

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 54 modelos
- Perna 2: 75 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 214.65 minutos
- Perna 2: 205.42 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 50.47 minutos
- Perna 2: 98.46 minutos

■ Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 15.56 minutos
- Perna 2: 11.20 minutos