

Bouton "Shunt"

Le bouton "Shunt" est un bouton qui permet de ne pas réaliser la trempe de la pièce d'aluminium. Entre P1 et P2, elle permet le redémarrage du convoyeur en cas d'arrêt du tapis par l'opérateur. La pièce ne s'arrêtera donc pas dans le four (position P2) mais s'arrêtera en fin de tapis (en position P3).