

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 54 modelos
- Perna 2: 75 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 214.65 minutos
- Perna 2: 205.54 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 50.47 minutos
- Perna 2: 105.33 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 15.56 minutos
- Perna 2: 11.20 minutos