

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 104 modelos
- Perna 2: 45 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 170.82 minutos
- Perna 2: 237.19 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 67.19 minutos
- Perna 2: 91.84 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.08 minutos
- Perna 2: 18.67 minutos