

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 317 modelos
- Perna 2: 244 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 253.56 minutos
- Perna 2: 282.41 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 70.25 minutos
- Perna 2: 82.21 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 2.65 minutos
- Perna 2: 3.44 minutos