

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 125 modelos
- Perna 2: 24 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 163.40 minutos
- Perna 2: 97.32 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.95 minutos
- Perna 2: 14.21 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 6.72 minutos
- Perna 2: 35.00 minutos