

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 59 modelos
- Perna 2: 51 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 232.23 minutos
- Perna 2: 194.50 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 55.19 minutos
- Perna 2: 90.36 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 14.24 minutos
- Perna 2: 16.47 minutos