

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 63 modelos
- Perna 2: 76 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 186.70 minutos
- Perna 2: 206.38 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 50.95 minutos
- Perna 2: 90.57 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 13.33 minutos
- Perna 2: 11.05 minutos