

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 261 modelos
- Perna 2: 154 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 233.35 minutos
- Perna 2: 248.11 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 68.72 minutos
- Perna 2: 80.86 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 3.22 minutos
- Perna 2: 5.45 minutos