

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 66 modelos
- Perna 2: 75 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 60.58 minutos
- Perna 2: 129.42 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.67 minutos
- Perna 2: 8.70 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 12.73 minutos
- Perna 2: 11.20 minutos