

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 97 modelos
- Perna 2: 43 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 189.60 minutos
- Perna 2: 205.45 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.80 minutos
- Perna 2: 88.15 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.66 minutos
- Perna 2: 19.53 minutos