

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 125 modelos
- Perna 2: 26 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 160.47 minutos
- Perna 2: 96.16 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.93 minutos
- Perna 2: 14.25 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 6.72 minutos
- Perna 2: 32.31 minutos