

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 74 modelos
- Perna 2: 74 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 52.14 minutos
- Perna 2: 50.86 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.97 minutos
- Perna 2: 7.88 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.35 minutos
- Perna 2: 11.35 minutos