

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 94 modelos
- Perna 2: 46 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 192.20 minutos
- Perna 2: 243.65 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 68.23 minutos
- Perna 2: 89.49 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.94 minutos
- Perna 2: 18.26 minutos