

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 52 modelos
- Perna 2: 60 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 228.10 minutos
- Perna 2: 243.71 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 51.38 minutos
- Perna 2: 100.75 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 16.15 minutos
- Perna 2: 14.00 minutos