

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 92 modelos
- Perna 2: 48 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 122.41 minutos
- Perna 2: 108.62 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.69 minutos
- Perna 2: 9.64 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 9.13 minutos
- Perna 2: 17.50 minutos