

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 96 modelos
- Perna 2: 42 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 186.09 minutos
- Perna 2: 186.53 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.36 minutos
- Perna 2: 85.24 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.75 minutos
- Perna 2: 20.00 minutos