

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 106 modelos
- Perna 2: 33 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 147.35 minutos
- Perna 2: 227.83 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 64.23 minutos
- Perna 2: 92.81 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 7.92 minutos
- Perna 2: 25.45 minutos