

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 87 modelos
- Perna 2: 56 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 181.12 minutos
- Perna 2: 232.60 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 62.70 minutos
- Perna 2: 93.00 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 9.66 minutos
- Perna 2: 15.00 minutos