

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 97 modelos
- Perna 2: 51 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 125.48 minutos
- Perna 2: 98.97 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 7.71 minutos
- Perna 2: 9.73 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 8.66 minutos
- Perna 2: 16.47 minutos