

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 46 modelos
- Perna 2: 42 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 288.49 minutos
- Perna 2: 312.48 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 54.21 minutos
- Perna 2: 91.51 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 18.26 minutos
- Perna 2: 20.00 minutos