

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 104 modelos
- Perna 2: 43 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 170.37 minutos
- Perna 2: 236.30 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.88 minutos
- Perna 2: 93.66 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.08 minutos
- Perna 2: 19.53 minutos