

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 122 modelos
- Perna 2: 27 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 158.62 minutos
- Perna 2: 190.47 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 74.50 minutos
- Perna 2: 73.92 minutos

■ Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 6.89 minutos
- Perna 2: 31.11 minutos