

Zwick

Materialprüfung

Zwick GmbH & Co. • August-Nagel-Str. 11 • D-89079 Ulm

24-Sep-20

Prüfprotokoll

Kunde : sbl

Prüfnorm : DIN EN ISO 527 Art und Bezeichnung : Zugversuch +85°C

Probentyp : Zugstab

Vorbehandlung : 10h 85°C unter Vakuum

Prüfer : Gip

Geschwindigkeit Zugmodul : 1 mm/min
Prüfgeschwindigkeit : 10 mm/min
Einspannlänge bei Startposition : 110 mm

Ergebnistabelle:

	Datum	Uhrzeit	E _t	σ_{M}	ε _M	b	h	A ₀	Angaben zum Bruch	
			MPa	MPa	%	mm	mm	mm²		
Probe 1	17.09.2020	13:22:49	532.89	33.54	135.56	9.97	4.02	40.05	Bruch Mitte	
Probe 2	17.09.2020	13:44:11	517.66	33.04	135.75	9.97	4.02	40.08	Bruch Mitte	
Probe 3	17.09.2020	14:07:31	400.12	32.47	132.86	9.96	4.02	40.05	Bruch Mitte	
Probe 4	18.09.2020	08:38:29	480.07	33.46	143.23	9.99	4.01	40.08	Bruch Mitte	
Probe 5	18.09.2020	09:00:54	344.63	34.82	147.06	9.99	4.02	40.18	Bruch Mitte	
Probe 6	18.09.2020	09:23:25	403.46	32.13	130.45	9.99	4.01	40.08	Bruch Mitte	
Probe 7	18.09.2020	09:42:21	394.21	31.95	132.92	9.98	4.04	40.35	Bruch Mitte	
Probe 8	18.09.2020	10:02:36	497.21	34.95	158.92	9.97	4.01	40.00	Bruch Mitte	
Probe 9	18.09.2020	10:26:30	367.99	30.87	123.88	9.97	4.02	40.08	Bruch Mitte	
Probe 10	18.09.2020	10:45:35	636.65	34.49	154.33	9.98	4.03	40.20	Bruch Mitte	

Statistiktabelle:

z_Mat_A85°C	Et	σ_{M}	ϵ_{M}	b	h	A ₀
n = 10	MPa	MPa	%	mm	mm	mm²
х	457.49	33.17	139.50	9.98	4.02	40.11
S	90.95	1.34	11.11	0.01	0.01	0.10
ν	19.88	4.05	8.85	0.09	0.22	0.26

Autor: Gipser, Sylvia Seite 1

Datei: I:\gf6\Intern\G6.2\Intern\Projekte\362239_H2-HD-TV4\6-Ergebnisse\AP3_Materialsimulation_und_FE-Simulation\IMWS_AP3.3_Charakterisierung_Liner-Material\Mechanische Prüfung\Ergebnisse\Zug\85°C\z_Material_A+85°C_8.doc



Zwick

Materialprüfung

Zwick GmbH & Co. • August-Nagel-Str. 11 • D-89079 Ulm

24-Sep-20

Kurvengrafik:

