

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 105 modelos
- Perna 2: 39 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 162.72 minutos
- Perna 2: 229.38 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 67.45 minutos
- Perna 2: 75.37 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.00 minutos
- Perna 2: 21.54 minutos