

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 88 modelos
- Perna 2: 54 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 176.96 minutos
- Perna 2: 230.44 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 60.62 minutos
- Perna 2: 88.12 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 9.55 minutos
- Perna 2: 15.56 minutos