

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 271 modelos
- Perna 2: 165 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 237.35 minutos
- Perna 2: 251.08 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.31 minutos
- Perna 2: 80.92 minutos

■ Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 3.10 minutos
- Perna 2: 5.09 minutos