

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 70 modelos
- Perna 2: 50 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 169.68 minutos
- Perna 2: 189.36 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 33.10 minutos
- Perna 2: 38.73 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 12.00 minutos
- Perna 2: 16.80 minutos