

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 97 modelos
- Perna 2: 51 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 187.60 minutos
- Perna 2: 230.84 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.02 minutos
- Perna 2: 94.31 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.66 minutos
- Perna 2: 16.47 minutos