

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 102 modelos
- Perna 2: 45 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 136.12 minutos
- Perna 2: 103.87 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.74 minutos
- Perna 2: 11.10 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.24 minutos
- Perna 2: 18.67 minutos