

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 328 modelos
- Perna 2: 259 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 295.62 minutos
- Perna 2: 305.72 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.34 minutos
- Perna 2: 83.17 minutos

■ Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 2.56 minutos
- Perna 2: 3.24 minutos