

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 286 modelos
- Perna 2: 193 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 238.18 minutos
- Perna 2: 258.56 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.59 minutos
- Perna 2: 81.69 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 2.94 minutos
- Perna 2: 4.35 minutos