

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 115 modelos
- Perna 2: 26 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 167.29 minutos
- Perna 2: 185.48 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 75.08 minutos
- Perna 2: 73.69 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 7.30 minutos
- Perna 2: 32.31 minutos