

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 101 modelos
- Perna 2: 46 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 186.60 minutos
- Perna 2: 233.81 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 71.04 minutos
- Perna 2: 87.10 minutos

■Novo Takt time real ( $\text{TURN\_DURATION} / \text{produção}$ ):

- Perna 1: 8.32 minutos
- Perna 2: 18.26 minutos