

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 73 modelos
- Perna 2: 58 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 191.72 minutos
- Perna 2: 247.16 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 57.10 minutos
- Perna 2: 107.34 minutos

■ Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.51 minutos
- Perna 2: 14.48 minutos