

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 70 modelos
- Perna 2: 42 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 206.69 minutos
- Perna 2: 238.04 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 58.63 minutos
- Perna 2: 87.55 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 12.00 minutos
- Perna 2: 20.00 minutos