

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 74 modelos
- Perna 2: 39 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 206.17 minutos
- Perna 2: 205.54 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 60.11 minutos
- Perna 2: 85.65 minutos

■ Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.35 minutos
- Perna 2: 21.54 minutos