

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 107 modelos
- Perna 2: 33 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 157.18 minutos
- Perna 2: 99.41 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.97 minutos
- Perna 2: 11.41 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 7.85 minutos
- Perna 2: 25.45 minutos