

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 66 modelos
- Perna 2: 42 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 181.93 minutos
- Perna 2: 190.13 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 31.14 minutos
- Perna 2: 37.24 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 12.73 minutos
- Perna 2: 20.00 minutos