

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 111 modelos
- Perna 2: 31 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 164.79 minutos
- Perna 2: 218.11 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 68.64 minutos
- Perna 2: 80.84 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 7.57 minutos
- Perna 2: 27.10 minutos