

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 98 modelos
- Perna 2: 50 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 128.54 minutos
- Perna 2: 121.79 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.73 minutos
- Perna 2: 11.34 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.57 minutos
- Perna 2: 16.80 minutos