

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 306 modelos
- Perna 2: 229 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 251.68 minutos
- Perna 2: 273.00 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 70.15 minutos
- Perna 2: 82.51 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 2.75 minutos
- Perna 2: 3.67 minutos