

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 104 modelos
- Perna 2: 45 modelos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.70 minutos
- Perna 2: 11.29 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 8.08 minutos
- Perna 2: 18.67 minutos