

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 48 modelos
- Perna 2: 40 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 300.60 minutos
- Perna 2: 237.46 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 61.29 minutos
- Perna 2: 86.70 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 17.50 minutos
- Perna 2: 21.00 minutos