

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 40 modelos
- Perna 2: 47 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 218.01 minutos
- Perna 2: 296.56 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 40.58 minutos
- Perna 2: 106.28 minutos

■ Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 21.00 minutos
- Perna 2: 17.87 minutos