

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 66 modelos
- Perna 2: 75 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 215.02 minutos
- Perna 2: 196.71 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 59.49 minutos
- Perna 2: 92.37 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 12.73 minutos
- Perna 2: 11.20 minutos