

## Prüfparameter

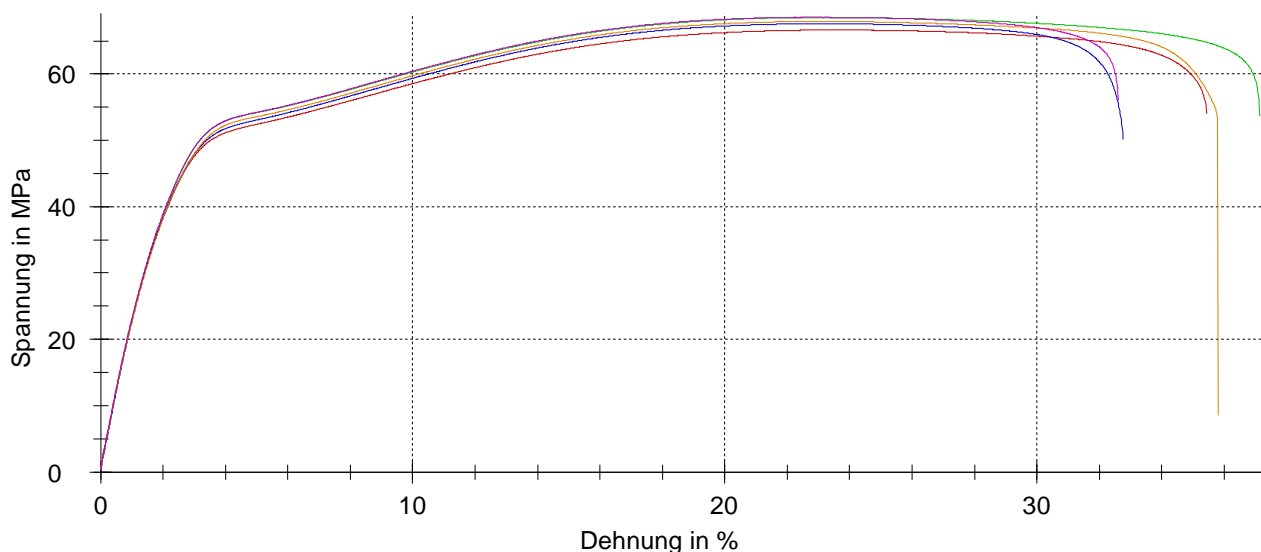
Projektnummer	: 362239	Chargenkennung	: P_1612
Auftraggeber	: wag	Prüfnorm	: DIN EN ISO 527
Prüfer	: gip	Art und Bezeichnung	: Zugversuch
Serienbezeichnung	: z_Nachl.Mat_C	Probentyp	: Schulterstäbe
Vorkraft	: 10 N	Einspannlänge bei Startposition	: 110,00 mm
Geschwindigkeit Zugmodul	: 1 mm/min	Messlänge Standardweg	: 50 mm
Prüfgeschwindigkeit	: 10 mm/min	Maschinendaten	:

## Prüfergebnisse

Nr	Probenbezeichnung	Datum	Uhrzeit	$E_t$ MPa	$\sigma_Y$ MPa	$\varepsilon_Y$ %	$\sigma_M$ MPa	$\varepsilon_M$ %	$\sigma_B$ MPa	$\varepsilon_B$ %	b mm
† 1	z_1	22.09.2021	11:30:01	-	-	-	-	-	-	-	10,02
2	z_1	22.09.2021	11:35:39	2310	-	-	66,6	24	54,0	35	10,02
3	z_2	22.09.2021	11:41:23	2270	-	-	68,5	23	53,7	37	10,04
4	z_3	22.09.2021	11:47:15	2250	-	-	67,6	23	50,1	33	10,05
5	z_4	22.09.2021	11:52:31	2310	-	-	67,9	23	8,53	36	9,993
6	z_5	22.09.2021	11:58:24	2370	-	-	68,6	23	56,0	33	9,997

Nr	h mm	$A_0$ mm <sup>2</sup>	Angaben zum Bruch
† 1	4,007	-	
2	4,007	40,15	Bruch Mitte
3	3,93	39,46	Bruch nahe untere Spannbacke
4	3,957	39,78	Bruch nahe untere Spannbacke
5	3,948	39,45	Bruch nahe obere Spannbacke
6	3,96	39,59	Bruch nahe untere Spannbacke

## Seriengrafik



## Statistik

z_Nachl.Mat_C	$E_t$	$\sigma_Y$	$\varepsilon_Y$	$\sigma_M$	$\varepsilon_M$	$\sigma_B$	$\varepsilon_B$	b	h	$A_0$
n = 5	MPa	MPa	%	MPa	%	MPa	%	mm	mm	mm <sup>2</sup>
$\bar{x}$	2300	-	-	67,8	23	44,5	35	10,02	3,96	39,68
max	2370	-	-	68,6	24	56,0	37	10,05	4,007	40,15
min	2250	-	-	66,6	23	8,53	33	9,993	3,93	39,45
s	44,8	-	-	0,793	0,30	20,2	2,0	0,02629	0,02848	0,29