

# MILJÖRAPPORT

## Grunddel

För Ovako Bar AB(0560-106) år: 2018 version: 1

<b>UPPGIFTER OM VERKSAMHETSUTÖVAREN</b>
Verksamhetsutövare: Ovako Bar AB
Organisationsnummer: 556690-6102
<b>UPPGIFTER OM VERKSAMHETEN</b>
Anläggningsnummer: 0560-106
Anläggningsnamn: Ovako Bar AB
Postnummer: 59010
Ort: Boxholm
Besöksadress för anl.: Bruksgatan 3
Fastighetsbeteckningar: BREDGÅRD 2:178, KARLSBERG 1:9 (VALSVERKET 1)
Kommun: Boxholm
Huvudverksamhet och verksamhetskod: 27.25-i (Stål och metall)
Sidoverksamheter och verksamhetskoder:
Huvudsaklig industriutsläppsverksamhet och huvudsaklig BREF: 27.25-i (Stål och metall) BAT-slutsats enligt IED saknas
Sidoindustriutsläppsverksamhet och Övriga BREF:
EPRT huvudverksamhet: 2.(c).(i) (Anläggningar för behandling av järnbaserade metaller - Genom varmvalsning)
EPRT biverksamheter:
Kod för farliga ämnen: FA34L (Petroleumprodukter och alternativa bränslen (lägre kravnivån)
a) Bensin och nafta
b) Fotogen (inklusive flygbränslen)
c) Gasoljor (inklusive dieselbränslen, lätta eldningsoljor och blandkomponenter för gasoljor)
d) Tunga eldningsoljor
e) Alternativa bränslen med samma användningsändamål och liknande egenskaper i fråga om brand- och miljöfarlighet som de produkter som avses i a-d)
Anläggningen omfattas av Förordning 2013:252: Nej
Anläggningen omfattas av Förordning 2013:253: Nej
Produktionsenhet:
Produktionsenheter som inte omfattas av Förordning 2013:252 eller 2013:253:
Tillsynsmyndighet: Länsstyrelse

# MILJÖRAPPORT

## Grunddel

För Ovako Bar AB(0560-106) år: 2018 version: 1

UPPGIFTER OM VERKSAMHETSUTÖVAREN
Miljöledningssystem: ISO 14001:2015
Koordinater: 6450296 x 502454
Länk till anläggningens hemsida:

# MILJÖRAPPORT

## Grunddel

För Ovako Bar AB(0560-106) år: 2018 version: 1

KONTAKTPERSON FÖR ANLÄGGNINGEN
Förnamn: Torbjörn
Efternamn: Sörhuus
Telefonnummer: 0240-668355
Telefaxnummer:
Mobiltelefonnummer:
E-postadress: tobjorn.sorhuus@ovako.com
c/o:
Gatu-/boxadress:
Postnummer:
Postort:
JURIDISKT ANSVARIG (ANSVARIG FÖR GODKÄNNANDE) AV MILJÖRAPPORT
Förnamn: Torbjörn
Efternamn: Sörhuus
Telefonnummer: 0240-66 83 55
Telefaxnummer: 0240-66 82 70
Mobiltelefonnummer:
E-postadress: torbjorn.sorhuus@ovako.com
c/o:
Gatu-/boxadress:
Postnummer:
Postort:

# MILJÖRAPPORT

## Emissionsdeklaration

För Ovako Bar AB(0560-106) år: 2018 version: 1

Ref	Mottagare	Parameter	Ev.anm.	Värde	Enhet	Metod	Metodkod	Metodbeskrivning	Stor förbränning sanläggning	Prod.Enhet	Förordning	Utsläpps Punkt	Ursprung	Typ	Flöde	Kommentar	RedovEnl Fskr
0	Luft	NOx		69058	kg/år	M	CEN/ISO	SS-EN 14792:2017					-	Totalt	Ut		
1	Vatten	Pb		5,4	kg/år	M	CEN/ISO	SS-EN ISO 11885:2009 Stickprov. provet var under detektionsgränsen. Angett värde är detektionsgräns.				6450296 x 502454	-	Totalt	Ut		
2	Återvinnings-extern	FA		46,22	t/år	C	WEIGH						-	Totalt	Ut		
3	Återvinnings-extern	Avfall, ej FA		5063,39	t/år	M	WEIGH						-	Totalt	Ut		
4	Bortskaffande-extern	FA		27,54	t/år	C	WEIGH						-	Totalt	Ut	Mindre förorenade massor bortgrävda.	

**ANLÄGGNING:**  
BREDGÅRD 1:178, Boxholm

**OPERÄTOR:**  
Ovako Bar AB  
Bruksgatan 3  
590 12 Boxholm  
Org.nummer: 556690-6102

**KONTAKTUPPGIFTER:**  
Lennart Gustavsson  
Mob: 0706962071  
Tel: 0706962071  
E-post:

**AVVIKANDE FAKTURAADRESS:**

**ANLÄGGNINGSUPPGIFTER:**  
Ovako Bar AB  
Bruksgatan 3  
590 12 Boxholm  
Fastighetsbeteckning:  
BREDGÅRD 1:178  
Fartygsuppgifter/Signallagga:

KÖLMEDEIHANTERING - SAMMANSTÄLLNING AV I ANLÄGGNINGEN INGÅENDE AGGREGAT									
Nummer	Kod	Köld-medium	Fyllnads­mängd	Gas-larm	Hantering- Kölmedium totalt under året, anges i ton CO2e				Omhändertaget Återvunnet
					Påfyllt	Påfyllt	Påfyllt	Påfyllt	
		Typ	kg	CO2e	Nytt	Regenererat	Återanvänt		
KA 01	L	R407C	5,3	9,40					
KA 02	L	R407C	5,4	9,58					
KA 03	L	R407C	3,1	5,50					
KA 07	L	R407C	3,9	6,92					
KA 08	L	R407C	4,5	7,98					
KA 13	L	R410A	2,5	5,22					
KA 20	L	R407C	3,5	6,21					
KA 24	Ö	R407C	6	10,64					
KA 31	L	R407C	3,5	6,21					
KA 34	L	R407C	3,5	6,21					
KA 38	L	R407C	3,3	5,85					
KA 39	L	R407C	4,6	8,16					
KA 55	L	R410A	3,6	7,52					
TOTALT:			52,7	95,41	0	0	0	0	0

Ovako Bar AB

Brukskatan 3  
590 12 Boxholm

## Rapport avseende kyl-/värmepumpanläggning med F-gaser.

Rapporten avser anläggningen Ovako Bar AB, Boxholm för året 2018

Bifogat detta brev finns Arsrapport eller Underlag för Arsrapport.

### Arsrapport

Om Ni under året endast anlitat Caverion Sverige AB för periodisk läckagekontroll och övriga åtgärder som nyinstallation, skrotning och uppföljande läckagekontroll, bifogas en förtfyllt Arsrapport. - Vänligen gör följande:

1) Kontrollera & komplettera med org.nr eller andra uppgifter som ev. inte är förtfyllda i det översta fältet på rapporten A.

2) Skriv under rapporten A och ta en kopia på rapport (A) samt bilagor (B+C).

3) Kopia sätt in i registerföring (journalpärm eller motsvarande).

-Meddela oss om uppgifter behöver kompletteras eller ändras, detta för att nästkommande rapport ska bli så komplett som möjligt.

4 ) Skicka in rapport samt bilagor (A+B+C) senast 31:a mars till Tillisynsmyndighet.

### Underlag för Arsrapport

Om Ni under året anlitat ytterligare certifierat företag för periodisk läckagekontroll och övriga åtgärder som nyinstallation, skrotning och uppföljande läckagekontroll, bifogas ett Underlag för Arsrapport. Ett liknande sammanställt underlag där nödvändig information går att utläsa, skall Ni ha fått från andra företag ni anlitat. - Vänligen gör följande:

1) Kontrollera & komplettera med org.nr och ev. andra uppgifter som inte är förtfyllda i det översta fältet på rapporten(A).

2) Sammanställ & komplettera uppgifter från samtliga underlag till rapporten (A), vid rubriken "KÖLDMEDIEHANTERING- SAMMANSTÄLLNING AV I ANLÄGGNINGEN INGÅENDE AGGREGAT"

3) Lägg till eventuella aggregat samt påfyllt/avtappad mängd köldmedia på rapporten (A)

4) Summerna därefter i fältet "Totalt" på rapporten (A)

5) Skriv under rapporten A och ta en kopia på rapport (A) samt bilagor (B+C)

6) Kopia sätts in i registerföring (journalpärm eller motsvarande).

-Meddela oss om uppgifter behöver kompletteras eller ändras, detta för att nästkommande rapport ska bli så komplett som möjligt.

7) Skicka in rapport samt bilagor (A+B+C) senast 31:a mars till Tillisynsmyndighet.

- Detta följebrev ska inte skickas till Tillisynsmyndighet.

Med vänliga hälsningar  
Andreas Green  
2019-01-29

Caverion Sverige AB  
Box 30156,  
104 25 Stockholm

Telefon

08-7053200

E-post

info@caverion.com

Organisationsnr  
556052-8753

BREDGÅRD 1:178, Boxholm

BREDGÅRD 1:178, Boxholm

Utrustningen är läckagekontrollerad och uppfyller gällande krav, registrering och täthet.

Läckagekontroll har utförts på följande aggregerat av nedan angivna personer.

Varje aggregat identifieras med nummer, kodbokstav, typ av köldmedium och fyllnads mängd. Dessa uppgifter ska följa med aggregatet vid kommande rapporter.

[illegible]

Företags- och personcertifikat, för de som utfört kontroll enligt tidigare bilaga, ska finnas med i denna förteckning.

[illegible]



# **MILJÖRAPPORT 2018**

**Ovako Bar AB**

**Boxholm**

**Anläggningsnummer 0560-106**

**2019-03-27**

**Version 1**

## Innehållsförteckning

<b>Grunddel</b>	<b>3</b>
Adressuppgifter	3
<b>Textdel</b>	<b>4</b>
1. Verksamhetsbeskrivning	4
2. Tillstånd	5
3. Anmälningssärenden beslutade under året	6
4. Andra gällande beslut	6
5. Tillsynsmyndighet	6
6. Tillståndsgiven och faktisk produktion	6
7. Gällande villkor i tillstånd samt hur dessa uppfylls	7
8. Efterlevnad av Naturvårdsverkets föreskrifter (SNFS 1990:14, SNFS1994:2, NFS 2001:11, NFS 2002:26 och NFS 2002:28)	9
9. Redovisning av mätningar, beräkningar och undersökningar som gjorts under året	9
Råvaror/media	10
Markfrågor	10
Bullerfrågor	10
Luftvårdsfrågor	10
Vattenvårdsfrågor	12
Buller	14
10. Åtgärder som vidtagits under året för att säkra drift och kontrollfunktioner	16
11. Tillbud och störningar	16
12. Åtgärder som genomförts med syfte att minska förbrukning av råvaror och energi	17
Hushållning med råvaror och energi	17
Energikartläggning	17
Externa transporter	17
13 Kemiska produkter	18
14. Farligt avfall/restprodukter	18
Åtgärder för att minska mängden avfall	18
15. Åtgärder för att minska risker som kan skapa olägenhet för miljö eller människors hälsa	20
16. Miljöpåverkan vid användn./omhändertagande av de varor som verksamheten tillverkar	20

## Grunddel

### Adressuppgifter

---

<b>Gällande verksamhetsår:</b>	2018
<b>Verksamhetsutövare:</b>	Ovako Bar AB
<b>Organisationsnummer:</b>	556690-6102
<b>Anläggningsnamn:</b>	Ovako Bar AB
<b>Anläggningsnummer:</b>	0560-106
<b>Fatighetsbeteckning:</b>	Bredgård 1:178, Karlsberg 1:9
<b>Adress:</b>	Ovako Bar AB, Box 5, 590 10 Boxholm
<b>Besöksadress:</b>	Bruksgatan 3
<b>Kommun</b>	Boxholm
<b>Telefon/fax:</b>	Ovako Bar AB      0142 – 29 36 00 / 0142 – 29 37 01
<b>Kontaktperson:</b>	Torbjörn Sörhuus      telefon: 0240 - 66 83 55 e-mail: torbjorn.sorhuus@ovako.com
<b>Ort</b>	Boxholm
<b>Godkännare av Miljörapporten:</b>	Rickard Qvarfort, VD, telefon: 0240 - 66 80 01 Torbjörn Sörhuus ( i SMP), telefon: 0240 - 66 83 55
<b>Verksamhetskod:</b>	27.25-i (huvudverksamhet) gäller för anläggning för att behandla järnbaserade metaller genom varmvalsning av mer än 20 ton råstål per timme eller mer än 175 200 ton råstål per kalenderår. Förordning (2016:1188).
<b>Kod för avgift för tillsyn:</b>	27.25-i
<b>Kordinat för anläggningens mittpunkt:</b>	X=64 52 500 Y=14 55 100
<b>Beslutsmyndighet:</b>	Miljödomstolens beslut avseende tillstånd till ökad produktion enligt Miljöskyddslagen
<b>Beslutsdatum:</b>	2000-12-08 (Tillstånd taget i bruk 2004-10-01)

## Textdel

### 1. Verksamhetsbeskrivning

#### Ovako Bar AB

Företaget tillverkar och försäljer stångstål.

Tillverkningen sker i ett stålverk och ett valsverk i Smedjebacken samt två valsverk i Boxholm.

I stålverket framställs stränggjutna ämnen.

Färdigprodukter utgörs av stångstål i olika profiler, i huvudsak platt, runt och specialprofiler med en bred variation av stålsorter för den europeiska marknaden.

Omsättning för Ovako Bar AB under år 2018 var 2791,9 msek.

Antal anställda fördelade på ort 2018-12-31

Ort	Totalt anställda
Boxholm	244
Smedjebacken	385

#### Produktionsenheter i Boxholm

##### ▪ Finvalsverk

I finvalsverket valsas efter uppvärmning stränggjutna ämnen till plattstål, rundstål, och specialprofiler. Finvalsverket består av följande enheter:

En gasoleldad värmugn med en kapacitet av ca 60 ton värmd vikt per timme.

Valsverk bestående av:

- försträcka med ett duo-reversibelt valspar
- mellan- och färdigsträcka med mellansträcka av 6 par och färdigsträcka av 10 kontinuerliga valspar
- snoppsax
- delningssax
- svalbädd
- kallsax
- synings-/buntningsanläggning

##### • Mediumvalsverk

I mediumvalsverket valsas efter uppvärmning stränggjutna ämnen till plattstål och specialprofiler. Mediumvalsverket består av följande enheter:

En oljeeldad värmugn med en kapacitet av ca 40 ton värmd vikt per timme.

En elvärmd induktionsugn för varmhållning av nedvalsade 165-ämnen.

Valsverket består av :

- försträcka med fyra reversibla par varav ett par är universalvalspar
- fem par i kontinuerlig sträcka
- delningsax
- svalbädd
- kallsax
- syning och buntningsanläggning

- **Färdigställningsavdelning**

Inom färdigställningsavdelningen sker efterbearbetning av produkter från de båda valsverken. Inom avdelningen utförs huvudsakligen riktning av valsat stångmaterial i kallt tillstånd. Kapning sker i kallsågar till kundanpassade längder. Värmebehandling sker i en eluppvärmd genomloppsugn. Värmebehandling består av mjuk- och enkelglödning, normalisering och avspänningsglödning. Slungrensning (en typ av torrblästring) av stångmaterialet sker för att få detta fritt från glödskalets rester. Som slutsteg i avdelningens produktionskedja sker emballering och buntning av det färdiga materialet innan leverans till kund.

- **Vidareförädling**

Vidareförädling av utvald produkt sker sedan 2016 i en nybyggd hall. Bl.a. har kapar, sågar och annan maskinell utrustning som tidigare fanns i Ovakos nedlagda enhet i Forsbacka flyttats hit till Boxholm. Rundstål/platt i olika dimensioner ca 6000 ton vidareförädlas här.

## Huvudsaklig miljöpåverkan

1. Utsläpp till luft
2. Utsläpp till vatten
3. Buller

Utsläpp till luft genereras framför allt vid värmning av ämnen i de två valsverksugnar.

Utsläpp till vatten sker framför allt genom avblödning från processvattnets reningsanläggning till recipient.

Buller genereras framför allt av verksamhetens hantering av ämnen och färdig vara. Buller uppstår även från lastbils- och järnvägstransporter till och från anläggningen, interna trucktransporter samt från fläktar

## Övriga åtgärder för att minska miljöpåverkan

I enlighet med hänsynsreglerna i Miljöbalken har Ovako vidtagit åtgärder för att minska sin miljöpåverkan. År 2018 har arbetet med att hitta energi-/miljöpåverkande åtgärder utvecklats:

- För att minska energiförbrukningen har Energigruppen i Boxholm under året fortsatt att ta fram åtgärdsförslag samt arbeta med utvalda åtgärder från den energikartläggning som genomfördes 2016 (enligt lagen om energikartläggning för stora företag). Möte i gruppen sker 4 ggr per år:
- Omstruktureringsprogrammet har lett till minskade transporter av färdigprodukt till kund markant. Från Boxholm till Mjölby istället för från Forsbacka.
- Förändring av ämnesuttaget vid mediumvalsverkets värmningsugn har medfört en beräknad energi-besparing på 4,2 GWh/år

## 2. Tillstånd

Miljödomstolen lämnar Fundia Special Bar AB nuvarande Ovako Bar AB (bolaget) tillstånd enligt miljöskyddslagen (1969:387) att vid bolagets anläggningar på fastigheterna Bredgård 1:178 och Karlsberg 1:9 i Boxholm producera högst 340.000 ton valsade produkter per år, varav högst 110.000 ton i mediumvalsverket. I tillståndsbeslutet 2000-12-08 uppskötts avgörandet av vilka villkor som skall gälla för processavloppsvatten. I dom 2002-09-26 fastställdes de slutliga villkoren för processavloppsvatten.

### 3. Anmälningssärenden beslutade under året

Inga beslut har inkommit under året.

### 4. Andra gällande beslut

#### Tillsynsmyndighetens föreläggande 2006-07-14

Om verksamheten i sin helhet eller i någon del upphör ska detta i god tid dessförinnan anmälas till tillsynsmyndigheten. Eventuella kemiska produkter och farligt avfall ska omhändertas på ett godkänt sätt i samråd med tillsynsmyndigheten. Bolaget ska vidare i samråd med tillsynsmyndigheten utreda om förorenade områden, inklusive byggnader, finns på fastigheten och i så fall också ansvara för att efterbehandling sker.

#### Tillsynsmyndighetens råd 2006-07-14

Bolaget bör årligen undersöka och dokumentera möjligheterna att minska miljöpåverkan från de externa transporter som bolaget utför i egen regi eller upphandlas. Utredningen bör omfatta bland annat transportsätt, transportsträcka, lastgrad, körsätt och bränsleslag. Resultat och slutsatser bör årligen redovisas i miljörapporten.

Bolaget bör fortsätta att arbeta aktivt med energieffektiviseringåtgärder för att på sikt minska energianvändningen och öka andelen förnybar energi. Arbetet med PFE (programmet för energieffektivisering) bör omfatta alla energislag som används av bolaget.

#### Tillsynsmyndighetens beslut 2011-01-14

Ovako Bar AB skall undersöka och kontrollera sin verksamhet enligt uppgivet kontrollprogram upprättat 2010-09-24 inskickat till Lst 2010-09-29

#### Övriga beslut under året

Inga beslut inkommit

### 5. Tillsynsmyndighet

Länsstyrelsen i Östergötland

### 6. Tillståndsgiven och faktisk produktion

#### Verksamhet

Finvalsverket

Mediumvalsverket

Tonnage omlastat stålskrot

#### Faktisk produktion

126 221 ton

44 715 ton

40 000 ton

#### Tillstånd

Totalt 340 000 ton, varav  
högst 110 000 ton i MV.

## 7. Gällande villkor i tillstånd samt hur dessa uppfylls

Villkor	Gällande villkor	Villkors uppfyllnad
1	Verksamheten – inbegripet åtgärder för att minska störningar för omgivningen – skall bedrivas i huvudsak på det sätt som bolaget har angivit i ansökningshandlingarna och i övrigt i målet angivit eller åtagit sig, såvida inte annat framgår i denna dom.	Företagets verksamhet bedrivs i huvudsaklig överensstämmelse med vad bolaget angett i tillståndsansökan samt i enlighet med inskickade handlingar
	<b>Luft</b>	
2	Utsläppet av stoft från våtavskiljare i finvalsverkets sträcka får som riktvärde* inte överstiga 10 mg/Nm <sup>3</sup> torr gas.	Emissionsmätning genomförs enligt kontrollprogram vartannat år. Vid emissionsmätningen 2018 (2017) uppmättes 2,5 mg/Nm <sup>3</sup> torr gas, vilket innebär att villkoret efterlevs.
3	Utsläppet av stoft från våtavskiljare i finvalsverkets förpar får som riktvärde* inte överstiga 15 mg/Nm <sup>3</sup> torr gas.	Vid emissionsmätningen 2018 (2017) uppmättes 2,0 mg/Nm <sup>3</sup> torr gas, vilket innebär att villkoret efterlevs.
4	Utsläppet av stoft från textfilter i reelrikter och slungrens får som riktvärde* inte överstiga 5 mg/Nm <sup>3</sup> torr gas	I och med att utsläpp endast sker inomhus har inga emissionsmätningar från reelrikten och slungrens genomförts. Det är samma typ av finfilter på reelrikten som slungrensningen.
5	Utsläppet av stoft från oljeeldning får som riktvärde* inte överstiga 0,8 g/kg olja	Vid emissionsmätningen uppmättes 0,1 g/kg olja från mediumvalsverkets ugn vilket innebär att villkoret efterlevs. Gällande finvalsverket har olja ersatts med gasol.
	<b>Förvaring av kemiska produkter, avfall mm.</b>	
6	Eldningsolja 5 skall förvaras på hårdgjord yta med invallning som rymmer volymen av lagringscisternen.	Eldningsolja 5 har ersatts av eldningsolja 3 som förvaras i cistern med 100 % invallning. Förvaring bedöms ske i enlighet med villkoren.

7	Kemiska produkter såsom oljor, med undantag av Eo3, och fett samt farligt avfall inklusive glödskaalsslam skall förvaras på gjuten eller asfalterad yta under tak så utformad att eventuella föroreningar inte kan nå dagvattennätet.	Förvaring sker i kemikalieförråd i mediumvalsverket, finvalsverket och färdigställningsavdelningen enligt gällande villkor och föreskrifter på hårdgjord och invallad yta. Hantering, förvaring och journalföring bedöms ske i enlighet med villkor.
8	Uppläggning av glödskaal och annat avfall som inte omfattas av villkor 7 skall ske på sådant sätt att avrinnande vatten inte kan nå yt- eller grundvatten.	Upplägg sker på hårdgjord yta, under tak eller i slutna kärl och där så erfordras invallat/försett med uppsamlingskärl.
<b>Buller</b>		
9	Buller från verksamheten får inte överstiga följande ekvivalenta ljudnivåer utomhus vid bostäder dagtid (kl. 07.00-18.00) 55 dB(A) kvällstid (kl. 18.00-22.00) 50 dB(A) natttid (kl. 22.00-07.00) 45 dB(A) Den momentana ljudnivån på grund av verksamheten får natttid (kl 22.00-07.00) vid bostäder inte överstiga 55dB (A) (riktvärde* intill två år efter det att tillståndet tagits i anspråk, därefter som gränsvärde)	Mätning/kartläggning 2013 visar på att gällande villkor innehålls med god marginal. Uppföljning sker inom bolagets egenkontroll. Inga klagomål har framförts.
<b>Egenkontroll</b>		
10	Kontrollprogram skall finnas.	Ett nytt kontrollprogram finns för verksamheten. Kontrollprogrammet utgör del av verksamhetsutövarens egenkontroll och kommuniceras inte löpande med tillsynsmyndigheten.
<b>Vatten</b>		
11	Det behandlade processavloppsvattnet får högst innehålla 500 kg totalt extraherbara alifatiska och aromatiska ämnen per år. Halten får inte överstiga 2,5 mg/l som månadsmedelvärde och riktvärde.	Halten av totalt extraherbara alifatiska och aromatiska ämnen uppmättes till <1,0 mg/l i utgående vatten vid besiktningstillfället. Resultat från bolagets egenkontroll visar låga halter (<1,0 mg/l) för uttagna prover. Vidare att årsutsläppet understiger 500 kg per år med god marginal (108 kg totalt 2018)



12	Recirkulationsgraden för processavloppsvatten inklusive förorenat kylvatten, får som månadsmedelvärde och riktvärde inte understiga 95 %.	Villkor uppfylls. Kontroll görs månadsvis Recirkulationsgrad 2018 var i medeltal 97,27 %.
13	Det utgående flödet av processavloppsvatten och förorenat kylvatten från verksamheten får inte överstiga 500 m <sup>3</sup> /dygn som årsmedelvärde och riktvärde.	Enligt bolagets mätningar har flödet som medelvärde 2018 uppgått till 296,1 m <sup>3</sup> /dygn.

## 8. Efterlevnad av Naturvårdsverkets föreskrifter

(SNFS 1990:14, SNFS1994:2, NFS 2001:11, NFS 2002:26 och NFS 2002:28)

Ingen av föreskrifterna är aktuell för Ovako Bar AB Boxholm.

## 9. Redovisning av mätningar, beräkningar och undersökningar som gjorts under året

De resultat och värden som presenteras under respektive rubrik för luftvårds- och vattenvårdsfrågor gällande 2018 års miljörapport stämmer väl överens med den produktion som bedrivits under året. Inga avvikande värden har noterats. Periodisk besiktning genomförs, enligt bolagets kontrollprogram, vartannat år. Den senaste besiktningen genomfördes 2018-01-11 (försenad besiktning för 2017). Resultatet redovisades för tillsynsmyndigheten 2018.

Besiktningen omfattar följande moment:

- Efterlevnad av villkor för tillstånd.
- Förändring av verksamheten sedan föregående besiktning.
- Planerade förändringar av verksamheten.
- Driftsinstruktioner.
- Journalföring
- Kontrollprogrammet överensstämmer med verksamheten.
- Egenkontrollförfordningen.
- Mätningar och provtagningar.
- Utvärdering av analysresultat.
- Bedömning av det intryck, skötsel samt behov av ytterligare åtgärder.
- Genomgång av de allmänna hänsynsreglerna.

## Råvaror/media

Media	mängd	Förbrukning 2018
Gasol	ton	4 848,63
EO 3	m <sup>3</sup>	3 771,93
Syrgas	m <sup>3</sup>	19 675,5 (flyt.)
Acetylen (flaska)	kg	886,28
Argon (flaska)	m <sup>3</sup>	413,4
EI	MWh	25 932
Kommunalt vatten	m <sup>3</sup>	13 103

## Markfrågor

Marktekniska undersökningar genomfördes under 2017 i samband med anmälan om gasolkonvertering och nedgrävning av gasolledning på Ovako's industriområde. Saneringsrapport inlämnad i början av 2018.

## Bullerfrågor

Beträffande buller har företaget genomfört mätningar i egen regi i slutet av 2017. Extern part Soundcon genomförde närfältsmätningar i samband med att bullerprojekt med bullerdämpande åtgärder avslutades 2013. I dessa mätningar lades även företagets mätpunkter in och dess värden. Inga bullerpåverkande installationer har tillkommit sedan dess. Rapporten från Soundcon skickades in i samband med rapporten för periodisk besiktning till Länsstyrelsen 2013. Länsstyrelsen har därefter i samråd med Ovako bedömt att denna rapport, med ljudnivåutbredning baserad på närfältsmätningar, är överensstämmande med aktuella förhållanden och visar att buller-villkoren uppfylls vid alla punkter.

## Luftvårdsfrågor

Stegbalksugnen i mediumvalsverket är utrustad med 15 oljebrännare. Förbränningsluften förvärms av rökgaser via en rekuperator och trycks in i ugnen med en fläkt. Rökgaserna evakueras med hjälp av en fläkt placerad intill skorstenen som är ca. 30 m hög. Stegbalksugnen i finvalsverket är utrustad med 13 gasolbrännare. Förbränningsluften förvärms av rökgaser via en rekuperator (utbytt 2018) och trycks in i ugnen med en fläkt. Rökgaserna går via självdrag eller med hjälp av rökgasfläkt från ångpanna ut i skorstenen som är ca. 56 m hög. Rökgaserna innehåller stoft, CO<sub>2</sub>, CO och NO<sub>x</sub>.

Valsrök bildas vid valsning. I finvalsverkets sträcka respektive förpar renas valsroken i våtavskiljare för att förbättra inomhusmiljön. Utsläpp av stoft sker från slungrensmaskin och reelriktar vid färdigställningen. Såväl utsugen från slungrensmaskin som reelriktarna är utrustade med mikrofilter som sedan släpper ut den renade luften inomhus.

## Utsläpp till luft under 2018

Parameter	Källa	Mängd	Årsvärde ton
CO <sub>2</sub> *	Finvalsverket, ugn, Mediumvalsverk., ugn Ångpanna	164,6 kg/ton lev. klart material	24 660
NO <sub>x</sub> **	Finvalsverket, ugn (gasol)	244 mg/MJ	54,9
NO <sub>x</sub> (NO <sub>2</sub> )**	Mediumvalsverket, ugn	105 mg/MJ	14,2
SO <sub>2</sub> **	Mediumvalsverk, ugn olja	Utfraån leverantör**	3,2

\* CO<sub>2</sub> – beräkning sker inom systemet "Handel med utsläppsrätter". Beräkningen verifieras av ackrediterad kontrollant i samband med årlig redovisning till Naturvårdsverket.

\*\* Baserat på mätvärden vid periodisk besiktning 2018-01-11

Under 2018 deltog Ovako i samarbetet med Jernkontoret för framtagande och ifyllande av formulär med data från mediumvalsverket till kommande BAT-slutsatser (bearbetnings-BREF) som lämnades in till Naturvårdsverket och Eurofer 2018-03-01.

Smedjebacken-Boxholm har under 2018 certifierats enligt ISO 14025, deklARATION om växthus-gaser uttryckt som CO<sub>2</sub>-ekvivalenter. Den är baserad på en livscykelanalys som genomförts. Se certifikat nedan:

## CLIMATE DECLARATION OF HOT-ROLLED BAR STEEL PRODUCT IN SMEDJEBACKEN-BOXHOLM

Functional unit: 1000 kg hot-rolled bar steel product

The climate declaration shows the emissions of greenhouse gases, expressed as CO<sub>2</sub>-equivalents. It is based on verified results from a life cycle assessment in accordance with ISO 14025.

### Information about the product

The declared unit is 1 ton (1000 kg) of hot-rolled bar steel product (round, flat and special profile) at Ovako gates from their production sites in Smedjebacken-Boxholm. With respect to alloying content, the product represents an average product from the sites. With respect to finishing, the products are hot-rolled and ground.

### Information about the company

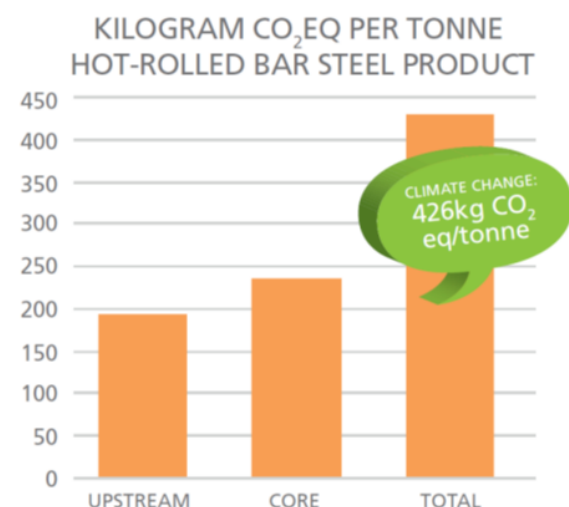
Ovako is a leading European producer of engineering steel for customers in the bearing, transport and manufacturing industries. Ovako's customers are found mainly in the European engineering industry and its subcontractors. The steel production is based on scrap, making Ovako one of the Nordic region's largest recycler of steel scrap. Customers are generally leading manufacturers in their segments, which place high demands on the properties of the steel.

### Climate declaration

The diagram shows the cradle-to-gate climate impact of one ton of hot-rolled bar steel product. All climate impacts from production and transport of raw materials (Upstream) as well as the smelting and rolling operations in Smedjebacken-Boxholm are included (Core). No use or end of life phase is included.

### Other environmental information

The use phase is not included in this declaration. However, there are many examples of where Ovako steel qualities can avoid more climate impact than it creates: for example in clips for railway and wear resistant parts



for agriculture and construction applications. More information about the environmental impact of Ovako hot-rolled bar steel product, corresponding to the information in an environmental product declaration, is available from Ovako on request.

### Contact

Katarina Hundermark  
Head of Sustainability, Safety, Health and Environment  
E-mail: [katarina.hundermark@ovako.com](mailto:katarina.hundermark@ovako.com)  
Telephone: + 46 (0)70-35 604 71  
Ovako Sweden AB, SE-712 80 Hällefors, Sweden  
[www.ovako.com](http://www.ovako.com)



LINK TO MORE INFORMATION: <a href="http://environdec.com/en/Detail/epd1136">http://environdec.com/en/Detail/epd1136</a>		EPD-PROGRAM: THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM
REGISTRATION NO: S-P-01136	PCR: 2015:03	PCR REVIEW CONDUCTED BY: TECHNICAL COMMITTEE OF THE EPD® SYSTEM
INDEPENDENT VERIFICATION OF THE DECLARATION AND DATA, ACCORDING TO ISO 14025: EXTERNAL VERIFIER: Carl-Otto Nevén, NEVÉN Miljökonsult		APPROVED BY: THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM
CLIMATE DECLARATIONS FROM DIFFERENT PROGRAMS MAY NOT BE COMPARABLE		
READ MORE ABOUT CLIMATE DECLARATIONS AT <a href="http://WWW.ENVIRONDEC.COM">WWW.ENVIRONDEC.COM</a>		VALIDITY: 2020-11-03

**Utsläpp till luft under 2018** (Baserat på mätvärden vid periodisk besiktning 2018-01-11)

Parameter	Källa	Mängd	Årsvärde kg	Villkor enl. tillstånd	Kommentar
Stoft	Finvalsverk våtavskiljare sträcka	2,5 mg/Nm <sup>3</sup>	95	10 mg/Nm <sup>3</sup>	
	Finvalsverk våtavskiljare förpar	2,0 mg/ Nm <sup>3</sup>	55	15 mg/m <sup>3</sup>	
	Finvalsverk, ugn gasol	2,8 mg/m <sup>3</sup>	199	-	
	Mediumvalsverk, ugn	0,1 g/ kg olja	318	0,8 g/kg olja	
	Färdigställningsavdelning båda reelriktarna Slungrensmaskin*			5 mg/Nm <sup>3</sup>	Stoftutsläpp till ute-luft sker inte längre. Inga mätningar utförs.

\* Utsläpp inomhus har beslutats bli permanent.

**Vattenvårdsfrågor**

Råvatten som används i processen och för kylning av bland annat elmotorer och värmeväxlare tas från Svartån via ett intagningsverk. Efter filtrering delas det upp i kyl- respektive processvatten. En del av råvattnet tas till processen och används för utjämning av vattenflödet. En del av processvattnet avleds efter rening till recipienten Svartån. Recirkulerande mängd processvatten skall

vara 95 %. Mängden intaget vatten för kylning mäts ej. Mängden ingående processvatten mäts. Utgående vatten (renat processavloppsvatten) till recipienten mäts och redovisas. Rening sker i egna reningsverk i anslutning till de båda valsverken.

**Centraltvätten**

Rengöring och avfettning av de båda valsverkens valspar sker i en separat tvätthall, centraltvätten vid mediumvalsverket.

Tvättvattnet som innehåller olja, fett, och slam leds via en oljeavskiljare till mediumvalsverkets reningsanläggning.

**Mediumvalsverket**

För vaskylning och transport av glödskaal används processvatten. För högtrycksspolning (glödskaalbrytning) används kylvatten som efter glödskaalbrytning tillförs processvattnet. För kylning av ugnen används kylvatten.

Överskott av processvattnet leds via en överpumpningsledning till finvalsverkets reningsanläggning. En del av råvattnet används i processen för utjämning av vattenflödet.

**Finvalsverket**

Finvalsverkets användning av kyl- och processvatten är i princip lika som för mediumvalsverkets, Processavloppsvatten avleds efter rening i finvalsverkets reningsanläggning till Svartån. Kylvatten som inte kommit i kontakt med produktionen och inte återanvänds som processvatten avleds utan rening till Svartån.

## Utsläpp till vatten under 2018

### Utsläppskontroll processvatten (1 ggr/månad)

Utsläpp till Svartån	Utsläpp av process-avloppsvatten från finvalsverket		Mät- /utsläppspunkt Finvalsverket		
Analysparameterar	Antal prov & provtyper	Analysresultat i mg/l medelvärde	Total mängd under året i kg Beräknat på medelanalys (Utsläppsmängd processvatten 108 089 m³)	Villkorsgräns Mängd kg	Villkorsgräns (halt)i mg/l
Totalt extraherbara alifatiska ämnen	12	0,5**	54**	500*	2,5*
Totalt extraherb aromatiska ämnen	12	0,5**	54**	500*	2,5*
Suspenderad substans	12	5,02	543	--	10
pH	12	7,95			

\* Villkorsgränserna är totalt för extraherbara alifatiska och extraherbara aromatiska ämnen

\*\* Alla analysvärden indikerade < därav har värdet halverats.

### Utsläppsmängder baserat på årsprov (Mängderna beräknade efter analys gjorda 2018-09-18)

Utsläpp till Svartån	Utsläpp av process-avloppsvatten från finvalsverket		Mät- /utsläppspunkt Finvalsverket		
Analysparameterar	Antal prov & provtyper	Analysresultat i mg/l	Total mängd under året i kg (Utsläppsmängd processvatten 108 089 m <sup>3</sup> )	Villkorsgräns Mängd kg	Villkorsgräns (halt)i mg/l
Kväve tot, N	1	0,30	32,4	--	--
COD (Cr)*	1	16	1729,4	--	--
BOD7	1	<3	162,1**	--	--
TOC	1	7,48	800	--	--
Kadmium, Cd	1	< 0,01	0,5**	--	--
Koppar, Cu	1	< 0,1	5,4**	--	--
Nickel, Ni	1	< 0,03	1,6**	--	--
Krom Tot, Cr	1	< 0,01	0,5**	--	--
Bly, Pb	1	< 0,1	5,4**	--	--
Zink, Zn	1	< 0,01	0,5**	--	--

\*COD (Cr) ampullmetod.

\*\* Analysvärden indikerade <, har total utsläppsmängd i kg under året halverats.

## Utsläppsmängder renat processvatten i m3 under år 2018

Mätperiod	Mängd under mät perioden	Medeltal per dygn	Villkor medeltal per dygn
Januari	8 770	300	Max 500
Februari	8 525	301	"
Mars	9 796	298	"
April	8 789	302	"
Maj	9 486	315	"
Juni	9 390	302	"
Juli	8 288	235	"
Augusti	9 398	268	"
September	9 029	304	"
Oktober	9 104	294	"
November	9 261	292	"
December	8 253	286	"
Tot	<b>108 089</b>		

### Läckagekontroll från upplagsplats

Enligt Länsstyrelsebeslut 2005-06-14 föreläggs bolaget att följa ingivet kontrollprogram för upplagsplats där underlaget delvis är uppbyggt av metallurgisk slagg från verksamheten i Smedjebacken, "Program för läckagekontroll från ny upplagsplats", daterat 2005-04-06. Läckagekontroll görs 2 ggr per år i de två grundvattenrör som finns nedsatta på lagerplatsen

Prov på grundvattnet sänds in till ackrediterat laboratorium för analys och resultatet jämförs med vattenanalys taget innan platsen belades med slagg. Analys görs på Cd, Cr, V och Mo. Kontrollperiod med utförande finns inlagt i vårt underhållssystem API.

### Prov ur grundvattenrör vid upplagsplats

	2018-04-17		2018-09-18		2005-03-31 Före etablering	
	Uppströms	Nedströms	Uppströms	Nedströms	Uppströms	Nedströms
Analysparameterar	Analysresultat i µg/l	Analysresultat i µg/l	Analysresultat i µg/l	Analysresultat i µg/l	Analysresultat i µg/l	Analysresultat i µg/l
Cd	0,03	0,012	<0,01	0,02	0,08	0,12
Cr	<0,05	<0,05	0,12	<0,05	11	2,5
Mo	5,3	0,18	5,1	0,32	3,6	<1
V	0,067	0,11	0,099	0,18	2,4	2,2

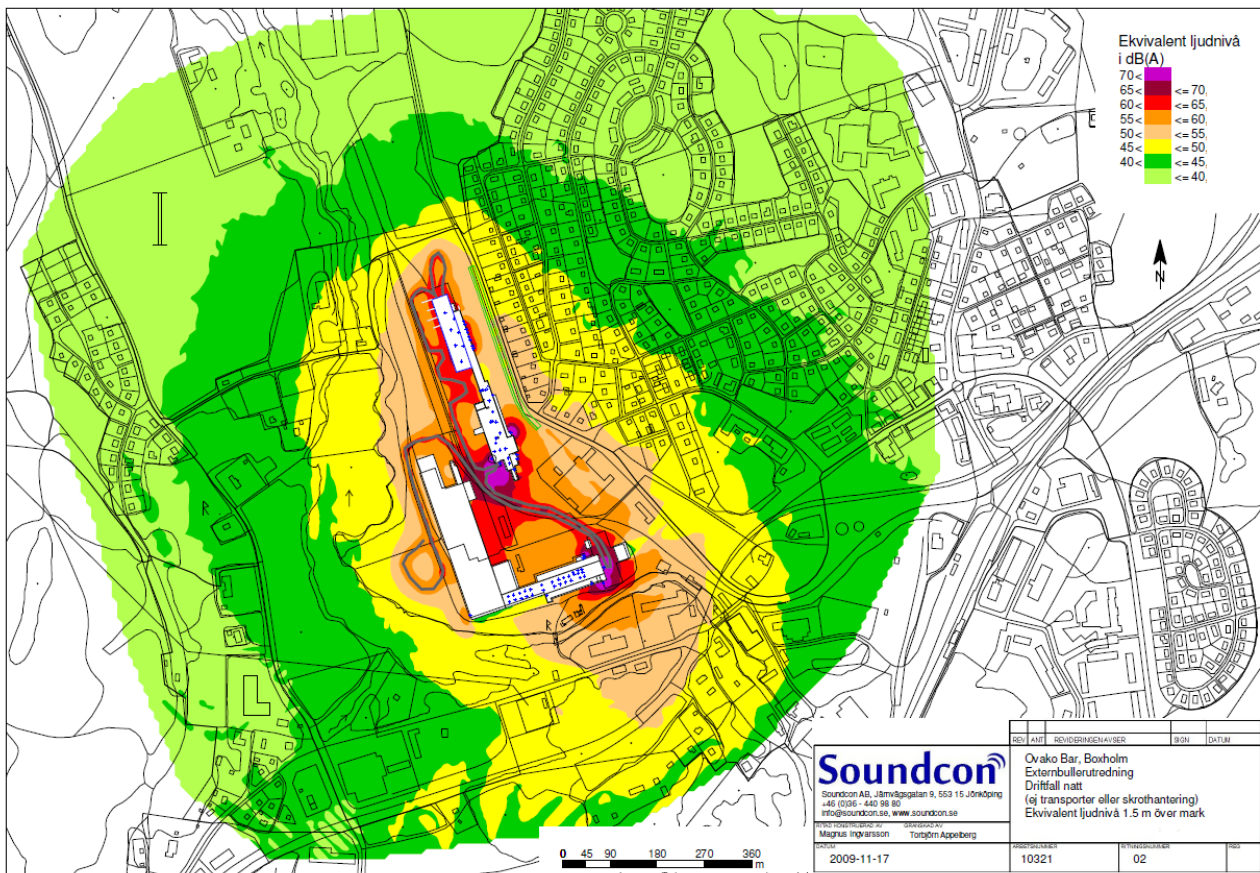
### Buller

De delar av verksamheten som kan förorsaka buller till omgivningen är de slagljud som uppstår vid hantering av ämnen och färdig vara. Buller uppstår även från lastbils- och järnvägstransporter till och från anläggningen, interna trucktransporter samt från fläktar.

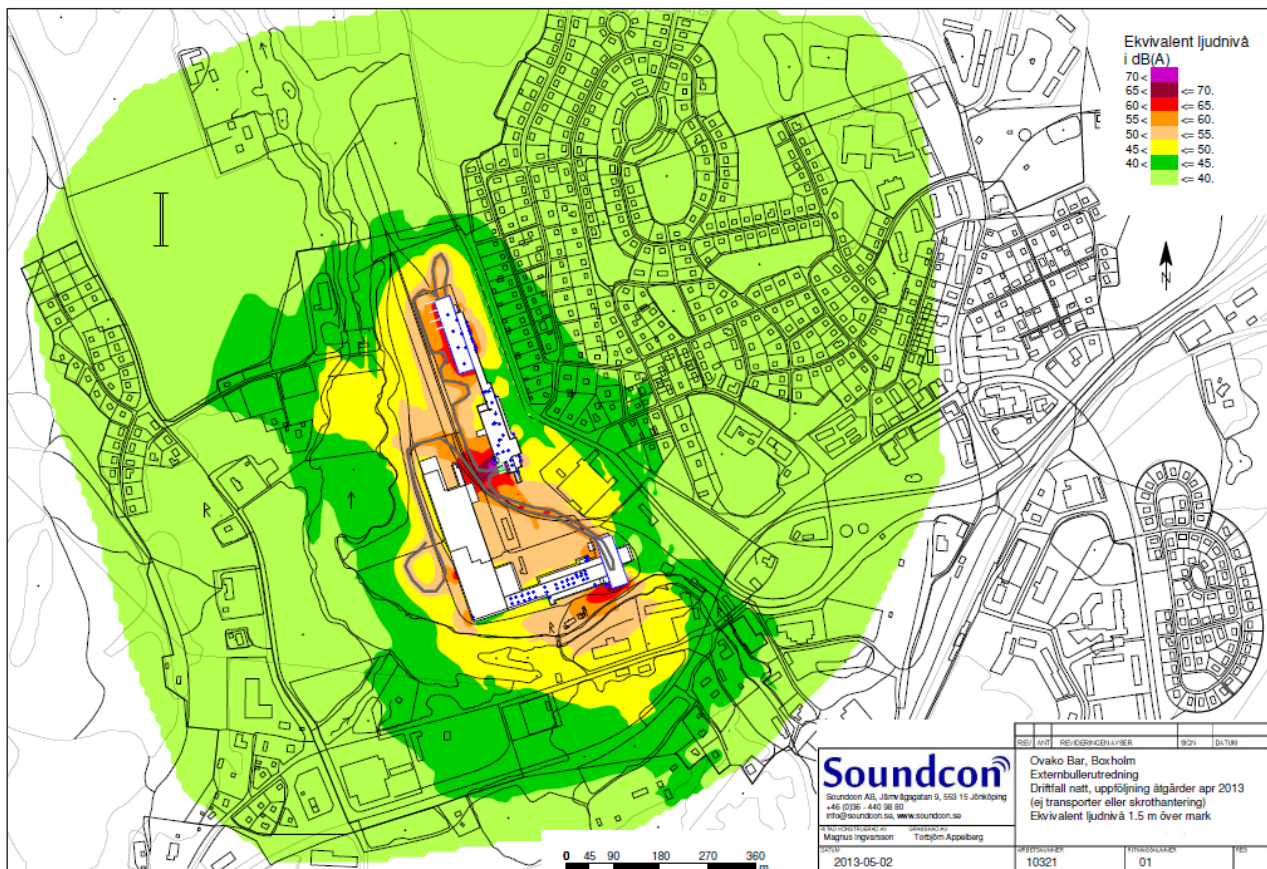
I samband med den periodiska besiktningen 2009 utfördes en bullerkartläggning över hela industriområdet av Soundcon AB i form av en närfältsmätning. Ett förslag till åtgärder för bullerdämpning arbetades fram och åtgärderna har genomförts i etapper och avslutades december 2012. April 2013 gjorde Soundcon en uppföljande mätning och rapport skickades till Länsstyrelsen i samband med rapporteringen från den periodiska besiktning som genomfördes december 2013.



Nedan visas ljudbild på ekvivalent ljudnivå före och efter åtgärder.  
**Ekvivalent ljudnivå före åtgärd 2009**



**Ekvivalent ljudnivå efter genomförda åtgärder 2013**



**Tabellen visar mätningar av externt industribuller vid normal nattdrift**

Mätpunkt	Riktvärde Leq(A)	Ekvivalent ljudtrycksnivå dBA Mätvärde (Soundcon AB, 2013)
Mp2	45	39
Mp3	45	38
Mp4	45	45

## 10. Åtgärder som vidtagits under året för att säkra drift och kontrollfunktioner

Företaget är certifierat enligt ISO 14001:2015 (sedan februari 2018) och energiledningsstandarden ISO 50001:2011

Det systematiska miljöarbetet som Miljö- och energiledningssystemet kräver ger ständigt förbättringar. Externa och interna revisioner ger fortlöpande synpunkter och förslag på förbättringar.

De huvudsakliga riskerna finns vid hantering av olja och hantering av vatten. Tidigare inträffade incidenter har medfört ombyggnad eller nyinstallation av utrustning. Dessa åtgärder har också resulterat i att tillbud och incidenter har minskat. Miljöledningssystemets krav på intern revision har också medfört att risker uppmärksammas och åtgärder vidtas. Miljötillbud och incidenter rapporteras i MIA (Metall och stålindustrins informationssystem om arbetsmiljö) där vi tidigare bara rapporterat arbetsmiljötillbud/olyckor.

Personal som hanterar och blir berörd av farligt gods är utbildade av vår säkerhetrådgivare. Utbildningsplan sker i samråd vid årliga möten med säkerhetsrådgivare. Utbildning i heta arbeten sker kontinuerligt.

Vid inkörning av förnyad processutrustning eller vid nyanställning sker alltid utbildning för att kunna hantera utrustningen.

Utvärdering av leverantörer har skett på ett sätt så att miljöaspekterna alltid fått största möjliga prioritet.

Fall finns då tänkt leverantör utesluts då utrustningen inte uppfyllt Ovakos miljökrav.

## 11. Tillbud och störningar

Eventuella tillbud/avvikelse resulterar i avhjälpande och korrigerande/förebyggande åtgärder. tillbud/avvikelse rapporteras i MIA och avhandlas vid produktionsmöten (månadsvis) och vid ledningens genomgång 1 ggr/år.

Det har inte inkommit några rapporter om tillbud/avvikelse gällande yttre miljö under året från närboende.

2018 har tre miljöavvikelse registrerats i MIA i Boxholm. Internrevisionen resulterade i 4 st avvikelser lokalt på valsverken i Boxholm.



## 12. Åtgärder som genomförts med syfte att minska förbrukning av råvaror och energi

### Hushållning med råvaror och energi

Minskad förbrukning av olja, fett, kommunalt vatten och energi har funnits som miljö- och energimål och följts regelbundet upp vid ledningens genomgång. Nya övergripande mål sätts för varje år och bryts även ner på verksnivå.

För att arbetet med energieffektiviseringar i processer som är såväl stora som små energiförbrukare är all ugn- och underhållspersonal samt chefer energiutbildade. Under 2017 genomfördes utbildning i tryckluftsläckage för samtliga i energigruppen. Under 2018 har energigruppen i Boxholm identifierat nya samt arbetat med möjliga energieffektiviseringar i verksamheten utifrån den åtgärdslista som togs fram vid energikartläggningen 2016. En mall har upprättats i avvikelssystemet MIA för att enklare genomföra och kunna åtgärda brister. Optimering/effektivisering av varmhållningen i ugnarna är ett ständigt pågående arbete.

Halvårsskiftet 2017 konverterades stegbalksugnen i finvalsverket från olja till gasol. Mediumvalsverkets ugn körs fortsatt med olja som bränsle. Under 2018 förändrades ämnesutmatningen vid ugnen i mediumverket. Dessa förändringar innebar en minskad energiförbrukning under 2018. Vid ovanstående gaskonvertering genomfördes marktekniska undersökningar varefter sanering av mark med för höga förorenings-värden genomfördes. Den slutliga saneringsrapporten sändes in till Lst i början av 2018.

Sämre konjunkturläge inverkar på energiförbrukningen. Låg produktion ger högre energiförbrukning per ton.

### Energikartläggning

Företaget genomförde under 2016 en energikartläggning enligt lagen om energikartläggning för stora företag (SFS 2014:266). Kartläggningen resulterade bl.a. i ett antal förslag på energiåtgärder. Förslagen ligger till grund för Ovakos energigruppers framtagande av energibesparingar. Energikartläggning ska genomföras vart fjärde år.

### Externa transporter

Ovakos mål är att på sikt öka leveranser per järnväg och att öka lastgraden. Vi eftersträvar att våra transportörer i möjligast mån använder miljövänlig diesel samt Eco-driving. För att minska miljöpåverkan från externa transporter görs uppföljning på transportslag (bil kontra järnväg) och lastgrad.

Fortsatt ökning mot lastbil då kunderna kräver mindre leveranser med högre frekvens och är beroende av kortare ledtider. Detta resulterar i lägre tonnage per sändning och transportslag lastbil. Utleveranserna till kund från Boxholm under 2018 har skett med bil till 79 % och med järnväg till 21 %. Vridning mot lastbil orsakas av ett flertal parametrar bl.a. kundrelaterade förhållanden, jvg-problem, lågkonjunktur m.m. Lågkonjunkten avspeglas genom att kunderna lägger färre och lägre ordrar som får till följd att transportslag kan skifta och främst lastningsgraden inom Sverige och Europa.

Transport med järnväg utförda av Green Cargo uppfyller kravet på Green Cargo klimatintyg som är 10 gram per nettotonkilometer.

#### Totalt utlastat från Boxholm 2018

Totalt antal ton	Bil ton	Jvg ton
164 168	129 873	34 295

## 13 Kemiska produkter

De kemikalier som används i verksamheten utgörs främst av oljor och fetter. Nedan anges de kemiska produkter som förekommer.

Produkt	Inköpt mängd	Användningsområde
Dieselolja	121 816 liter	till truckar och lastmaskiner
Hydraulolja	23 288 liter	till hydrauloljeaggregat
Motorolja/smörjolja	8 346 liter	till fordon och växellådor (valsn) m.m
Smörjfett	17 267 kg	till lagersmörjning med mera
Skärolja	4 704 liter	till skärande bearbetning
Avfettningsmedel	625 liter	till tvättning av valsar
Vattenkemikalier	3 807 liter	till vattenbehandling
Bränsle (Bensin+Diesel)	4 700 liter	till fordon

En komplett förteckning av företagets kemikalier finns i kemikaliedataprogrammet Chemsoft som är utlagt på företagets intranet (Chemweb). Där finns bl.a. tillgång till säkerhetsdatablad, skyddsblad och miljöblad. Riskbedömningar kan göras i programmet. Kemikalieinventering genomfördes hösten 2017.

I Chemsoft kan också kemikalier som finns med på Begränsnings- och Priodatabaserna tas fram. Kemikalier som ingår i ovanstående databaser bedöms regelbundet efter utbytesregeln.

Genom de inköpsrutiner som finns inlagda i Chemsoft så får inköp av nya kemikalier genomföras efter särskild granskning där bl.a kemikaliens miljöpåverkan bedöms. Finns andra likvärdiga men mindre farliga produkter redan inom företaget skall dessa användas.

Under 2018 har inga kemiska produkter och biotekniska organismer ersatts med ett ur miljösynpunkt men en har ersatts ur arbetsmiljösynpunkt till en skonsammare. Ca 5 st har upphört användas.

Köldmedia används främst för luftkonditionering av kontor och styrhytter. Köldmediekategori HFC (R407C) och (R410A) används. Kontroll av köldmedia utförs enligt serviceavtal med ackrediterat företag. Köldmediarapport för 2018 skickats till kommunens miljökontor och en kopia till Länsstyrelsen.

## 14. Farligt avfall/restprodukter

### Åtgärder för att minska mängden avfall

Företaget har i sitt miljöledningssystem byggt upp rutiner för källsortering och övrig avfallshantering vid miljöstationer ute i verksamheten. Detta gör att man kontinuerligt har kontroll på hur mycket avfall som faller. Arbetet inom produktionsprocessen eftersträvar ständigt ett utökat utbyte vilket minskar kassationer. Allt glödskalet och glödskaletsslam återanvänds som råvara hos externa företag. Under året har det inte varit möjligt att vidtaga åtgärder som gjort avfallet mindre miljöfarligt. Från verksamheten uppkommer två avfallstyper, farligt avfall och icke farligt avfall.

#### Farligt avfall

- Blybatterier
- Oljeavfall, spilloljor, oljeemulsioner, oljefilter
- Oljiga massor, fett och absol
- Lösningssmedel
- Laboratoriekemikalier
- Elektronikavfall
- Lysrör, Lysrörslampor

Farligt avfall 2018	Avfalls-kod	Vikt kg		Behandlings-företag	Transportör
		Uppkom	Uttransp		
Lysrörslampor	20:01:21	71	71	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Oljefilter	16:01:07	381	381	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Elektronikskrot	16:02:13	4 473	4 473	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Kyl&frys-freon prod.ansv.	16:02:11	169	169	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Vitvaror, prod. ansv.	20:01:36	58	58	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Fett/ olja	13:07:01	863	863	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Vattenhaltigt olja, fett	13:05:07	10 400	10 400	Förbränning Farligt Avfall	Norrköpings Högtrycks-spolning
Fett	13:02:05	1167	1167	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Fett /oljabsorbent	15:02:02	310	310	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Oljeemulsion	12:01:09	9 895	9 895	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Spillolja fat	13:02:05	556	556	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Alkalisk avfettning	11:01:13	4 840	4 840	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Glödska/fett/olja/grus	13:09:39	607	607	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Trumlingsslam	12:01:15	461	461	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Kabelskrot	17:04:11	1 578	1 578	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Färg/lim/lack	08:01:11	57	57	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Sprayburkar	16:05:04	159	159	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Metallskrot	16:01:17	139	139	Tekniska Verken	Sture Staafs Åkeri AB
Förorenade massor deponi	17:05:04	5 440	5 440	Tekniska Verken	Egen transport
Halogenfria bearbetnings-emulsioner	12:01:09	8 800	8 800	Sita	Suez
Spillolja i tank	12:01:09	1 240	1 240	Jönköpings renhållning AB	Jönköpings renhållning AB
Schaktmassor	17:05:04	8 480	8 480	Motala kommun	GDL Transport AB
Schaktmassor	17:05:04	10 820	10 820	Motala kommun	Nya Fågelsta Frakt AB
Verksamh. avf. till dep.	19:12:09	1 060	1 060	Stena Recycling	Nya Fågelsta Frakt AB
Verksamh. avf. till dep.	19:12:09	1 740	1 740	Stena Recycling	GDL Transport AB
<b>Summa ovanstående avfall:</b>			<b>73 764</b>		

### Övrigt avfall

- Metallskrot
- Glödska
- Brännbart avfall
- Kontorspapper
- Glödska/slam från rening av processavloppsvatten

Avfallskod	Övrigt avfall / Restprodukter 2018	Mottagare/ Slutbehandlare	Vikt (Ton)
10:02:10	Glödska (Järnoxid) addera allt glödska	Eramet AS	4469,79
10:02:18	Glödska/slam	Leca i Linköping	525,85
19:12:10	Brännbart avfall	SR Skänninge	43,78
20:01:01	Kontors papper	Stena Recycling Skänninge	4,47
20:01:38	Trä flisbart	Stena Recycling Skänninge	19,5
17:01:02	Tegelskrot	Boxholm kommun	69,82

## **15. Åtgärder för att minska risker som kan skapa olägenhet för miljö eller människors hälsa**

Verksamheten bedrivs i enlighet med gällande tillstånd och bestämmelser.

Genom att följa de regler som finns i för verksamheten fastställt kontrollprogram samt genomförande av åtgärder som beslutats i miljö-/energiledningssystem m.m. har verksamheten bedrivits enligt gällande tillstånd med minsta möjliga störningar för omgivningen. Service och kontroll av för verksamheten nödvändiga funktioner för drift och underhåll har under året skett enligt schemalagda rutiner som finns i företagets underhållssystem API. Vid förändringsarbete, planering av ny-, om- eller tillbyggnad av anläggningen beaktas de lagar och andra krav som krävs. Hänsyn tas till vad som är bästa möjliga teknik, miljökrav och ekonomiskt rimligt. I händelse av inträffad olycka som innebär risk för skada på människa och miljö har företaget upprättat en kris och nödlägesberedskap som revideras kontinuerligt för att förbättra vårt säkerhetsarbete. Under 2018 fortsatte arbetet med miljöriskbedömningen i Boxholm för att proaktivt arbeta med identifierade miljörisker till luft, mark och vatten.

## **16. Miljöpåverkan vid användn./omhändertagande av de varor som verksamheten tillverkar**

Ovako Bar AB tillverkar stångstål genom varmvalsning av stränggjutna ämnen till olika dimensioner.

Den största miljöpåverkan finns vid produktionstillfället, vilket har tagits upp i ovanstående avsnitt "huvudsaklig miljöpåverkan". Färdigvalsad stångstål är en stabil produkt som inte påverkar miljön. Det är i ett senare steg vid vidarebearbetning hos företagets kunder som miljöpåverkan åter kan inträffa i kundens process. Stål är en produkt som kan återanvändas hur många gånger som helst. Då kundens produkt skrotas blir den en råvara som återsmälts och valsas i stålverken exempelvis hos Ovako Bar AB. Med anledning av ovanstående, har därför undersökningar för att klarlägga miljöpåverkan vid användning och omhändertagande av företagets varor inte ansetts nödvändiga.