

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 109 modelos
- Perna 2: 33 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 173.99 minutos
- Perna 2: 216.01 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 72.38 minutos
- Perna 2: 80.54 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 7.71 minutos
- Perna 2: 25.45 minutos