**NAME**

iocontrol − accepts NML I/O commands, interacts with HAL in userspace

**SYNOPSIS**

**loadusr io [−ini** *inifile***]**

**DESCRIPTION**

これらのピンは、通常$ LINUXCNC\_HOME / bin / ioにあるユーザースペースIOコントローラーによって作成されます。

信号はユーザースペースでオンとオフが切り替えられます。厳密なタイミング要件がある場合、または単により多くのI / Oが必要な場合は、代わりにmotion（9）によって提供されるリアルタイム同期I / Oの使用を検討してください。

絶対パスが指定されていない限り、inifileはhalcmdが実行されたディレクトリで検索されます。

**PINS**

**iocontrol.0.coolant−flood**

(Bit, Out) TRUE フラッドクーラントが要求されたとき

**iocontrol.0.coolant−mist**

(Bit, Out) TRUE ミストクーラントが要求されたとき

**iocontrol.0.emc−enable−in**

(Bit, In) 外部停止条件が存在する場合は、FALSEで駆動する必要があります。

**iocontrol.0.lube**

(Bit, Out) TRUE 潤滑油が要求されたとき。 このピンは、コントローラーがE-stopから出たとき、および「LubeOn」コマンドがコントローラーに送信されたときにTrueに駆動されます。 コントローラがE-stopに入るとき、および「Lube Off」コマンドがコントローラに送信されると、Falseに駆動されます。

**iocontrol.0.lube\_level**

(Bit, In) 潤滑タンクが空の場合はFALSEで駆動する必要があります。

**iocontrol.0.tool−change**

(Bit, Out) TRUE 工具交換が要求されたとき

**iocontrol.0.tool−changed**

(Bit, In) 工具交換が完了したら、TRUEで駆動する必要があります。

**iocontrol.0.tool−number**

(s32, Out) 現在の工具番号

**iocontrol.0.tool−prep−number**

(s32, Out) RS274NGCTワードからの次のツールの番号

**iocontrol.0.tool−prep−pocket**

(s32, Out) これは、最新のTワードによって要求されたツールのポケット番号（ツールストレージメカニズム内の場所）です。

**iocontrol.0.tool−prepare**

(Bit, Out) TRUE Tnツールの準備が要求されたとき

**iocontrol.0.tool−prepared**

(Bit, In) ツールの準備が完了したら、TRUEを駆動する必要があります。

**iocontrol.0.user−enable−out**

(Bit, Out) FALSE内部停止条件が存在する場合

**iocontrol.0.user−request−enable**

(Bit, Out) TRUEユーザーがestopのクリアを要求したとき

**PARAMETERS**

**iocontrol.0.tool−prep−index**

（s32、RO）最新のTワードによって要求された準備済みツールのIOの内部配列インデックス。 ツールが準備されていない場合は0。 ランダムツールチェンジャーマシンでは、これはツールのポケット番号です（つまり、tool-prep-pocketピンと同じです）。非ランダムツールチェンジャーマシンでは、これはツールテーブルの内部表現でのツールの位置に対応する小さな整数です。 このパラメータは、工具交換が成功すると0に戻ります（M6）。

**SEE ALSO**

**motion**(9)