

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 69 modelos
- Perna 2: 41 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 216.24 minutos
- Perna 2: 172.65 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 58.85 minutos
- Perna 2: 85.63 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 12.17 minutos
- Perna 2: 20.49 minutos