

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 66 modelos
- Perna 2: 41 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 185.86 minutos
- Perna 2: 224.25 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 31.46 minutos
- Perna 2: 43.80 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 12.73 minutos
- Perna 2: 20.49 minutos