

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 310 modelos
- Perna 2: 238 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 252.88 minutos
- Perna 2: 274.07 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 70.23 minutos
- Perna 2: 82.38 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 2.71 minutos
- Perna 2: 3.53 minutos