

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 59 modelos
- Perna 2: 77 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 208.70 minutos
- Perna 2: 211.07 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 52.67 minutos
- Perna 2: 95.92 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 14.24 minutos
- Perna 2: 10.91 minutos