

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 99 modelos
- Perna 2: 32 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 192.81 minutos
- Perna 2: 215.02 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 72.11 minutos
- Perna 2: 86.43 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.48 minutos
- Perna 2: 26.25 minutos