

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 321 modelos
- Perna 2: 252 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 271.79 minutos
- Perna 2: 288.54 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 69.74 minutos
- Perna 2: 82.66 minutos

■Novo Takt time real ($\text{TURN_DURATION} / \text{produção}$):

- Perna 1: 2.62 minutos
- Perna 2: 3.33 minutos