

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 112 modelos
- Perna 2: 36 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 144.43 minutos
- Perna 2: 90.64 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.97 minutos
- Perna 2: 11.37 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 7.50 minutos
- Perna 2: 23.33 minutos