

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 97 modelos
- Perna 2: 51 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 125.48 minutos
- Perna 2: 98.97 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.71 minutos
- Perna 2: 9.73 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 8.66 minutos
- Perna 2: 16.47 minutos