

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 99 modelos
- Perna 2: 30 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 191.79 minutos
- Perna 2: 201.03 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 71.57 minutos
- Perna 2: 74.80 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.48 minutos
- Perna 2: 28.00 minutos