

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 105 modelos
- Perna 2: 39 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 131.66 minutos
- Perna 2: 86.23 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.99 minutos
- Perna 2: 9.95 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 8.00 minutos
- Perna 2: 21.54 minutos