

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 18 modelos
- Perna 2: 8 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 259.54 minutos
- Perna 2: 461.88 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 37.08 minutos
- Perna 2: 76.62 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 46.67 minutos
- Perna 2: 105.00 minutos