

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 101 modelos
- Perna 2: 48 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 124.40 minutos
- Perna 2: 126.84 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.73 minutos
- Perna 2: 11.30 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.32 minutos
- Perna 2: 17.50 minutos