■ RESUMO DA SIMULAÇÃO

Data da Simulação: 13/08/2025

■Produção Total por Perna:

- Perna 1: 57 veículos

- Perna 2: 28 veículos

■Tempo Médio de Produção por Veículo:

- Perna 1: 200.36 minutos

- Perna 2: 206.91 minutos

■Takt Time Médio por Posto:

- Perna 1: 30.34 minutos

- Perna 2: 32.94 minutos

■Takt Time Real (Ritmo de Saída):

- Perna 1: 14.74 minutos

- Perna 2: 30.00 minutos

■Carga de Trabalho Real (Operadores-Médios):

- Perna 1: 13.60 operadores

- Perna 2: 6.90 operadores