**NAME**

linuxcnc − LinuxCNC (The Enhanced Machine Controller)

**SYNOPSIS**

**linuxcnc** [*-v*] [*-d*] [*INIFILE*]

**DESCRIPTION**

linuxcncは、LinuxCNC（Enhanced Machine Controller）を起動するために使用されます。 リアルタイムシステムを起動し、 次に、いくつかのLinuxCNCコンポーネント（IO、モーション、GUI、HALなど）を初期化します。 最も重要なパラメータ はINIFILEで、実行する構成名を指定します。 INIFILEが指定されていない場合、 linuxcncスクリプトは、1つを選択できるグラフィカルウィザードを提供します。

**OPTIONS**

少し冗長になります。 これにより、スクリプトは動作中に情報を出力します。

**−v**

たくさんのデバッグ情報を印刷します。 実行されたすべてのコマンドが画面にエコーされます。 このモードは 何かが正常に機能していない場合に役立ちます。

**-d**

プロンプトを表示せずに、最後に使用したINIファイルを使用します。 これは多くの場合、ショートカットコマンドに適しています またはスタートアップアイテム。

**−l**

iniファイルは、LinuxCNC構成の主要部分です。構成全体ではありません。

それに付随する他のさまざまなファイルがあります（NMLファイル、HALファイル、TBLファイル、VARファイル）。しかし、それは 最も重要なのは、構成をまとめて保持するファイルだからです。調整できます多くのパラメータ自体がありますが、ロードして使用する他のファイルもlinuxcncに指示します。

使用する構成を指定するには、いくつかの方法があります。

iniへの絶対パスを指定します。例：

**linuxcnc** */usr/local/linuxcnc/configs/sim/sim.ini*

現在のディレクトリからの相対パスを指定します。例：

**linuxcnc** *configs/sim/sim.ini*

それ以外の場合、INIFILEが指定されていない場合、動作は --enable-run-in-placeを使用してlinuxcncを構成しました。もしそうなら、linuxcnc設定チューザーは ソースツリーのconfigsディレクトリのみを検索します。そうでない場合（またはパッケージバージョンを使用している場合） linuxcncの）、それはいくつかのディレクトリを検索するかもしれません。構成チューザーは現在、検索するように設定されています path：

**˜/linuxcnc/configs:/home/buildslave/emc2-buildbot/buster-rtpreempt-amd64/docs/build/configs**

**INIFILE**

**EXAMPLES**

**Linuxcnc**

**linuxcnc** *configs/sim/sim.ini*

**linuxcnc** */etc/linuxcnc/sample-configs/stepper/stepper\_mm.ini*

**SEE ALSO**

**halcmd(1)**

LinuxCNCおよびHALの詳細については、LinuxCNCおよびHALのユーザーマニュアルを参照してください。 / usr / share / doc / linuxcnc /にあります。

**HISTORY**

**BUGS**

現時点では不明です。

**AUTHOR**

このmanページは、LinuxCNC Enhanced MachineControllerプロジェクトの一部としてAlexJoniによって作成されました。

**REPORTING BUGS**

バグをalex\_joniATユーザーに報告するDOTsourceforge DOT net

**COPYRIGHT**

Copyright © 2006 Alex Joni.

This is free software; see the source for copying conditions. There is NO warranty; not even for MERCHANTABILITYor FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

これは自由ソフトウェアです。 コピー条件については、ソースを参照してください。 保証はありません。 商品性についても または特定の目的への適合性。