

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 102 modelos
- Perna 2: 47 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 125.53 minutos
- Perna 2: 85.46 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.69 minutos
- Perna 2: 9.66 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 8.24 minutos
- Perna 2: 17.87 minutos