

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 122 modelos
- Perna 2: 27 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 158.62 minutos
- Perna 2: 200.74 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 74.50 minutos
- Perna 2: 68.32 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 6.89 minutos
- Perna 2: 31.11 minutos