

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 51 modelos
- Perna 2: 36 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 241.18 minutos
- Perna 2: 288.74 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 50.50 minutos
- Perna 2: 94.86 minutos

■ Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 16.47 minutos
- Perna 2: 23.33 minutos