

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 101 modelos
- Perna 2: 37 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 176.27 minutos
- Perna 2: 183.04 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 67.36 minutos
- Perna 2: 85.79 minutos

■ Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 8.32 minutos
- Perna 2: 22.70 minutos