

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 68 modelos
- Perna 2: 45 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 205.23 minutos
- Perna 2: 248.80 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 55.93 minutos
- Perna 2: 84.42 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 12.35 minutos
- Perna 2: 18.67 minutos