

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 105 modelos
- Perna 2: 34 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 174.02 minutos
- Perna 2: 202.95 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 70.38 minutos
- Perna 2: 88.24 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.00 minutos
- Perna 2: 24.71 minutos