

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 68 modelos
- Perna 2: 46 modelos

■ Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 192.85 minutos
- Perna 2: 261.60 minutos

■ Takt time médio por posto:

- Perna 1: 52.39 minutos
- Perna 2: 111.44 minutos

■ Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 12.35 minutos
- Perna 2: 18.26 minutos