

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 123 modelos
- Perna 2: 27 modelos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.97 minutos
- Perna 2: 14.28 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 6.83 minutos
- Perna 2: 31.11 minutos