

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 50 modelos
- Perna 2: 38 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 284.44 minutos
- Perna 2: 269.62 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 57.77 minutos
- Perna 2: 84.42 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 16.80 minutos
- Perna 2: 22.11 minutos