

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 332 modelos
- Perna 2: 263 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 307.44 minutos
- Perna 2: 315.09 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.34 minutos
- Perna 2: 83.02 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 2.53 minutos
- Perna 2: 3.19 minutos