

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 63 modelos
- Perna 2: 37 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 262.99 minutos
- Perna 2: 237.51 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 63.63 minutos
- Perna 2: 102.63 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 13.33 minutos
- Perna 2: 22.70 minutos