■ RESUMO DA SIMULAÇÃO

Data da Simulação: 13/08/2025

■Produção Total por Perna:

- Perna 1: 58 veículos

- Perna 2: 29 veículos

■Tempo Médio de Produção por Veículo:

- Perna 1: 173.22 minutos

- Perna 2: 215.64 minutos

■Takt Time Médio por Posto:

- Perna 1: 27.54 minutos

- Perna 2: 34.40 minutos

■Takt Time Real (Ritmo de Saída):

- Perna 1: 14.48 minutos

- Perna 2: 28.97 minutos

■Carga de Trabalho Real (Operadores-Médios):

- Perna 1: 11.96 operadores

- Perna 2: 7.44 operadores