

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 98 modelos
- Perna 2: 40 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 188.99 minutos
- Perna 2: 183.06 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.90 minutos
- Perna 2: 89.83 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.57 minutos
- Perna 2: 21.00 minutos