

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 94 modelos
- Perna 2: 46 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 133.51 minutos
- Perna 2: 130.11 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.72 minutos
- Perna 2: 11.29 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 8.94 minutos
- Perna 2: 18.26 minutos