# 第7章 调节系统的设计(2)

——2023年春季学期

授课教师: 马 杰 (控制与仿真中心)

霍 鑫 (控制与仿真中心)

马克茂 (控制与仿真中心)

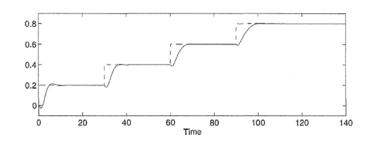
陈松林 (控制与仿真中心)



#### 调节系统的定义和特点

调节系统: 是将被调量(系统的输出量)保持设定值上的控制系统。

- 輸出量保持某个设定值
- 通常带宽较窄
- 主要考虑稳定性和抑制扰动



**伺服系统**:跟踪非常值参考输入信号,有动态跟踪误差要求,对增益的数值有确定的要求,当增益与带宽、稳定裕度等指标存在矛盾时,需要按照期望开环特性进行校正。

调节系统与伺服系统的分类不是依据被控对象的特性、也不依赖于被控量物理意义,而是主要是根据参考输入的形式和性能需求。



#### 调节系统的控制规律

通常采用PID控制律,因为原理简单、实现方便、调参容易

▶ 比例(P)

P 提高带宽 | 引起振荡

➤ 积分(I)

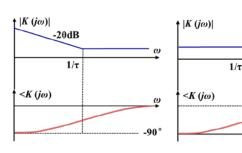
Ⅰ 减小误差 | 增大超调

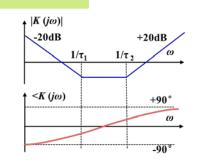
▶比例-微分(PD)

D 增加阻尼 | 引入噪声

20dB ω

- ▶比例-积分(PI)
- ➤ 比例-积分-微分(PID)



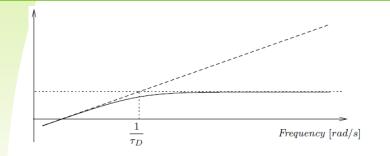


具体采用哪种组合需要根据具体工况、对象特点和实际需求来确定

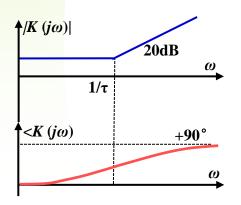


#### 关于微分的实现方法

微分(比例+微分)可以通过两种方式实现,第一种是近似实现

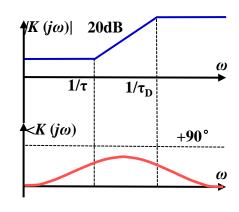


$$K_D s \Rightarrow \frac{K_D s}{\tau_D s + 1}$$



$$K_P + K_D s \Rightarrow \frac{K_P (1 + \tau s)}{1 + \tau_D s}$$

$$\tau \gg \tau_D$$

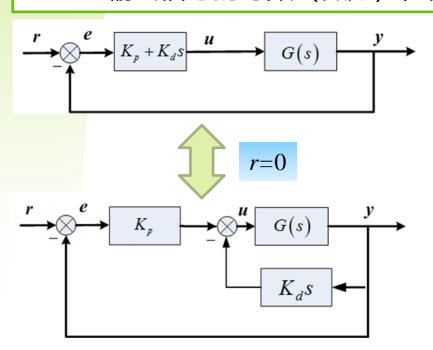


通过附加远大于微分时间常数的极点近似实现,可抑制高频噪声



#### 关于微分的实现方法

微分(比例+微分)可以通过两种方式实现,第二种是利用传感器测量输出信号的导数(微分),使微分环节在反馈通道实现。





传感器的性能(延迟和噪声)会影响D的作用和效果。在反馈通道实现D,可防止指令突变时,微分带来过大的控制量对系统造成冲击。

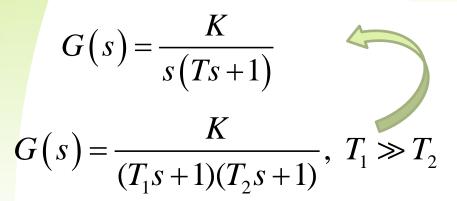
能在反馈通道上实现的前提:指令保持不变或变化缓慢,导数近似为零

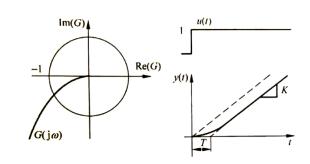


#### 调节系统的类型

#### ■ 积分加一阶模型

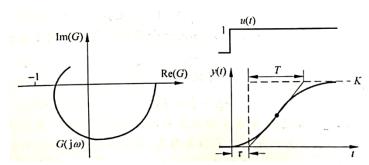
#### 伺服系统能用这种方法辨识吗?





#### ■ 一阶加时间滞后

$$G(s) = \frac{K}{Ts+1}e^{-\tau s}$$



#### 典型对象特性,反映了系统的主要特性,方便分析和设计

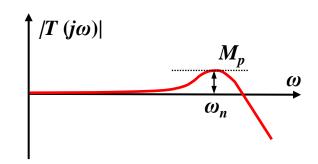


#### PID系统的设计

■ 改变阻尼,提升稳定裕度,改善阶跃响应,采用PD

**对象:** 
$$G(s) = \frac{K}{s(\tau s + 1)}$$

$$\mathbf{PD控制:} \quad D(s) = K_p + K_d s$$



特征方程: 
$$\tau s^2 + (1 + KK_d)s + KK_p = 0$$

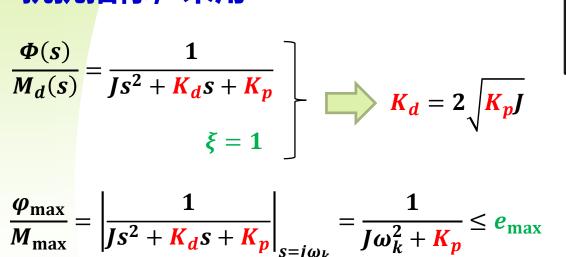
$$K_p \to \omega_n, \quad K_d \to \xi \to \phi \to M_p$$

若系统中存在常值扰动,还需要在PD基础上增加 I,以消除扰动带来的误差,但是 I 的增益要尽可能小,不影响PD的作用



#### PID系统的设计

■ 改变阻尼,改善阶跃响应,满足 <u>\*=0</u> 抗扰指标,采用PD



$$\begin{cases} K_P = x \\ K_D = y \end{cases}$$

隔离度 $\theta_{\text{max}}/\varphi_{\text{max}}=100=40\text{dB}$ 

抑制正弦类特殊扰动为主要控制目的时,可以采用隔离度指标



#### 拓展篇

#### 如何成为一名优秀的控制工程师(2)

#### 设计能力

- 既善于时域分析,又善于频域设计;
- 既善于定性分析,又善于定量设计;
- 既善于仿真分析,又善于系统实现;
- 既善用模型公式,又善用图形工具;
- 既善于折中处理,又善于性能优化;
- 既善用已知信息,又善用隐含信息;
- 既善于精确计算,又善于简化处理;
- 既具备扎实基础,又拥有丰富经验;
- 既能够把握原则,又懂得灵活处理;
- 既善于事前预判,又善于事后救急;



#### 学习目标

#### 本节课需要掌握的内容

- ➤ 通过一个设计的示例,巩固PID定量设计方法
- > 掌握过程控制系统的定义;
- 掌握过程控制系统的特殊指标要求;
- 掌握过程控制系统的建模方法和模型特点;
- ▶ 掌握过程控制系统PID参数整定方法。



## **Contents**



调节系统的特点及控制规律

**A2** 

调节系统的类型

**A**3

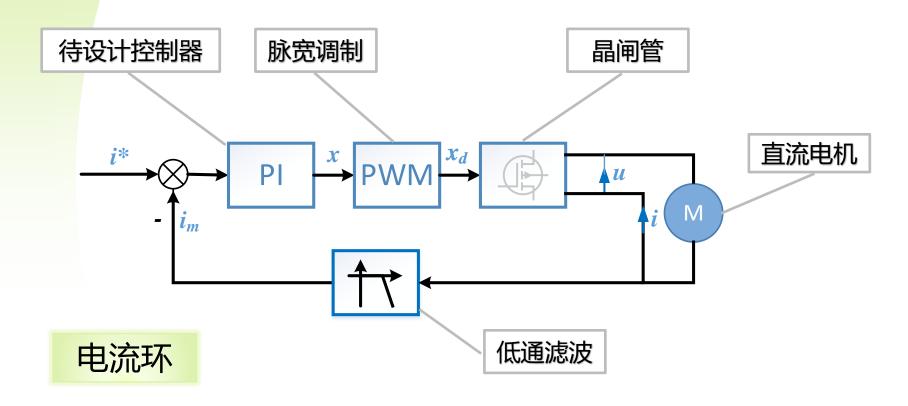
PID系统的设计



过程控制系统的设计



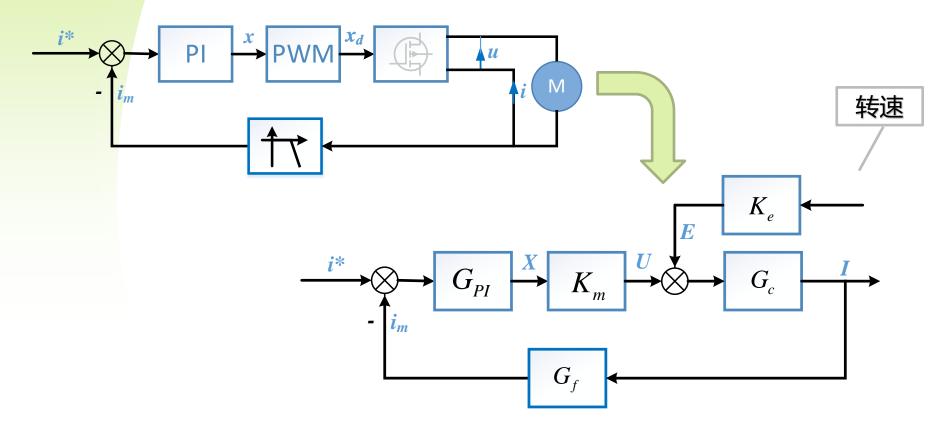
- 一般原则 | 例1: 航向保持 | 例2: 火炮稳定 | 例3: 电流调节
- 例3: 电流回路整定 (用于电机调速内回路)





一般原则 | 例1: 航向保持 | 例2: 火炮稳定 | 例3: 电流调节

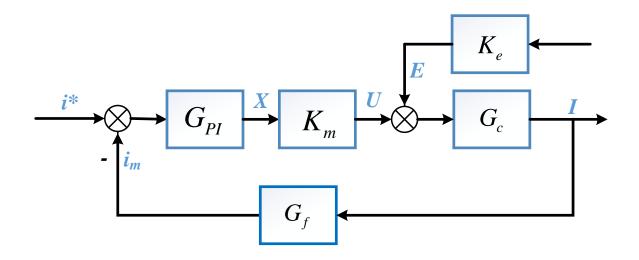
■ 例3: 电流回路整定





一般原则 | 例1: 航向保持 | 例2: 火炮稳定 | 例3: 电流调节

■ 例3: 电流回路整定



设计需要考虑的问题:

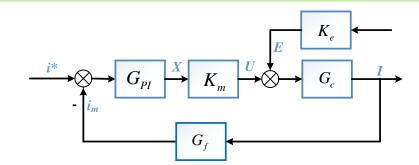
(1) 被控对象类型 (2) 主要控制问题



一般原则 | 例1: 航向保持 | 例2: 火炮稳定 | 例3: 电流调节

### ■ 例3: 电流回路整定

(1) 被控对象简化



电枢等效传递函数:

$$G_e(s) = \frac{1}{L_a s + R_e}$$

低通滤波器传递函数:

$$G_f(s) = \frac{1}{\left(T_f s + 1\right)^2}$$

脉宽调制器及MOSFET电路:  $G_2(s) = K_m$ 



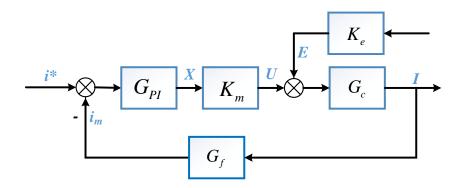
一般原则 | 例1: 航向保持 | 例2: 火炮稳定 | 例3: 电流调节

■ 例3: 电流回路整定

$$G_{e}(s) = \frac{1}{L_{a}s + R_{e}}$$

#### (2) 主要控制问题

- > 反电动势造成的静差
- 脉宽调制带来的高频噪声
- > 理想的阶跃响应特性



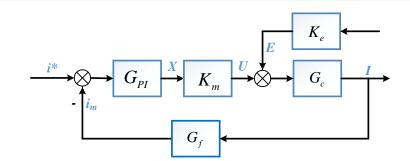
克服扰动消除静差、压低带宽抑制噪声、同时保证稳定裕度 (压低闭环谐振峰,减小超调量)



一般原则 | 例1: 航向保持 | 例2: 火炮稳定 | 例3: 电流调节

### ■ 例3: 电流回路整定

(1) 被控对象简化



$$G(s) = K_m G_e G_f = \frac{K_m}{L_a s + R_e} \frac{1}{(T_f s + 1)^2}$$

$$T_f = 20 \mu s$$
,  $L_a / R_e = 3.5 ms$ 

#### 怎么简化?



一般原则 | 例1: 航向保持 | 例2: 火炮稳定 | 例3: 电流调节

### ■ 例3: 电流回路整定

(1) 被控对象简化

#### 为什么能去掉高阶项?

$$G(s) = \frac{K_m}{L_a s + R_e} \frac{1}{(T_f s + 1)^2} = \frac{K_m / L_a}{s + \frac{R_e / L_a}{T_{ff}^2}} \frac{1}{(T_{ff}^2 s^2 + 2T_f s + 1)}$$

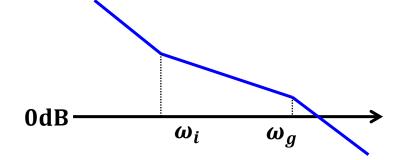
$$\approx \frac{K_g}{s(T_g s + 1)}$$

$$T_f = 20 \mu s$$
,  $L_a/R_e = 3.5 ms$   
 $T_g = 2T_f = 40 \mu s$ ,  $K_g = K_m/L_a = 1.3 \times 10^4 \text{ rad/s}$ 



一般原则 | 例1: 航向保持 | 例2: 火炮稳定 | 例3: 电流调节

- 例3: 电流回路整定
- (2) 控制器设计



保证精度: PI控制器——保证相角裕度

$$G(s) = \frac{K_g}{s(T_g s + 1)}$$

$$K(s) = K_p \left( 1 + \frac{1}{T_i s} \right)$$



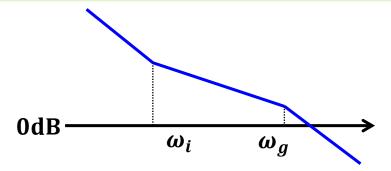
$$K(s)G(s) = \frac{K_p K_g \omega_g(s + \omega_i)}{s^2(s + \omega_g)}$$

怎么确定 $\omega_i(\frac{1}{T_i})$ 和 $K_p$ 



一般原则 | 例1: 航向保持 | 例2: 火炮稳定 | 例3: 电流调节

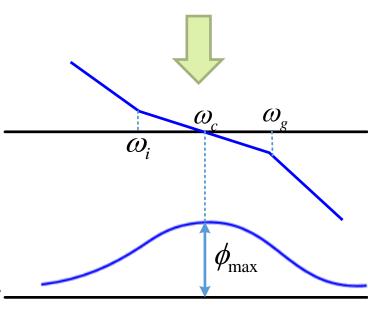
- 例3: 电流回路整定
- (2) 控制器 (怎么确定 $\omega_i$ 和 $K_p$ )



对称转折频率可获得最大相角裕度

$$\frac{\omega_g}{\omega_c} = \frac{\omega_c}{\omega_i}$$

$$\alpha = \frac{\omega_g}{\omega_i}$$
  $\omega_c = \frac{\omega_g}{\sqrt{\alpha}}$ 



 $-180^{\circ}$ 



#### 一般原则 | 例1: 航向保持 | 例2: 火炮稳定 | 例3: 电流调节

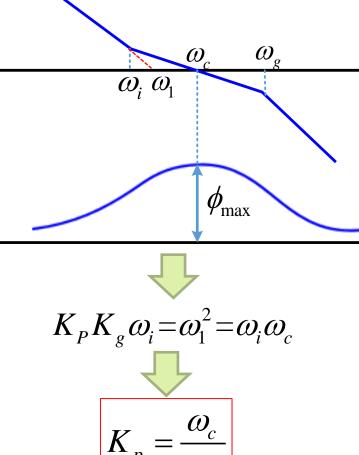
例3: 电流回路整定

(2) 控制器(怎么确定 $\omega_i$ 和 $K_p$ )

$$K(s)G(s) = \frac{K_p K_g \omega_i (s/\omega_i + 1)}{s^2 (s/\omega_g + 1)}$$

$$\alpha = \frac{\omega_g}{\omega_i}$$

$$\omega_c = \frac{\omega_g}{\sqrt{\alpha}}$$



$$K_p = \frac{\omega_c}{K_g}$$

 $-180^{\circ}$ 



#### 一般原则 | 例1: 航向保持 | 例2: 火炮稳定 | 例3: 电流调节

- 例3: 电流回路整定
- (2) 控制器设计

保证相角裕度,怎么确定 $\omega_i$ 和 $K_p$ 

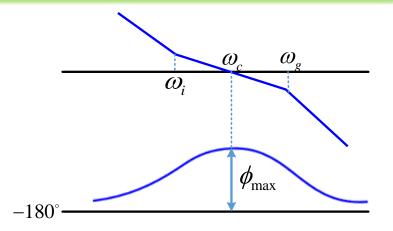
$$\omega_c = \frac{\omega_g}{\sqrt{\alpha}}$$

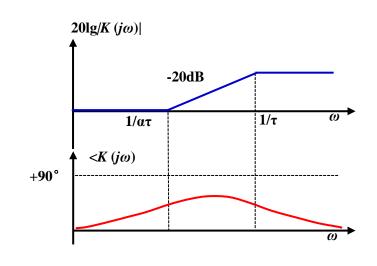
$$\omega_i = \frac{\omega_g}{\alpha}$$

$$K_p = \frac{\omega_c}{K_g}$$

$$\alpha = \frac{\omega_g}{\omega_i}$$

#### 如何确定 $\alpha$ ?



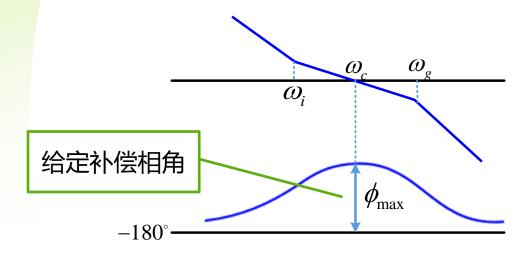




#### 一般原则 | 例1: 航向保持 | 例2: 火炮稳定 | 例3: 电流调节

### ■ 例3: 电流回路整定

(2) 控制器 (怎么确定 $\alpha$ )



### 如何确定 $\phi_m$ ?

#### 哈尔滨工业大学控制与仿真中心

$$\alpha = \left(\frac{1 + \sin \phi_m}{\cos \phi_m}\right)^2$$



$$T_i = \frac{1}{\omega_i} = \frac{\alpha}{\omega_g}$$

$$\omega_c = \frac{\omega_g}{\sqrt{\alpha}}$$



$$K_p = \frac{\omega_c}{K_g}$$



#### 一般原则 | 例1: 航向保持 | 例2: 火炮稳定 | 例3: 电流调节

### ■ 例3:电流回路整定

(2) 控制器(如何用PI控制补偿相角)

$$G(s) = \frac{K_g \omega_g}{s(s + \omega_g)} \quad K(s) = K_p \left(1 + \frac{\omega_i}{s}\right)$$

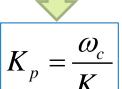
$$egin{aligned} M_p \Rightarrow oldsymbol{\phi}_m \Rightarrow oldsymbol{lpha} \Rightarrow oldsymbol{T_i} \left(oldsymbol{\omega_i}
ight) \ oldsymbol{\omega_g} \ oldsymbol{K_g} \end{aligned} egin{aligned} \Rightarrow oldsymbol{K_p} \ oldsymbol{K_g} \end{aligned}$$

给定 
$$M_p = 2.3$$
dB,  $\phi_m = 50^{\circ} \Rightarrow T_i = 0.3$ ms,  $K_p = 1.095$ 

$$\alpha = \left(\frac{1 + \sin \phi_m}{\cos \phi_m}\right)^2$$

$$T_i = \frac{1}{\omega_i} = \frac{\alpha}{\omega_g}$$

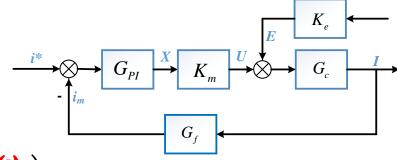
$$\omega_c = \frac{\omega_g}{\sqrt{\alpha}}$$





#### 一般原则 | 例1: 航向保持 | 例2: 火炮稳定 | 例3: 电流调节

压低带宽抑制噪声,克服常值 扰动,改善阶跃响应,采用PI控制



$$G(s) = \frac{K_g \omega_g}{s(s + \omega_g)} \quad K(s) = K_p \left(1 + \frac{\omega_i}{s}\right)$$

$$egin{align*} m{M_p} \Rightarrow m{\phi_m} \Rightarrow m{lpha} \Rightarrow m{T_i} & (m{\omega_i}) \\ m{\omega_g} \end{pmatrix} \Rightarrow m{\omega_c} \\ m{K_g} \end{pmatrix} \Rightarrow m{K_p}$$

 $\phi_{\mathrm{max}}$ 

这里明确了 $M_p$ ,用到了转折频率 $\omega_p$ 对称于 $\omega_c$ 可以获得最大补偿相角的这一隐含,因为这种,最终确定了 $\omega_p$ 的两个参数



#### 基于模型和指标的PID控制器设计总结

- 需求不同,采用的控制器形式不同,设计顺序也有区别,PD+I (先PD后I),PID(同时);
- 利用已知模型(需要时进行简化),再依据指标,来计算控制器的参数,考虑隐含的稳定性等要求;
- 求取控制器参数时,给定指标数量(给定和隐含的)应与控制器的参数个数相同,然后将一些不等式约束转化为等式约束,进行求解。所求得的参数通常是满足性能指标的参数上(下)界的参数,实际上满足指标的参数不一定唯一,也可能无解;
- 当给定指标数量(给定和隐含的)多于控制器参数个数时,要求 取满足指标的控制器参数取值范围的交集,但有可能无解。可以 先通过依据主要指标计算控制器参数,再验证其他指标是否满足 的方式来确定控制器参数。



## **Contents**



调节系统的特点及控制规律

**A2** 

调节系统的类型

**A**3

PID系统的设计



过程控制系统的设计



### 7.4 过程控制系统的设计

7.4.1

过程控制系统的对象特性

7.4.2 过程控制系统的设计特点

7.4.1

过程控制系统的整定



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

一般是指石油、化工、冶金、机 械、电力、轻工、建材、原子能等 工业部门生产过程自动化,即通过 采用各种控制装置及电子计算机等 自动化技术工具,对整个生产过程 进行自动检测、监督和控制,以达 到实现各种优化的技术经济指标、 提高经济效益和劳动生产率、节约 能源、改善劳动条件、保护环境卫 生等目的。







#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### □ 工业生产对过程控制的要求

- 安全性
- 经济性
- 稳定性

#### 口 过程控制的任务

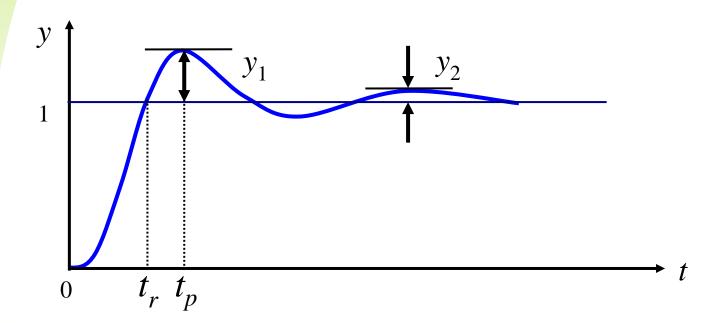


在了解、掌握**工艺流程和生产过程**的静态和动态特性的基础上,根据要求,应用理论对控制系统进行分析和综合,最后采用现代化技术手段加以实现。



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### □ 衰减比和衰减率



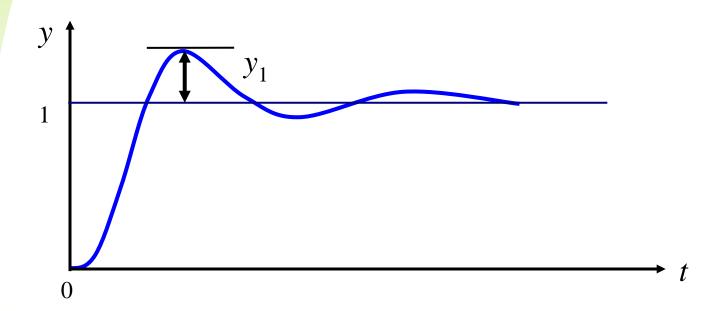
衰减比: 
$$n = \frac{y_1}{y_2}$$

$$\psi = \frac{y_1 - y_2}{y_1}$$



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### □ 最大动态偏差和超调量

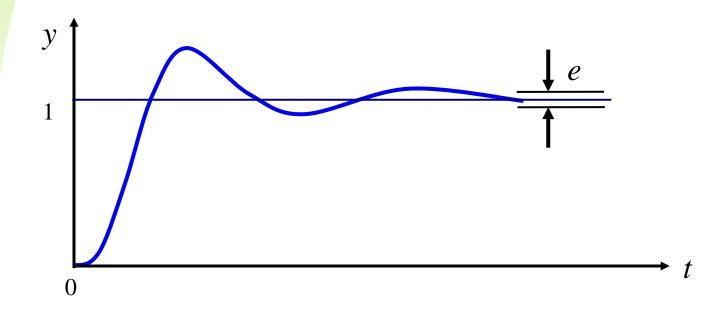


最大动态偏差: y<sub>1</sub>



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### 口 残余偏差

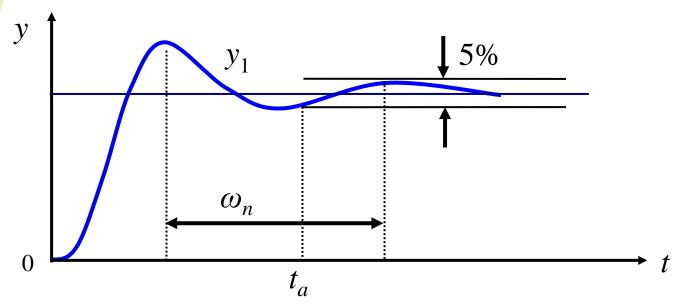


过渡过程结束后被调量新的稳态值与新设定值的差值,它是控制系统稳态准确性的衡量标志。



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### □ 调节时间和振荡频率



调节时间:过渡过程开始到结束所需的时间(一般认为被调量进入稳态值5%为结束)

振荡频率:衡量控制系统快速性的指标



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### □ 误差积分性能指标 (综合指标)

- > 误差积分
- > 绝对误差积分
- > 平方误差积分
- ▶ 时间与绝对误差乘积积分

$$IE = \int_0^\infty e(t)dt$$

$$IAE = \int_0^\infty \left| e(t) \right| dt$$

$$ISE = \int_0^\infty e^2(t)dt$$

$$ITAE = \int_0^\infty t \left| e(t) \right| dt$$

可以直接使用这些指标进行控制设计(最优控制、预测控制),也可以用于调试过程中对比参数的优劣(每一组控制器参数都可以进行仿真或实验,计算出一个误差积分值,通过试凑等方法找出使得误差积分值最小的一组参数,这样就完成了控制器的设计)。



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### 口 容积描述

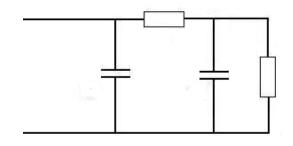
容积: 控制对象内所储存的物料或能量, 如水箱容量, 热量;

容积系数C:被调量(液位,温度)改变一个单位所需的物料的

变化量,决定了被调量的变化速度,如水箱的截面积;

**液阻***R*:被调量的变化与物料(或能量)流量变化的比值,表示阻力,如出水阀;

#### □ 电阻-电容描述





#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### 口 电炉加热器

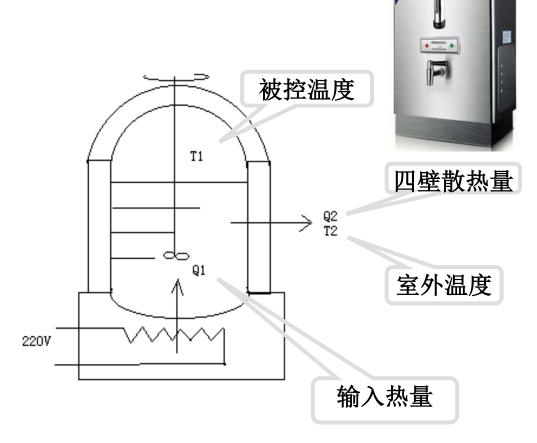
目标: 容器内水的温度保持为 $T_1$ 

*T*<sub>1</sub>: 输出量

**Q**<sub>1</sub>: 输入量

 $Q_2$ : 向四周散热量

当 $Q_1=Q_2$ 时,水从电炉得到的热量与散发的热量相等,容器内水的温度 $T_1$ 不变。





#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### 口 电炉加热器

热量存储的变化率为

$$Q_1 - Q_2 = C \frac{dT_1}{dt} = GC_p \frac{dT_1}{dt}$$

**G---**加热器内水总重量

 $C_p$ ---水的定压比热容

C---热容 (表示单位重量下 $T_1$ 每升高1度所需的储蓄热量) ,  $C=GC_p$  容器内被加热的水不断地通过保温材料向向四周空气散发热量,

这个热量可表示为

$$Q_2 = kA(T_1 - T_2)$$

k—传热系数; A - 表面积;  $T_2$  - 周围空气温度



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### □ 电炉加热器

保温材料向四周散发热量是有阻力的,这个阻力称热阻,用R表示。 保温材料传热系数越大,则热阻越小,散热表面积越大,则热阻越小。

$$R = \frac{1}{kA}$$
  $Q_2 = \frac{1}{R}(T_1 - T_2)$   $Q_1 - Q_2 = C\frac{dT_1}{dt}$ 

取增量形式有

$$RC\frac{\mathrm{d}\Delta T_1}{\mathrm{d}t} + \Delta T_1 = R\Delta Q_1 + \Delta T_2 \qquad RQ_1 - (T_1 - T_2) = RC\frac{\mathrm{d}T_1}{\mathrm{d}t}$$

假设周围的空气温度不变,即 $\Delta T_2 = 0$ ,则:

$$RC\frac{\mathrm{d}\Delta T_1}{\mathrm{d}t} + \Delta T_1 = R\Delta Q_1$$



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### □ 电炉加热器

写成更一般形式,有

$$T\frac{\mathrm{d}\Delta T_1}{\mathrm{d}t} + \Delta T_1 = K\Delta Q_1$$

由此,有

$$G(s) = \frac{T_1(s)}{Q_1(s)} = \frac{K}{RCs+1} = \frac{K}{Ts+1}$$

T—对象的时间常数, T=RC

K—对象的放大系数 , K=R

$$RC\frac{\mathrm{d}\Delta T_1}{\mathrm{d}t} + \Delta T_1 = R\Delta Q_1$$

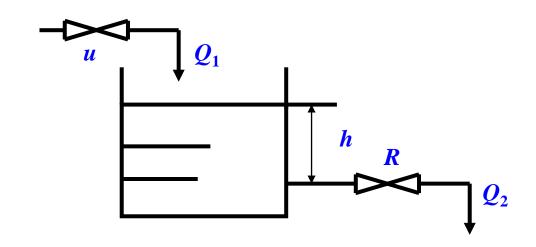
考虑到测温过程的**延迟**,可得被控对象为:

$$G(s) = \frac{K}{Ts+1}e^{-\tau s}$$



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### □ 单容水槽控制



水槽的流入量  $Q_1$  由调节阀 u 控制,流出量由负载阀 R 控制。被调量为水位高度 h,它反映流入与流出量的平衡关系。



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### 口 单容水槽控制

物料平衡方程为:

$$Q_1$$
 $h$ 
 $Q_2$ 

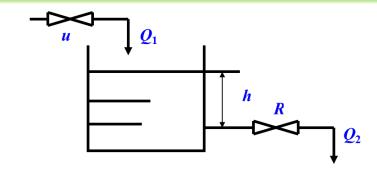
$$\frac{dh}{dt} = \frac{1}{C}(Q_1 - Q_2)$$

式中: C——容积系数,本例中即水槽的截面积



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### □ 单容水槽控制



在过程控制中,扰动发生前,水槽处于平衡态,即:

$$\frac{1}{C}(Q_{10} - Q_{20}) = 0$$

上式说明平衡态时,流入量等于流出量,速度为零。

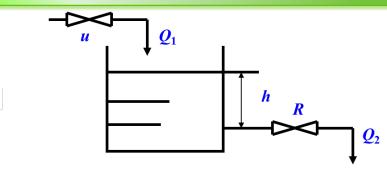
以增量形式表示上述各式为:

$$\Delta h = h - h_0$$
,  $\Delta Q_1 = Q_1 - Q_{10}$ ,  $\Delta Q_2 = Q_2 - Q_{20}$ 



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### □ 单容水槽控制



取增量

$$\frac{dh}{dt} = \frac{1}{C}(Q_1 - Q_2)$$

$$\frac{d\Delta h}{dt} = \frac{1}{C} (\Delta Q_1 - \Delta Q_2)$$

液阻 
$$R$$
 表示为  $\frac{\Delta h}{\Delta Q_2} = R$ 

$$\frac{d\Delta h}{dt} = \frac{1}{C} (\Delta Q_1 - \frac{1}{R} \Delta h)$$

哈尔滨工业大学控制与仿真中心

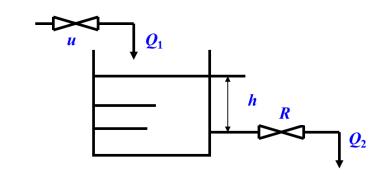


#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### 口 单容水槽控制

$$\frac{d\Delta h}{dt} = \frac{1}{C} (\Delta Q_1 - \frac{1}{R} \Delta h)$$

T为液位时间常数,它反映对象在扰动作用下被控参数的快慢程度,即表示对象惯性大小的参数。



$$RC\frac{d\Delta h}{dt} + \Delta h = R\Delta Q_1$$

$$T = RC$$

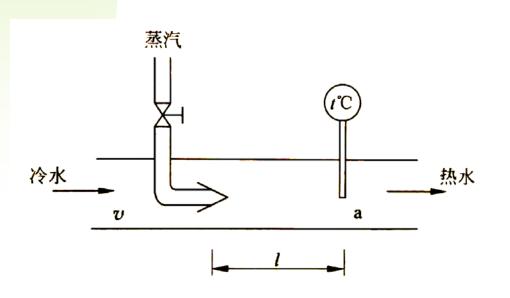
$$G(s) = \frac{Q_1}{h} = \frac{R}{Ts+1}$$

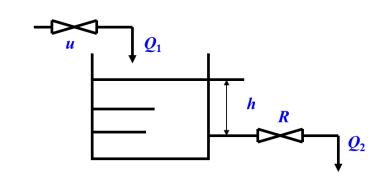


#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### □ 单容水槽控制

与管道水温调节类似,管路的流量调节也存在传输滞后。





考虑到液位控制系统中存在的 延迟,可得被控对象为:

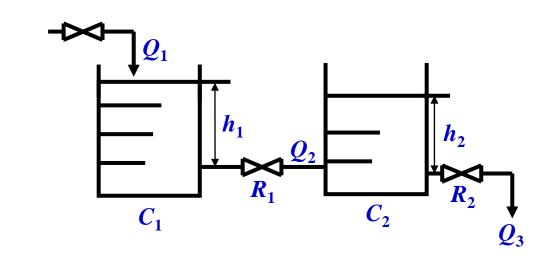
$$G(s) = \frac{\Delta h}{\Delta Q_1} = \frac{R}{Ts+1}e^{-\tau s}$$



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### 口 多级水位过程控制

两只水箱,每只水箱 的流出量是不变的, 即与液位无关,当流 入量发生阶跃变化时, 液位发生变化.该例 为两只水箱串联工作。





#### 过程控制系统的对象特性

#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### 多级水位过程控制

平衡关系:

$$\frac{dh_1}{dt} = \frac{1}{C_1}(Q_1 - Q_2)$$

$$\frac{dh_2}{dt} = \frac{1}{C_2}(Q_2 - Q_3)$$

$$T_1 = C_1R_1$$

$$T_2 = C_2 \frac{R_1R_2}{R_1 + R_2}$$

$$T = \frac{R_2}{R_1 + R_2}$$

$$T = \frac{R_2}{R_1 + R_2}$$

$$Q_1$$
 $h_1$ 
 $Q_2$ 
 $R_1$ 
 $C_2$ 
 $R_2$ 
 $Q_3$ 

$$\begin{cases} T_1 \frac{dh_1}{dt} + h_1 - h_2 = R_1 Q_1 \\ T_2 \frac{dh_2}{dt} + h_2 - rh_1 = 0 \end{cases}$$



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### 口 多级水位过程控制

$$Q_1$$
 $h_1 R_1 Q_2$ 
 $C_2$ 
 $Q_3$ 

$$\begin{cases} T_1 \frac{dh_1}{dt} + h_1 - h_2 = R_1 Q_1 \\ T_2 \frac{dh_2}{dt} + h_2 - rh_1 = 0 \end{cases} G(s) = \frac{H_2(s)}{Q_1(s)} = \frac{rR_1}{T_1 T_2 s^2 + (T_1 + T_2) s + (1 - r)} = \frac{K}{(T_1' s + 1)(T_2' s + 1)}$$

对多容对象的特点是: 当受到扰动后,被控参数 $h_2$ 的变化速度不是一开始就变化,而是要经历一段滞后的时间,称**容积滞后**。产生容积滞后的原因主要是两个容积之间存在**阻力**。容量滞后的时间用 $\tau$ 表示,如果对象的容量愈大,则容量滞后的时间也愈大。

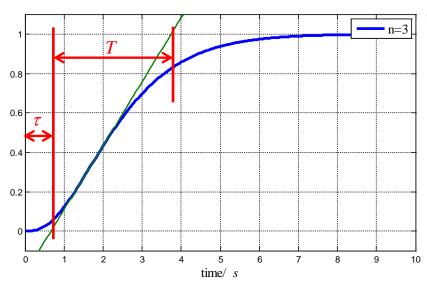


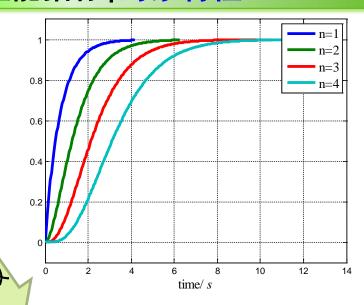
#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### □ 多级水位过程控制

#### 多容对象的传递函数为:

$$G(s) = \frac{K}{(T_1 s + 1)(T_2 s + 1) \cdots (T_n s + 1)}$$





$$G_1(s) = \frac{e^{-\tau s}}{Ts + 1}$$

$$T_2 = 0.8s$$

 $T_1 = 0.7s$ 

$$T = 3.0796$$
s

$$T_3 = 0.9$$
s

$$\tau = 0.6655$$
s

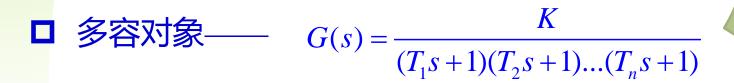
$$T_4 = 1.0s$$



#### 过程控制定义 | 任务和需求 | 性能指标 | 对象特性

#### ◆ 过程控制的对象特性小结

**单容对象**—— 
$$G(s) = \frac{R}{T_{s+1}}e^{-\tau s}$$



□ 存在容积滞后  $\tau_e$  和传输滞后  $\tau_0$  —  $\tau = \tau_0 + \tau_e$ 

容积滞后:由于存在多个容积引起的响应滞后

传输滞后:被测量的测量需要一段时间后才能准确获得



## 7.4 过程控制系统的设计

7.4.1

过程控制系统的对象特性

7.4.2

过程控制系统的设计特点

7.4.1

过程控制系统的整定



#### 微分增加阻尼 积分提升精度

调节系统的控制规律是PID,但对过程控制系统而言,又有其特有的设计考虑。

$$G(s) = \frac{K}{Ts+1}e^{-\tau s}$$

#### ■ 微分增加阻尼的效果不显著

由于对象的滞后特性,控制规律引入的微分项增加 阻尼的效果并不明显,若设计不好,甚至会带来相反的 效果。

为什么?



#### 微分增加阻尼 积分提升精度

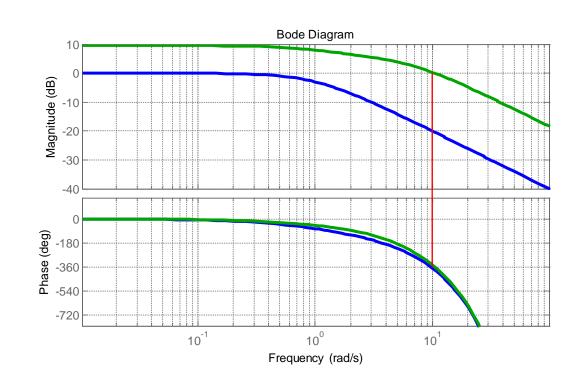
#### ■ 微分增加阻尼的效果不显著

$$G(s) = \frac{1}{s+1}e^{-0.5s}$$

仅用比例环节 $K_p=3$ ,穿越频率为 $\omega_c=3$ rad/s,相位裕度 $\gamma=22.5$ °

$$D(s) = 3 \cdot \frac{s/1.5 + 1}{s/6 + 1}$$

采用近似比例加微分, 穿越频率为 $\omega'_c=12$ rad/s, 相角为-409°



#### 哈尔滨工业大学控制与仿真中心

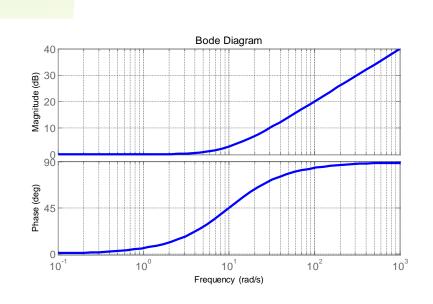


#### 微分增加阻尼 积分提升精度

#### ■ 微分控制

$$G(s) = \frac{K}{Ts+1}e^{-\tau s}$$

过程控制系统中若采用比例微分控制,应该用其幅频特性增加比较平缓的频段,避免抬高增益过多抬高穿越频率。



$$D(s) = 1 + T_D s$$

$$T_D > \omega_c$$

$$D(s) = \frac{1 + T_D s}{1 + \tau_D s}$$

$$0.1T_D \le \tau_D \le 0.2T_D$$

#### 哈尔滨工业大学控制与仿真中心



#### 微分增加阻尼 积分提升精度

#### ● 例1 微分增加阻尼的效果不显著

$$\frac{1}{T_D} > \omega_c$$

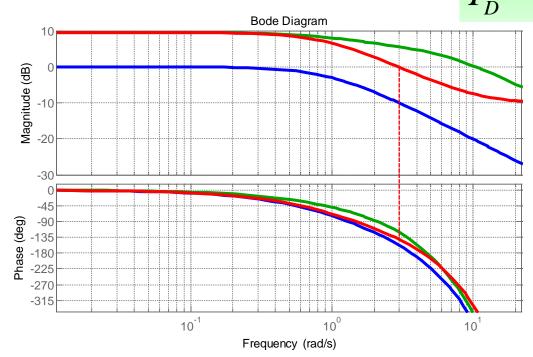
$$G(s) = \frac{1}{s+1}e^{-0.5s}$$

$$D(s) = 3\frac{\left(1 + T_D s\right)}{\left(1 + \tau_D s\right)}$$

$$\omega_c = 3$$

$$T_D = 0.1$$

$$\tau_D = 0.1T_D$$



$$D(s) = 3 \cdot \frac{s/10 + 1}{s/100 + 1}$$

$$D(s) = 3 \cdot \frac{s/1.5 + 1}{s/6 + 1}$$

#### 实现了40°的相角裕度。

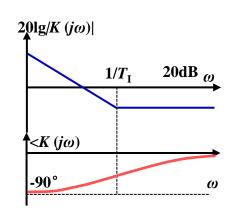


#### 微分增加阻尼 积分提升精度

#### ■ 增益低、带宽窄导致静差大——引入积分

由于时延环节的存在,系统的**增益和带 宽**都比较小,要减少或消除静差就得在控制 规律中加积分环节来提高其低频段增益,所以调节规律中都要加积分项。

系统在带宽(剪切频率)以内的频率特性主要由PI决定,为使积分引起的相位滞后不影响系统的稳定性,-20dB/dec的积分特性应在到达带宽(剪切频率)前衰减掉。



$$\frac{1}{T_I} = \left(\frac{1}{2} \sim \frac{1}{4}\right) \omega_c$$



## 7.4 过程控制系统的设计

7.4.1

过程控制系统的对象特性

7.4.2

过程控制系统的设计特点

7.4.3

过程控制系统的整定



#### 整定的含义 整定的方法

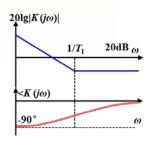
根据系统中被控过程的动态特性,确定调节器中的各可调整参数,使系统的工作性能达要求(如稳定性、某项指标最优)。

PID已成为调节系统的通用形式和标准设计, PID三个参数的选择称为整定。

1. 改增益,调带宽

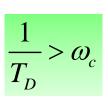
$$K_P \Leftrightarrow \omega_n \Leftrightarrow \omega_c$$

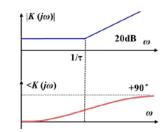




$$\frac{1}{T_I} = \left(\frac{1}{2} \sim \frac{1}{4}\right) \omega_c$$

3. 提精度,抗干扰





2. 补相角,增阻尼



#### 整定的含义 整定的方法

#### 1. 理论计算整定

基于数学模型(传递函数、频率特性),按性能指标进行计算,得到整定参数。

#### 2. 工程整定

根据响应曲线、特征参数,按工程经验数据或经验公式得到整定参数。

#### 3. 直接经验调整

参照性能指标,根据参数的作用规律,基于设计者的经验,观察实际运行曲线进行参数调整。



#### 整定的含义 整定的方法

临界比例度法 
$$G_c(s) = K_P\left(1 + \frac{1}{T_I s} + T_D s\right)$$
  $G(s) = \frac{K}{T_S + 1}e^{-\tau s}$ 

$$G(s) = \frac{K}{Ts+1}e^{-\tau s}$$

调节规律	$K_{P}$	$T_{I}$	$T_D$
P	$0.5K_{pc}$	$\infty$	0
PI	$0.45K_{pc}$	$0.83T_c$	0
PID	$0.6K_{pc}$	$0.5T_c$	$0.125T_c$

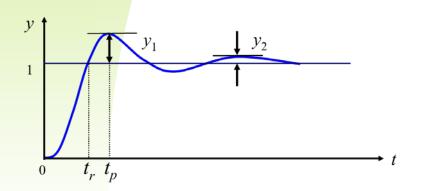
 $K_{nc}$ 为临界增益, $T_c=2\pi/\omega_{cr}$ 为振荡周期

步骤:开始仅用比例,不断增大 $K_p$ 直至出现等幅振荡,记下此时的增益 $K_{pc}$ ,以及振荡 周期 $T_c$ 然后根据要采用的控制器形式,按照表格中的公式计算出PID参数。



#### 整定的含义整定的方法

## ■ PID参数整定口诀



$$G_c(s) = K_P \left( 1 + \frac{1}{T_I s} + T_D s \right)$$

#### \*出自1973年11月出版的《化工自动化》

参数整定找最佳, 从小到大顺序查 先是比例后积分, 最后再把微分加 曲线振荡很频繁, 比例度盘要放大[1] 比例度盘往小扳[1] 曲线漂浮绕大湾, 曲线偏离回复慢, 积分时间往下降 积分时间再加长 曲线波动周期长, 曲线振荡频率快, 先把微分降下来 动差大来波动慢。 微分时间应加长 理想曲线两个波, 前高后低四比一 一看二调多分析, 调节质量不会低。

[1] 这里比例盘放大,实际是减小了增益,往小扳则是增大增益的意思



#### 总结

#### 本节课内容回顾

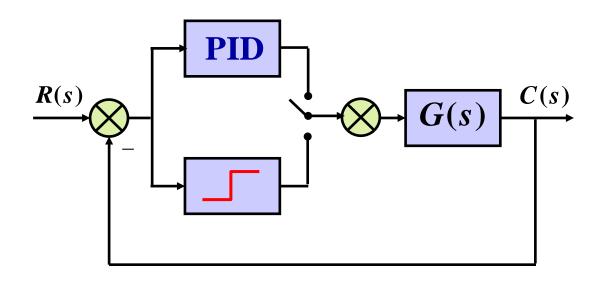
- ▶ 总结了PID定量设计的方法;
- 介绍了过程控制系统定义、特点、用途和指标;
- > 给出了温度,液位等过程控制系统的模型推导过程及结果;
- ➤ 说明了过程控制系统 (一阶加延迟) PID设计特点。



#### 第22讲课后作业

#### 1 可选作业

**22-1 设计题**:参考课本139页的3.4.4节,自行设计PID参数自整定系统,具体实现方法不限,可以采用S函数实现。最后通过仿真验证有效性。(可以只做简单P或者PI或PD,对象任选)



最好能在实验B中用上



#### 第22讲课后作业

#### 2 可选作业

- 22.1 总结温度和液位控制系统与电路系统模型相同之处,并试着举出 一些类似的例子(公式描述相同,具体对象不同、物理意义不同);
- 22.2 综合课程所有涉及PID控制设计的内容,总结PID参数的各种设计方法(这里指理论计算整定);
- 22.3 简单总结一下什么系统适合用相角裕度进行设计,什么系统适合用幅值裕度进行设计;
- 22.4 分析一下PID的三种整定方法——理论计算整定,工程整定和直接经验整定的优劣和适用条件;
- 22.5 总结所有涉及到近似(附加零点或者极点)实现的课程内容;



#### 拓展思考

#### 自己总结, 无需上交

a. 控制理论和方法的能力边界(控制不是万能的); b. 每一种控制方法的利与弊(硬币总有正反两面); 控制系统中的各种约束与限制(你不能随心所欲); d. 各种方法都有自己的适用条件 (看准了再用) e. 控制系统设计中的优化问题(处处有优化); 哪些是针对信号的,哪些又是针对系统的,如何进行转化(信号与系统); 控制系统中的各种性能指标(为什么这么多); h. 控制系统设计中的各种概念和原理给我们的人生启发(你可以控制好人生); 控制系统中各种概念的联系与区别(对比才能深刻理解) 控制系统中主动和被动的方法(上工治未病); k. 分析仿真和实验, 理论与实际的差别(纵然无法解决, 也要给出解释); 开环与闭环的特性(为什么一定要闭环); m. 控制设计中可用的信息有哪些 (信息有多重要)



#### 拓展思考

#### 自己总结,无需上交

```
n 反馈的力量,闭环的作用(日用而不知);
o 时域和频域的联系与区别(形式不同,本质相通);
p 高与低, 宽与窄, 谁相对于谁(相对与绝对);
r 控制系统中的各种非线性及处理方法 (对付非线性) ;
s 反馈中的反馈,闭环中的闭环(不同回路不同功能);
t 特殊到一般,简单到复杂 (走上科研创新之路);
u 输入、指标和对象(控制设计的三要素);
v 控制系统设计中,各种简化方法(大胆简化、小心验证);
w 科学与工程, 理论与实践, 理想与现实 (三对概念, 三种视角);
x 时频域数据分析的重要性(数据中有黄金);
```

# Thank You!