

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 215 modelos
- Perna 2: 102 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 235.13 minutos
- Perna 2: 246.57 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 66.42 minutos
- Perna 2: 80.46 minutos

■ Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 3.91 minutos
- Perna 2: 8.24 minutos