

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 93 modelos
- Perna 2: 54 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 195.89 minutos
- Perna 2: 220.70 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.25 minutos
- Perna 2: 91.72 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 9.03 minutos
- Perna 2: 15.56 minutos