

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 350 modelos
- Perna 2: 269 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 329.86 minutos
- Perna 2: 330.71 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 68.80 minutos
- Perna 2: 84.00 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 2.40 minutos
- Perna 2: 3.12 minutos