

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 85 modelos
- Perna 2: 55 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 97.69 minutos
- Perna 2: 112.80 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.68 minutos
- Perna 2: 9.47 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 9.88 minutos
- Perna 2: 15.27 minutos