

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 100 modelos
- Perna 2: 48 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 186.25 minutos
- Perna 2: 212.73 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 70.24 minutos
- Perna 2: 89.85 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.40 minutos
- Perna 2: 17.50 minutos