

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 345 modelos
- Perna 2: 267 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 328.69 minutos
- Perna 2: 327.73 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 68.87 minutos
- Perna 2: 83.91 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 2.43 minutos
- Perna 2: 3.15 minutos