

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 124 modelos
- Perna 2: 23 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 174.19 minutos
- Perna 2: 108.54 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.98 minutos
- Perna 2: 14.27 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 6.77 minutos
- Perna 2: 36.52 minutos