

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 120 modelos
- Perna 2: 28 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 164.07 minutos
- Perna 2: 101.41 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.98 minutos
- Perna 2: 14.25 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 7.00 minutos
- Perna 2: 30.00 minutos