

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 99 modelos
- Perna 2: 31 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 176.39 minutos
- Perna 2: 233.13 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 67.46 minutos
- Perna 2: 89.87 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.48 minutos
- Perna 2: 27.10 minutos