

■ RESUMO DA SIMULAÇÃO ■

Modelos produzidos por perna:

- Perna 1: 89 modelos
- Perna 2: 48 modelos

■Tempo médio de produção por modelo:

- Perna 1: 163.72 minutos
- Perna 2: 206.58 minutos

■Takt time médio por posto:

- Perna 1: 59.47 minutos
- Perna 2: 98.74 minutos

■Novo Takt time real (TURN_DURATION / produção):

- Perna 1: 9.44 minutos
- Perna 2: 17.50 minutos