

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 69 modelos
- Perna 2: 42 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 221.37 minutos
- Perna 2: 303.68 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 59.45 minutos
- Perna 2: 91.59 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 12.17 minutos
- Perna 2: 20.00 minutos