

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 116 modelos
- Perna 2: 25 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 161.55 minutos
- Perna 2: 195.01 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 72.18 minutos
- Perna 2: 71.66 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 7.24 minutos
- Perna 2: 33.60 minutos