

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 98 modelos
- Perna 2: 50 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 128.54 minutos
- Perna 2: 121.79 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.73 minutos
- Perna 2: 11.34 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 8.57 minutos
- Perna 2: 16.80 minutos