

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 114 modelos
- Perna 2: 26 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 177.31 minutos
- Perna 2: 108.63 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.97 minutos
- Perna 2: 14.25 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 7.37 minutos
- Perna 2: 32.31 minutos