

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 91 modelos
- Perna 2: 49 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 121.44 minutos
- Perna 2: 94.98 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 8.00 minutos
- Perna 2: 9.57 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 9.23 minutos
- Perna 2: 17.14 minutos