

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 126 modelos
- Perna 2: 21 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 155.18 minutos
- Perna 2: 240.60 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 76.46 minutos
- Perna 2: 68.28 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 6.67 minutos
- Perna 2: 40.00 minutos