

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 94 modelos
- Perna 2: 46 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 133.51 minutos
- Perna 2: 130.11 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.72 minutos
- Perna 2: 11.29 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.94 minutos
- Perna 2: 18.26 minutos