

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 101 modelos
- Perna 2: 48 modelos

■ Tempo médio de produção de 1 modelo:

- Perna 1: 124.40 minutos
- Perna 2: 126.84 minutos

■ Tempo médio de permanência por posto:

- Perna 1: 7.73 minutos
- Perna 2: 11.30 minutos

■ Takt time real (Duração do turno / produção):

- Perna 1: 8.32 minutos
- Perna 2: 17.50 minutos