

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 66 modelos
- Perna 2: 41 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 187.86 minutos
- Perna 2: 228.27 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 33.45 minutos
- Perna 2: 43.68 minutos

■ Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 12.73 minutos
- Perna 2: 20.49 minutos