

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 313 modelos
- Perna 2: 241 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 253.08 minutos
- Perna 2: 276.28 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 70.42 minutos
- Perna 2: 81.66 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 2.68 minutos
- Perna 2: 3.49 minutos