

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 107 modelos
- Perna 2: 30 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 161.29 minutos
- Perna 2: 229.89 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 66.71 minutos
- Perna 2: 82.67 minutos

■ Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 7.85 minutos
- Perna 2: 28.00 minutos