

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 62 modelos
- Perna 2: 66 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 189.90 minutos
- Perna 2: 241.17 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 51.18 minutos
- Perna 2: 104.48 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 13.55 minutos
- Perna 2: 12.73 minutos