

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 106 modelos
- Perna 2: 34 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 172.04 minutos
- Perna 2: 185.36 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 68.63 minutos
- Perna 2: 85.86 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 7.92 minutos
- Perna 2: 24.71 minutos