

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 53 modelos
- Perna 2: 35 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 294.34 minutos
- Perna 2: 212.33 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 62.44 minutos
- Perna 2: 78.25 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 15.85 minutos
- Perna 2: 24.00 minutos