

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 118 modelos
- Perna 2: 28 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 166.00 minutos
- Perna 2: 199.97 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 76.76 minutos
- Perna 2: 68.08 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 7.12 minutos
- Perna 2: 30.00 minutos