

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 98 modelos
- Perna 2: 33 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 220.59 minutos
- Perna 2: 193.74 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 66.25 minutos
- Perna 2: 78.84 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.57 minutos
- Perna 2: 25.45 minutos