

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 100 modelos
- Perna 2: 40 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 177.93 minutos
- Perna 2: 168.20 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 67.36 minutos
- Perna 2: 79.63 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.40 minutos
- Perna 2: 21.00 minutos