

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 65 modelos
- Perna 2: 42 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 183.89 minutos
- Perna 2: 191.24 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 33.15 minutos
- Perna 2: 37.17 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 12.92 minutos
- Perna 2: 20.00 minutos