

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 323 modelos
- Perna 2: 256 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 277.21 minutos
- Perna 2: 293.56 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.59 minutos
- Perna 2: 82.90 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 2.60 minutos
- Perna 2: 3.28 minutos