

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 97 modelos
- Perna 2: 50 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 187.61 minutos
- Perna 2: 216.84 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.21 minutos
- Perna 2: 90.08 minutos

■Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 8.66 minutos
- Perna 2: 16.80 minutos