



Dossier intermédiaire

Groupe : 15

Matière du projet :

Bétons

Terres cuites

Terres excavées

Participants du Groupe :

- PASSY Nicolas
- CARRASCO Mathis
- RAHIM Kenzi
- CHAMPY Champy
- TALEB Hanna
- JEBENIANI Maya
- THEZENAS Trina
- KSIAZKIEWICZ Dorian

Description du projet :

Description synthétique de votre projet :

ECOBéton est une entreprise qui a pour vocation de commercialiser des matériaux de revêtement (pavés) ainsi que du mobilier d'intérieur et d'extérieur (tables et

bancs) en béton. Pour ce faire, nous utiliserons des déchets de béton d'entreprises et de particuliers.

Votre ambition en une phrase :

Notre ambition est de créer une marque avec sa propre identité qui donne envie aux consommateurs tout en créant une filière de réutilisation des déchets en béton.

Quelle est votre proposition de valeur ?

Nous souhaitons donner une seconde vie au béton tout en créant des meubles, des éléments d'habitat modernes, esthétiques et durables issus du recyclage des déchets de béton des chantiers d'entreprises et de particuliers. La réutilisation du béton contribue à une économie circulaire et réduit l'empreinte écologique du secteur du BTP.

En quoi votre proposition est-elle innovante ?

Précisez l'innovation. Existe-t-elle déjà ? Il y a-t-il des exemples ? Si oui, en quoi vous différenciez vous des solutions existantes ?

Notre proposition chez ECOBéton est innovante car elle transforme les déchets de béton en matériaux de revêtement et en mobilier esthétique et durable. Bien que le recyclage du béton existe, l'utilisation de ce matériau recyclé pour créer des produits design et fonctionnels est peu courante.

Actuellement, 80% des bétons de déconstruction sont déjà valorisés dans diverses applications routières (couches de forme, couches d'assise de chaussées, etc.) et 20% de ces bétons sont acheminés dans des Installations de Stockage de Déchets Inertes (ISDI). La valorisation des bétons de déconstruction reste en revanche très réduite dans les bâtiments.

Nous nous distinguons par notre capacité à allier écologie à l'esthétique, proposant des alternatives durables qui réduisent l'empreinte écologique du secteur du BTP tout en valorisant le béton comme un élément de décoration moderne. Notre processus intègre des technologies avancées pour assurer qualité et respect des

normes de durabilité, favorisant ainsi l'économie circulaire et la réduction des coûts environnementaux.

En quoi votre proposition relève-t-elle de l'économie circulaire ?

Notre proposition s'inscrit pleinement dans l'économie circulaire en réutilisant des déchets de béton provenant de particuliers et d'entreprises pour créer de nouveaux produits. Nous transformons ces matériaux en pavés et mobilier d'intérieur/extérieur, réduisant ainsi les déchets de construction, limitant l'extraction de nouvelles ressources, et prolongeant la durée de vie des matériaux. Ce cycle de récupération, transformation et réutilisation contribue à une économie plus durable et respectueuse de l'environnement.

Quelle est la cible de votre proposition (usagers / bénéficiaires)?

Notre cible est principalement les particuliers et professionnels (architectes, paysagistes) cherchant des solutions écologiques pour leurs aménagements. Nous nous adressons également aux collectivités locales qui souhaitent utiliser des matériaux recyclés pour embellir les espaces publics. Nos produits, tels que pavés et mobilier en béton, répondent aux besoins de ceux qui privilégient le design durable et l'innovation.

Quels sont les besoins en termes de moyens matériels, humains (compétences) et de production nécessaires pour la mise en place de votre projet ?

Pour la mise en place du projet de transformation des déchets de béton en matériel pour l'habitat, plusieurs moyens matériels, humains et de production sont nécessaires afin d'assurer la réussite de cette initiative.

Pour les **moyens matériels**, voici nos besoins :

- matière première : déchets de béton issus des chantiers de construction (récupération, tri et stockage).
- équipements de transformation et recyclage : concasseur de béton pour broyer les déchets de béton en granulats réutilisables.
- machines de malaxage et de recomposition : pour mélanger les granulats de béton recyclé avec des liants et autres additifs afin de créer des matériaux adaptés à la fabrication de meubles.
- moules industriels : pour le formage des meubles et autres éléments d'habitat (tables, sièges, panneaux muraux etc).
- four et équipements de séchage : pour durcir et traiter les produits fabriqués.

Outils pour le travail du béton :

- outils manuels (truelles, scies, meuleuses)
- outils de finition pour polir ou texturer le béton recyclé

Prototypage et tests :

- laboratoire de tests pour vérifier la résistance et la qualité des produits finis.

Logistique :

- véhicules pour le transport des déchets de béton depuis les chantiers vers l'atelier.
- espaces de stockage pour les matériaux bruts (déchets de béton) et les produits finis.

En ce qui concerne les moyens humains (compétences), voici nos besoins :

Ingénieurs en matériaux :

- spécialistes dans la transformation et le recyclage du béton pour développer des procédés innovants de réutilisation.

Techniciens de recyclage :

- personnel qualifié pour opérer les machines de concassage, de mélange, et les moules industriels.

Designers industriels et architectes :

- concepteurs de meubles et d'éléments d'habitat, avec un savoir-faire en design fonctionnel et esthétique pour assurer que les produits soient à la fois pratiques et attractifs.

Experts en économie circulaire :

- spécialistes pour garantir que chaque étape du processus respecte les principes de l'économie circulaire et que les matériaux sont réutilisés efficacement sans créer de nouveaux déchets.

Commercial / Marketing :

- professionnels pour développer une stratégie de promotion et de distribution des produits auprès des clients (B2B, B2C) intéressés par des solutions d'aménagement durable.

Opérateurs logistiques :

- personnel pour organiser le transport et la distribution des produits finis, en collaboration avec les entreprises de BTP et les réseaux de vente au détail.

Responsable qualité et sécurité :

- chargé d'assurer la conformité des produits avec les normes en vigueur dans le secteur de la construction et du design, ainsi que la sécurité du processus de production.

Enfin, pour nos **moyens de production** :

Atelier de production :

- un espace dédié à la transformation du béton recyclé en produits finis. Cet atelier doit être équipé pour gérer le concassage, le moulage, le séchage et le stockage des matériaux.

Chaîne de production :

- organisation des étapes clés : réception des déchets de béton, concassage, traitement, recomposition des matériaux, moulage des produits, finition et stockage.

Logistique et gestion des approvisionnements :

- planification des flux de matériaux : collecte régulière des déchets sur les chantiers, gestion des stocks de béton recyclé et distribution des produits finis.

