

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 87 modelos
- Perna 2: 56 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 101.83 minutos
- Perna 2: 95.44 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 8.00 minutos
- Perna 2: 9.32 minutos

■ Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 9.66 minutos
- Perna 2: 15.00 minutos