

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 104 modelos
- Perna 2: 43 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 170.28 minutos
- Perna 2: 227.66 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 68.70 minutos
- Perna 2: 92.24 minutos

■ Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.08 minutos
- Perna 2: 19.53 minutos