

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 96 modelos
- Perna 2: 32 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 195.76 minutos
- Perna 2: 205.91 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 72.28 minutos
- Perna 2: 80.40 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.75 minutos
- Perna 2: 26.25 minutos