

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 56 modelos
- Perna 2: 84 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 187.71 minutos
- Perna 2: 220.47 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 47.03 minutos
- Perna 2: 106.75 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 15.00 minutos
- Perna 2: 10.00 minutos