

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 62 modelos
- Perna 2: 66 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 189.90 minutos
- Perna 2: 210.81 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 51.18 minutos
- Perna 2: 106.04 minutos

■ Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 13.55 minutos
- Perna 2: 12.73 minutos