

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 353 modelos
- Perna 2: 271 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 330.91 minutos
- Perna 2: 333.32 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 68.77 minutos
- Perna 2: 84.15 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 2.38 minutos
- Perna 2: 3.10 minutos