

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 105 modelos
- Perna 2: 39 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 131.66 minutos
- Perna 2: 86.23 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.99 minutos
- Perna 2: 9.95 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.00 minutos
- Perna 2: 21.54 minutos