■ RESUMO DA SIMULAÇÃO

Data da Simulação: 12/08/2025

■Produção Total por Perna:

- Perna 1: 65 veículos

- Perna 2: 44 veículos

■Tempo Médio de Produção por Veículo:

- Perna 1: 184.92 minutos

- Perna 2: 163.19 minutos

■Takt Time Médio por Posto:

- Perna 1: 35.03 minutos

- Perna 2: 28.61 minutos

■Takt Time Real (Ritmo de Saída):

- Perna 1: 12.92 minutos

- Perna 2: 19.09 minutos

■Carga de Trabalho Real (Operadores-Médios):

- Perna 1: 14.31 operadores

- Perna 2: 8.55 operadores