

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 75 modelos
- Perna 2: 38 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 207.87 minutos
- Perna 2: 184.13 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 61.17 minutos
- Perna 2: 82.42 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.20 minutos
- Perna 2: 22.11 minutos