

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 101 modelos
- Perna 2: 46 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 137.28 minutos
- Perna 2: 88.92 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.72 minutos
- Perna 2: 9.47 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 8.32 minutos
- Perna 2: 18.26 minutos