

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 100 modelos
- Perna 2: 48 modelos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.75 minutos
- Perna 2: 11.41 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 8.40 minutos
- Perna 2: 17.50 minutos