

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 104 modelos
- Perna 2: 45 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 170.82 minutos
- Perna 2: 211.00 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 67.19 minutos
- Perna 2: 85.62 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.08 minutos
- Perna 2: 18.67 minutos