

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 116 modelos
- Perna 2: 31 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 165.92 minutos
- Perna 2: 90.01 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.98 minutos
- Perna 2: 11.25 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 7.24 minutos
- Perna 2: 27.10 minutos