

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 105 modelos
- Perna 2: 39 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 163.10 minutos
- Perna 2: 203.61 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 66.66 minutos
- Perna 2: 73.78 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.00 minutos
- Perna 2: 21.54 minutos