

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 97 modelos
- Perna 2: 25 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 201.97 minutos
- Perna 2: 238.27 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 73.66 minutos
- Perna 2: 81.13 minutos

■ Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 8.66 minutos
- Perna 2: 33.60 minutos