

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 70 modelos
- Perna 2: 70 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 54.42 minutos
- Perna 2: 50.67 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.96 minutos
- Perna 2: 7.87 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 12.00 minutos
- Perna 2: 12.00 minutos