

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 67 modelos
- Perna 2: 43 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 217.68 minutos
- Perna 2: 180.61 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 57.80 minutos
- Perna 2: 87.06 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 12.54 minutos
- Perna 2: 19.53 minutos