

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 91 modelos
- Perna 2: 49 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 121.44 minutos
- Perna 2: 94.98 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 8.00 minutos
- Perna 2: 9.57 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 9.23 minutos
- Perna 2: 17.14 minutos