

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 92 modelos
- Perna 2: 54 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 175.64 minutos
- Perna 2: 243.12 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 62.24 minutos
- Perna 2: 94.33 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 9.13 minutos
- Perna 2: 15.56 minutos