

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 94 modelos
- Perna 2: 46 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 192.05 minutos
- Perna 2: 223.38 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 68.19 minutos
- Perna 2: 84.86 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.94 minutos
- Perna 2: 18.26 minutos