

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 73 modelos
- Perna 2: 50 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 170.90 minutos
- Perna 2: 192.78 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 31.62 minutos
- Perna 2: 41.51 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.51 minutos
- Perna 2: 16.80 minutos