

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 97 modelos
- Perna 2: 20 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 201.95 minutos
- Perna 2: 260.27 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 73.66 minutos
- Perna 2: 74.07 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.66 minutos
- Perna 2: 42.00 minutos