

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 71 modelos
- Perna 2: 40 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 208.89 minutos
- Perna 2: 213.83 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 58.52 minutos
- Perna 2: 89.94 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.83 minutos
- Perna 2: 21.00 minutos