

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 102 modelos
- Perna 2: 45 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 184.89 minutos
- Perna 2: 246.02 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 71.04 minutos
- Perna 2: 91.33 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.24 minutos
- Perna 2: 18.67 minutos