

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 46 modelos
- Perna 2: 67 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 188.63 minutos
- Perna 2: 249.70 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 41.96 minutos
- Perna 2: 103.27 minutos

■ Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 18.26 minutos
- Perna 2: 12.54 minutos