

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 52 modelos
- Perna 2: 76 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 167.96 minutos
- Perna 2: 217.94 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 41.06 minutos
- Perna 2: 95.42 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 16.15 minutos
- Perna 2: 11.05 minutos