

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 116 modelos
- Perna 2: 31 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 165.92 minutos
- Perna 2: 90.01 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.98 minutos
- Perna 2: 11.25 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 7.24 minutos
- Perna 2: 27.10 minutos