

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 107 modelos
- Perna 2: 33 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 157.18 minutos
- Perna 2: 99.41 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.97 minutos
- Perna 2: 11.41 minutos

■ Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 7.85 minutos
- Perna 2: 25.45 minutos