

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 46 modelos
- Perna 2: 41 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 241.14 minutos
- Perna 2: 244.27 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 47.11 minutos
- Perna 2: 95.92 minutos

■ Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 18.26 minutos
- Perna 2: 20.49 minutos