

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 91 modelos
- Perna 2: 49 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 189.19 minutos
- Perna 2: 206.12 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 67.60 minutos
- Perna 2: 83.21 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 9.23 minutos
- Perna 2: 17.14 minutos