

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 103 modelos
- Perna 2: 33 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 203.54 minutos
- Perna 2: 193.86 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 67.51 minutos
- Perna 2: 81.15 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.16 minutos
- Perna 2: 25.45 minutos