

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 103 modelos
- Perna 2: 46 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 177.57 minutos
- Perna 2: 204.20 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 71.08 minutos
- Perna 2: 90.54 minutos

■Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 8.16 minutos
- Perna 2: 18.26 minutos