

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 125 modelos
- Perna 2: 26 modelos

■ N° de operadores por perna:

- Perna 1: 17 operadores
- Perna 2: 12 operadores

■ Takt time real (tempo disponível / produção):

- Perna 1: 6.72 minutos
- Perna 2: 32.31 minutos