

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 115 modelos
- Perna 2: 26 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 167.29 minutos
- Perna 2: 198.13 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 75.08 minutos
- Perna 2: 69.99 minutos

■ Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 7.30 minutos
- Perna 2: 32.31 minutos