

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 56 modelos
- Perna 2: 84 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 54.80 minutos
- Perna 2: 137.69 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.63 minutos
- Perna 2: 8.54 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 15.00 minutos
- Perna 2: 10.00 minutos