

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 92 modelos
- Perna 2: 54 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 95.83 minutos
- Perna 2: 98.96 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.67 minutos
- Perna 2: 9.49 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 9.13 minutos
- Perna 2: 15.56 minutos