

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 338 modelos
- Perna 2: 265 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 330.94 minutos
- Perna 2: 327.57 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 68.91 minutos
- Perna 2: 83.71 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 2.49 minutos
- Perna 2: 3.17 minutos