

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 347 modelos
- Perna 2: 267 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 328.50 minutos
- Perna 2: 330.39 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 68.91 minutos
- Perna 2: 84.01 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 2.42 minutos
- Perna 2: 3.15 minutos