

## ■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 97 modelos
- Perna 2: 50 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 121.87 minutos
- Perna 2: 101.78 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.71 minutos
- Perna 2: 9.70 minutos

■Novo Takt time real (TURN\_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.66 minutos
- Perna 2: 16.80 minutos