

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 73 modelos
- Perna 2: 69 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 62.49 minutos
- Perna 2: 92.35 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.68 minutos
- Perna 2: 8.66 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 11.51 minutos
- Perna 2: 12.17 minutos