

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 104 modelos
- Perna 2: 43 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 131.25 minutos
- Perna 2: 84.27 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.95 minutos
- Perna 2: 9.92 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 8.08 minutos
- Perna 2: 19.53 minutos