

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 101 modelos
- Perna 2: 28 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 190.71 minutos
- Perna 2: 217.22 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 72.33 minutos
- Perna 2: 78.33 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.32 minutos
- Perna 2: 30.00 minutos