

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 80 modelos
- Perna 2: 32 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 204.09 minutos
- Perna 2: 209.89 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 64.57 minutos
- Perna 2: 84.68 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 10.50 minutos
- Perna 2: 26.25 minutos