

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 91 modelos
- Perna 2: 49 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 190.56 minutos
- Perna 2: 222.49 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.50 minutos
- Perna 2: 86.35 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 9.23 minutos
- Perna 2: 17.14 minutos