

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 97 modelos
- Perna 2: 50 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 121.87 minutos
- Perna 2: 101.78 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.71 minutos
- Perna 2: 9.70 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 8.66 minutos
- Perna 2: 16.80 minutos