



Insumos Pci
Materiais p/ Circuito Impresso

PLC Com. de Placas e Componentes Eletrônicos Ltda-ME

Fone : (11) 99970-1592

gerenciacomercial@insumospci.com.br

By Carmelita



DIVISÃO - CIRCUITOS IMPRESSOS

PROCEDIMENTO PARA FABRICAÇÃO DE PLACAS COM TINTA FOTOSSENSÍVEL(ver 1.0) **(TRABALHAR SEMPRE COM LUVAS E EM LOCAL AREJADO)**

1. Fazer um polimento na placa pode ser feito com palha de aço somente para tirar qualquer resíduo da superfície do material para melhor aderência da tinta.
2. A tinta de circuito é mono componente, bater bem antes de usar para ficar bem homogênea (já esta preparada para uso mas dependendo do processo pode ser diluído com o Butil ou Oleo de banana).
3. Aplicar uma pequena camada de tinta foto-sensível (para circuito) na superfície da placa bem uniforme pode ser aplicado através de tela serigrafica, uma centrifuga ou também pincel bem macio.
4. Fazer uma leve pré-cura da tinta, para que a transparência (filme com o circuito) não cole na placa, usar como BASE 75 graus a 15 minutos este tempo pode alterar conforme a camada de tinta aplicada.
5. Após ter feito a transparência do circuito (Lembrar que a transparência tem que estar invertida, para a placa sair do lado correto) colocar a transparência sobre a placa e um vidro sobre a transparência para melhor definir o circuito.
6. Com a luz ultravioleta fazer exposição da placa (o tempo de exposição vai depender da lâmpada que você possui, usar como BASE uma lâmpada de 28 w a uma altura da placa de 15 cm durante 3 minutos para o circuito.)
7. Retirar o vidro e o filme da placa, o filme não pode grudar na placa se grudar o tempo de pré-cura do item 03 esta pouca (terá que refazer a placa).
8. Prepare o revelador (CARBONATO DE SODIO) para revelação (diluir o produto para cada litro 2,0% de revelador.), lembrando que 1 litro de água equivale a 1000gr então colocar 20 gr de revelador. Mergulhar a placa por alguns minutos, e a tinta da superfície que não pegou a luz ultravioleta começa a sair já dando definição ao circuito.
9. Depois de revelado (CARBONATO DE SODIO) fazer uma revisão no circuito, e uma cura final para secagem da tinta total antes de corroer usar como base 85 graus 30 minutos.
10. Após seca preparar o percloroeto com água morna tomar como BASE para cada litro de água 300 gramas de percloroeto em pó (lembrado que 1 litro de água equivale a 1000gr), mergulhar a placa no produto por alguns minutos com agitação.
11. Após a corrosão remover a tinta do circuito (pista) com o removedor (HIDROXIDO DE SÓDIO) de tinta fotossensível com uma mistura de 3% para cada litro de água.
12. O procedimento para mascara e simbologia é igual do item 2 até o 8, o que muda é o tempo de exposição que tem que ser maior (usar como BASE uma lâmpada de 28 w a uma altura da placa de 15 cm durante 6 minutos), e a cura final fazer a 90 graus a 30 minutos, a tinta de mascara é composta de tinta + catalisador 10/1 (10 de tinta e 1 de catalisador) e misturar bem antes de usar.