

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 102 modelos
- Perna 2: 47 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 173.89 minutos
- Perna 2: 221.99 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 67.18 minutos
- Perna 2: 88.67 minutos

■ Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 8.24 minutos
- Perna 2: 17.87 minutos