

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 237 modelos
- Perna 2: 123 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 236.69 minutos
- Perna 2: 243.31 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 67.46 minutos
- Perna 2: 81.48 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 3.54 minutos
- Perna 2: 6.83 minutos