

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 59 modelos
- Perna 2: 77 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 55.18 minutos
- Perna 2: 127.17 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.63 minutos
- Perna 2: 8.58 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 14.24 minutos
- Perna 2: 10.91 minutos