

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 92 modelos
- Perna 2: 48 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 190.06 minutos
- Perna 2: 237.09 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 66.59 minutos
- Perna 2: 86.52 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 9.13 minutos
- Perna 2: 17.50 minutos