

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 296 modelos
- Perna 2: 210 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 252.40 minutos
- Perna 2: 268.17 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 70.03 minutos
- Perna 2: 81.65 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 2.84 minutos
- Perna 2: 4.00 minutos