

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 74 modelos
- Perna 2: 36 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 224.75 minutos
- Perna 2: 224.05 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 64.92 minutos
- Perna 2: 99.33 minutos

■ Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.35 minutos
- Perna 2: 23.33 minutos