**NAME**

axis−remote − AXIS Remote Interface

**SYNOPSIS**

**axis−remote** *OPTIONS*|*FILENAME*

**DESCRIPTION**

axis-remoteは、実行中のAXISGUIでコマンドをトリガーする小さなスクリプトです。 axis-remote --- helpを使用する 詳細については。

**OPTIONS**

**−−ping**, **−p**

AXISが実行されているかどうかを確認します。

**−−reload**, **−r**

AXISに現在ロードされているファイルをリロードさせます。

**−−clear**, **−c**

AXISにバックプロットをクリアさせます。

**−−quit**, **−q**

AXISを終了させます。

**−−help**, **−h**, **−?**

axis-remoteの有効なパラメータのリストを表示します。

**−−mdi COMMAND**, **−m COMMAND**

MDIコマンドCOMMANDを実行します。

**FILENAME**

GコードファイルFILENAMEをロードします。

**SEE ALSO**

**axis(1)**

LinuxCNCおよびHALの詳細については、LinuxCNCおよびHALのユーザーマニュアルを参照してください。 / usr / share / doc / linuxcnc /にあります。

**HISTORY**

**BUGS**

現時点では不明です。

**AUTHOR**

このmanページは、LinuxCNCプロジェクトの一部としてAlexJoniによって作成されました。

**REPORTING BUGS**

バグをalex\_joniATユーザーに報告するDOTsourceforge DOT net

**COPYRIGHT**

Copyright © 2006 Alex Joni.

This is free software; see the source for copying conditions. There is NO warranty; not even for MERCHANTABILITYor FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

これは自由ソフトウェアです。 コピー条件については、ソースを参照してください。 保証はありません。 商品性についても または特定の目的への適合性。