

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 102 modelos
- Perna 2: 41 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 175.07 minutos
- Perna 2: 257.92 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 67.76 minutos
- Perna 2: 84.18 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.24 minutos
- Perna 2: 20.49 minutos