

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 92 modelos
- Perna 2: 54 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 175.64 minutos
- Perna 2: 236.56 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 62.24 minutos
- Perna 2: 95.61 minutos

■ Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 9.13 minutos
- Perna 2: 15.56 minutos