

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 319 modelos
- Perna 2: 249 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 265.30 minutos
- Perna 2: 284.53 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 70.13 minutos
- Perna 2: 82.59 minutos

■ Novo Takt time real ( $\text{TURN\_DURATION} / \text{produção}$ ):

- Perna 1: 2.63 minutos
- Perna 2: 3.37 minutos