

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 104 modelos
- Perna 2: 25 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 176.36 minutos
- Perna 2: 295.30 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.98 minutos
- Perna 2: 95.25 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.08 minutos
- Perna 2: 33.60 minutos