

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 66 modelos
- Perna 2: 53 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 234.02 minutos
- Perna 2: 237.91 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 61.67 minutos
- Perna 2: 94.83 minutos

■ Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 12.73 minutos
- Perna 2: 15.85 minutos