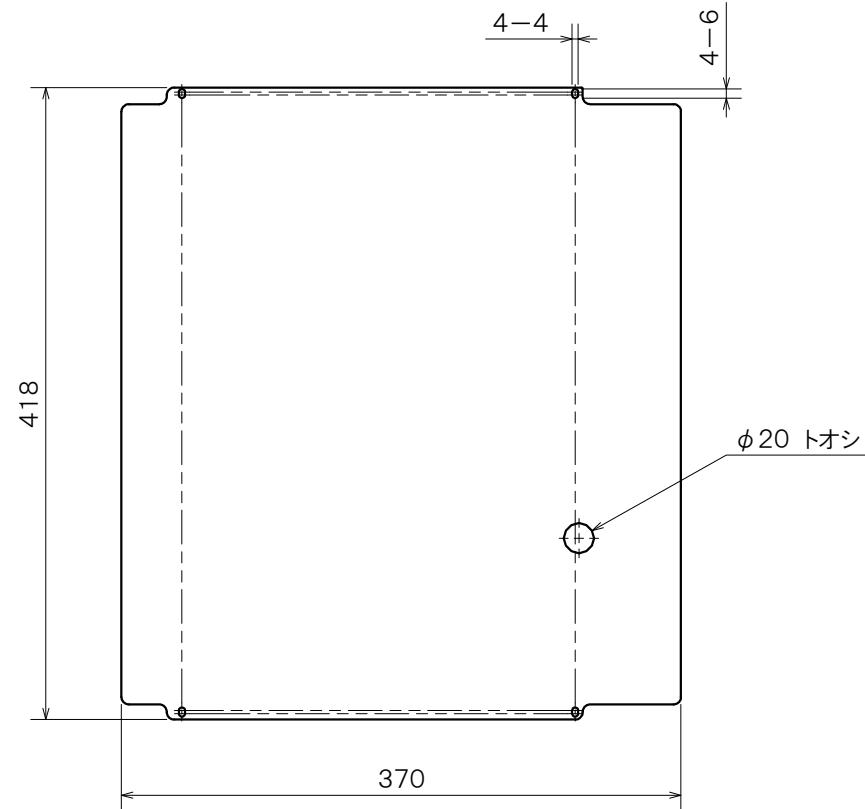


品番 ITEM	品名 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL		所要数/個 REQD/SET	所要数 REQD	備考 REMARKS
		SUS430	t=1.0			
1	RACK_PLATE4			8	16	meviy使用可
						通常納期型式 (MVSHM-4N01040-4BY-X6GCA)
						長納期・費用削減型式 (MVSHM-4N01040-4BY-X6GCA-L)

板金寸法レス

寸法公差はTBFYX-0019による



品番 ITEM	使用機種 MODEL
1	K381A00571, K381A00572 K381A05871, K381A00372

改定CHANGE A

3RD ANGLE
PROJECTION

DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

尺 度
SCALE 1 / 5
DO NOT
SCALE作成日付
DATE 2025.10.23

MITSUBISHI ELECTRIC MOBILITY

作 成
DRAWN 照 査
CHECKED 設 計
DESIGNED 檢 認
APPROVED

砂崎 下山 砂崎 下窪

STM外観検査自動化
供給・排出機

NAST4858D

製 作 番 号	班	個 数	個				
			手持材	材料	加工	表	検査
—	—	—	/	/	/	/	/

表面粗さの指示は
JIS B 0601-2001
に準ずる

指定外寸法に対する寸法差 指定外寸法に対する寸法差	呼び寸法 中級 粗級	
	削り	削り
1以上 4以下	±0.1	±0.3
4をこえ 16"	±0.2	±0.5
16" 63"	±0.3	±0.7
63" 250"	±0.5	±1.2
250" 1000"	±0.8	±2.0
1000" 2000"	±1.2	±3.0
2000" 4000"	±2.0	±4.0

CONFIDENTIAL

社外秘

GROUP NUMBER

lcad

THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF
MITSUBISHI ELECTRIC MOBILITY CORPORATION.

本図面の所有権は三菱電機モビリティ株式会社にあります。