

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 158 modelos
- Perna 2: 59 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 213.98 minutos
- Perna 2: 256.60 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 64.93 minutos
- Perna 2: 79.55 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 5.32 minutos
- Perna 2: 14.24 minutos