

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 71 modelos
- Perna 2: 71 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 57.58 minutos
- Perna 2: 121.88 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.63 minutos
- Perna 2: 8.63 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 11.83 minutos
- Perna 2: 11.83 minutos