

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 101 modelos
- Perna 2: 39 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 187.38 minutos
- Perna 2: 187.52 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 73.22 minutos
- Perna 2: 70.74 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.32 minutos
- Perna 2: 21.54 minutos