



CATÁLOGO 2019

TUBERÍA JÚPITER



the right choice

www.bhbpanama.com

25/9/2017

UL Online Certifications Directory - Search Results



ONLINE CERTIFICATIONS DIRECTORY

Search results

You may choose to Refine Your Search.		
Company Name	Category Name	Link to File
PRODUCTOS ESPECIALIZADOS DE ACERO S A DE C V	Electrical Metallic Tubing	FJMX.E255760
PRODUCTOS ESPECIALIZADOS DE ACERO S A DE C V	Electrical Metallic Tubing Certified for Canada	FJMX7.E255760

Model number information is not published for all product categories. If you require information about a specific model number, please contact [Customer Service](#) for further assistance.

© 2017 UL LLC

TUBERIA CONDUIT

BAJO NORMA UL 797



ELECTRICAL METALLIC TUBING – STEEL (EMT UL)

TAMAÑO COMERCIAL METRIC DESIGNATOR	SISTEMA MÉTRICO TRADE SIZE	DIÁMETRO EXTERIOR ¹ OUTSIDE DIAMETER		PESO MÍNIMO MINIMUM ACCEPTABLE WEIGHT Kg/m	ESPESOR DE PARED ² WALL THICKNESS in	PIEZAS POR ATADO PIECES PER BUNDLE
		in	mm			
1/2"	16	0.706	17.93	0.424	0.042	10
3/4"	21	0.922	23.42	0.647	0.049	10
1"	27	1.163	29.54	0.952	0.057	10
1 1/4"	35	1.510	38.35	1.414	0.065	5
1 1/2"	41	1.740	44.20	1.637	0.065	5
2"	53	2.197	55.80	2.083	0.065	---
2 1/2"	63	2.875	73.03	3.051	0.072	---
3"	78	3.500	88.90	3.720	0.072	---
4"	103	4.500	114.30	5.506	0.083	---

¹ TOLERANCIAS PARA EL DIÁMETRO EXTERIOR:

+/- 0.005" (0.13mm) PARA DIÁMETROS DE 1/2" (16) A 2" (53)

+/- 0.010" (0.25mm) PARA DIÁMETROS DE 2 1/2" (63)

+/- 0.015" (0.38mm) PARA DIÁMETROS DE 3" (78)

+/- 0.020" (0.50mm) PARA DIÁMETROS DE 4" (103)

La tubería Conduit EMT marca JUPITER™ es utilizada para la protección de las instalaciones eléctricas visibles y ocultas, alojando los conductores eléctricos protegiéndolos contra el deterioro y evitando incendios por corto circuito.

Con esta finalidad PEASA fabrica la tubería EMT marca JUPITER™ bajo la norma **UL-797** ya que contamos con la aprobación de Underwriters Laboratories Inc. para fabricar y exportar este producto.

El tubo es galvanizado por inmersión en caliente en el exterior utilizando zinc de alto grado de pureza (99.9%) y con un recubrimiento interior de pintura tipo esmalte que facilita el deslizamiento de los conductores en el interior del tubo. Se aplica una capa de recubrimiento complementario como refuerzo para una mejor protección contra la corrosión. Esto nos garantiza que supere las 4 inmersiones en la prueba de PREECE.

Proceso de Fabricación

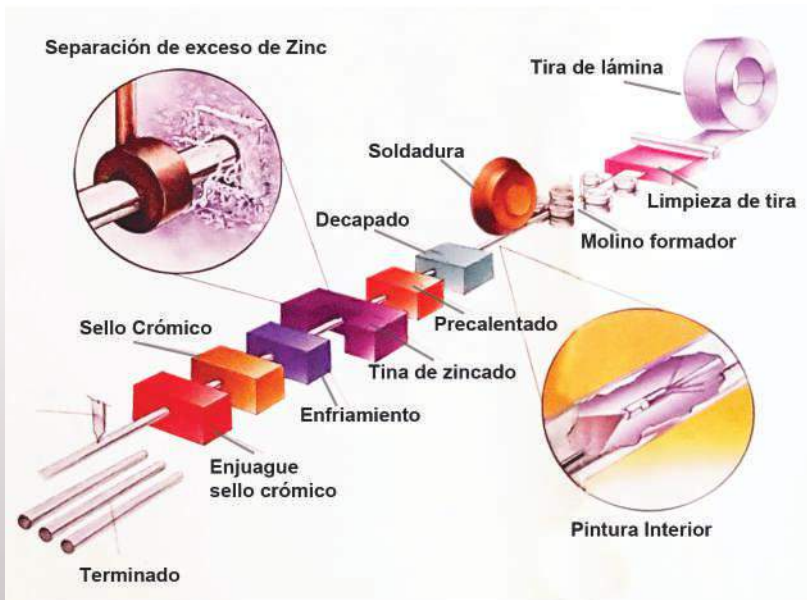
Se fabrica con lámina de acero al carbón soldada por fusión con maquinaria de alta tecnología, esto nos permite controlar la costura evitando filos cortantes que pudieran dañar a los conductores eléctricos durante la instalación de los mismos.

Se le realizan pruebas mecánicas las cuales superan lo mínimo requerido por las especificaciones de la norma de fabricación ASTM-A513.

Nuestra tubería se encuentra disponible en diámetros de ½" a 3" y 4", en calibres conforme a la norma y a longitud normalizada de 3.05 m +/- 5 mm



Con el alto control de calidad de la materia prima y los procesos de fabricación de la tubería EMT UL "JUPITER", logramos dar excelentes propiedades para las operaciones de doblado.



Durante las diferentes etapas del proceso de fabricación se efectúan inspecciones y pruebas para asegurar la calidad de nuestra tubería.

Las pruebas mecánicas realizadas a nuestros productos exceden los requisitos solicitados por las normas de fabricación.

Se llevan a cabo auditorias durante el proceso y al producto terminado para asegurar nuestro producto antes de embarcar hacia el cliente



Electrical Metallic Tubing - Elbow



ELECTRICAL METALLIC TUBING – STEEL (EMT) ELBOW			
SISTEMA METRICO	TAMAÑO COMERCIAL	RADIO DE FLEXION R MÍNIMO AL CENTRO DEL TUBO	LONGITUD RECTA Ls MÍNIMA CADA EXTREMO
		mm	mm
16	1/2"	102	38
21	3/4"	114	38
27	1"	146	48
35	1 1/4"	184	51
41	1 1/2"	210	51
53	2"	241	51
63	2 1/2"	267	76
78	3"	330	79
103	4"	406	86



Electrical Rigid Metal Conduit (UL 6)



ELECTRICAL RIGID METAL CONDUIT (UL 6) ERM-C-S

SISTEMA METRICO METRIC DESIGNATOR	TAMAÑO COMERCIAL TRADE SIZE	DIAMETRO EXTERIOR OUTSIDE DIAMETER		NÚMERO DE HILOS POR PULGADA NUMBER OF THREADS PER in	PESO MINIMO DE DIEZ TUBOS CON COPLE MINIMUM WEIGHT OF TEN LENGTHS WITH COUPLINGS	PIEZAS POR ATADO PIECES PER BUNDLE
		In PULGADAS	Mm MILÍMETROS		Kg	
16	1/2"	0.840	21.336	14	35.8	10
21	3/4"	1.050	26.670	14	47.6	10
27	1"	1.315	33.401	11.5	69.4	5
35	1 1/4"	1.660	42.164	11.5	91.2	2
41	1 1/2"	1.900	48.260	11.5	112.9	2
53	2"	2.375	60.325	11.5	150.6	A GRANEL
63	2 1/2"	2.875	73.025	8	239.0	A GRANEL
78	3"	3.500	88.900	8	309.6	A GRANEL
103	4"	4.500	114.300	8	441.0	A GRANEL

TOLERANCIAS DE DIÁMETRO EXTERIOR:

+/- 0.015 "(0.38 mm) PARA TAMAÑOS DE COMERCIO 1/2" (16) A TRAVÉS DE 1 1/2" (35)

+/- 1% PARA TAMAÑOS DE COMERCIO DE 2" (53) A 4" (103).

Cada tubo es identificado con una etiqueta con las siglas UL6 para diferenciarlo con los demás productos.



Coples fabricados bajo norma (UL 6) ERM-C-5

(ELECTRICAL RIGID METAL CONDUIT - STEEL)

THREADED COUPLINGS ELECTRICAL RIGID METAL CONDUIT – STEEL (UL 6) ERM-C-5				
METRIC DESIGNATOR DENOMINACIÓN METRICA	TRADE SIZE TAMAÑO COMERCIAL	OUTSIDE DIAMETER DIAMETRO EXTERIOR		MINIMUM LENGTH mm LONGITUD MÍNIMA mm
		In PULGADAS	Mm MILÍMETROS	
16	1/2"	1.012	25.70	41.30
21	3/4"	1.252	31.80	41.70
27	1"	1.524	38.70	50.00
35	1 1/4"	1.870	47.50	51.60
41	1 1/2"	2.154	54.70	52.40
53	2"	2.650	67.30	54.00
63	2 1/2"	3.252	82.60	81.00
78	3"	3.870	98.30	84.10
103	4"	4.874	123.80	89.30



Aplicación, características y especificaciones



La tubería Conduit UL 6 ERM-C-S marca JUPITER es utilizada para la protección de las instalaciones eléctricas visibles y ocultas en interiores o al aire libre, alojando los conductores eléctricos protegiéndolos contra el deterioro y evitando incendios por corto circuito.

Con esta finalidad PEASA fabrica la tubería UL 6 ERM-C-S marca JUPITER bajo la norma UL-6 ya que contamos con la aprobación de Underwriters Laboratories Inc para fabricar y exportar este producto.

Se fabrica con lámina de acero al carbón soldada por fusión con maquinaria de alta tecnología, esto nos permite controlar la costura evitando filos cortantes que pudieran dañar a los conductores eléctricos durante la instalación de los mismos.

Se le realizan pruebas mecánicas las cuales superan lo mínimo requerido por las especificaciones de la norma de fabricación ASTM-A513.

El tubo es galvanizado por inmersión en caliente en el exterior utilizando zinc de alto grado de pureza (99.9%) y con un recubrimiento interior de pintura tipo esmalte que facilita el deslizamiento de los conductores en el interior del tubo durante la instalación.

Se aplica una capa de recubrimiento complementario como refuerzo para una mejor protección contra la corrosión. Esto nos garantiza que supere las 4 inmersiones en la prueba de PREECE.

Nuestra tubería se encuentra disponible en diámetros de ½" a 3" y 4", en calibres conforme a la norma y a longitud normalizada³ de 3.05 m +/- 5 mm



Durante las diferentes etapas del proceso de fabricación se efectúan inspecciones y pruebas para asegurar la calidad de nuestra tubería.

Las pruebas mecánicas realizadas a nuestros productos exceden los requisitos solicitados por las normas de fabricación.

Se llevan a cabo auditorias durante el proceso y al producto terminado para asegurar nuestro producto antes de embarcar hacia el cliente

³ La longitud puede variar, esto acorde a las necesidades de nuestros clientes.



