

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 104 modelos
- Perna 2: 18 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 184.41 minutos
- Perna 2: 298.24 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 72.04 minutos
- Perna 2: 77.82 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.08 minutos
- Perna 2: 46.67 minutos