

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 280 modelos
- Perna 2: 178 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 238.12 minutos
- Perna 2: 261.79 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.38 minutos
- Perna 2: 82.40 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 3.00 minutos
- Perna 2: 4.72 minutos