

## Anforderungsliste

- Wirtschaftliche Fertigung erreicht durch Guss-Gehäuse. Möglichst kauf und Normteile verwenden
- Wartungsfreundlichkeit erreicht durch zweiteiliges Gehäuse, Wartungsklappen, Schaufenster, Ölablassschraube
- Langlebigkeit des Motors erreicht durch Fliehkraftkupplung mit Lastfreiem Anlauf
- Koaxiale Bauweise mit Vorgelegewelle
- Ruhiger Lauf erreicht durch Schrägverzahnung der Stirnräder ( $\beta=20^\circ$ )
- Langlebigkeit des Getriebes erreicht durch Ölschmierung
- Standzeit der Lager =  $L_{10}>10000h$
- Kompakte vertikale Bauweise
- Hohe Axiale Belastbarkeit
- Zielparаметer mit maximal 0,5% über Soll-Wert
- Dauerfest  $SD>1,5$  für alle Wellen an je einer Schwachstelle
- Beständigkeit gegenüber gängigen Umgebungen (Industrie Standard)