

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 101 modelos
- Perna 2: 46 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 137.28 minutos
- Perna 2: 88.92 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.72 minutos
- Perna 2: 9.47 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.32 minutos
- Perna 2: 18.26 minutos