

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 73 modelos
- Perna 2: 69 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 196.60 minutos
- Perna 2: 215.19 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 58.99 minutos
- Perna 2: 96.08 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.51 minutos
- Perna 2: 12.17 minutos