

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 103 modelos
- Perna 2: 44 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 186.09 minutos
- Perna 2: 185.91 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 71.94 minutos
- Perna 2: 77.84 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.16 minutos
- Perna 2: 19.09 minutos