

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 101 modelos
- Perna 2: 46 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 186.60 minutos
- Perna 2: 244.32 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 71.04 minutos
- Perna 2: 89.90 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.32 minutos
- Perna 2: 18.26 minutos