

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 104 modelos
- Perna 2: 34 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 190.93 minutos
- Perna 2: 215.95 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 61.48 minutos
- Perna 2: 81.52 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.08 minutos
- Perna 2: 24.71 minutos