

FESTOOL Tischfräse TF 1400

1 Schutzkleidung

- **keine Handschuhe**
- Schutzbrille
- Gehörschutz
- ggf. Haare zurückbinden
- ggf. Atemschutz

2 Allgemeine Sicherheitshinweise

- **Immer im Gegenlauf fräsen**
- **Bei Arbeiten mit Metall keine Absaugung verwenden! Brandgefahr!**
- Netzkabel aus dem Eingriffsbereich des Fräasers halten
- Werkzeug fest einspannen - dazu Schlüssel aus der Maschinenkiste verwenden
- Korrekte Drehzahl für jeweiliges Werkzeug und Werkstück vorwählen siehe Einstellungen
- Keine defekten, rissigen, verbogenen oder stumpfen Werkzeuge verwenden
- Vor Werkzeugwechsel Maschine vom Stromnetz trennen, z.B. Stecker ziehen
- Nach dem Fräsen von Alu Maschine gründlichst reinigen und aussaugen

3 Inbetriebnahme

1. Modul in CMS Tisch einsetzen
2. Modul verriegeln
3. Strom an CMS anschliessen
4. Netzstecker des CMS an Staubsauger anschliessen
5. Staubsauger auf MAN stellen
6. Staubsauger einstecken

4 Aufräumen

1. Modul reinigen
2. Fräskopf nach unten fahren, damit die Feder nicht gespannt ist
3. Modul wieder in den Schrank räumen

5 Einstellungen

Material	Fräserdurchmesser [mm]			empfohlenes Schneiden- material
	10 - 25	25 - 40	40 - 60	
	Stellrad-Stufe			
Hartholz	6 - 4	5 - 3	3 - 1	HW (HSS)
Weichholz	6 - 5	6 - 3	4 - 1	HSS (HW)
Spanplatten, beschichtet	6 - 5	6 - 3	4 - 2	HW
Kunststoff	6 - 4	5 - 3	2 - 1	HW
Aluminium	3 - 1	2 - 1	1	HSS (HW)
Gipskarton	2 - 1	1	1	HW

6 Werkstoffe

Mit dem Standard Sägeblatt dürfen folgende Materialien bearbeitet werden:

- alle Holzwerkstoffe
- Baustoffplatten
- weiche Kunststoffe

7 Technische Daten

Leistungsaufnahme: 1400W
Leerlaufdrehzahl: 10000-22500/min
Max. Fräser-Ø: 60mm

8 Einverständniserklärung

Einweisende/r:

Name.....

Datum

Unterschrift

Eingewiesene/r:

Name.....

Unterschrift

Version: commit 6a07f0d4bd9dfc5d10fd0dcb2dcce9004746f9e8