

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 104 modelos
- Perna 2: 33 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 194.76 minutos
- Perna 2: 215.72 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 64.44 minutos
- Perna 2: 84.12 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.08 minutos
- Perna 2: 25.45 minutos