

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 46 modelos
- Perna 2: 64 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 215.96 minutos
- Perna 2: 197.80 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 45.42 minutos
- Perna 2: 105.73 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 18.26 minutos
- Perna 2: 13.12 minutos