

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 81 modelos
- Perna 2: 38 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 198.51 minutos
- Perna 2: 206.36 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 63.04 minutos
- Perna 2: 88.92 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 10.37 minutos
- Perna 2: 22.11 minutos