

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 55 modelos
- Perna 2: 33 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 300.77 minutos
- Perna 2: 203.68 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 56.13 minutos
- Perna 2: 82.17 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 15.27 minutos
- Perna 2: 25.45 minutos