

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 89 modelos
- Perna 2: 58 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 97.25 minutos
- Perna 2: 111.22 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.70 minutos
- Perna 2: 9.52 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 9.44 minutos
- Perna 2: 14.48 minutos