

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 89 modelos
- Perna 2: 58 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 97.25 minutos
- Perna 2: 111.22 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.70 minutos
- Perna 2: 9.52 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 9.44 minutos
- Perna 2: 14.48 minutos