: Adernbeschriftung:	YES JA YES
Assembly labeling: Kabelbeschriftung: Cable labeling: Adernbeschriftung: Lead labeling: Bauortbeschriftung:	YES JA YES JA YES JA YES
Assembly labeling: Kabelbeschriftung: Cable labeling: Adernbeschriftung: Lead labeling: Bauortbeschriftung: Place labeling: Sonstiges/Bemerkung:	YES JA YES JA YES JA YES JA YES

LASTSTROMKREIS LOAD CIRCUIT	
Spannung: Voltage:	230V +/-10% 1Ph.
Frequenz: Frequency:	50/60Hz
Stromaufnahme maximal: Maximum current:	9A
Drehfeld: Rotating field:	
Leiterquerschnitt und -farbe: Wire gauge and colour:	1,5mm² in schwarz 1,5mm² in black
Sonstiges/Bemerkung: Remark:	
STEUERSTROMKREIS CONTROL CIRCUIT	
Spannung: Voltage:	24V DC
Frequenz: Frequency:	
Stromaufnahme maximal: Maximum current:	1A
Leiterquerschnitt und -farbe: Wire gauge and colour:	0,75mm² in dunkelblau 0,75mm² in dark blue
Leiterquerschnitt und -farbe externer Kreis: Wire gauge and colour external circuit:	
Sonstiges/Bemerkung: Remark:	
h	

Aufbau -B31/über. Änderung

09.12.2009

Datum

Müller Arbogast Name

Bearb. Stand

h.mueller A8 Gepr Arbogast

WÄRMETAUSCHER-L;19"; 6HE;350W;RT=40°;CABY Erstellt: 28.09.2005

50/60Hz max. 9A

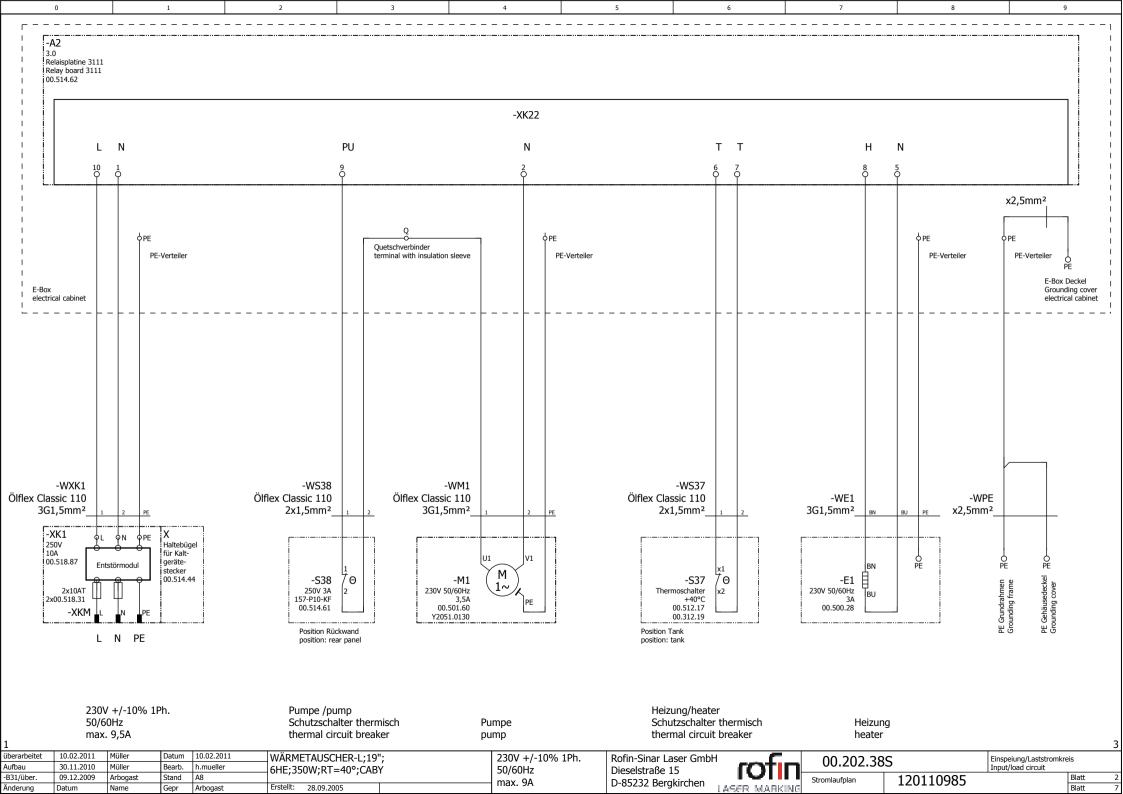
Rofin-Sinar Laser GmbH Dieselstraße 15 D-85232 Bergkirchen

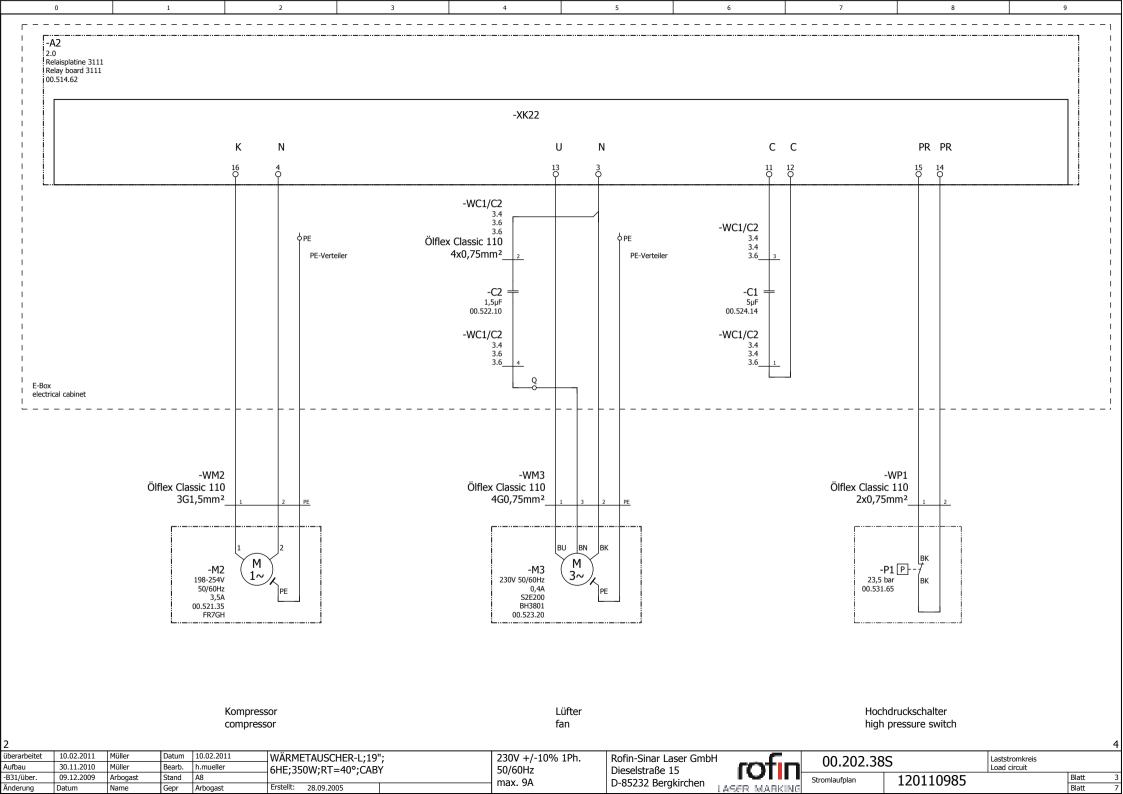
00.202.385

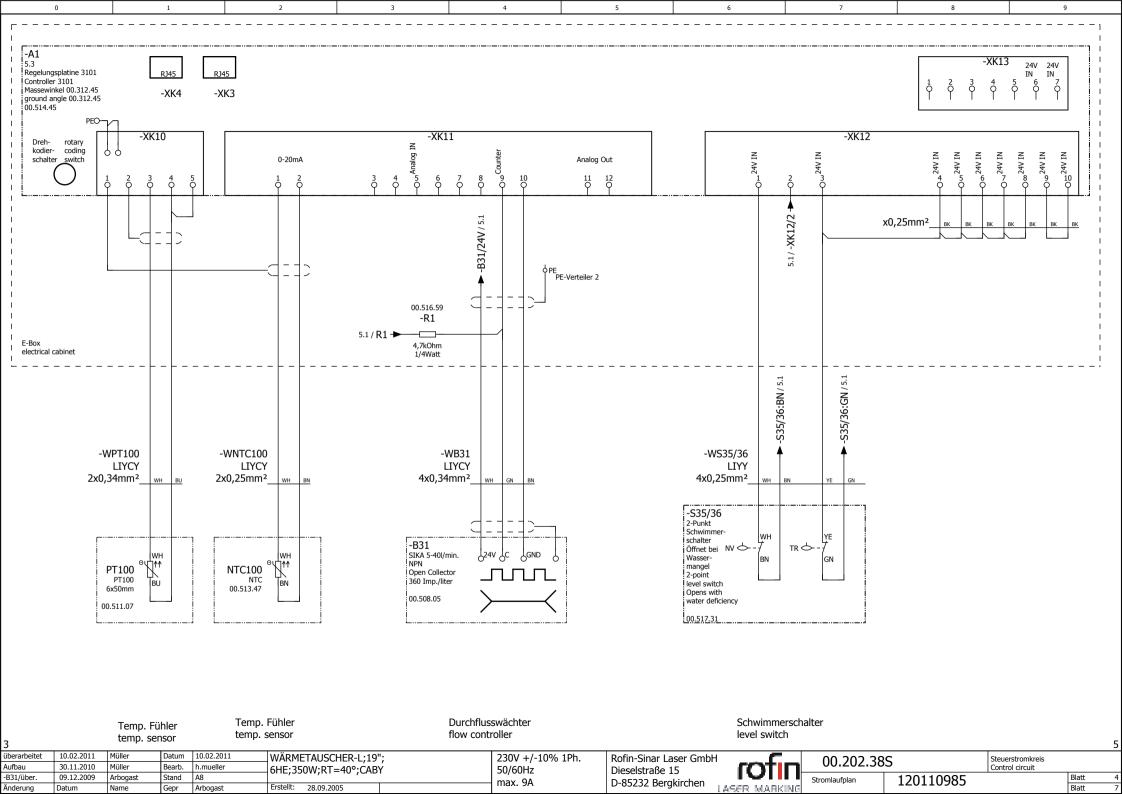
Deckblatt

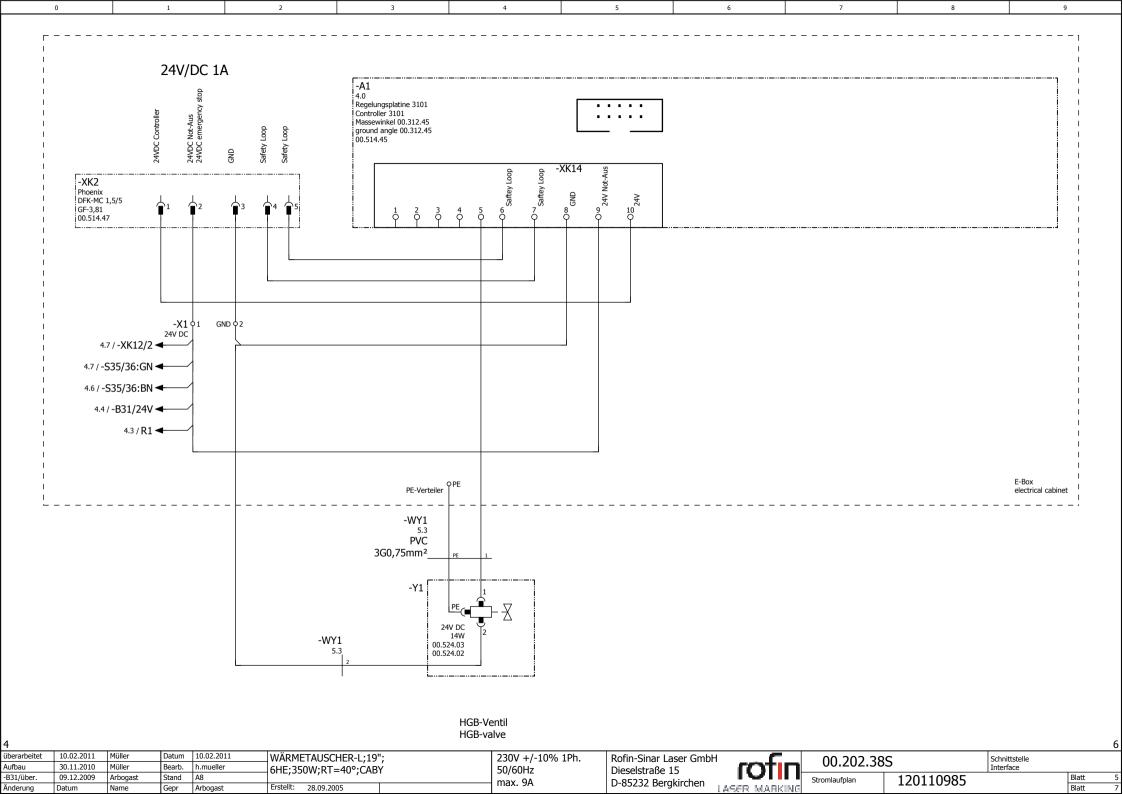
Stromlaufplan

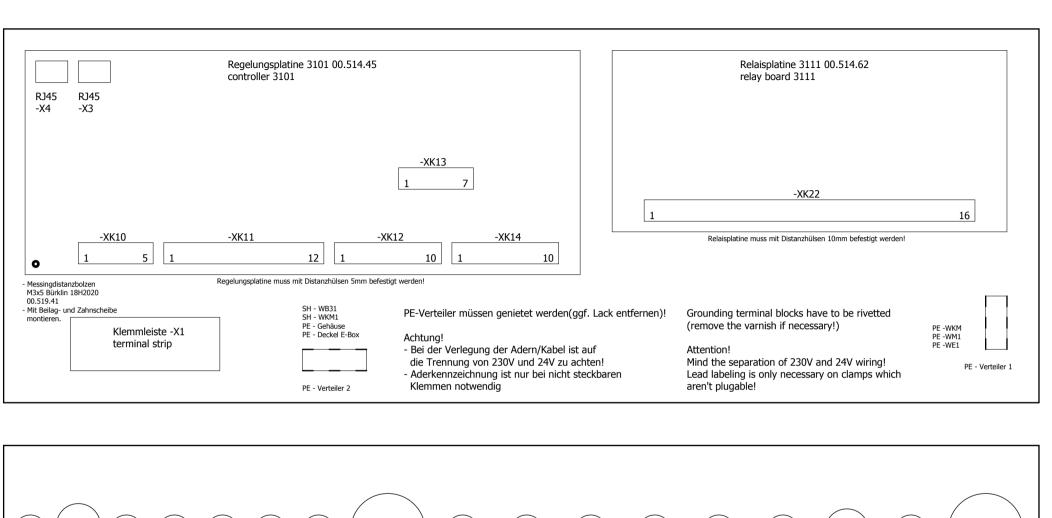
120110985





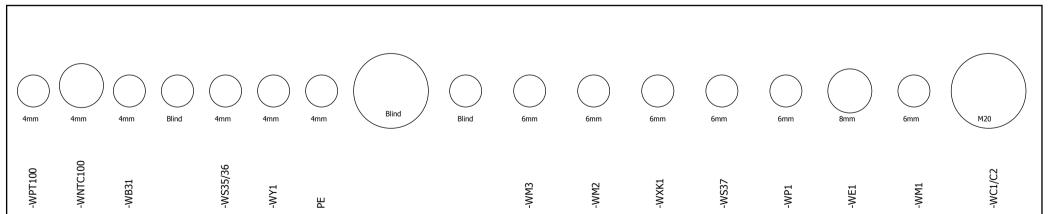






5

6



- Kabeleinführungen müssen spritzwassergeschützt sein, ggf. mit Schrumpfschläuchen den Kabeldurchmesser auf die richtige Größe vergrößern.

0

Cable entries have to be splash-proof. The diameter of the cables have to be scaled up if necessary.

7			_				
überarbeitet	10.02.2011	Müller	Datum	10.02.2011	WÄRMETAUSCHER-L:19	';	230V +/-10% 1Ph.
Aufbau	30.11.2010	Müller	Bearb.	h.mueller	6HE:350W:RT=40°:CAB	Ý	50/60Hz
-B31/über.	09.12.2009	Arbogast	Stand	A8	0112/00011/11 10 /0112	•	max. 9A
Änderung	Datum	Name	Gepr	Arbogast	Erstellt: 28.09.2005		IIIdx. 3A

2

Rofin-Sinar Laser GmbH Dieselstraße 15 D-85232 Bergkirchen

TOTIN

00.202.38S Stromlaufplan

Aufbau E-Box
Mounting electrical cabinet
120110985

8

9

Ersatzteilliste / spare parts list Bauteilbezeichnung / component marking	Bauteil / component	Artikelnummer / order number
-M1	Pumpe / pump	141300295
-E1	Heizung / heater	120103187
-M3	Ventilator / fan	120110220
PT100	Temperaturfühler / temperature sensor	141100060
NTC100	Temperaturfühler / temperature sensor	141100264
-B31	Durchflusswächter / flow controller	141100261
-S35/36	Schwimmerschalter / level switch	141100265
		<u>'</u>

LASER MARKING

	CADCI	٦.
Kunde: Customer:		
Anlagenbezeichnung 1: Machine identification 1:	WÄRMETAUSCHER-L;19";7HE;500W;RT=40°;CABY	
Anlagenartikelnummer 1: Order number 1:	120110986	
Anlagenbezeichnung 2: Machine identification 2:		
Anlagenartikelnummer 2: Order number 2:		
Firma: Company:	Rofin-Sinar Laser GmbH Dieselstraße 15 D-85232 Bergkirchen	
Bauteilbeschriftung: Assembly labeling:	JA YES	
Kabelbeschriftung: Cable labeling:	JA YES	
Adernbeschriftung: Lead labeling:	JA YES	
Bauortbeschriftung: Place labeling:	JA YES	
Sonstiges/Bemerkung: Remark:		
Regler: Controller:	Controller 3101	
Software: Software:	V1.05	
10.02.2011 Müller Datum 10.02.2		·/-10

	LASTSTROMKREIS LOAD CIRCUIT		
	Spannung: Voltage:	230V +/-10% 1Ph.	
	Frequenz: Frequency:	50/60Hz	
	Stromaufnahme maximal: Maximum current:	9,5A	
	Drehfeld: Rotating field:		
	Leiterquerschnitt und -farbe: Wire gauge and colour:	1,5mm² in schwarz 1,5mm² in black	
	Sonstiges/Bemerkung: Remark:		
	STEUERSTROMKREIS CONTROL CIRCUIT		
	Spannung: Voltage:	24V DC	
	Frequenz: Frequency:		
	Stromaufnahme maximal: Maximum current:	1A	
	Leiterquerschnitt und -farbe: Wire gauge and colour:	0,75mm² in dunkelblau 0,75mm² in dark blue	
	Leiterquerschnitt und -farbe externer Kreis: Wire gauge and colour external circuit:		
	Sonstiges/Bemerkung: Remark:		
0% 1Ph.	. Rofin-Sinar Laser GmbH	00.202.91S	Deckblatt Cover sheet

Hinweise -R2

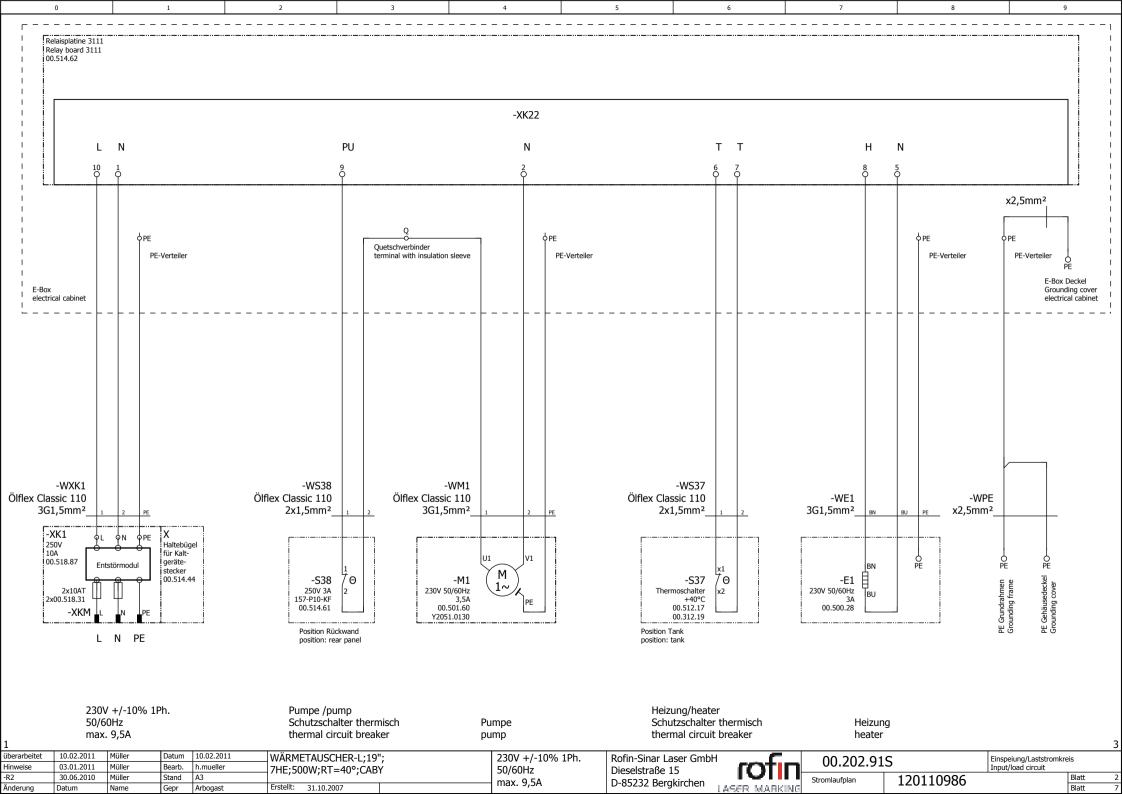
überarbeitet 03.01.2011 Müller Bearb. h.mueller 7HE;500W;RT=40°;CABY 30.06.2010 Müller Stand A3 Erstellt: 31.10.2007 Änderung Datum Name Gepr Arbogast

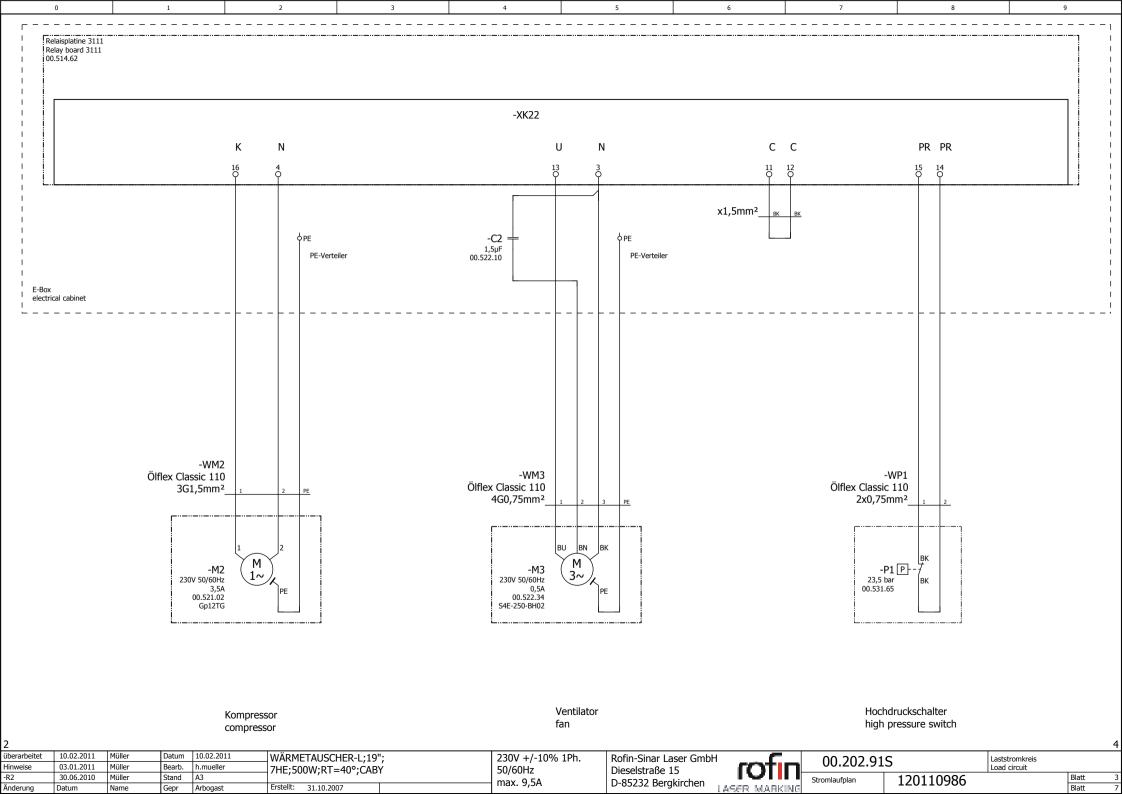
50/60Hz max. 9,5A

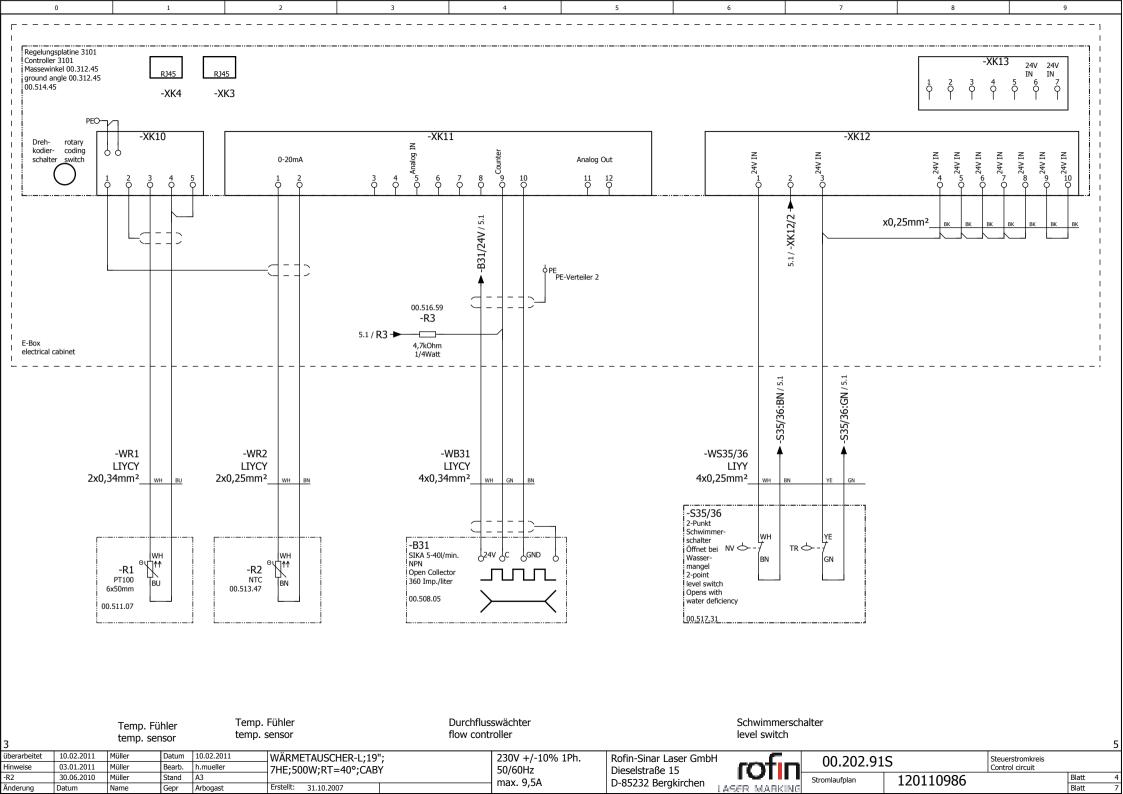
Dieselstraße 15 D-85232 Bergkirchen

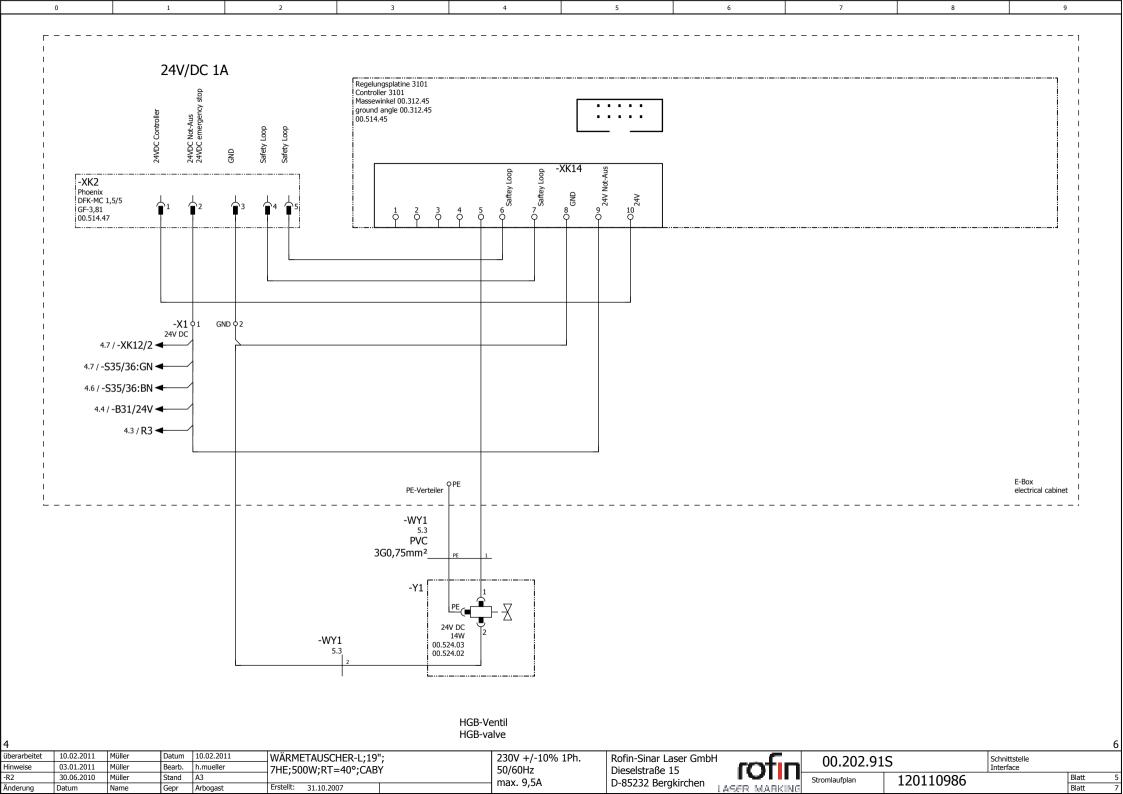
00.202.91S Stromlaufplan

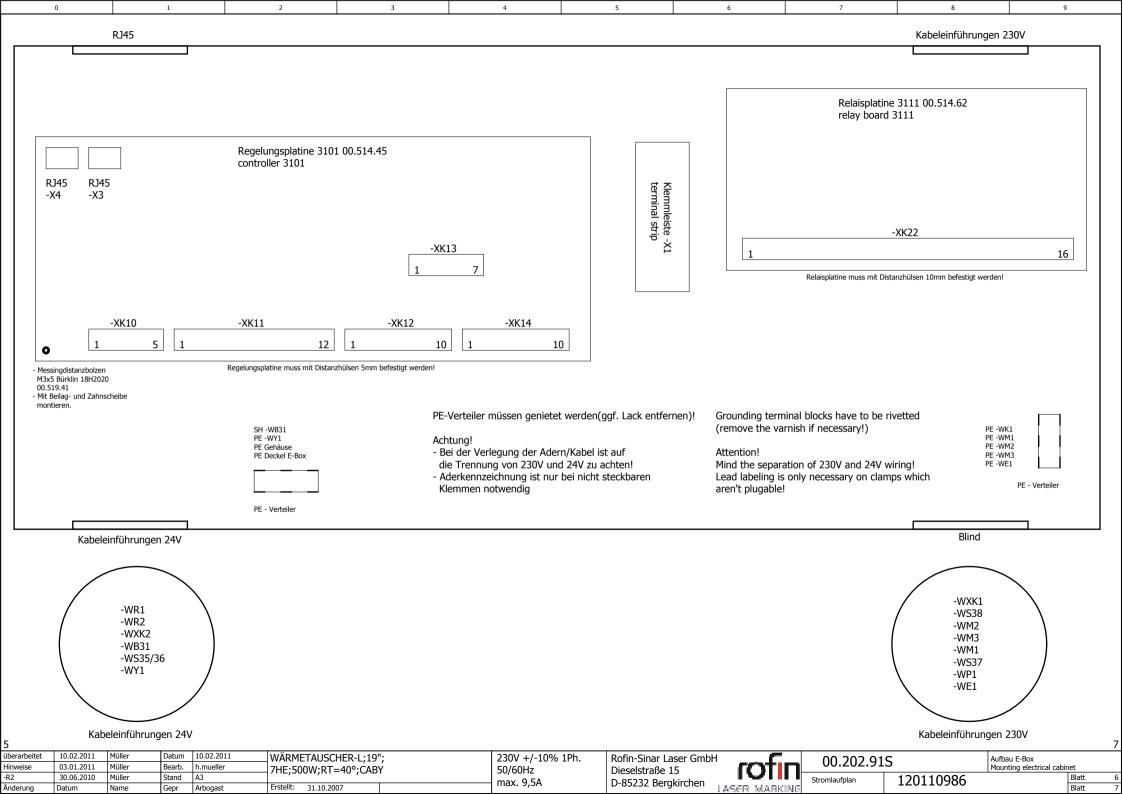
Deckblatt Cover sheet











rsatzteilliste / spare parts li Bauteilbezeichnung / component marking	Bauteil / component	Artikelnummer / order number
-M1	Pumpe / pump	141300295
-E1	Heizung / heater	120103187
-M3	Ventilator / fan	120110217
-R1	Temperaturfühler / temperature sensor	141100060
-R2	Temperaturfühler / temperature sensor	141100264
-B31	Durchflusswächter / flow controller	141100261
-\$35/36	Schwimmerschalter / level switch	141100265
	<u> </u>	