

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 103 modelos
- Perna 2: 46 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 178.95 minutos
- Perna 2: 192.89 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 70.93 minutos
- Perna 2: 87.62 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.16 minutos
- Perna 2: 18.26 minutos