

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 76 modelos
- Perna 2: 75 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 51.77 minutos
- Perna 2: 50.58 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.88 minutos
- Perna 2: 7.97 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.05 minutos
- Perna 2: 11.20 minutos