

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 56 modelos
- Perna 2: 57 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 211.97 minutos
- Perna 2: 263.38 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 50.63 minutos
- Perna 2: 103.85 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 15.00 minutos
- Perna 2: 14.74 minutos