

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 64 modelos
- Perna 2: 67 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 210.74 minutos
- Perna 2: 193.64 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 54.33 minutos
- Perna 2: 97.86 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 13.12 minutos
- Perna 2: 12.54 minutos