

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 40 modelos
- Perna 2: 72 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 195.70 minutos
- Perna 2: 258.14 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 39.69 minutos
- Perna 2: 110.80 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 21.00 minutos
- Perna 2: 11.67 minutos