

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 65 modelos
- Perna 2: 44 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 248.94 minutos
- Perna 2: 168.44 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 58.59 minutos
- Perna 2: 85.90 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 12.92 minutos
- Perna 2: 19.09 minutos