

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 90 modelos
- Perna 2: 55 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 103.01 minutos
- Perna 2: 113.30 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.71 minutos
- Perna 2: 9.59 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 9.33 minutos
- Perna 2: 15.27 minutos