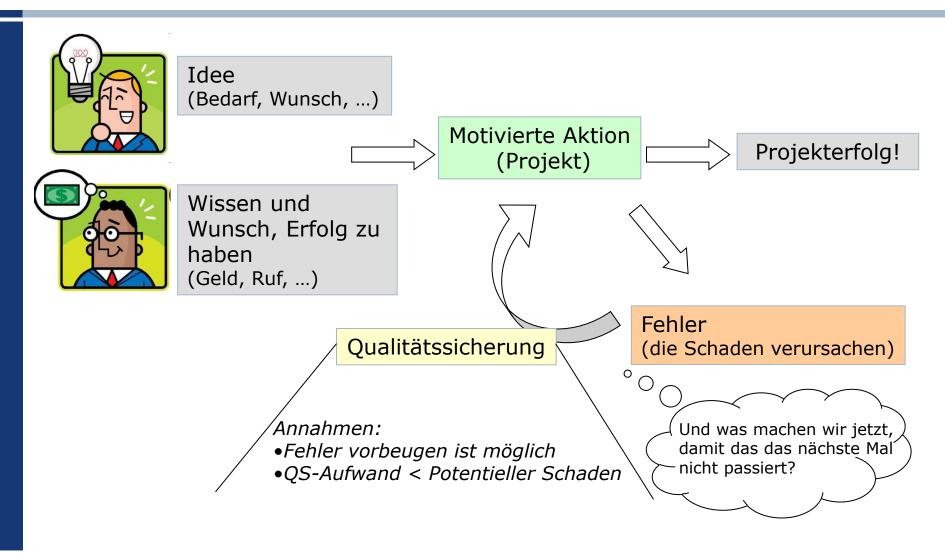
Motivation







Fehlerkosten in Projekten

Fehlerbehebungsaufwand steigt im Projektverlauf im Durchschnitt exponentiell an.

Ein inhaltlicher Fehler in der Anforderungsspezifikation kostet durchschnittlich

- ca. 1 Personentag, wenn man ihn in der Anforderungsanalyse behebt,
- ca. 10 Personentage, wenn man ihn in der Designphase behebt,
- ca. 100 Personentage, wenn man ihn in der Codierungsoder Testphase behebt, und
- einen kaum berechenbaren Aufwand, wenn man ihn im Betrieb behebt, (z.B. Rückrufaktion)
 [Boehm, 1994]



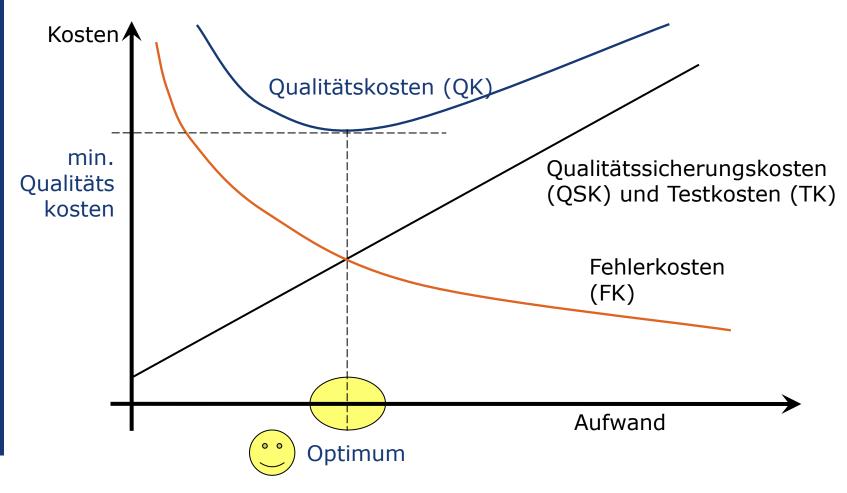
Qualität ist nicht umsonst!

- Qualitätskosten (QK)
 - Testen kostet Geld (Testkosten TK)
 - Fehlervermeidung kostet Geld (Qualitätssicherungskosten QSK)
 - Fehler kosten Geld (Fehlerkosten FK)

$$\rightarrow$$
 QK = TK + QSK + FK



Optimierungsaufgabe [nach J.M. Juran]



Problemstellung und Motivation



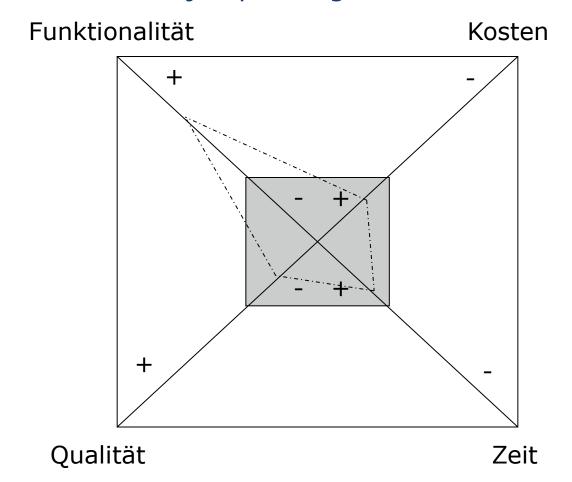
Fehlerkosten in Projekten

Weitere Fehlerfolgekosten sind noch nicht erfasst:

- nicht eingehaltene Termine und damit verbundene Folgen
- Ruf der eigenen Firma, künftige Verhandlungsposition



Parameter der Projektplanung





Warum will ein Unternehmen System-Qualität?

- Fehler im Feld vermeiden und Fehlerkosten niedrig halten
- Projekterfolg hängt stark von der Kundenzufriedenheit ab
- Planbar entwickeln und dadurch Termine einhalten
- Folgeaufträge und Neukunden gewinnen
- Hochqualitative Produkte auf dem Markt anbieten
- Durch besseren Verkauf erzielen

aber auch

- Marketing Qualität ist in aller Munde
- Image verbessern

Hohe Produkt-Qualität -> wichtiger Erfolgsfaktor für Projekte.

Problemstellung und Motivation



Sich kontinuierlich entwickelnde Anforderungen an Software und System-Entwicklung





Was hindert uns daran, Anforderungen *vollständig* zu erfüllen?

- Manche Anforderungen sind schwer eindeutig zu definieren
- Versteckte Anforderungen hinter Kundenerwartungen
- Konkurrierende Anforderungen
- Fehlende Anforderungen
- Große Anzahl, sowie verschiedene Arten von Anforderungen



Folgen der industriellen Software-Massenproduktion

- zunehmende Entfremdung von Entwicklern und Produkten durch häufiges Wechsel der Mitarbeiter
- das Fehlen von qualitätsbewusstem und verantwortungsvollem Denken wie in kleinen Entwicklungsteams
- Bedarf nach Management (Projekt- und Qualitätsmanagement)

Ansätze helfen

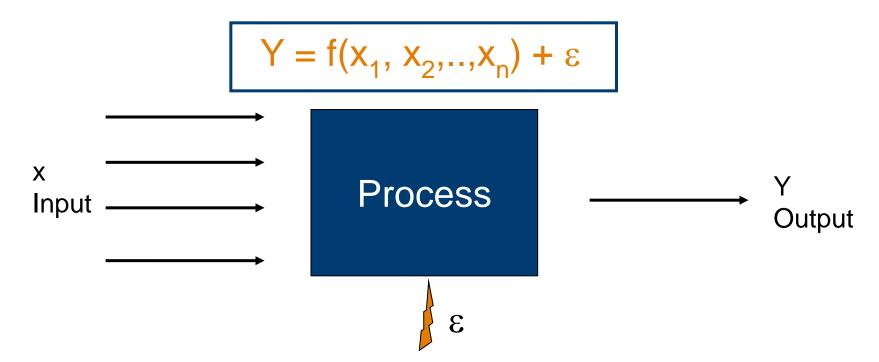
- Selbstverantwortung der Entwickler für die Qualität des Produkts
- Prozessorientierte Entwicklung



Wiki says...

In engineering a **process** is a set of interrelated tasks that, together, transform inputs into outputs.

... and it is this easy!

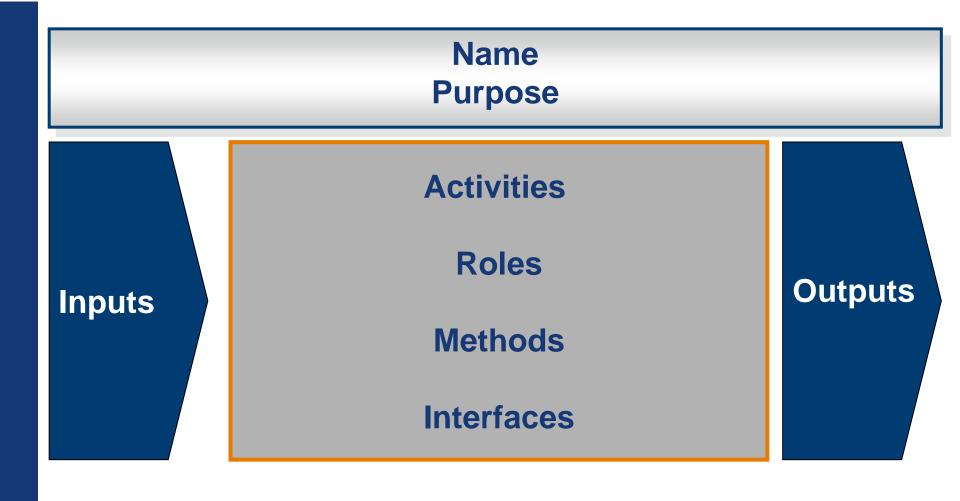


Where are processes used?









Is our "paper plane" a development process?

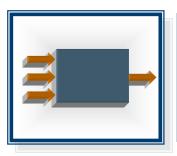




Summary







Processes

- A process is a set of interrelated tasks that transform inputs into outputs
- Processes are used in several contexts
- Typical elements are: Name, Purpose, Inputs, Outputs, Activities, Roles, Methods and Interfaces





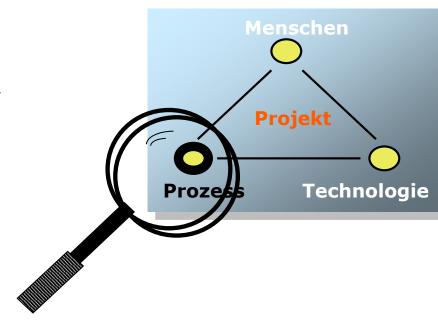
Reifegradmodelle

- Ziel: Verbesserung der Qualität von SW-Produkten

Herausforderungen



- Komplexität der heutigen Systeme
 - Größe
 - Vernetzung
 - Schnittstellen zu Fremdsystemen
- Auswirkungen
 - Anzahl Fehler
 - Schweregrad der Fehler
 - Projektstruktur
 - mehrere Projektpartner / Unterlieferanten
 - größere Teams
 - längere Projekte
 - Mitarbeiterwechsel
 - Interdisziplinarität



Objectives of AutomotiveSPICE



Increasing complexity of electror within a car (e.g. 100 ECUs)



The overall "COST OF QUALITY" depends on the totality of ECUs



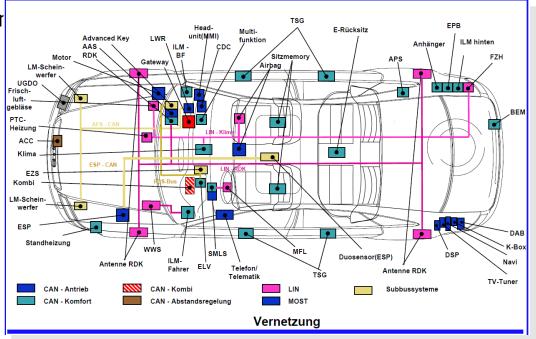
The weakest ECU can impact the overall quality of the car a lot



- Misinterpreted requirements
- Wrong interfaces
- Integration chaos
- Defects found late
- Late/ missed milestones

After SOP

- Unsatisfied customers
- High costs for recalls/ warranty

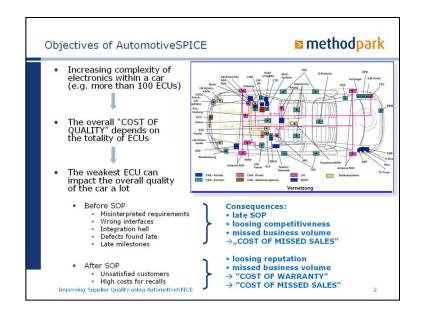


Consequences:

- late SOP
- losing competitiveness
- missed business volume
- → "COST OF MISSED SALES"
- losing reputation
- missed business volume
- → "COST OF WARRANTY"
- → "COST OF MISSED SALES"

Objectives of AutomotiveSPICE





How much money do you lose per day if the SOP must be shifted?

How much money do you lose because of recalls and warranty?

How much money do you lose because your customers buy now another brand?



Objectives of AutomotiveSPICE

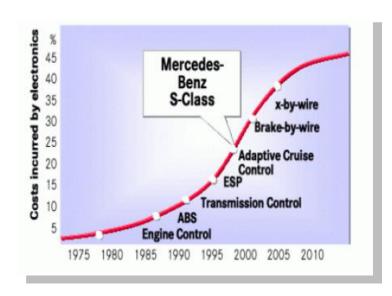


Software is not manufactured!

"Software Manufacturing" equals "Software Development"

Consequence:

- While QA in non-Software disciplines can focus on manufacturing processes
- QA in Software <u>has to</u> <u>focus on development processes</u>



Reference: Daimler Chrysler AG, EuroSPI 2001 Conference, Limerick, Ireland

- Cost incurred because of Electronics is up to 45% of the car
- → Here comes AutomotiveSPICE into place!

Reife Prozesse bedeuten Feuervermeidung



- Sie erlauben Einsicht in den Status von Projekten und Abläufen in der Organisation.
- Abläufe werden sichtbar von allen Führungsebenen getragen und vorgelebt.
- Konstruktiver Umgang mit Produkt- und Prozessmetriken.

 Einführung neuer Vorgehensweisen/Technologien erfolgtgeplant und systematisch.

 Definierte Abläufe stimmen mit Gelebten überein. Sie werden kontinuierlich weiterentwickelt.







Nutzen von Reifegradmodellen

Reifegradmodelle sind Grundlage von Assessments:

- Assessment
 - Vergleich der betrieblichen Abläufe mit Anforderungen des Reifegradmodells
- Ergebnis: Reifegrad
 - Je nach Reifegradmodell für einzelne Prozesse oder für untersuchte Organisation
 - Nachweis der Güte der (Entwicklungs-) Prozesse
 - Lieferantenbeurteilung





Was sind Reifegradmodelle?

Reifegradmodelle ...

- Enthalten Praktiken ("Best Practices"):
 - Verbesserungen hinsichtlich z.B. Qualität, Termin- und Budgeteinhaltung
- Stellen keine Prozessbeschreibungen zur Verfügung
 - Die Praktiken müssen erst noch an die betrieblichen Erfordernisse angepasst und detailliert werden





Was sind Reifegradmodelle?

Reifegradmodelle strukturieren die Praktiken mittels

- Gruppen von zusammengehörigen Praktiken
 - → "Prozesse", "Prozessbereiche", "Schlüsselprozessbereiche"
- Kategorien von Prozessen
 - → Organisatorische Prozesse, unterstützende Prozesse, Engineering- Prozesse, ...
- Reifegradstufen



 SPICE is no product standard, i.e. the software is not validated.



- SPICE specifies no procedure model.
- No methods or tools are specified or favored.
- The results may not be used in common (just in context).
- SPICE is not automatically a process improvement, but it can be a basis for it.
- SPICE is now also been used for assessments of system processes and organizational maturity.
- SPICE provides a procedure for process assessments.

Historical data



1993

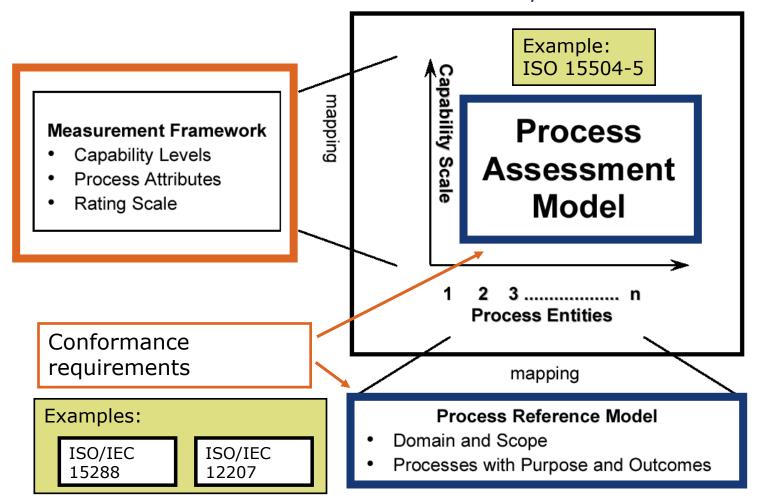
- Aroused from an EU charged European project (in 1993)
- 1998 released as a technical report of an ISO-Norm (ISO TR 15504)
- Revised since 2003
- Release of the official norm in 2006
- Since 2006 available as an international standard (IS)
- In this version not only for software development, but the name "SPICE" is kept
- In August 2005 first release of Automotive SPICE® (a domain specific version of the norm)
- Release of parts 6 and 7 of the norm in 2008

2008





ISO 15504-2: Measurement Framework, PRM und PAM







ISO 15504 Reifegradstufen



Level 5 Optimizing

PA 5.1: Process Innovation PA 5.2: Process Optimization



Level 4 Predictable

PA 4.1: Process measurement

PA 4.2: Process Control



Level 3 Established

PA 3.1: Process Definition

PA 3.2: Process Deployment



Level 2 Managed

PA 2.1: Performance Management

PA 2.2: Work Product Management



Level 1 Performed

PA 1.1: Process performance

Level 0: Incomplete





Reifegradmodell: CMM - Historie

- Capability Maturity Model for Software
- Software Engineering Institute (SEI)
 - Watts Humphrey, 1984
 - Carnegie Mellon University in Pittsburgh (USA)
 - Unterstützt vom US-Verteidigungsministerium (DoD)





Reifegradmodell: CMM - Historie

CMM for Software Version 1.x

- Entwickelt vom SEI seit 1986
- Vollständiges Model (Version 1.1) in 1993

Heute: Capability Maturity Model Integration (CMMI) V1.3



Erfahrungen mit den bisherigen Modellen



Integriertes Modell

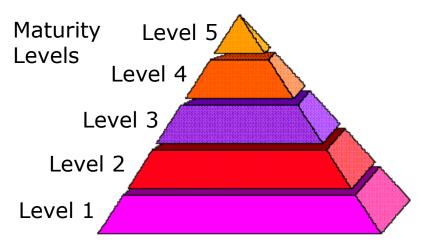
- gemeinsame Ziele
- einheitlicher Rahmen
- einheitliches Vorgehen und gleichzeitig Spezialitäten beachten

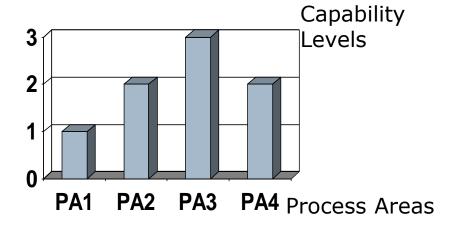






Modell-Repräsentationen





Stufen Repräsentation

beschreibt Reifegrad der Organisation

Kontinuierliche Repräsentation

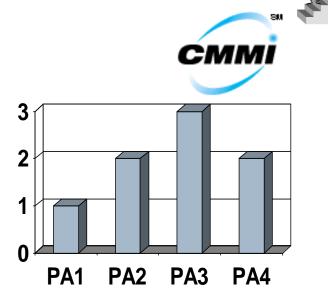
beschreibt Reifegrad der einzelnen Prozesse

Beide Repräsentationen beinhalten grundsätzlich dasselbe, aber jeweils aus einer anderen Sichtweise!



CMMI Kontinuierliche Repräsentation

- Prozessverbesserung
 - beschränkt auf einzelne Prozesse
 - in der Reihenfolge, die sich an Bedürfnissen Ihres Unternehmens orientiert
- Vergleichbarkeit
 - der Reife einzelner Prozesse
 - untereinander (im Unternehmen)
 - im Vergleich zum Prozess in anderen Unternehmen (/ -steilen)



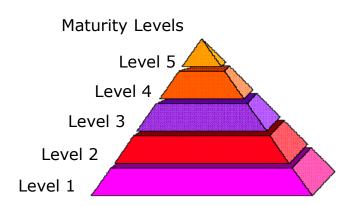




CMMI Stufenrepräsentation

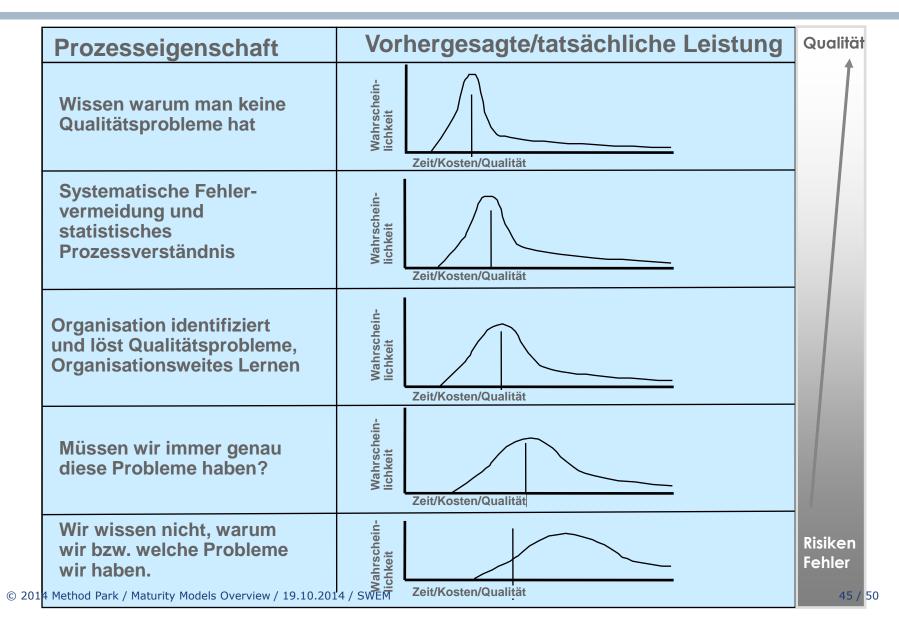


- fokussiert unternehmensweite Prozessverbesserung
- ermöglicht Prozessverbesserung in der Reihenfolge, die sich als Standard allgemein bewährt hat (Roadmap inklusive)
- ermöglich Vergleichbarkeit mit anderen Unternehmen (plakatives, objektiv anerkanntes Aushängeschild)
- ermöglicht Vergleichbarkeit mit SW-CMM
- ermöglicht einfache Migration von SW-CMM nach CMMI



Nutzen bezogen auf Vorhersagbarkeit





Veränderung: ML 1 → ML5





Das "best practice" Modell CMMI-DEV



Level	Focus	Process Area	
5 Optimizing	Continuous Process Improvement	Organizational Performance Management Causal Analysis and Resolution	Quality Productivity
4 Quantitatively Managed	Quantitative Management	Organizational Process Performance Quantitative Project Management	<i>†</i>
3 Defined	Process Standardization	Requirements Development Technical Solution Product Integration Verification Validation Organizational Process Focus Organizational Process Definition Organizational Training Integrated Project Management Risk Management Decision Analysis and Resolution	
2 Managed	Basic Project Management	Requirements Management Project Planning Project Monitoring and Control Supplier Agreement Management Measurement and Analysis Process and Product Quality Assurance Configuration Management	Risk
2014 Method Park / Maturity	Models Overview / 19.10.2014 / SWEM		Rework 47 / 50

Das "best practice" Modell CMMI-SVC



Level	Focus	Process Areas
5 Optimizing	Continuous	Organizational Performance Management
	Process Improvement	Causal Analysis and Resolution
4 Quantitatively	Quantitative	Organizational Process Performance
Managed	Management	Quantitative Project Management
3 Defined	Process Standardization	Service System Transition Service System Development Service Continuity
		Strategic Service Management
		Incident Resolution and Prevention
		Capacity and Availability Management Organizational Training
		Organizational Process Focus
		Organizational Process Definition
		Risk Management
		Integrated Project Management
		Decision Analysis and Resolution
2 Managed	Basic	Service Delivery
	Project	Requirements Management
	1	Project Planning
	Managemen t	Project Monitoring and Control Supplier Agreement Management
		Measurement and Analysis
		Process and Product Quality Assurance
		Configuration Management
1 Initial		

Core Shared Service Addition

Fähigkeitsgrade



Defined

Predefined processes will be adapted to specified conditions.



CL 3 Defined

GP 3.1 Establish a Defined Process
GP 3.2 Collect Process Related Experiences

CL 2 Managed

GP 2.1 Establish an Organizational Policy

GP 2.2 Plan the Process

GP 2.3 Provide Resources

GP 2.4 Assign Responsibility

GP 2.5 Train People

GP 2.6 Control Work Products

GP 2.7 Identify and Involve Relevant Stakeholders

GP 2.8 Monitor and Control the Process

GP 2.9 Objectively Evaluate Adherence

GP 2.10 Review Status with Higher-Level Management

Managed

Processes and results are managed, responsibilities are identified.



CL 1 Performed

GP 1.1 Perform Specific Practices

Performed

The process is implemented and achieves its process purpose.



Incomplete

Incomplete

Chaotic processes