

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 335 modelos
- Perna 2: 264 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 319.85 minutos
- Perna 2: 321.04 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.14 minutos
- Perna 2: 83.38 minutos

■Novo Takt time real ( $\text{TURN\_DURATION} / \text{produção}$ ):

- Perna 1: 2.51 minutos
- Perna 2: 3.18 minutos