

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 59 modelos
- Perna 2: 71 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 202.61 minutos
- Perna 2: 215.54 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 52.64 minutos
- Perna 2: 89.77 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 14.24 minutos
- Perna 2: 11.83 minutos