

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 291 modelos
- Perna 2: 202 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 244.41 minutos
- Perna 2: 263.05 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.83 minutos
- Perna 2: 81.40 minutos

■ Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 2.89 minutos
- Perna 2: 4.16 minutos