

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 250 modelos
- Perna 2: 142 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 235.31 minutos
- Perna 2: 240.60 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 68.20 minutos
- Perna 2: 81.33 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 3.36 minutos
- Perna 2: 5.92 minutos