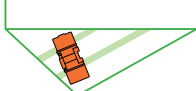
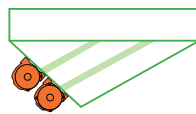
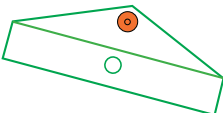
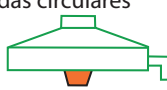


Selección del modelo de motor según la aplicación y peso de la máquina

Aplicación	Modelos Motores	Peso específico	Tamaño	Método de vibración		Vibraciones							Relación α Fc / Kg
						600 (50 Hz)	750 (50 Hz)	1000 (50 Hz) $\leq 8Fc^*$	1500 (50 Hz) $\leq 4Fc^*$	3000 (50 Hz)	6000 (50 Hz)	9000 (50 Hz)	
				R	U								N * g
Transporte: L > 3mts.  Alimentador: L < 3mts. 	VEM	A	F		X				X				4÷6
	VEM		M		X			X	X				4÷6
	VEM		G		X		X	X					3.5÷4.5
	VEM	B	F		X				X				5÷7
	VEM		M		X			X					4÷5.5
	VEM		G		X		X	X					3.5÷5.5
Zarandas rectangulares inclinadas 	MVI							X $\leq 15Fc$					2÷4
	MVI			X			X $\geq 15Fc$						
Zarandas circulares 	MVS			X					X				2÷4
Limpieza de filtros	VEM	A/B	F	X					X	X			3.5÷5.5
Aflojamiento y vaciado del material en silos y tolvas	VEM	A/B	F	X						X			Nota 1
	VEM	A/B	M	X						X			
	VEM	A/B	G	X					X	X			
Lechos fluidos	VEM				X		X	X					2÷4
Separadores: Ej. en la molienda	VEM				X	X	X						2÷4
Fondos vibrantes	VEM		F	X						X			0.7÷2
	VEM		M	X					X	X			
	VEM		G	X					X				
	VEM		F	X					X				
	VEM		M	X					X				
	VEM		G	X					X				
Compactación	VEM		F	X	X				X	X	X		2÷6
	VEM		M	X	X				X	X	X		
	VEM		G	X	X				X	X	X		
Compactación hormigón	VEM		-	X						X	X	X	1÷2

ESPECIFICACIONES

Peso específico:

A: Alto

B: Bajo

Tamaño:

F: Fino

G: Grueso

M: Mediano

Método de vibración:

R: Rotacional

U: Unidireccional

Fc: Fuerza centrífuga. (Expresada en Ton).

Nota 1: $Fc = 0.1 \div 0.25$ para pesar el contenido en la cónica del motovibrador.