

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 194 modelos
- Perna 2: 75 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 221.02 minutos
- Perna 2: 262.41 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 67.46 minutos
- Perna 2: 78.03 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 4.33 minutos
- Perna 2: 11.20 minutos