■ RESUMO DA SIMULAÇÃO

Data da Simulação: 13/08/2025

■Produção Total por Perna:

- Perna 1: 51 veículos

- Perna 2: 22 veículos

■Tempo Médio de Produção por Veículo:

- Perna 1: 163.03 minutos

- Perna 2: 133.06 minutos

■Takt Time Médio por Posto:

- Perna 1: 25.19 minutos

- Perna 2: 19.01 minutos

■Takt Time Real (Ritmo de Saída):

- Perna 1: 16.47 minutos

- Perna 2: 38.18 minutos

■Carga de Trabalho Real (Operadores-Médios):

- Perna 1: 9.90 operadores

- Perna 2: 3.48 operadores