

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 104 modelos
- Perna 2: 31 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 220.67 minutos
- Perna 2: 197.51 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 72.76 minutos
- Perna 2: 75.98 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.08 minutos
- Perna 2: 27.10 minutos