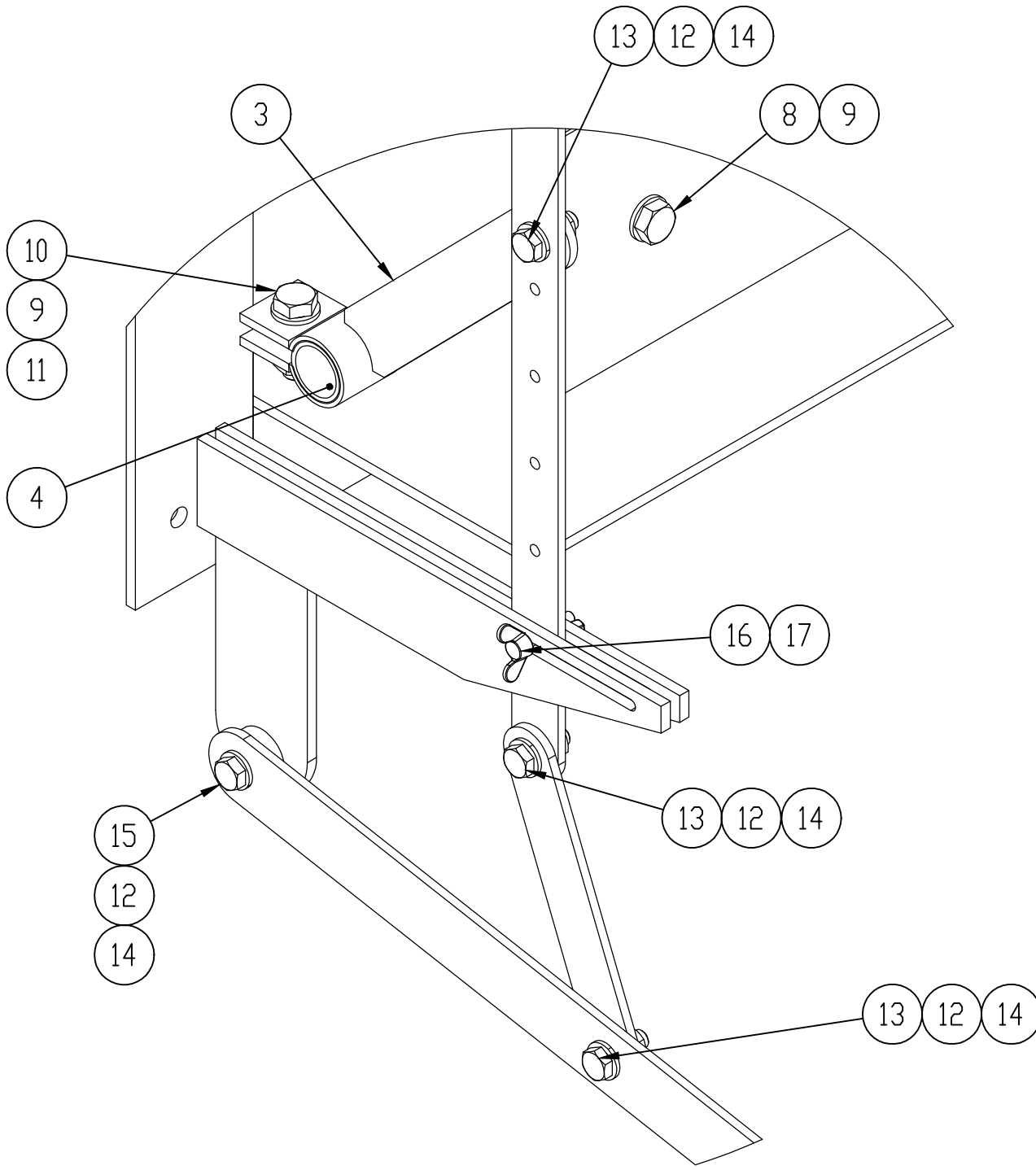
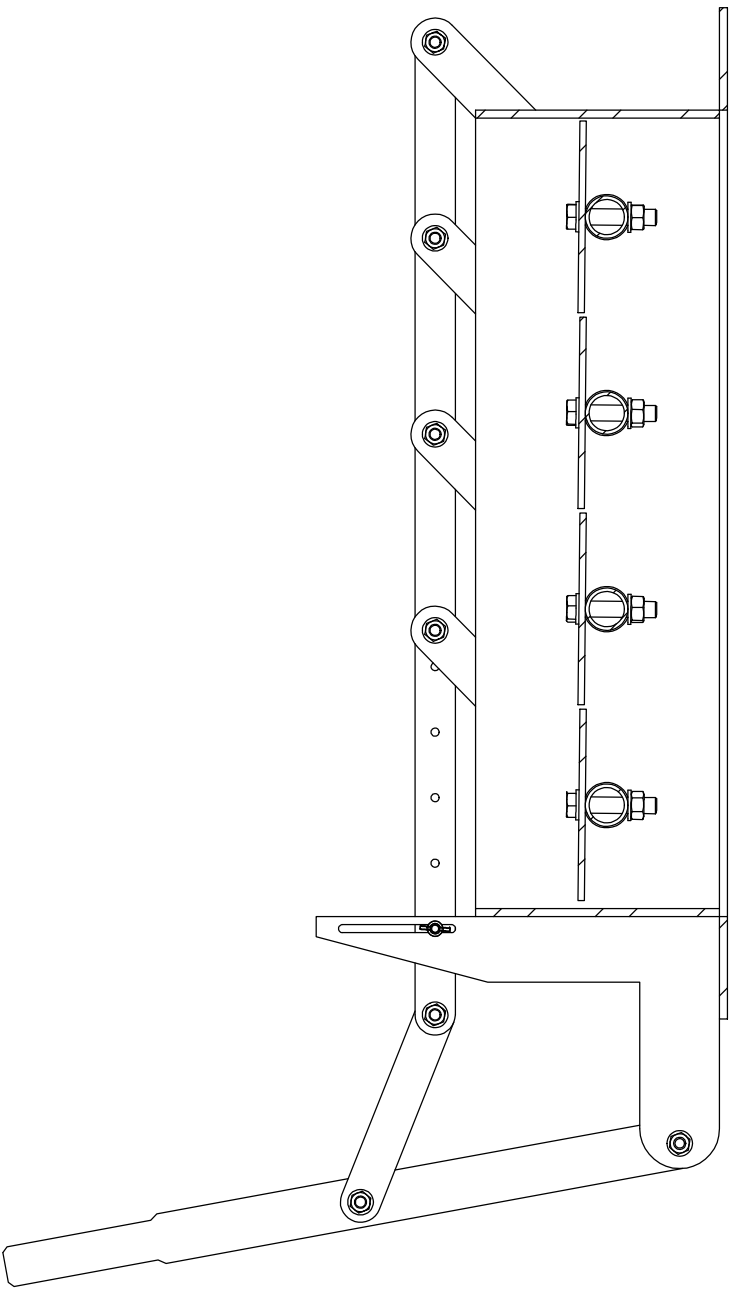


NOTAS:

- 1 – SOLDA GERAL, CONFORME NORMA AWS, ELETRODO E 7018.
EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
2 – PARA CONJUNTO VER DESENHO.
3 – PINTURA RESISTENTE A TEMPERATURA ATÉ 200°.
4 – PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE COM JATO ABRASIVO PADRÃO SA 2.5.
DUAS CAMADAS BASE DE RESINA SINTÉTICA À BASE DE FOSFATO DE ZINCO,
COM ESPESURA MÍNIMA DE 30 MICRONS POR CAMADA, UMA CAMADA DE
ACABAMENTO COM ESPESURA MÍNIMA DE 30 MICRONS.
5 – FABRICAR DE FORMA A PREVENIR EMPENO DEVIDO SOLDA.
6 – REMOVER TODA ESCÓRIA DA SOLDA.
7 – SOLDAR FLANGES E MONTAR SEÇÕES DEVIDAMENTE ESQUADREJADOS
COM O EIXO CENTRAL DA CHAMINE.
8 – DIMENSÕES EM MILÍMETROS.
9 – PARA TODA A CHAMINE, UTILIZAR PARAFUSOS CABAÇA SEXTAVADA
CLASSE 8.8 ACABAMENTO ENEGRECIDO



DETALHE B
ESCALA 2 : 7,5



SEÇÃO A-A

17	1	Porca borboleta DIN 315 - M8	Aço	0.01	0.01	
16	1	Parafuso borboleta DIN 316 - M8x40mm	Aço	0.04	0.04	
15	1	Parafuso sext. DIN 933 - M12 x 50mm	Classe 12.9	0.06	0.06	
14	7	Porca sextavada DIN 934 - M12	Classe 8.8	0.02	0.14	
13	6	Parafuso sext. DIN 933 - M12 x 35	Classe 12.9	0.05	0.3	
12	14	0 Arruela lisa DIN 126 - A12	Aço	0.00	0	
11	16	0 Porca sext. DIN 934 - M16	Classe 8.8	0.03	0.48	
10	4	0 Parafuso sext. DIN 933 - M16 x 50mm	Classe 12.9	0.12	0.48	
9	32	0 Arruela regular DIN 126 - A16	Aço	0.01	0.32	
8	12	0 Parafuso sext. DIN 933 - M16 x 80mm	Classe 12.9	0.16	1.92	
7	1	0 Braço de articulação	ASTM A36	0.45	0.45	
6	1	0 Alavanca	ASTM A36	1.77	1.77	
5	1	0 Haste	ASTM A36	1.94	1.94	
4	4	0 Eixo da paleta	ASTM A36	4.35	17.4	
3	4	0 Braço acionador	ASTM A36	0.94	3.76	
2	4	0 Paleta	ASTM A36	10.95	43.8	
1	1	0 Caixa do damper	ASTM A36	89.45	89.45	
Item	Qtd.	Re v	Descrição	Material	Peso (U)	Peso Total

EMPRESA CONTRATADA

APM ENGENHARIA E CONSULTORIA

APM
ANCIENNES PRETS DE TACHAUS
ENGINHARIA E CONSULTORIA

Maringá Ferro-Liga

Maringá Ferro-Liga S.A.

TÍTULO

MRG - QMD - CHAM - 33-70
Montagem de Chaminé

03	--/--/--	DATA	24/02/2025	VERIFICADO	----	CÓDIGO DO PROJETO	ESCÓPO	REFERENCIA	FOLHA
02	--/--/--	ESCALA	INDICADA	APROVADO	----		MAN	--/--	Nº TOTAL
01	--/--/--	UNIDADE	----	DESENHO	MARCOS SOLDA	PCM-2681	REV.	S/CADASTRO	33/70
REV.	DATA	PROJETO	----	PROJETO	MARK WINKLES	ITAPEVA-SP TEL: (15) 3524-9700	RAMAL	9859	

ESTÉ DOCUMENTO É DE PROPRIEDADE DA MARINGÁ FERRO-LIGA S.A. E NÃO PODE SER COPIADO OU TRANSMITIDO TOTAL OU PARCIALMENTE, NEM UTILIZADO POR TERCEIROS SEM A DEVIDA AUTORIZAÇÃO. - COPYRIGHT RESERVED TO GRUPO MARINGÁ