

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 54 modelos
- Perna 2: 33 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 245.72 minutos
- Perna 2: 257.91 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 51.42 minutos
- Perna 2: 93.40 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 15.56 minutos
- Perna 2: 25.45 minutos