

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 93 modelos
- Perna 2: 54 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 121.56 minutos
- Perna 2: 89.37 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.71 minutos
- Perna 2: 9.25 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 9.03 minutos
- Perna 2: 15.56 minutos