

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 101 modelos
- Perna 2: 42 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 172.74 minutos
- Perna 2: 253.51 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 70.63 minutos
- Perna 2: 90.86 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.32 minutos
- Perna 2: 20.00 minutos