

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 74 modelos
- Perna 2: 73 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 52.38 minutos
- Perna 2: 53.68 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.91 minutos
- Perna 2: 7.96 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.35 minutos
- Perna 2: 11.51 minutos