

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 80 modelos
- Perna 2: 32 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 204.09 minutos
- Perna 2: 234.14 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 64.57 minutos
- Perna 2: 87.75 minutos

■ Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 10.50 minutos
- Perna 2: 26.25 minutos