

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 71 modelos
- Perna 2: 50 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 168.66 minutos
- Perna 2: 185.91 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 30.76 minutos
- Perna 2: 38.41 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.83 minutos
- Perna 2: 16.80 minutos