

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 105 modelos
- Perna 2: 34 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 211.93 minutos
- Perna 2: 267.79 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 63.30 minutos
- Perna 2: 73.35 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.00 minutos
- Perna 2: 24.71 minutos