

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 115 modelos
- Perna 2: 33 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 134.69 minutos
- Perna 2: 89.69 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.95 minutos
- Perna 2: 11.15 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 7.30 minutos
- Perna 2: 25.45 minutos