

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 92 modelos
- Perna 2: 48 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 122.41 minutos
- Perna 2: 108.62 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.69 minutos
- Perna 2: 9.64 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 9.13 minutos
- Perna 2: 17.50 minutos