

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 61 modelos
- Perna 2: 49 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 206.48 minutos
- Perna 2: 223.34 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 51.85 minutos
- Perna 2: 97.71 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 13.77 minutos
- Perna 2: 17.14 minutos