

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 35 modelos
- Perna 2: 53 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 226.50 minutos
- Perna 2: 282.40 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 38.97 minutos
- Perna 2: 99.40 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 24.00 minutos
- Perna 2: 15.85 minutos