

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 72 modelos
- Perna 2: 50 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 174.33 minutos
- Perna 2: 198.33 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 33.94 minutos
- Perna 2: 41.97 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.67 minutos
- Perna 2: 16.80 minutos