

ООО «Поволжская электротехническая компания»

42 1851



**МЕХАНИЗМЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОДНООБОРОТНЫЕ  
ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ**

**МЭО-ПВТ4 группы 4000  
МЭОФ-ПВТ4 группы 4000**

**Руководство по эксплуатации  
ВЗИС.421321.008 РЭ**



**Чебоксары 2019**

СОДЕРЖАНИЕ	стр.
1 Описание и работа механизмов.....	3
1.1 Назначение механизмов.....	3
1.2 Технические характеристики.....	4
1.3 Состав механизма.....	6
1.4 Устройство и работа механизма.....	6
1.5 Устройство и работа основных узлов механизма.....	6
1.6 Маркировка механизма.....	8
1.7 Обеспечение взрывозащищенности механизма.....	8
2 Использование по назначению.....	10
2.1 Эксплуатационные ограничения.....	10
2.2 Подготовка механизма к использованию.....	10
2.3 Порядок монтажа механизма.....	11
2.4 Использование механизма.....	13
2.5 Действия в экстремальных условиях.....	13
3 Техническое обслуживание и технический ремонт.....	14
4 Хранение .....	16
5 Транспортирование .....	16
6 Утилизация.....	16
 ПРИЛОЖЕНИЯ	
А - Общий вид, габаритные и присоединительные размеры механизма (Рис.А1; А2) .....	18
Б2 – Схемы электрические принципиальная механизма МЭО(Ф)- ПВТ4.....	19
В - Схемы подключения механизма .....	20
В1- Схема подключения механизма с бесконтактным пускателем ПБР-23И к однофазной сети питания 220V.....	21
Д- Схемы подключения механизма с БТЗ-3 .....	22
Е – Чертеж средств взрывозащиты механизма. Блок БСП-ПСТ4.....	23
Г – Тормоз с асинхронным электродвигателем.....	24
К - Условное обозначение механизма .....	25
Л – Общий вид и состав кабельного ввода типа ВКВ2МР.....	26

Руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначено для ознакомления потребителя с механизмами исполнительные электрические однооборотные рычажные МЭО- ПВТ4 и механизмами исполнительные электрические однооборотные фланцевые и МЭОФ-ПВТ4, (далее – механизмы) группы 4000 во взрывозащищенном исполнении.

РЭ содержит сведения о технических данных механизма, устройстве, принципе действия, мерах по обеспечению взрывозащищенности механизма, техническому обслуживанию, транспортированию и хранению, а также другие сведения, соблюдение которых гарантирует безопасную работу механизма.

Работы по монтажу, регулировке и пуску механизма разрешается выполнять лицам, имеющим специальную подготовку и допуск к эксплуатации электроустановок напряжением до 1000 V.

РЭ распространяется на типы механизмов, указанные в таблице 2.

Во избежание поражения электрическим током при эксплуатации механизма должны быть осуществлены меры безопасности, изложенные в разделе 2 «Использование по назначению».

Приступать к работе с механизмом только после ознакомления с настоящим РЭ!

Запись обозначения механизма при заказе приведена в приложении К.

## 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА МЕХАНИЗМОВ

### 1.1 Назначение механизмов

1.1.1 Механизмы предназначены для перемещения регулирующих органов в системах автоматического регулирования технологических процессов в соответствии с командными сигналами поступающими от регулирующих и управляющих устройств.

Механизмы предназначены для эксплуатации во взрывоопасных зонах класса 1 и 2 помещений и наружных установок в соответствии с маркировкой взрывозащиты и требованиями ГОСТ ИЕС 60079-14-1-2011, «Правил устройства электроустановок» гл. 7.3 (ПУЭ), ТР ТС 012/2011, и других нормативных документов, регламентирующих применение электрооборудования во взрывоопасных средах, в которых могут образовываться взрывоопасные смеси с категорией взрывоопасности ПСТ4 и ПВТ4.

1.1.2 Механизмы изготавливаются в серийном исполнении в следующих климатических условиях по ГОСТ 15150-69 согласно таблице 1.

Таблица 1

Климатическое исполнение и категория размещения	Температура окружающей среды	Верхнее значение относительной влажности окружающей среды
У1; У2	от минус 40 до плюс 45 <sup>0</sup> С	до 98 % при температуре 25 <sup>0</sup> С и более низких температурах без конденсации влаги.
Т2	от минус 10 до плюс 50 <sup>0</sup> С	до 100 % при температуре 35 <sup>0</sup> С и более низких температурах с конденсацией влаги.
УХЛ1; УХЛ2	от минус 60 до плюс 40 <sup>0</sup> С	до 100 % при температуре 25 <sup>0</sup> С и более низких температурах с конденсацией влаги.

Механизмы с категорией размещения «2» по ГОСТ 15150-69 предназначены для эксплуатации под навесом, исключая прямое воздействие атмосферных осадков или в помещениях.

Механизм МЭОФ устанавливается непосредственно на трубопроводной арматуре и соединяются с ней посредством монтажных частей, механизм МЭО устанавливается на специальных площадках вблизи арматуры и соединяются с ней посредством систем рычагов и тяг.

1.1.3 Степень защиты оболочки механизма IP54 по ГОСТ 14254-2015.

1.1.5 Механизмы устойчивы и прочны к воздействию синусоидальных вибраций по группе исполнения V1 ГОСТ Р 52931-2008.

1.1.6 Работоспособное положение механизма - любое, определяемое положением трубопроводной арматуры.

## 1.2 Технические характеристики

1.2.1 Типы механизмов и их основные технические данные приведены в таблице 2.

Таблица 2

Условное обозначение механизма	Номинальный момент на выходном валу, N.m	Номинальное время полного хода выходного вала, S	Номинальный полный ход выходного вала, г	Потребляемая мощность, W, не более	Тип электродвигателя	Масса, Kg не более
1	2	3	4	5	6	7
Механизмы МЭО(Ф)-ПСТ4 группы 1600						
МЭОФ-2000/10-0,25Х-ПВТ4-12 МЭО-2000/10-0,25Х-ПВТ4-12	2000	10	0,25	1000	АИМЛ 71А2 (4ВР 71 А2)	260
МЭОФ-2000/16-0,25Х-ПВТ4-12 МЭО-2000/16-0,25Х-ПВТ4-12	2000	16	0,25	760	АИМЛ 63А2 (4ВР 63 А2)	
МЭОФ-2500/10-0,25Х-ПВТ4-12 МЭО-2500/10-0,25Х-ПВТ4-12	2500	10	0,25	1000	АИМЛ 71А2 (4ВР 71 А2)	
МЭОФ-4000/10-0,25Х-ПВТ4-12 МЭО-4000/10-0,25Х-ПВТ4-12	4000	10	0,25	1400	АИМЛ 71В2	
МЭОФ-4000/12-0,25Х-ПВТ4-12 МЭО-4000/12-0,25Х-ПВТ4-12	4000	12	0,25			
МЭОФ-4000/25-0,25Х-ПВТ4-12 МЭО-4000/25-0,25Х-ПВТ4-12	4000	25	0,25	536	АИМЛ 63В4 (4ВР 63 В4)	
МЭОФ-4000/63-0,25Х-ПВТ4-12 МЭО-4000/63-0,25Х-ПВТ4-12	4000	63	0,25	360	АИМЛ 63А4 (4ВР 63 А4)	
МЭОФ-4000/160-0,63Х-ПВТ4-12 МЭО-4000/160-0,63Х-ПВТ4-12	4000	160	0,63			
МЭОФ-8000/120-0,25Х-ПВТ4-12 МЭО-8000/120-0,25Х-ПВТ4-12	8000	120	0,25			
МЭОФ-8000/90-0,25Х-ПВТ4-12 МЭО-8000/90-0,25Х-ПВТ4-12	8000	90	0,25			
МЭОФ-8000/300-0,25Х-ПВТ4-12 МЭО-8000/300-0,25Х-ПВТ4-12	8000	300	0,25			
МЭОФ-10000/63-0,25Х-ПВТ4-12 МЭО-10000/63-0,25Х-ПВТ4-12	10000	63	0,25	536	АИМЛ 63В4 (4ВР 63 В4)	
МЭОФ-10000/90-0,25Х-ПВТ4-12 МЭО-10000/90-0,25Х-ПВТ4-12	10000	90	0,25			
МЭОФ-10000/180-0,63Х-ПВТ4-12 МЭО-10000/180-0,63Х-ПВТ4-12	10000	180	0,63	536	АИМЛ 63В4 (4ВР 63 В4)	
МЭОФ-15000/180-0,25Х-ПВТ4-12 МЭО-15000/180-0,25Х-ПВТ4-12	15000	180	0,25	360	АИМЛ 63А4 (4ВР 63 А4)	
МЭОФ-20000/180-0,25Х-ПВТ4-12 МЭО-20000/180-0,25Х-ПВТ4-12	20000	180	0,25	536	АИМЛ 63В4 (4ВР 63 В4)	
МЭОФ-4000/63-0,63Х-ПВТ4-12 МЭО-4000/63-0,63Х-ПВТ4-12	4000	63	0,63			
Обозначение двигателя в скобках – допустимая замена						

Примечание:

Буквой **Х** условно обозначено исполнение блока БСП-ПСТ4, каждый механизм может быть изготовлен с различными исполнениями:

**У** – блок сигнализации положения токовый (далее – блок БСПТ- ПСТ4);

**Р** - блок сигнализации положения реостатный (далее – блок БСПР- ПСТ4);

**М** – блок сигнализации положения механический (далее – блок БСПМ- ПСТ4).

**И** - блок сигнализации положения индуктивный (далее – блок БСПИ- ПВТ6).

1.2.2 Электрическое питание электродвигателя механизма осуществляется от:

- трехфазной сети переменного тока с номинальным напряжением 380 V частотой 50Hz.

Допускаемые отклонения параметров питающей сети:

- напряжения питания от минус 15% до плюс 10%;

- частоты питания - от минус 2 до плюс 2%.

При этом отклонения частоты и напряжения не должны быть противоположными.

1 2. 3 Кратность пускового крутящего момента механизма к номинальному при номинальном значении напряжении питания не менее 1,7.

1.2.4 Выбег выходного вала механизмов при сопутствующей нагрузке, равной 0,5 номинального значения, и номинальном напряжении питания не более:

- 1% полного хода выходного вала — для механизмов с временем полного хода 10s;

- 0,5% полного хода выходного вала — для механизмов с временем полного хода 25s;

- 0,25% полного хода выходного вала - для механизмов с временем полного хода 63s и более.

1.2.5 Механизмы обеспечивают фиксацию положения выходного вала при номинальной нагрузке на выходном валу при отсутствии напряжения питания.

1.2.6 Усилие на маховике ручного привода при номинальной нагрузке на выходном валу не превышает 200 Н.

1.2.7 Люфт выходного вала механизма при нагрузке равной (5-6)% номинального значения не должен быть более 0,75°.

1.2.8 Значение допускаемого уровня шума не превышает 80 dBA по ГОСТ 12.1.003-2014.

1.2.9 Действительное время полного хода выходного вала механизма при номинальном напряжении питания при номинальной противодействующей нагрузке не должно отличаться от значений указанных в таблице 2 более чем на 10%.

1.2.10 Отклонение времени полного хода выходного вала механизма от действительного значения при изменении напряжения питания в пределах от 85 до 110% номинального значения или изменении температуры окружающей среды от минимального до максимального значения не должно превышать 20%.

1.2.11 Механизмы являются восстанавливаемыми, ремонтнопригодными, однофункциональными изделиями.

1.2.12 Общий вид, габаритные и присоединительные размеры механизмов приведены в приложении А.

1.2.13 Способы управления механизмом приведены в таблице 3.

Таблица 3

Тип механизма	Управление механизмами	Тип пускателя
Механизм трехфазного исполнения	Бесконтактное	Усилитель тиристорный трехпозиционный ФЦ-0610 или ФЦ-0620. Пускатель реверсивный ПБР-3А

Бесконтактный пускатель не входит в состав механизма.

### **1.3 Состав механизма**

Механизм состоит из следующих основных узлов (приложение А): редуктора, электропривода, блока сигнализации положения, ручного привода, вводного устройства, тормоза, устройства заземления. В состав механизма МЭО входит рычаг. В состав механизма МЭОФ входит фланец, ограничитель.

### **1.4 Устройство и работа механизма**

1.4.1 Принцип работы механизма заключается в преобразовании электрического командного сигнала регулирующих и управляющих устройств во вращательное движение выходного вала.

У механизмов рычажного исполнения на выходной вал насажен рычаг, рабочий ход которого ограничивается двумя упорами, которые могут быть закреплены в любом угловом положении относительно оси вращения выходного вала с шагом  $4^\circ$ . Упоры крепятся к диску, закрепленного на редукторе, и выдерживают радиальную нагрузку в крайних положениях рабочего хода рычага за счет зацепления с внешним зубчатым венцом диска. Механизмы рычажного исполнения крепятся к несущей конструкции корпуса редуктора.

У механизмов фланцевого исполнения конец выходного вала имеет квадратное сечение рабочий ход имеет фиксированное значение – 0,25 оборота ( $90^\circ$ ) или 0,63 оборота ( $225^\circ$ ), обусловленное установкой на квадрат вала соответствующего ограничителя.

Механизмы фланцевого исполнения крепятся непосредственно к арматуре (или к несущей конструкции) фланцем с четырьмя шпильками и двумя штифтами.

Для обеспечения возможности настройки и регулировки блок сигнализации положения расположен под съёмной крышкой. Крышка имеет смотровое окно для определения углового положения выходного вала по шкале блока сигнализации положения.

1.4.2 Режим работы механизмов с двигателями асинхронными АИМЛ по ГОСТ ИЕС 60034-1-2014 - повторно-кратковременный реверсивный с частными пусками S4 продолжительностью включений (ПВ) до 25% и номинальной частотой включений до 320 в час при нагрузке на выходном валу в пределах от номинальной противодействующей до 0,5 номинального значения сопутствующей.

Допускается работа механизма в кратковременном режиме в течение одного часа с частотой включений до 630 в час, при (ПВ) до 25%, со следующим повторением не менее чем через 3 часа. Минимальная величина импульса включения не менее 0,5с.

При реверсировании электродвигателя механизма интервал времени между включением и выключением на обратное направление должен быть не менее 50 ms.

### **1.5 Устройство и работа основных узлов механизма**

#### **1.5.1 Электропривод**

Электропривод механизма состоит из асинхронного АИМЛ (см таблицу 2) и шестерни, насаженной на вал электродвигателя. Подключение силовых цепей электродвигателей осуществляется через их вводное устройство.

Устройство, технические данные, принцип работы и порядок подсоединения силового кабеля приведены в РЭ двигателей, входящем в комплект поставки механизма.

#### **1.5.2 Редуктор**

Редуктор механизма является основным узлом, на котором устанавливаются составные части механизма. Редуктор механизма состоит из корпуса, выходного вала, цилиндрических прямозубых ступеней, планетарной зубчатой передачи, ручного привода, тормоза.

Наличие планетарной ступени в редукторе механизмов позволяет использовать ручной привод независимо от включения или выключения электродвигателя.

Ручное управление осуществляется вращением маховика.

### 1.5.3 Блок сигнализации положения

Блок сигнализации положения во взрывозащищенном исполнении БСП-ПСТ4 (далее – блок БСП) может быть изготовлен в одном из следующих исполнений:

- блок сигнализации положения токовый БСПТ- ПСТ4 (далее – блок БСПТ);
- блок сигнализации положения реостатный БСПР- ПСТ4 (далее – блок БСПР);
- блок сигнализации положения механический БСПМ- ПСТ4 (далее – блок БСПМ);
- блок сигнализации положения индуктивный БСПИ- ПВТ6 (далее – блок БСПИ).

Блоки БСПТ, БСПР и БСПИ состоят из датчика и блока концевых выключателей, блок БСПМ только из блока концевых выключателей. Датчик блока БСПТ включает в себя резистор и нормирующий преобразователь, датчик блока БСПР – резистор, датчик блока БСПИ - индуктивные катушки.

Блок БСПТ предназначен для преобразования положения выходного вала механизма в пропорциональный унифицированный токовый сигнал постоянного тока по ГОСТ 26.011-80 – (0-5) мА при нагрузке до 2 кОм и 4-20 (0-20) мА при нагрузке до 500 Ом, также - для ограничения перемещения выходного вала механизма в конечных положениях, сигнализации или (и) блокирования промежуточных положений выходного вала.

Нелинейность и гистерезис блока БСПТ-1,5% номинального значения выходного сигнала датчика.

Примечание - Нагрузка включает в себя сопротивление линии связи и внутреннее сопротивление подключенных приборов и должна быть не менее 100 Ом.

Блок БСПР предназначен для преобразования положения выходного вала механизма в пропорциональное изменение сопротивления в диапазоне (0-150) Ом или (0-3,3) кОм и ограничения перемещения выходного вала механизма в конечных положениях, сигнализации или (и) блокирования промежуточных положений выходного вала.

Блок БСПИ предназначен для преобразования положения выходного вала механизма в пропорциональный электрический сигнал и сигнализации или (и) блокирования в крайних или промежуточных положениях выходного вала.

Блок БСПМ предназначен для ограничения перемещения выходного вала механизма в конечных положениях, сигнализации или (и) блокирования промежуточных положений выходного вала.

Два микровыключателя предназначены для блокирования перемещения выходного вала в конечных положениях и два для сигнализации промежуточных положений выходного вала.

Микровыключатели допускают коммутацию:

- при постоянном напряжении 24 или 48 V - от 5 мА до 1 А ;
- при переменном напряжении 220V частоты 50Hz - от 20 мА до 0,5 А .

Падение напряжения на замкнутых контактах выключателей не должно превышать 0,25 В.

Микровыключатели имеют возможность их настройки в процессе наладки и обеспечивают настройку рабочего хода выходного вала на любом участке от 20 до 100% полного хода выходного вала.

Для питания блока БСПТ от сети переменного тока напряжением 220 V, частотой 50 Hz используется блок питания БП-20 (далее - блок БП-20).

Мощность, потребляемая блоком БСПТ от питающей сети - не более 2,5 W, питание платы НП осуществляется постоянным напряжением 24 V.

Мощность потребляемая БП-20 от сети, не более 11 VA.

По защищенности от попадания внутрь твердых частиц (пыли) и воды блоки БСП имеют степень защиты IP65 (базовая) и IP67 по ГОСТ 14254-2015.

### 1.5.4 Тормоз

Устройство тормоза и его узлов приведены в приложении Г.

При работе электродвигателя шарики 10 отжимают тормозные диски 5 от тормозных накладок 7 на величину «А» в пределах  $A = 0,4 \dots 0,5$  мм. После выключения электродвигателя пружина 6 возвращает тормозные диски 5 в исходное положение, то есть

прижимает его к плоскости тормозных накладок, обеспечивая торможение редуктора.

Внимание! Включать механизм на длительную работу допускается только с нагрузкой на выходном валу не менее, чем 25% от номинального значения, так как без нагрузочного момента на валу тормоза шарики не отжимают тормозной диск, что приводит к не растормаживанию тормоза и износу тормозных накладок.

#### 1.5.5 Упоры и механический ограничитель

Упоры и механический ограничитель в механизмах МЭОФ предназначены для ограничения положения регулирующего органа в случае его выхода за пределы рабочего диапазона: 0,25 г (90°) или 0,63 г (225°) из-за несрабатывания концевых выключателей.

В механизмах МЭО роль механического ограничителя выполняет рычаг, имеющий для этого специальный выступ.

Примечание - В механизмах МЭОФ с рабочим диапазоном 0,63г механический ограничитель не устанавливается.

### 1.6 Маркировка механизма

1.6.1 Маркировка механизмов соответствует ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2014, ГОСТ ИЕС 60079-1-2011, ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.5-2011, ГОСТ 18620-86.

1.6.2 На табличке, установленной на механизме, нанесены следующие данные:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение механизма;
- изображение специального знака взрывозащиты;
- маркировка взрывозащиты «1Ex d IIB T4 Gb»;
- маркировка взрывозащиты неэлектрической части «IIGb с T4»;
- степень защиты IP54;
- диапазон температуры окружающей среды, в котором будет эксплуатироваться механизм;
- номинальное напряжение питания, V;
- частота напряжения, Hz;
- номер сертификата соответствия;
- заводской номер механизма по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- год изготовления;
- изображение единого знака обращения продукции на рынке государств- членов Таможенного союза;

1.6.3 На крышках вводного устройства электродвигателя и блока датчика нанесена предупредительная надпись «Открывать, отключив от сети».

1.6.4 На корпусе вводного устройства электродвигателя и блока рядом с заземляющими зажимами нанесены знаки заземления.

1.6.5 Качество маркировки – обеспечивает сохранность в пределах срока службы механизма.

### 1.7 Обеспечение взрывозащищенности механизма

Взрывозащищенность механизмов обеспечивается за счет применения электродвигателей АИМЛ, 4ВР и блоков БСП во взрывозащищенном исполнении и в конструкции редуктора предусмотрены меры исключаяющие возникновению источников воспламенения при нормальной эксплуатации и ожидаемых неисправностях, и не способных вызвать воспламенения взрывоопасной среды.

Механизмы изготавливаются с уровнем взрывозащиты, с видом взрывозащиты от воздействия взрывоопасной окружающей среды по ГОСТ 31610.0-2014, ГОСТ ИЕС 60079-1-2011, ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.5-2011 с маркировкой взрывозащиты согласно таблицам 4 и 5.



Таблица 4

Электрическая часть механизма			
Тип механизма	Маркировка взрывозащиты	Уровень взрывозащиты	Вид взрывозащиты
МЭО(Ф)-ПВТ4	«1Ex d IIB T4 Gb»	взрывобезопасный (высокий) Gb	взрывонепроницаемая оболочка «d»

Таблица 5

Неэлектрическая часть механизма (редуктор)			
Тип механизма	Маркировка взрывозащиты	Уровень взрывозащиты	Вид взрывозащиты
МЭО(Ф)-ПВТ4	«II Gb с T4»	Gb	конструкционная безопасность «с»

Взрывозащищенность двигателей АИМЛ обеспечивается взрывозащитой вида «взрывонепроницаемая оболочка» с маркировкой взрывозащиты «1Ex d IIB T4 Gb». Допустимая замена – двигатель взрывозащищенный асинхронный 4ВР. Взрывозащищенность двигателей 4ВР с маркировкой взрывозащиты «1Ex db IIB T4 Gb» обеспечивается видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка» полости статора и вводного устройства.

Электродвигатели АИМЛ имеют автомат защиты для отключения его от перегрузок и коротких замыканий, обеспечивающий нагрев корпуса не более 135°C.

Блоки БСП являются взрывозащищенным оборудованием, с уровнем взрывозащиты «взрывобезопасный (высокий) Gb» с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка «d» с маркировкой «1Ex d IIC T4 Gb» или «1Ex d IIB T6 Gb».

Меры по обеспечению взрывозащищенности блока приведены в РЭ, входящем в комплект механизма. Параметры взрывонепроницаемых соединений оболочки блока (обозначены словом «взрыв») указаны в приложении Е.

Конструкция редуктора соответствуют требованиям ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.5-2011 для оборудования группы II с уровнем взрывозащиты «Gb» с видом взрывозащиты «защита конструкционной безопасностью «с» и с температурным классом T4, с маркировкой взрывозащиты «II Gb с T4», предназначенного для применения во взрывоопасной газовой среде.

Конструкцией механизмов предусмотрены меры по исключению недопустимого риска воспламенения окружающей взрывоопасной газовой среды при нормальном режиме эксплуатации и ожидаемых неисправностях. Оценка опасностей гарантирует, что редуктор при нормальном режиме эксплуатации, ожидаемых неисправностях, не имеет активных источников воспламенения.

В редукторе все подшипники смазываются консистентной смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73. Величина статической и динамической грузоподъемности на подшипники, составляет 50% от их расчетного значения. Исходный контур зубчатых цилиндрических колёс эвольвентного зацепления выполнены по ГОСТ 13755- 2015.

Твёрдость зубчатых колёс 35...42 HRCэ. Максимальный коэффициент запаса прочности при расчёте по максимальным контактными нагрузкам по ГОСТ 21354-87. Коэффициент запаса прочности SHmin=1,35.

Линейная скорость перемещения трущихся поверхностей зубчатых передач менее 1 м/с. Анализ результатов исследований и производственных испытаний доказывает, что при низкой скорости перемещения трущихся поверхностей (скорость  $\leq 1$  м/с) не существует опасностей воспламенения пылевоздушных смесей от искр, образованных механическим путем.

Максимальная температура наружной поверхности механизмов не превышает значения температурного класса T4 (135°C).

На крышках вводных устройств электродвигателя и блоков нанесена предупреждающая надпись «ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ».

Конструкция токопроводящих клемм с пружинными зажимами исключает возможность самоослабления и проворачивания при электрическом монтаже.

Наружные крепежные винты имеют головки, доступ к которым возможен только посредством торцевого ключа. Все болты, винты, крепящие детали врывонепроницаемой оболочки предохранены от самоотвинчивания пружинными шайбами по ГОСТ 6402-70.

Корпусные детали врывонепроницаемых оболочек и корпус редуктора выполнены из алюминиевого сплава с содержанием магния и титана (в сумме) не более 7,5%.

Блок питания блока БСПТ должен находиться вне взрывоопасной зоны. Заземляющие зажимы механизма, двигателя и блоков БСП выполнены в соответствии с требованиями ГОСТ 21130-75. Места заземления указаны в РЭ этих изделий.

## **2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ**

### **2.1 Эксплуатационные ограничения**

2.1.1 Монтаж механизма, приемка механизма после монтажа, организация эксплуатации должны проводиться в полном соответствии с ТР ТС 012/2011, ГОСТ I EC 60079-14-2011, ГОСТ I EC 60079-17-2011.

2.1.2 Руководители и специалисты, участвующие в монтаже, техническом обслуживании и эксплуатации механизма, должны быть аттестованы по вопросам промышленной безопасности в установленном порядке.

2.1.3 Требования к месту установки механизма и параметрам окружающей среды являются обязательными как относящиеся к требованиям безопасности.

### **2.2 Подготовка механизма к использованию**

#### **2.2.1 Меры безопасности при подготовке механизма**

Эксплуатацию механизма разрешается проводить лицам, имеющим допуск к эксплуатации электроустановок напряжением до 1000 В и ознакомленным с настоящим РЭ.

При этом необходимо руководствоваться требованиями "Правил устройства электроустановок. Электроустановки во взрывоопасных зонах" (гл.7.3 ПУЭ), «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТБЭ):

- все работы по ремонту, настройке и монтажу механизма производить при полностью снятом напряжении питания;
- на щите управления необходимо укрепить табличку с надписью « НЕ включать – работают люди»;
- работы, связанные с наладкой, обслуживанием механизма производить только исправным инструментом;
- при удалении старой смазки и промывке деталей и узлов механизма необходимо применять индивидуальные средства защиты;
- корпус механизма должен быть заземлен медным проводом сечением не менее 4 мм<sup>2</sup>, место подсоединения провода должно быть защищено от коррозии нанесением консервационной смазки.

Запрещается эксплуатировать оборудование и кабели с механическими повреждениями.

Эксплуатация механизма должна осуществляться при наличии инструкции по технике безопасности, учитывающей специфику соответствующего производства и утвержденной главным инженером предприятия-потребителя.

## 2.2.2 Обеспечение взрывозащищенности при подготовке механизма к использованию

### 2.2.2.1 Для обеспечения взрывозащищенности необходимо руководствоваться:

- документами, указанными в 2.2.1, а также:
- монтаж механизма, приемка после монтажа, организация эксплуатации механизма

должны проводиться в полном соответствии с ГОСТ ИЕС 60079-14-2011 «Взрывоопасные среды. Часть 14. Проектирование, выбор и монтаж электроустановок»;

- настоящим руководством по эксплуатации;
- руководство по эксплуатации двигателя;
- руководство по эксплуатации блока сигнализации положения.

2.2.2.2 Проверку на работоспособность проводить во взрывобезопасном помещении.

2.2.2.3 Установка механизма должна производиться в местах, исключающих возможность его соударения с любыми металлическими частями для исключения искрообразования и воспламенения взрывоопасной среды.

2.2.2.4 Заземление произвести в соответствии с эксплуатационной документацией

### 2.2.3 Объем и последовательность внешнего осмотра механизма

При получения упакованного механизма следует убедиться в полной сохранности тары. Осмотреть механизм и убедиться в отсутствии внешних повреждений. Проверить комплектность поставки механизма в соответствии с паспортом. Обратить внимание на:

- маркировку взрывозащиты и предупреждающие надписи;
- отсутствие повреждений взрывонепроницаемых оболочек;
- отсутствие повреждений оболочек редуктора;
- наличие всех уплотнительных и крепежных элементов.

Проверить с помощью ручного привода (приложение А) легкость вращения выходного вала механизма, повернув его на несколько градусов от первоначального положения. Выходной вал должен вращаться плавно.

## 2.3 Порядок монтажа механизмов

2.3.1 Механизмы должны устанавливаться в помещениях или наружных установках, согласно указаниям раздела «Назначение изделия» и может быть установлен с любым расположением выходного вала. Прежде чем приступить к установке механизма на арматуру необходимо выполнять меры безопасности, изложенные в п.2.2.1. Установочные, присоединительные и габаритные размеры механизмов указаны в приложение А.

Работоспособное положение механизма – любое, при монтаже рекомендуется на арматуре устанавливать механизм с расположением кабельных вводов вниз.

2.3.2 Произвести регулировку, настройку и подключение механизмов в следующей последовательности.

Установить на механизм МЭОФ монтажные детали.

С помощью ручного привода установить выходной вал механизма в положение «Открыто». Установить регулирующий орган трубопроводной арматуры в положение «Открыто» и установить механизм на арматуру.

Закрепить механизм на трубопроводной арматуре, проконтролировав при этом, чтобы выходной вал механизма и шток регулирующего органа, соединенные втулкой, находились в одном положении «Открыто».

При установке механизма необходимо предусмотреть возможность свободного доступа к блоку БСП и ручному приводу для технического обслуживания механизма.

Повернуть маховик ручного привода на закрытие 1-1,5 оборота. Ослабив гайку блока БСПТ или блока БСПР или блока БСПМ или блока БСПИ повернуть кулачок микровыключателя S4 до срабатывания (щелчка) контакта и получения сигнала на пульте управления, закрепить кулачок, затянув гайку. При необходимости, ослабив винт, скорректировать положение стрелки на шкале указателя положения.

Вращением маховика, закрыть арматуру, положение стрелки должно соответствовать положению «Закрыто» на шкале указателя. Повернуть маховик в обратную сторону на 1 -1,5 оборота. Повторно ослабив гайку блока, повернуть кулачок микровыключателя S3 до срабатывания (щелчка) контакта и получения сигнала на пульте управления, закрепить кулачок, затянув гайку.

Проверить ручным приводом настройку механизма в положении «Закрыто», «Открыто».

Примечание: - В механизмах с полным ходом выходного вала 0,63 г, механический ограничитель перемещения выходного вала не устанавливается. Положение «Закрыто» или «Открыто» механизма определяются исключительно положением рабочего органа арматуры.

2.3.3 Подключить кабель питания к электродвигателю через вводное устройство электродвигателя (РЭ на электродвигатель АИМЛ).

2.3.4 Подключение кабеля питания и кабеля управления к блоку БСП.

Подключение внешних электрических цепей к блоку осуществляется через вводное устройство имеющее два ввода под кабели с использованием взрывозащищенного кабельного ввода ВКВ 2МР в следующей последовательности (Приложение Е):

Подключение осуществляется многожильным круглым кабелем диаметром не более 14 mm с сечением проводников каждой жилы должно быть в пределах от 1,0 до 1,5 mm<sup>2</sup>.

- отвернуть винт 15 используя торцевой шестигранник;
- отвернуть крышку 4 вводного устройства используя специальный ключ, входящий в комплект механизма;
- открутить нажимной штуцер 5 кабельного ввода ВКВ2МР (Приложение Л);
- удалить заглушку 3.
- ввести через нажимной штуцер 5 и через корпус 1 кабельного ввода ВКВ2МР к клеммной колодке 3 блока БСП кабель или провод необходимой длины с наружным диаметром не более 14 mm;
- произвести разделку кабеля или провода;
- подсоединить разделанные концы к клеммной колодке 3;
- проверить правильность укладки жил под контактные шайбы;
- закрутить нажимной штуцер 5 в корпус 1 (Приложение Л) через антифрикционное кольцо 4 до полного обжатия кабеля;
- вставить в нажимной штуцер 5 металлорукав с накрученным оконцевателем 6, надвинуть уплотнитель металлорукава 7 до оконцевателя 6 и зафиксировать накидной гайкой 8.

Заземлить блок БСП при помощи:

- зажима заземления внутри вводного устройства;
- зажима заземления на корпусе.

Завернуть крышку 4 усилием 15Н.м, предварительно смазав резьбу консистентной смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73. Зафиксировать крышку винтом 15.

Проверить герметизацию ввода кабеля. При легком подергивании кабеля, он не должен вытягиваться. Внимание! Кабель использовать только круглого сечения.

Внимание! Неиспользованные резьбовые отверстия кабельных вводов должны быть закрыты взрывозащищенными заглушками! Заглушки установить на герметик анаэробный Анакрол 201 ТУ 2242-002-50686066-2003.

Произвести регулировку, настройку и подключение механизма МЭО в следующей последовательности.

Снять упоры. Затем отрегулировать длину тяги. Перемещая ручным приводом рычаг механизма на рабочем угле. Установить упоры в крайних положениях рабочего угла поворота рычага. Установить регулирующий орган в среднее положение.

Аналогично произвести подключение питания к двигателю и подключить кабель управления к блоку.

Внимание! Во избежание перегрузки электродвигателя электрические микровыключатели, ограничивающие крайние положения регулирующего органа, должны срабатывать на 3-5 градусов раньше, чем механический ограничитель встанет на упор. Механический ограничитель предназначен для ограничения крайних положений регулирующего органа трубопроводной арматуры, на случай выхода из строя микровыключателей.

2.2.7 Пробным включением проверить работоспособность механизма в обоих направлениях и правильность настройки блока сигнализации положения.

## 2.4 Использование механизма

### 2.4.1 Использование механизма и контроль работоспособности

Механизм являются восстанавливаемыми, ремонтпригодными, однофункциональными изделиями способными нормально функционировать без технического обслуживания и ремонта в течение 15000 часов при соблюдении правил эксплуатации.

Порядок контроля работоспособности механизма, необходимость, подстройки и регулировки, методики выполнения измерений определяются эксплуатирующей организацией.

### 2.4.2 Возможные неисправности и рекомендации по их устранению

Возможные неисправности и методы по их устранению приведены в таблице 6.

Таблица 6

Наименование неисправности (внешнее проявление)	Вероятная причина	Метод устранения
При включении механизм не работает	Нарушена электрическая цепь	Проверить электрическую цепь, устранить неисправность
Проявление треска во время вращения выходного вала механизма	1. Разрушение подшипников 2. Разрушение зубьев шестерен	Произвести текущий ремонт в мастерской (п. 3 настоящего РЭ)
1. Срабатывает защита двигателя. 2. Двигатель в нормальном режиме перегревается.	1. Неисправность двигателя. 2. Нагрузка механизма выше номинального значения в рабочем режиме. 3. Режим работы механизма превышает указанную в п.1.4.2 РЭ. 4. Выходной вал механизма заходит на механический упор (неправильно отрегулирован БСП)	1. Произвести проверку электродвигателя в мастерской. 2. Произвести замеры максимальной и номинальной нагрузки в рабочем режиме. 3. Проверить режим работы механизма (п.1.4.2) 4. Проверить и отрегулировать концевые микровыключатели согласно РЭ на БСП.

### 2.4.3 Меры безопасности при использовании механизма

При эксплуатации механизма не требуется соблюдение дополнительных мер безопасности, кроме общих, изложенных в 2.2.1

## 2.5 Действия в экстремальных условиях

Действия при возникновении чрезвычайных ситуации (пожар на механизме, аварийные условия эксплуатации, выходящие за рамки эксплуатационных ограничений 2.1, экстренная эвакуация обслуживающего персонала и т.п.) в соответствии с инструкциями эксплуатирующей организации.

### 3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕМОНТ

3.1 При техническом обслуживании необходимо выполнять требования безопасности и обеспечения взрывобезопасности согласно п. 2

3.2 При эксплуатации механизм должен подвергаться проверкам по ГОСТ ИЕС 60079-17-2013: визуальным, непосредственным, детальным, с периодичностью, приведенной в таблице 7.

3.3 Если в ходе проверок будет выявлено отклонение параметров механизма от нормы или нарушение его конструкции, то он должен быть выведен из эксплуатации и направлен на ремонт.

Таблица 7

Уровень проверки	Периодичность	Условия проведения
Визуальная	Не реже одного раза в месяц	Без вскрытия оболочки и отключения электропитания, без применения дополнительного оборудования
Непосредственная	Не реже одного раза в год или по результатам визуальной проверки	Без вскрытия оболочки и отключения электрооборудования, с применением инструментов и контрольно измерительного оборудования
Детальная	Не реже одного раза в три года или по результатам непосредственной проверки	С отключением электрооборудования, с вскрытием оболочки и с применением инструментов и контрольно-измерительного оборудования. Электропитание должно быть отключено до вскрытия оболочки и не может быть включено до ее закрытия.

3.4 Объем работ при проведения проверок согласно таблице 8.

Таблица 8

Вид проверок	Объем работ	Уровень проверки		
		Д	Н	В
Проверка удовлетворительного состояния оболочки	1. Проверить целостность защитной оболочки и стекла смотрового окна, отсутствие вмятин, коррозии и других видимых повреждений.	+	+	+
	2. Убедиться, что на оболочке механизма нет накопления пыли и грязи.	+	+	+
	3. Очистить наружные поверхности механизма от грязи и пыли с помощью неметаллических инструментов.	+	+	-
	4. Смотровое окно протереть влажной ветошью, не содержащей синтетических и шерстяных нитей.	+	+	-
Проверка на отсутствие видимых несанкционированных изменений конструкции	Проверить отсутствие следов вскрытия оболочки и изменения подключения внешних цепей и заземления	-	+	+
Проверка вводного устройства	Проверить отсутствие ослабления крепления проводов или замыкание их на соседние контактные зажимы вводного устройства или на корпус.	+	+	-
Проверка крепежных деталей	1. Проверить наличие крепежных деталей, отсутствие на них коррозии.	+	+	+
	2. Очистить крепежные детали (болты, винты, и гайки) от коррозии и при необходимости плотно затянуть.	+	+	-
Проверка вводного устройства	Проверить отсутствие ослабления крепления проводов или замыкание их на соседние контактные зажимы вводного устройства или на корпус.	+	+	-
Проверка состояния поверхностей взрывонепроницаемых соединений оболочек	1. Проверить, что поверхности, обозначенные словом «взрыв» (Приложение Е) чисты и не повреждены.	+	-	-

Продолжение таблицы 8

Вид проверок	Объем работ	Уровень проверки		
		Д	Н	В
Проверка кабелей и кабельных вводов	1. Убедиться, что тип кабеля соответствует требованиям. 2. Убедиться в отсутствии видимых повреждений. 3. Проверить, что кабельные вводы соответствуют виду взрывозащиты механизма и плотно затянуты. При легком подергивании (без усилия) кабель не должен выдергиваться и проворачиваться в узле уплотнения.	+	-	-
Проверка тормоза	Ввиду приработки тормозных накладок рекомендуется при наработке 150-250 h произвести осмотр и подрегулировку тормозного устройства согласно таблице 3. Тормозное устройство после регулировки должно обеспечить фиксацию положения, равного 1,7 номинального момента на выходном валу. В процессе эксплуатации при увеличении выбега выходного вала механизма произвести регулировку зазора «А» тормоза в пределах $A = 0,4...0,6$ мм. Для этого необходимо (приложение Г): - отвинтить крепежные болты и отсоединить двигатель; - расконтрить регулировочные винты 11 и повернуть их на 180° по часовой стрелке, затем снова законтрить гайкой 9. - подсоединить двигатель с помощью крепежных болтов.	+	-	-
Проверка заземляющих проводов и зажимов заземления	1. Визуальная проверка: убедиться в отсутствии обрывов, в отсутствии коррозии на заземляющем зажиме. 2. Проверка физического состояния: при необходимости произвести очистку и смазку заземляющих зажимов консистентной смазкой.	-	+	+
Проверка полного сопротивления заземления	Проверить мегаомметром сопротивление заземляющего устройства, к которому подсоединен механизм, значение должно быть не более 10 Ом, сопротивление заземляющего зажима 0,1 Ом.	+	-	-
Проверка защиты механизма (IP)	Убедиться, что механизм защищен от коррозии, атмосферных воздействий, вибрации и других неблагоприятных факторов согласно климатическому исполнению	+	+	-
Проверка надежности крепления механизма	Убедиться в надежности крепления механизма: - МЭО к фундаменту; - МЭОФ фланца к трубопроводной арматуре.	+	+	+
Проверка работоспособности пробным включением	Выполнить проверку механизма, БСП и арматуры неполным ходом согласно руководству по эксплуатации БСП (при необходимости)	-	+	-
Примечания: 1. Обозначение уровня проверки: В – визуальная, Н – непосредственная, Д - детальная 2. Знак «+» обозначает, что проверка проводится, знак «-» - не проводится				

3.5 Во время гарантийного срока текущий ремонт проводит предприятие – изготовитель в соответствии с ГОСТ 31610.19-2014/IEC 60079-19:2010, ТР ТС 012/2011.

В течение гарантийного срока не допускается производить любые действия, связанные с разработкой механизма и его составных частей, кроме указанных в разделе 2 и п. 3.4, в противном случае действие гарантийных обязательств предприятия-изготовителя прекращается.

По истечении гарантийного срока текущий ремонт в соответствии с ГОСТ 31610.19-2014/IEC 60079-19:2010 проводится предприятием – изготовителем или специализированными организациями, имеющими соответствующие лицензии. При проведении ремонта механизма необходимо соблюдать требования настоящего РЭ для обеспечения сохранности вида взрывозащиты механизма.

#### **4 ХРАНЕНИЕ**

**4.1** Условия хранения механизмов в упаковке - по группе 3 или 5 по ГОСТ 15150-69.

**4.2** Срок хранения механизма в неповрежденной упаковке предприятия-изготовителя – не более 12 месяцев с момента изготовления

#### **5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

**5.1** Механизмы должны транспортироваться в упаковке предприятия - изготовителя в крытых вагонах, универсальных контейнерах, крытых машинах, в трюмах речных судов и авиационным транспортом ( в герметизированных отапливаемых отсеках) при условии хранения «5» климатического исполнения «УХЛ1» или «6» климатического исполнения «Т2» по ГОСТ 15150-69, но при атмосферном давлении не ниже 36,6 кПа и температуре не ниже минус 50°С, или условия хранения 3 при морских перевозках в трюмах. Время транспортирования - не более 45 суток. Механизмы транспортируются в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

**5.2** Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования, упакованные механизмы не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков. Способ укладки механизмов на транспортное средство должен исключить их самопроизвольное перемещение.

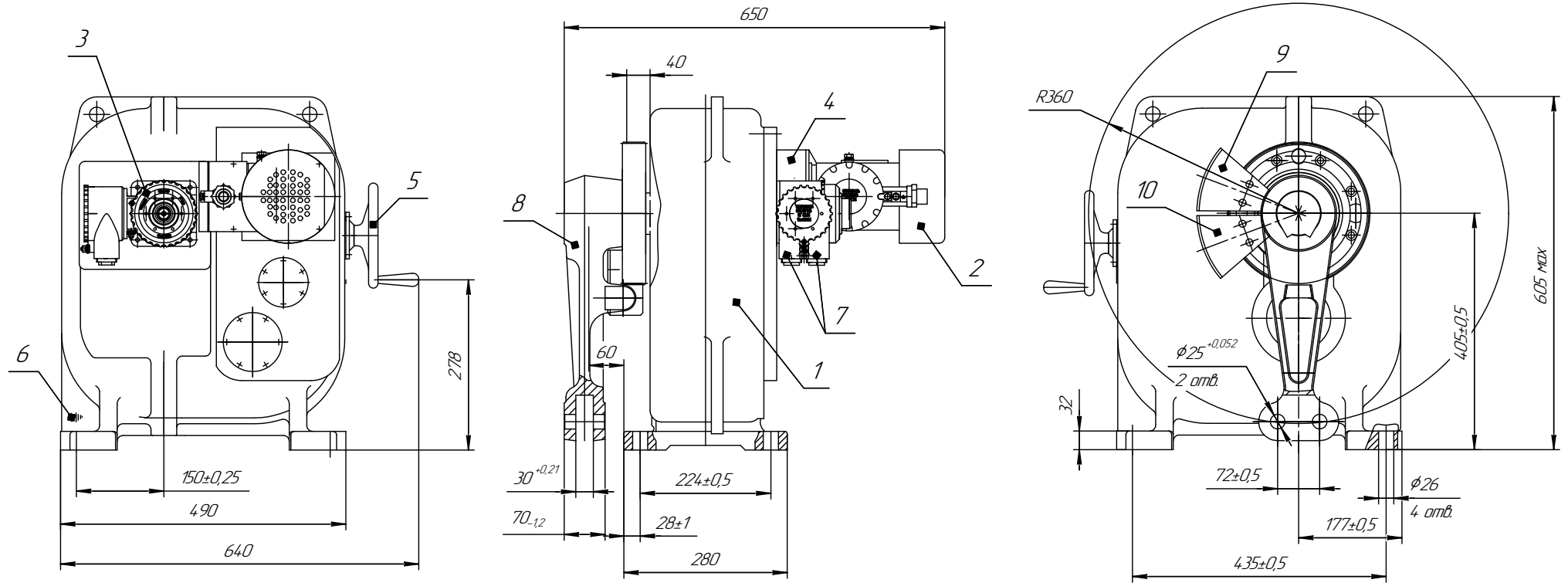
#### **6. УТИЛИЗАЦИЯ**

Механизм не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем механизм.



# Приложение А (обязательное)

Общий вид, габаритные и присоединительные размеры, чертеж средств взрывозащиты механизмов



1-редуктор; 2-электропривод; 3 -блок сигнализации положения;  
4-тормоз; 5-ручной привод; 6-болт заземления;  
7-вводное устройство; 8-рычаг, 9-упор правый, 10-упор левый.

Рисунок А.1 – Общий вид, габаритные и присоединительные размеры механизма МЭО-liBT4 группы 4000



# ПРИЛОЖЕНИЕ Б2 (обязательное) Схемы электрические принципиальные механизма МЭО(Ф) - IIBT4

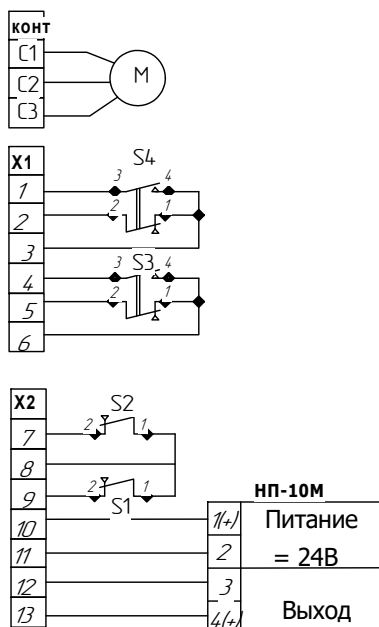


Рисунок Б2.1 - Схема механизма с блоком БСПТ

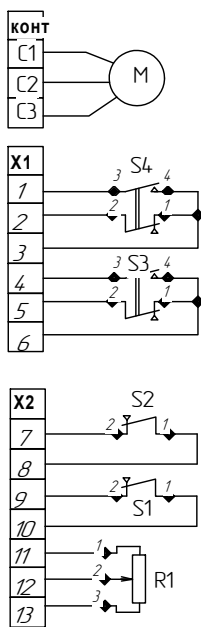


Рисунок Б2.1 - Схема механизма с блоком БСПР

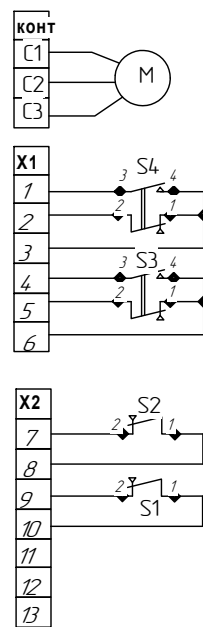


Рисунок Б2.3 - Схема механизма с блоком БСПМ

S1,S2,S3,S4 - микровыключатели  
M - электродвигатель  
R1-резистор 1,0 кОм  
L1- катушка индуктивности  
НП-10М - преобразователь  
X1,X2-клеммные блоки

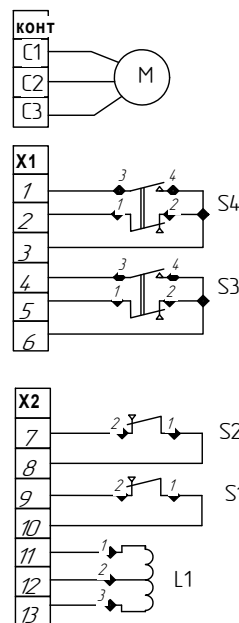


Рисунок Б2.4 - Схема механизма с блоком БСПМ

## ПРИЛОЖЕНИЕ В (рекомендуемое)

### Схемы бесконтактного подключения механизма к сети питания 380V

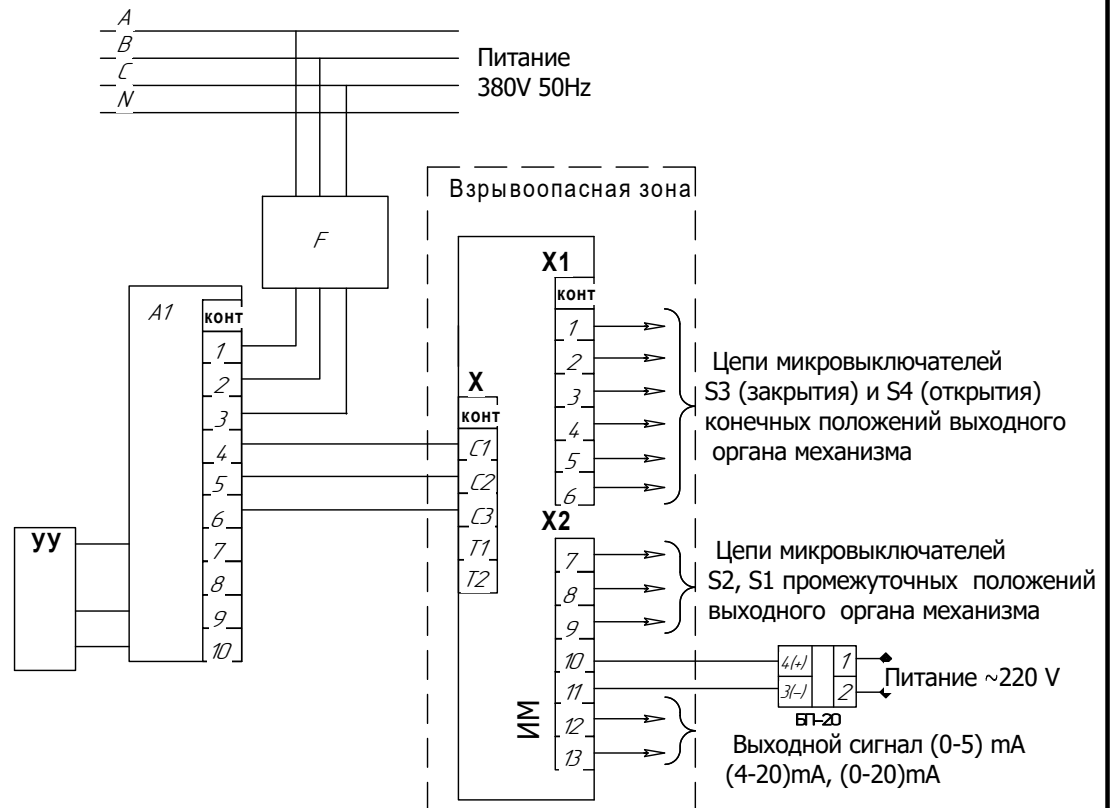


Рисунок В.1 - Схема подключения механизма с блоком БСПТ при бесконтактном управлении

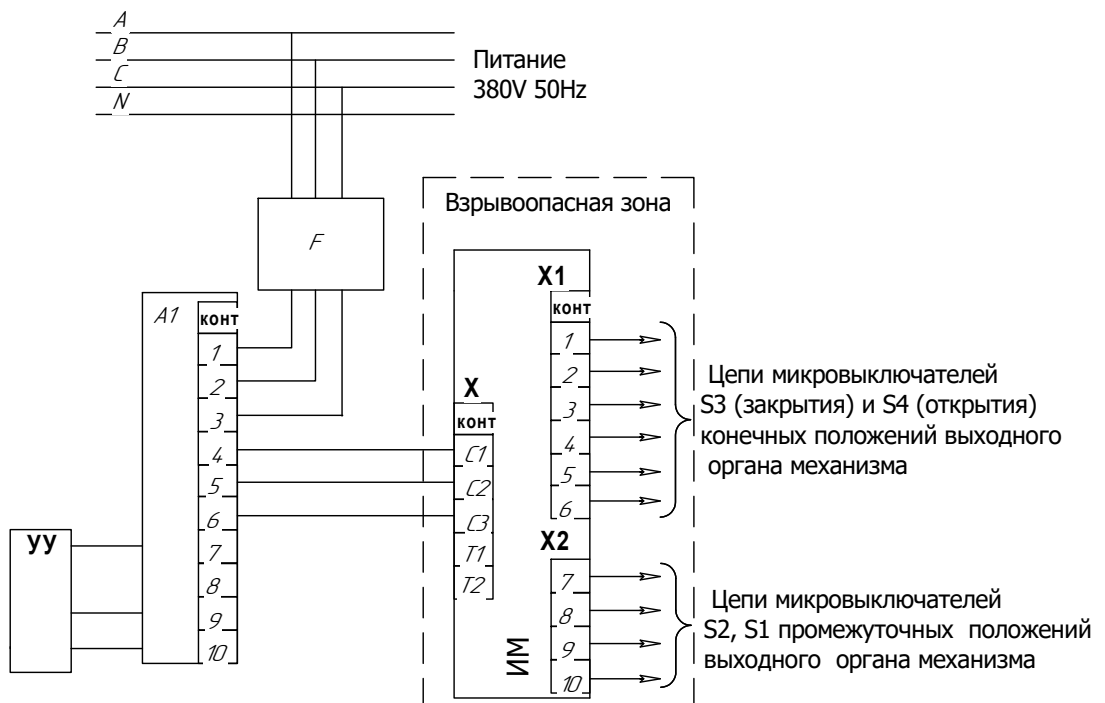


Рисунок В.2 - Схема подключения механизма с блоком БСПМ при бесконтактном управлении

F - автоматы защиты

A1 - пускатель ПБР-3А или усилитель ФЦ-0610

УУ -устройство управляющее

ИМ - исполнительный механизм во взрывозащищенном исполнении

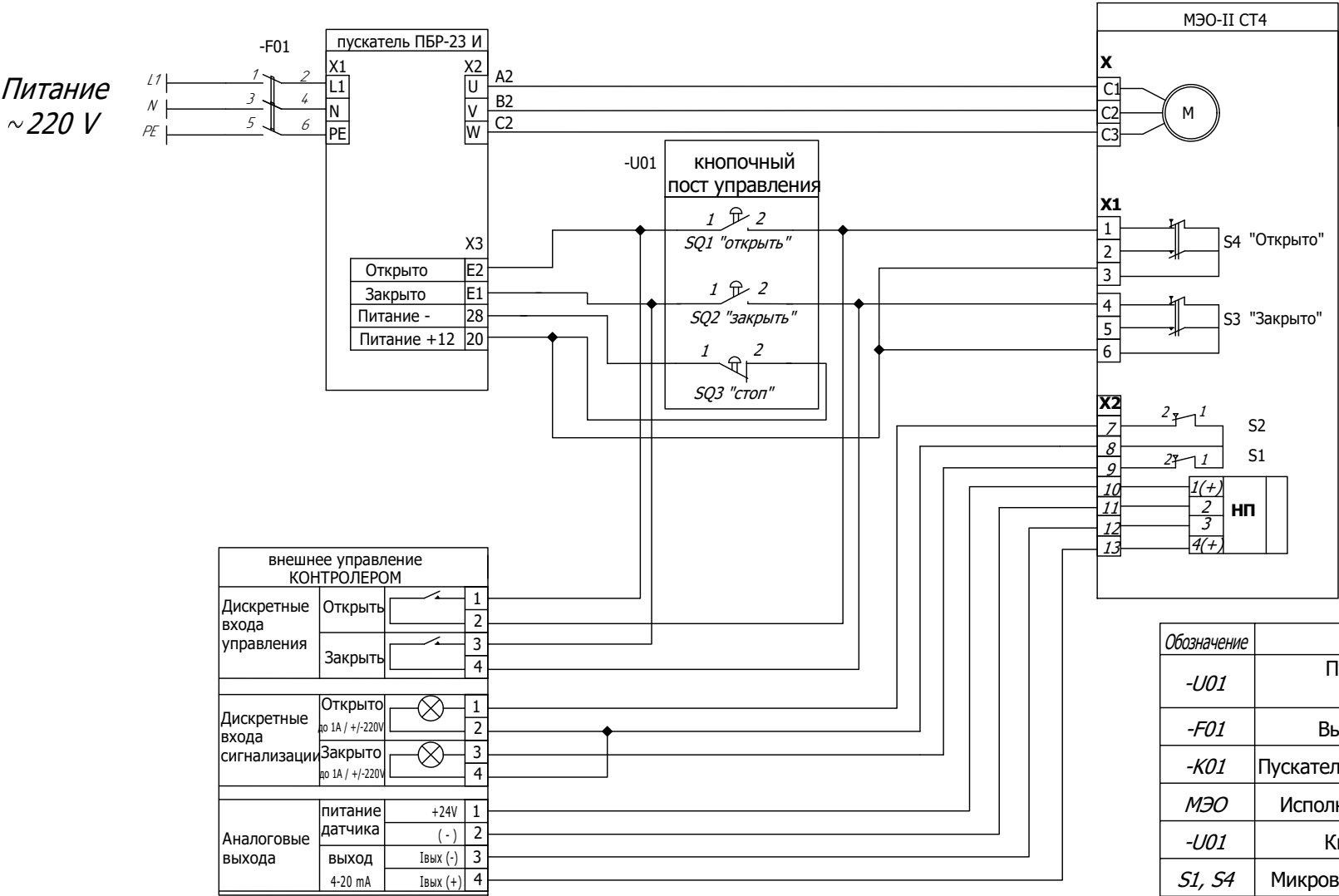
БП-20 - Блок питания (24V)

S1,S2,S3,S4 - Микровыключатели конечных и промежуточных положений показаны условно

X,X1,X2 - Клеммные блоки

# ПРИЛОЖЕНИЕ В1 (рекомендуемое)

Схема подключения механизма с бесконтактным пускателем ПБР-23И к сети питания 220V



Обозначение	Наименование	кол-во
-U01	Пульт внешнего управления контроллера	1
-F01	Выключатель автоматический	1
-K01	Пускатель бесконтактный ПБР-23 И (220V)	1
МЭО	Исполнительный механизм МЭО-IIСТ4	1
-U01	Кнопочный пост управления	1
S1, S4	Микровыключатели крайних положений	2
M	Двигатель синхронный ДСР ( ~ 220V)	1
НП	Нормирующий преобразователь (Iвых 4-20 mA)	1

Приложение Е (обязательное)  
Чертеж средств взрывозащиты механизма Блок БСП-ИСТ4

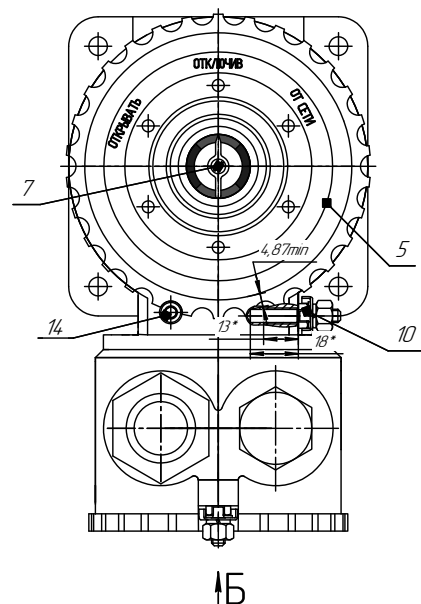


Рисунок Е1

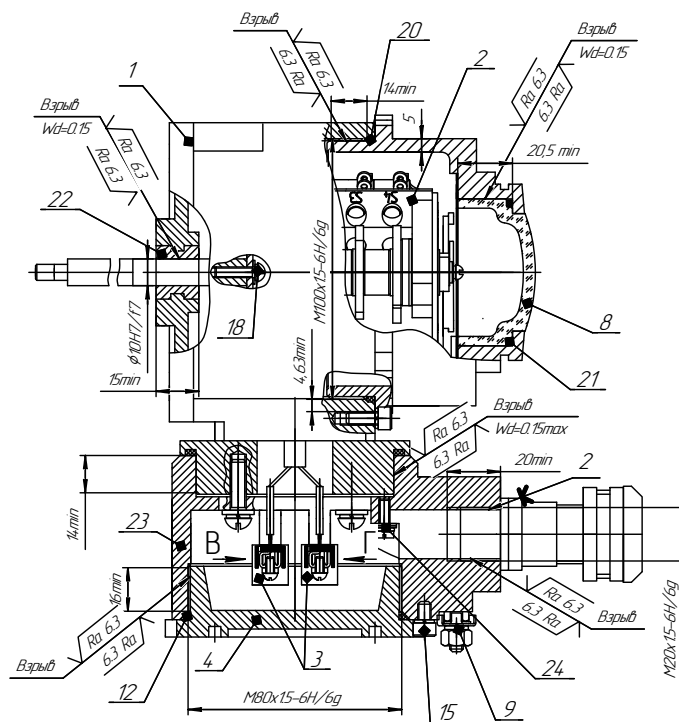
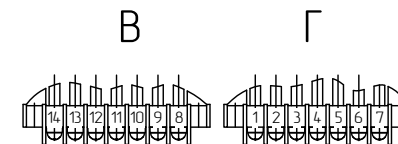


Рисунок Е2



- 1- корпус датчика (сплав АК-12);
- 2- устройство регулирующее;
- 3- клемник DG35-7H-7,62 (материал Korpet KP132 G30V);
- 4 и 5- крышки (сплав АК-12);
- 6- заглушка взрывозащищенная 20 Pp NI ТУ 2733.13-001-94640929-2017
- 7- указатель положения;
- 8- стекло смотровое (Поликарбонат ПК-ЛТ-12 ТУ6-06-68-89);
- 9 и 10- зажим заземляющий наружный ЗШ-Л-6х30-2 ГОСТ21130-75;
- 11- кабельный ввод взрывозащищенный ВКВ2МР-ЛС-М20 ТУ27.33.13.130-025-99856433-2017;
- 12- кольцо уплотнительное 066-071-30 ТУ 2539-002-49247031-2011 (2шт.);
- 13- винт (М3); 14 и 15- винт (М5-2шт.) ГОСТ 11738-84;
- 16- винт (М3-4шт.); 17- винт (М6-4шт.);
- 18- винт (М4-2шт.); 19- табличка;
- 20- кольцо уплотнительное 095-100-30 ТУ 2539-002-49247031-2011 (1шт.);
- 21- кольцо уплотнительное 050-055-30 ТУ 2539-002-49247031-2011 (1шт.);
- 22- втулка подшипника скольжения (материал ЛС 59-1 ГОСТ 52597-2006);
- 23- корпус вводного устройства (сплав АК-12);
- 24- зажим заземляющий вводного устройства внутренний ЗВ-Л-4х12 ГОСТ21130-75.
- 25 - кабельный ввод взрывозащищенный 20S KMP NI ТУ27.33.13-001-94640929-2017.

1. Свободный объем оболочки корпуса устройства регулирующего -750 см<sup>3</sup> (max.), вводного устройства -150 см<sup>3</sup> (max.).
- 2 Клей герметик анаэробный Анакрал 201 ТУ 2242-002-50686066-2003.
3. На поверхностях обозначенных словом "Взрыв", трещины, раковины и любые механические дефекты не допускаются.
4. На резьбовых поверхностях обозначенных словом "Взрыв" должно быть не менее пяти полных непрерывных неповрежденных витков резьбы.
5. Диаметр кабеля должен быть не более 11mm с сечением проводников каждой жилы в пределах от 1,0 до 1,5 mm<sup>2</sup>
6. Взрывозащищенный кабельный ввод 20S KMP NI используется предприятием изготовителем для монтажа внутренних цепей управления.
7. При необходимости возможна установка кабельного ввода ВКВ2МР1 вместо заглушки поз. 11
8. Вращение корпуса вводного устройства поз.23 относительно корпуса поз 1 возможно с кратностью 45°.

Таблица Е1

Рисунок	Исполнение БСП
Е1	БСПМ-ИСТ4 БСПР-ИСТ4
Е2	БСПТ-ИСТ4

# Приложение К (обязательное) Условное обозначение механизма

XXXX	—	XXXX	/	XXX	—	0,XX	XX	—	XXX	—	X	—	XX	X	X	X
1		2		3		4	5		6		7		8	9	10	11

где:

1 Тип механизма

МЭО– механизм исполнительный электрический однооборотный

МЭОФ – механизм исполнительный электрический однооборотный фланцевый

2 Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н.м.

3 Номинальное время полного хода выходного вала, с.

4 Номинальный полный ход выходного вала, об.

5 Обозначение входящего в состав механизма БСП:

а) М – БСПМ–ИСТ4(механический); Р– БСПР–ИСТ4 (реостатный); У – БСПТ–ИСТ4 (токовый);

И – БСПИ–ИВТ6 (индуктивный); Ц–БЦА–ИСТ4 (цифровой)

б) МО– БСПМ–ИСТ4 в комплекте с БСПО–ИСТ4; УО– БСПТ–ИСТ4 в комплекте с БСПО–ИСТ4 только для МЭОФ.

6 Обозначение входящего в состав механизма блока коммутации согласно заказа:

а) БК 220 – блоком коммутации с конденсаторами на 220 В;

б) БКП 380 – блок коммутации с пускателем 380 В;

в) БКП 220 – блок коммутации с пускателем 220 В.

7 Подгруппа и температурный класс взрывозащищенности оборудования.

8 Последние две цифры года разработки механизма (в маркировку таблички на механизм не входит)

9 Напряжение питания:

Буква отсутствует – однофазное напряжение

К – трехфазное напряжение

10 Климатическое исполнение У, Т, УХЛ

11 Категория размещения

Пример записи обозначения механизма типа МЭО с номинальным значением крутящего момента 40 Н.м, номинальным временем полного хода 25с, номинальным полным ходом 0,25 об., с токовым БСП, подгруппы и температурного класса взрывозащищенного оборудования ИСТ4, года разработки 2000, климатического исполнения У, категории размещения 2 при его заказе или в документации другой продукции, в которой он может быть применен: "Механизм МЭО–40/25–0,25У–ИСТ4–00У2;

Пример записи обозначения механизма типа МЭОФ с номинальным значением крутящего момента 40 Н.м, номинальным временем полного хода 25с, номинальным полным ходом 0,25 об., с механическим БСП и дополнительным блоком БСПО–ИСТ4, подгруппы и температурного класса взрывозащищенного оборудования ИСТ4, года разработки 2000, климатического исполнения У, категории размещения 2 при его заказе или в документации другой продукции, в которой он может быть применен:

"Механизм МЭОФ–40/25–0,25МО–ИСТ4–00У2"

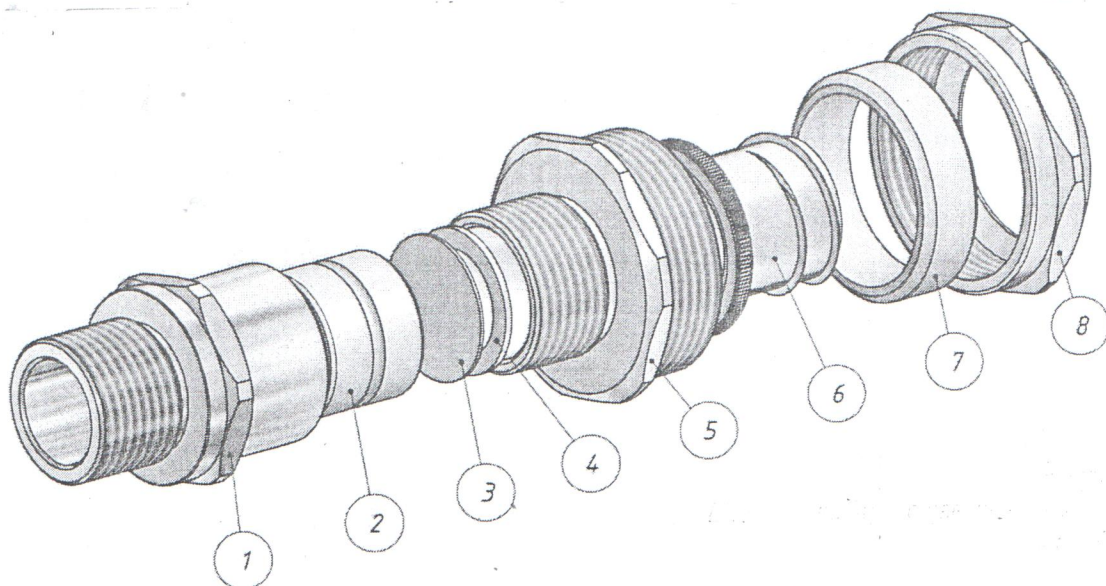
Пример записи обозначения механизма типа МЭОФ с номинальным значением крутящего момента 40 Н.м, номинальным временем полного хода 25с, номинальным полным ходом 0,25 об., с механическим БСП и блоком коммутации с пускателем на 380 В (БКП 380) подгруппы и температурного класса взрывозащищенного оборудования ИСТ4, года разработки 2000, климатического исполнения У, категории размещения 2 при его заказе или в документации другой продукции, в которой он может быть применен:

"Механизм МЭОФ–40/25–0,25М – БКП 380–ИСТ4–00У2"

Пример записи обозначения механизма типа МЭОФ с номинальным значением крутящего момента 40 Н.м, номинальным временем полного хода 25с, номинальным полным ходом 0,25 об., с механическим БСП и блоком коммутации с конденсаторами на 220 В (БК 220) подгруппы и температурного класса взрывозащищенного оборудования ИСТ4, года разработки 2000, климатического исполнения У, категории размещения 2 при его заказе или в документации другой продукции, в которой он может быть применен;

"Механизм МЭОФ–40/25–0,25М – БК 220–ИСТ4–00У2"

Приложение Л (обязательное)  
Внешний вид и состав кабельного ввода ВКВ2МР

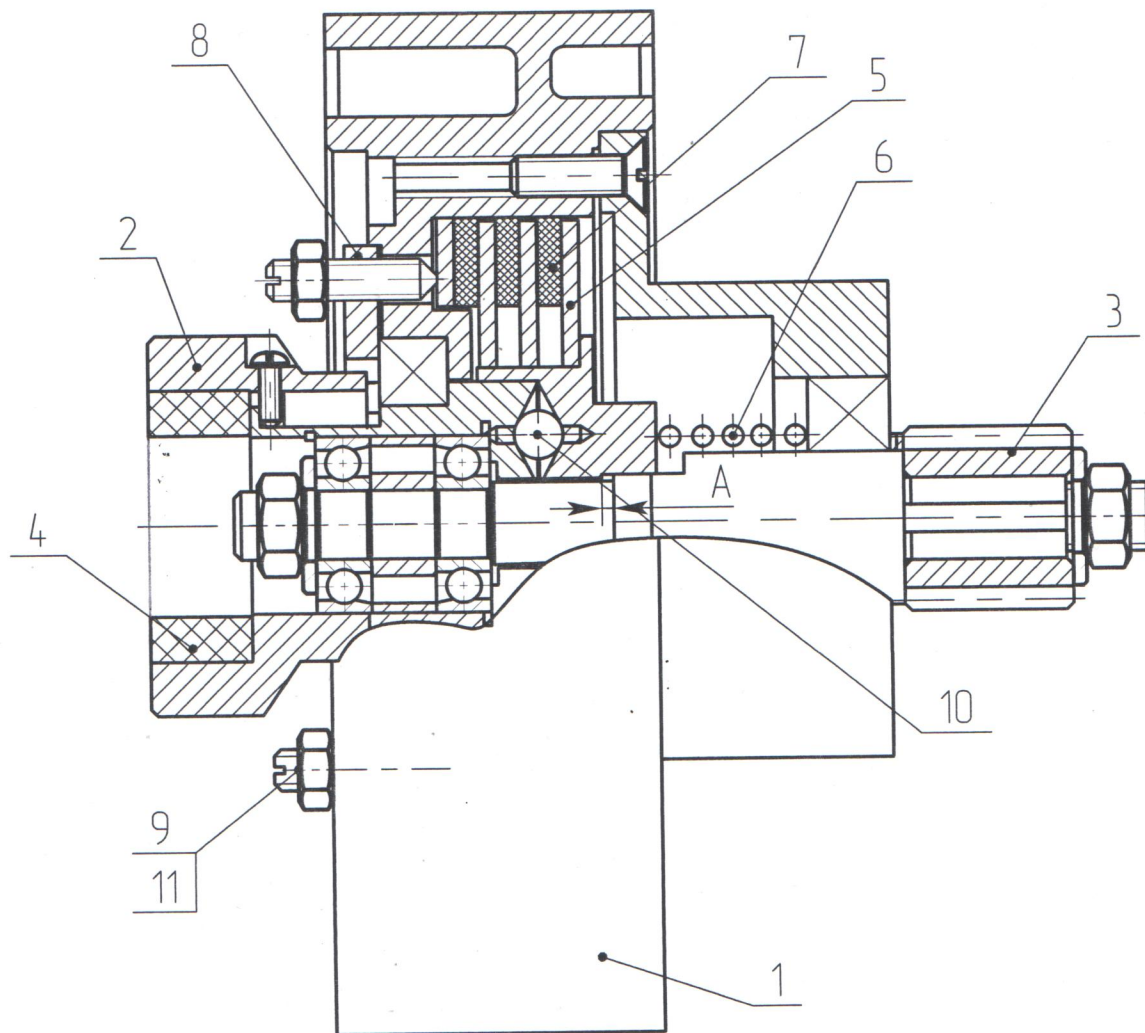


- 1 – корпус
- 2 – кабель уплотнитель
- 3 – заглушка
- 4 – антифрикционное кольцо
- 5 – нажимной шуцер
- 6 – оконцеватель металлорукава
- 7 – уплотнитель металлорукава
- 8 – накидная гайка



## Приложение Г (обязательное) Тормоз

Внимание! Данная конструкция тормоза позволяет осуществлять регулировку зазоров без разборки узла тормоза, что существенно упрощает данный процесс, снижает трудоемкость, повышает надежность работы.



- 1- корпус, 2- полумуфта, 3- шестерня, 4- сухарь, 5 – тормозной диск, 6- пружина,  
7 – накладка тормозная, 8 – крышка, 9 – гайка, 10 – шарик, 11 – винт.