

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 302 modelos
- Perna 2: 218 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 250.95 minutos
- Perna 2: 270.17 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 70.00 minutos
- Perna 2: 82.11 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 2.78 minutos
- Perna 2: 3.85 minutos