

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 72 modelos
- Perna 2: 50 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 167.28 minutos
- Perna 2: 180.58 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 32.48 minutos
- Perna 2: 38.17 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.67 minutos
- Perna 2: 16.80 minutos