■ RESUMO DA SIMULAÇÃO

Data da Simulação: 12/08/2025

■Produção Total por Perna:

- Perna 1: 64 veículos

- Perna 2: 48 veículos

■Tempo Médio de Produção por Veículo:

- Perna 1: 180.53 minutos

- Perna 2: 192.87 minutos

■Takt Time Médio por Posto:

- Perna 1: 32.39 minutos

- Perna 2: 36.65 minutos

■Takt Time Real (Ritmo de Saída):

- Perna 1: 13.12 minutos

- Perna 2: 17.50 minutos

■Carga de Trabalho Real (Operadores-Médios):

- Perna 1: 13.75 operadores

- Perna 2: 11.02 operadores