

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 72 modelos
- Perna 2: 41 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 214.14 minutos
- Perna 2: 193.56 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 56.83 minutos
- Perna 2: 83.58 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.67 minutos
- Perna 2: 20.49 minutos