

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 90 modelos
- Perna 2: 55 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 103.01 minutos
- Perna 2: 113.30 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.71 minutos
- Perna 2: 9.59 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 9.33 minutos
- Perna 2: 15.27 minutos