

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 115 modelos
- Perna 2: 33 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 149.41 minutos
- Perna 2: 93.18 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.98 minutos
- Perna 2: 11.64 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 7.30 minutos
- Perna 2: 25.45 minutos