

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 102 modelos
- Perna 2: 45 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 136.12 minutos
- Perna 2: 103.87 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.74 minutos
- Perna 2: 11.10 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 8.24 minutos
- Perna 2: 18.67 minutos