

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 71 modelos
- Perna 2: 71 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 195.17 minutos
- Perna 2: 198.12 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 57.05 minutos
- Perna 2: 99.56 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 11.83 minutos
- Perna 2: 11.83 minutos