

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 85 modelos
- Perna 2: 55 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 200.55 minutos
- Perna 2: 224.11 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 64.56 minutos
- Perna 2: 88.15 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 9.88 minutos
- Perna 2: 15.27 minutos