■ RESUMO DA SIMULAÇÃO

Data da Simulação: 11/08/2025

■Produção Total por Perna:

- Perna 1: 77 veículos

- Perna 2: 56 veículos

■Tempo Médio de Produção por Veículo:

- Perna 1: 146.53 minutos

- Perna 2: 162.14 minutos

■Takt Time Médio por Posto:

- Perna 1: 34.19 minutos

- Perna 2: 35.05 minutos

■Takt Time Real (Ritmo de Saída):

- Perna 1: 10.91 minutos

- Perna 2: 15.00 minutos

■Carga de Trabalho Real (Operadores-Médios):

- Perna 1: 13.43 operadores

- Perna 2: 10.81 operadores