

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 101 modelos
- Perna 2: 36 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 212.63 minutos
- Perna 2: 213.50 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 67.95 minutos
- Perna 2: 85.82 minutos

■Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 8.32 minutos
- Perna 2: 23.33 minutos