

Prüfprotokoll

Kunde : sbl
Prüfnorm : DIN EN ISO 527
Art und Bezeichnung : Zugversuch +85°C
Probentyp : Zugstab
Vorbehandlung : 10h 85°C unter Vakuum
Prüfer : Gip

Geschwindigkeit Zugmodul : 1 mm/min
Prüfgeschwindigkeit : 10 mm/min
Einspannlänge bei Startposition : 110 mm

Ergebnistabelle:

| | Datum | Uhrzeit | E_t MPa | σ_M MPa | ε_M % | b mm | h mm | A_0 mm ² | Angaben zum Bruch |
|----------|------------|----------|--------------|-------------------|----------------------|---------|---------|--------------------------|-------------------|
| Probe 1 | 17.09.2020 | 13:22:49 | 532.89 | 33.54 | 135.56 | 9.97 | 4.02 | 40.05 | Bruch Mitte |
| Probe 2 | 17.09.2020 | 13:44:11 | 517.66 | 33.04 | 135.75 | 9.97 | 4.02 | 40.08 | Bruch Mitte |
| Probe 3 | 17.09.2020 | 14:07:31 | 400.12 | 32.47 | 132.86 | 9.96 | 4.02 | 40.05 | Bruch Mitte |
| Probe 4 | 18.09.2020 | 08:38:29 | 480.07 | 33.46 | 143.23 | 9.99 | 4.01 | 40.08 | Bruch Mitte |
| Probe 5 | 18.09.2020 | 09:00:54 | 344.63 | 34.82 | 147.06 | 9.99 | 4.02 | 40.18 | Bruch Mitte |
| Probe 6 | 18.09.2020 | 09:23:25 | 403.46 | 32.13 | 130.45 | 9.99 | 4.01 | 40.08 | Bruch Mitte |
| Probe 7 | 18.09.2020 | 09:42:21 | 394.21 | 31.95 | 132.92 | 9.98 | 4.04 | 40.35 | Bruch Mitte |
| Probe 8 | 18.09.2020 | 10:02:36 | 497.21 | 34.95 | 158.92 | 9.97 | 4.01 | 40.00 | Bruch Mitte |
| Probe 9 | 18.09.2020 | 10:26:30 | 367.99 | 30.87 | 123.88 | 9.97 | 4.02 | 40.08 | Bruch Mitte |
| Probe 10 | 18.09.2020 | 10:45:35 | 636.65 | 34.49 | 154.33 | 9.98 | 4.03 | 40.20 | Bruch Mitte |

Statistiktabelle:

| z_Mat_A_-85°C n = 10 | E_t MPa | σ_M MPa | ε_M % | b mm | h mm | A_0 mm ² |
|-------------------------|--------------|-------------------|----------------------|---------|---------|--------------------------|
| x | 457.49 | 33.17 | 139.50 | 9.98 | 4.02 | 40.11 |
| s | 90.95 | 1.34 | 11.11 | 0.01 | 0.01 | 0.10 |
| v | 19.88 | 4.05 | 8.85 | 0.09 | 0.22 | 0.26 |

Kurvengrafik:

