

Tuteur : Sébastien RICHE  
Encadrant : Isabelle FERRANÉ



---

# Développement, amélioration et intégration d'outils de génération de code

---

pour une plate-forme de prototypage de fonctions de contrôle moteur

Mathieu SOUM

Stage du 3 novembre 2014 au 31 juillet 2015  
Chez Aboard Engineering





Tuteur : Sébastien RICHE  
Encadrant : Isabelle FERRANÉ

---

# Développement, amélioration et intégration d'outils de génération de code

---

pour une plate-forme de prototypage de fonctions de contrôle moteur

Mathieu SOUM

Stage du 3 novembre 2014 au 31 juillet 2015  
Chez Aboard Engineering



Je souhaite remercier ici l'équipe pédagogique de la formation pour nous proposer une telle opportunité. Contrairement aux autres stages effectués lors de notre cursus, celui-ci s'étale sur toute une année et nous permet, non seulement de travailler sur un projet de longue haleine, mais également de montrer notre adaptation à une équipe sur le long terme.

Je tiens aussi à remercier Paul MARTIN pour m'avoir permis de réaliser ce stage chez Aboard Engineering ainsi que Vincent HUC et Sébastien RICHE pour m'avoir épaulé tout au long de cette expérience. Ils ont su me faire une place et m'ont permis de me sentir utile et considéré et pour cela je leur en suis reconnaissant.

J'aimerais également remercier toute l'équipe d'Aboard Engineering pour l'accueil qu'ils m'ont accordé et leur bonne humeur quotidienne qui fait du bien et qui rend encore plus agréable l'environnement de travail.

Enfin, je souhaite remercier aussi ceux qui m'ont accompagné durant ce stage, certes plus moralement que techniquement, je veux parler de Clément, Ophélie, (petit) Clément, Antoine et d'autres que j'oublie sûrement. Ces gens de l'ombre sans qui les journées n'auraient pas le même parfum.



# Sommaire

<b>Sommaire</b>	<b>v</b>
<b>1 Introduction</b>	<b>1</b>
<b>2 Contexte</b>	<b>3</b>
2.1 L'entreprise : Aboard Engineering . . . . .	3
2.2 La plate-forme Orianne . . . . .	3
2.3 L'environnement de travail . . . . .	4
<b>3 Présentation du sujet</b>	<b>5</b>
3.1 La génération de code embarqué . . . . .	5
3.1.1 État des lieux . . . . .	5
3.1.2 QGen . . . . .	6
3.2 Les outils de la plateforme . . . . .	7
3.2.1 La partie IHM . . . . .	7
3.2.2 La partie génération . . . . .	7
3.2.3 La problématique . . . . .	7
<b>4 Travail réalisé</b>	<b>11</b>
4.1 Génération de code embarquée . . . . .	11
4.1.1 Les premiers résultats . . . . .	11
4.1.2 Les étapes d'amélioration . . . . .	12
4.1.3 La première version majeure . . . . .	12
4.2 plate-forme Orianne . . . . .	12
4.2.1 L'existant . . . . .	12
4.2.2 La génération CAN . . . . .	13
4.2.3 La partie RTE . . . . .	14
<b>5 Bilan</b>	<b>15</b>
<b>Résumé</b>	<b>17</b>
<b>Summary</b>	<b>19</b>
<b>Glossaire et acronymes</b>	<b>21</b>
<b>Table des figures</b>	<b>23</b>





# Introduction

## Contexte du stage

Ce stage s'inscrit dans le cadre de mon Master 2 Développement Logiciel à l'Université Paul Sabatier de Toulouse. Cette formation a la particularité d'offrir un stage en alternance dès le début de l'année universitaire. C'est une très bonne expérience qui nous tient en haleine tout au long de notre dernière année d'étude et nous permet – pour la première fois dans notre cursus – de réaliser des projets d'envergure en entreprise et de pouvoir nous y impliquer pleinement sur une durée plus longue que lors des expériences de stage précédentes.

Ce stage s'est donc déroulé en alternance au rythme de 3 jours par semaine en entreprise (Lundi, Mardi, Mercredi) et 2 jours à l'université (Jeudi, Vendredi) sur une durée totale de 9 mois (3 Novembre 2014 – 31 Juillet 2015).

## Structure du rapport

Ce rapport va rendre compte de mon expérience de stage. Il sera découpé selon 3 parties principales :

**Le contexte** dans lequel j'ai évolué durant les 9 mois de stage. Dans ce chapitre, je ferai une présentation de l'entreprise qui m'a accueillie ainsi que l'environnement de travail dans lequel j'ai évolué.

**Le sujet** sur lequel j'ai travaillé. Je ferai une description en détail de la problématique relative à mon stage et du travail à réaliser.

**Le travail réalisé** durant ce stage. Ce chapitre abordera les détails techniques de mon stage. J'y développerai les différentes tâches que j'ai réalisé et en quoi elles aboutissent à une solution viable à la problématique.

## Conseils de lecture

Ce document est à destination de mon maître de stage, mon encadrant universitaire ainsi que le jury de la soutenance que l'aura à disposition. Pour faciliter sa lecture, voici quelques précisions quant aux détails typographiques utilisés dans ce document.

Les citations relatives à du code source telles que des types de donnée ou des éléments du système de fichier seront écrit avec une **police à chasse fixe**.

Un glossaire à la fin du document répertorie certains termes techniques et acronymes qui nécessiteraient une définition plus précise. les mots apparaissant dans ce glossaire seront écrits *en écriture penchée* lors de leur première apparition dans ce document.



## Contexte

### 2.1 L’entreprise : Aboard Engineering

Aboard Engineering est un bureau d’études en automatique, électronique et informatique industrielle. Composé d’experts en contrôle et instrumentation de systèmes embarqués temps réel, ses ingénieurs développent des solutions pour des applications civiles et militaires. De la R&D à la série, Aboard Engineering travail dans le domaine des transports (automobile, aéronautique, marin), de l’off-road (agriculture, engins de chantier, ...) et de l’industrie. Les figures 2.1 et 2.2 sont tirées du site web d’Aboard Engineering et récapitulent les domaines et métiers de la société.

Domaines	Connaissances & expérience
Moteurs thermiques (essence , Diesel)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Combustion</li> <li>Stratégies de contrôle moteur, incl. dépollution</li> <li>Technologie des capteurs et actionneurs</li> <li>Problématiques de production série (diagnostic, adaptatif...)</li> <li>Mise au point moteur / véhicule</li> </ul>
Machines électriques	<ul style="list-style-type: none"> <li>Modélisation et simulation électronique de puissance et machine électrique</li> <li>Commande vectorielle</li> <li>Pilotage de machines électriques</li> <li>Mise au point et calibration</li> </ul>
Hybrides	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôle &amp; supervision d’énergie</li> </ul>
Outils	<ul style="list-style-type: none"> <li>Développement d’outils génériques et spécifiques client</li> <li>Instrumentation et essais pour tous les domaines</li> </ul>

FIGURE 2.1 – Domaines – Source : Abord Engineering

### 2.2 La plate-forme Orianne

Aboard Engineering fournie différents types de produits et services. Je ne vais ici développer que le cas de la plate-forme *Orianne* sur laquelle j’ai travaillé.

Orianne est une plate-forme de prototypage rapide de fonctions de contrôle moteur. Elle permet de regrouper différents modules d’un calculateur moteurs (transmission, ABS, injection, couple moteur, etc.) afin de générer une unique application qui sera déployée dans un calculateur moteur. Pour cela, une interface graphique permet de configurer quelles fonctions sont à intégrer dans l’application (elles-mêmes configurables) mais aussi les caractéristiques du moteur cible ou la configuration du *RTOS* (définition des récurrence des tâches). Une fois l’application configurée, la plate-forme va chercher les codes sources des modules sélectionnés, génère les fichiers sources non fonctionnels (non relatifs à des

Métiers	Compétences
Automatique	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Modélisation et simulation multi physiques</li> <li>• Algorithmes de contrôle - commande basés sur des modèles</li> <li>• Traitement du signal</li> <li>• Pilotage temps réel embarqué</li> </ul>
Electronique analogique & numérique	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mesure et instrumentation</li> <li>• Etude et dimensionnement de produits (calculateur...)</li> <li>• Réalisation de prototypes, incl. faisceaux de câblages</li> </ul>
Informatique industrielle	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Logiciel embarqué temps réel critique : <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Basic Software</li> <li>◦ Logiciel applicatif</li> <li>◦ Piles de communication</li> </ul> </li> <li>• Instrumentation &amp; IHM (Labview)</li> <li>• Cibles: NI, DSPIC, Renesas, C167, Power PC...</li> <li>• Process : industriel ou prototype</li> </ul>

FIGURE 2.2 – Métiers et Compétences – Source : Abord Engineering

fonctions moteurs) et effectue la compilation. La sortie produite est un fichier binaire représentant le code source compilé ainsi qu'un fichier « dictionnaire » associant chaque élément à l'adresse à laquelle il sera stocké dans la mémoire du calculateur. Ce fichier contient les adresses des constantes, des calibrations, des différentes fonctions appelées, etc. L'intérêt d'avoir des adresses fixes et connues pour ces éléments est qu'il est possible via un logiciel tiers de récupérer ces informations et de les modifier directement dans la mémoire sans avoir à déployer une nouvelle application. Pour rappel, nous sommes dans un cadre R&D et beaucoup de tests sont effectués sur banc de test et le besoin d'adapter les calibrations pour obtenir le meilleur comportement est primordial.

La plate-forme en elle-même est composée de plusieurs outils :

- Configuration du moteur cible
- Configuration des fonctions moteur
- Configuration du RTOS
- Génération des fichiers sources non fonctionnels
- Compilation de l'application

## 2.3 L'environnement de travail

J'avais mon poste de travail personnel sur lequel j'avais un contrôle suffisant pour installer les logiciels qu'il me fallait. L'entreprise possède également plusieurs ordinateurs portables sur lesquels sont installés certains logiciels comme Matlab®, INCA ou CANalyzer. Ces ordinateurs portables sont en libre service aux employés pour l'utilisation de ces logiciels en particuliers ou simplement pour avoir un environnement de test indépendant de l'environnement de développement.

J'ai utilisé les logiciels suivants durant mon stage :

**Netbeans/Eclipse/IntelliJ** J'ai utilisé plusieurs IDE. Les deux premiers pour reprendre le code existant et comprendre l'architecture des projets. Le dernier par préférence personnelle et par habitude.

**VirtualBox** J'ai installé deux machines virtuelles sur mon poste de travail en utilisant le logiciel VirtualBox. La première sous Fedora pour faire de l'analyse statique de code C. La deuxième sous Debian configurée en serveur pour installer Gitlab.

**Gitlab** J'ai mis en place un Gitlab pour gérer mes sources. Gitlab est une plate-forme de gestion de projet permettant d'héberger un dépôt git et de gérer des tâches (similaire au service Github mais sur un serveur local).

## Présentation du sujet

Aboard Engineering étant une entreprise spécialisée dans les domaines de l'informatique embarquée, les problématiques logicielles qu'elle rencontre sont liées au matériel sur lequel sera déployé le code développé. Pour faciliter ce type de développement, les concepteurs de logiciels embarqués se tournent de plus en plus vers des outils de *MBD* qui permettent d'utiliser des langages de haut niveau – souvent graphiques – pour la conception et la spécification des systèmes à développer. On peut citer par exemple Matlab® Simulink® qui est un outil permettant de définir graphiquement sous forme de schéma logique le fonctionnement de systèmes complexes. C'est d'ailleurs l'outil utilisé par Aboard Engineering pour définir ses fonctions de contrôle moteur. Les avantages de ces modèles sont multiples. Premièrement, les outils de MBD permettent de simuler l'exécution du système afin de vérifier son fonctionnement. Ensuite, ces outils embarquent généralement un générateur de code afin de générer le code correspondant à ces modèles, allégeant grandement le travail des concepteurs et évitant au maximum les erreurs faites lors de développement « manuel ». En reprenant l'exemple de Matlab® Simulink®, la suite intègre un générateur de code embarqué temps réel appelé *RTW-EC*®. Il génère aujourd'hui le code des prototypes de fonctions de contrôle moteur développés par l'équipe. J'y reviendrai dans la section 3.1.1 plus en détail.

Comme dit précédemment, la génération de code facilite le travail de conception et de réalisation de prototype. Cependant, pour pouvoir compiler le code de plusieurs modules différents en une seule application, il reste des étapes à réaliser. C'est ici que la plateforme de prototypage rapide Orianne entre en jeu. C'est son rôle de mettre en relation ces modules et de créer la « glue » entre tous les composants.

La plateforme Orianne est composée de plusieurs parties que nous appellerons « composants ». J'entrerais plus dans le détail dans la section 3.1.1.

### 3.1 La génération de code embarqué

#### 3.1.1 État des lieux

Le développement d'une application pour un calculateur moteur n'est pas une mince affaire. De nombreux modèles sont nécessaires à la spécification de tous les aspects du fonctionnement d'un moteur ou des différentes commandes utilisateur (pédales, boîte de vitesse, etc). À cela peut s'ajouter la gestion d'une configuration hybride – un moteur thermique couplé à un moteur électrique – nécessitant une gestion plus pointue de l'énergie.

Une fois complets, ces modèles ont vocation à être traduits en code source qui sera compilé puis intégré dans un calculateur. C'est donc ce code compilé qui est la base du contrôle moteur d'un véhicule. On comprend alors les contraintes de fiabilité et de performance sous-jacentes.

Pour générer ce code, nous utilisons Matlab® RTW-EC®. C'est un générateur de code embarqué temps réel puissant et reconnu pour fournir du code suivant les normes en vigueur dans l'automobile. Le code généré contient toute la logique métier et donc l'essentiel de la complexité de l'application. Sur ce point, Matlab® RTW-EC® fournit des résultats très bons en terme de temps d'exécution, de mémoire utilisée ou de taille de pile lors des appels aux fonctions des modules.

Cependant, une ombre plane sur ce tableau. La suite Matlab® coûte très cher. Même pour une

### 3.1 La génération de code embarqué

entreprise – d’autant plus pour une entreprise de petite taille comme Aboard Engineering –, les coût des licences Matlab® couvrant toute la suite nécessaire à l’ensemble du processus de production ne sont pas négligeables et comptent pour beaucoup dans les charges liées à un projet.

La problématique est alors de retrouver les même garanties de performance et de qualité du code délivrées par Matlab® sans le coût exorbitant qu’engendre l’achat de licences. C’est pourquoi Aboard Engineering a décidé de se tourner vers une alternative libre : *QGen* et *Project P*.

#### 3.1.2 QGen

A la base de QGen, on trouve un projet open source appelé Project P. Le but du projet P est de supporter le MDB pour des système temps réel embarqués en fournissant un framework de génération de code open source capable de :

1. vérifier l’intégrité d’un point de vue sémantique de systèmes conçus avec différents langages de modélisation (Matlab® Simuling®, Scicos, Xcos, SysML, MARTE, UML) ;
2. générer du code source optimisé pour des langages de programmation (Ada, C/C++) et des langages de synthèse (VHDL, SystemC) ;
3. supporter des processus de certification de différents domaines (avionique, spatial, automobile).

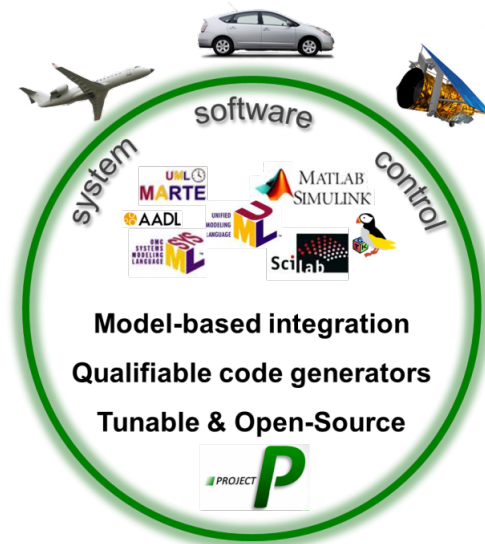


FIGURE 3.1 – Project P – Source : <http://www.open-do.org/projects/p/>

Parmi les collaborateurs à ce projet, on trouve de grands groupes industriels (Airbus, Astrium, Continental, Rockwell Collins, Safran, Thales), des PME (AdaCore, Altair, Scilab Enterprise, STI), des sociétés de services (ACG, Aboard Engineering, Atos Origins) mais aussi des centres de recherche (CNRS, ENPC, INRIA, ONERA).

À partir de cela, AdaCore a développé un produit commercial à partir des technologies développées dans Project P : QGen.



FIGURE 3.2 – QGen – Source AdaCore

## 3.2 Les outils de la plateforme

La plateforme Orianne est développée en Java. Le projet est composé de plusieurs modules pour séparer les différents outils. Deux principaux modules séparent la partie IHM qui sert à la configuration des outils d'une part et les générateurs de code d'autre part.

### 3.2.1 La partie IHM

La partie IHM s'organise sous forme d'onglets correspondant à la configuration de chaque outils (cf. figure 3.4).

**Configuration moteur** Cette partie permet de configurer les éléments relatifs à un moteur. Le type de carburant, de combustion, d'injection, les fonctions à intégrer dans l'application finale.

**Configuration fonctions** Chaque fonction cochée dans le premier onglet, peut être configurée dans le deuxième onglet. Les fonctions sont donc configurable via des éléments graphiques comme des cases à cocher, des champs texte ou des liste déroulantes.

**Configuration RTOS** Cet onglet reprend les différences fonctions triées par leur récurrences sous forme de tableau. Chaque ligne représente un point d'entrée d'une fonction de contrôle moteur. L'ordre est significatif et peut être modifié via des boutons. L'ordre des fonctions dans cette table sera répercuté dans le fichier source de configuration du RTOS.

**Configuration ECU & RTE** Cette section fait le lien entre les API fournies par les pilotes du calculateur moteur et les variables d'entrée/sortie des fonctions de l'application. En configurant les capteurs et actionneurs du calculateur avec leur donnée (variables), la plateforme permet de faire la correspondance entre ces variables et les données consommées par les différentes fonctions de l'application.

**Configuration CAN** L'ECU n'est pas le seul calculateur dans un véhicule. La communication entre ces différentes unités se fait généralement via un bus CAN. L'onglet CAN permet de configurer les différentes cellules de communication et accepte des fichiers XML représentant les différents messages à envoyer sur une cellule définie. L'interface permet également de faire correspondre les signaux reçus ou envoyés à des variables de l'application en entrée ou en sortie des fonctions.

### 3.2.2 La partie génération

L'interface de la plateforme a un menu regroupant les différentes actions de génération possible via la plateforme (cf figure 3.3).

**Génération CAN** Cette action crée deux fichiers source `.c` et `.h` reprenant la configuration de la communication CAN.

**Génération RTOS** Cette action reprend les listes des points d'entrée des modules de l'application en fonction de leur place dans la configuration.

**Génération RTE** Cette action crée deux fichiers source `.c` et `.h` déclarant l'ensemble des entrées/sorties des fonctions qui seront échangées entre les différents modules. Elle génère aussi les fonctions d'accès en lecture et en écriture des données fournies par les pilotes du calculateur moteur par l'intermédiaire de pilotes.

**Génération Orianne** Cette action met en place les fichiers aux emplacements requis pour la compilation d'une application complète. Elle copie les sources générées par la plateforme et celles importées depuis la génération de code des modèles Simulink®.

**Compilation** Cette action lance la compilation d'une application complète via le compilateur défini dans la configuration de la plateforme.

**Génération A2L** Cette action génère le fichier A2L servant de dictionnaire des variables dans la mémoire du calculateur.

### 3.2.3 La problématique

La problématique autour de cette plateforme est simple : tous les outils ne sont pas encore créés.

Afin que la plateforme garde une certaine stabilité, les générateurs non implémentés sont remplacé par une simple copie de fichiers génériques embarqués en dur dans la plateforme. Ces fichiers doivent ensuite être modifiés à la main pour correspondre aux besoins de l'application conçue via la plateforme.

### 3.2 Les outils de la plateforme

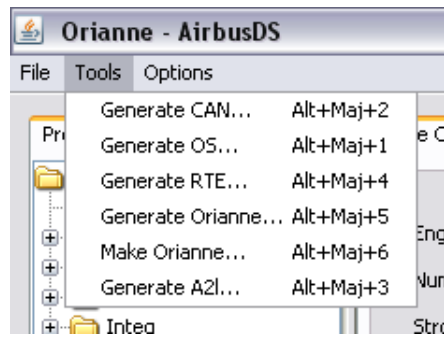


FIGURE 3.3 – Plateforme Orianne, menu Tools (capture du 17 juin 2015)

Ainsi, les fichiers sont en place pour faciliter la compilation d'une application. L'utilisateur n'a alors plus qu'à modifier les fichiers dont il a besoin et de lancer la compilation.

Parmi les outils manquant à la plateforme, je vais me concentrer sur la génération CAN et la génération RTE, les outils sur lesquels j'ai travaillé. Il faudra donc développer les interfaces graphiques et les générateurs correspondants. La prise en compte de ces nouveaux outils aura un impact sur les autres outils comme par exemple la génération RTOS qui devra prendre en compte les nouveaux points d'entrée de la communication CAN dont la structure pourra changer pas rapport à leur ancienne version.



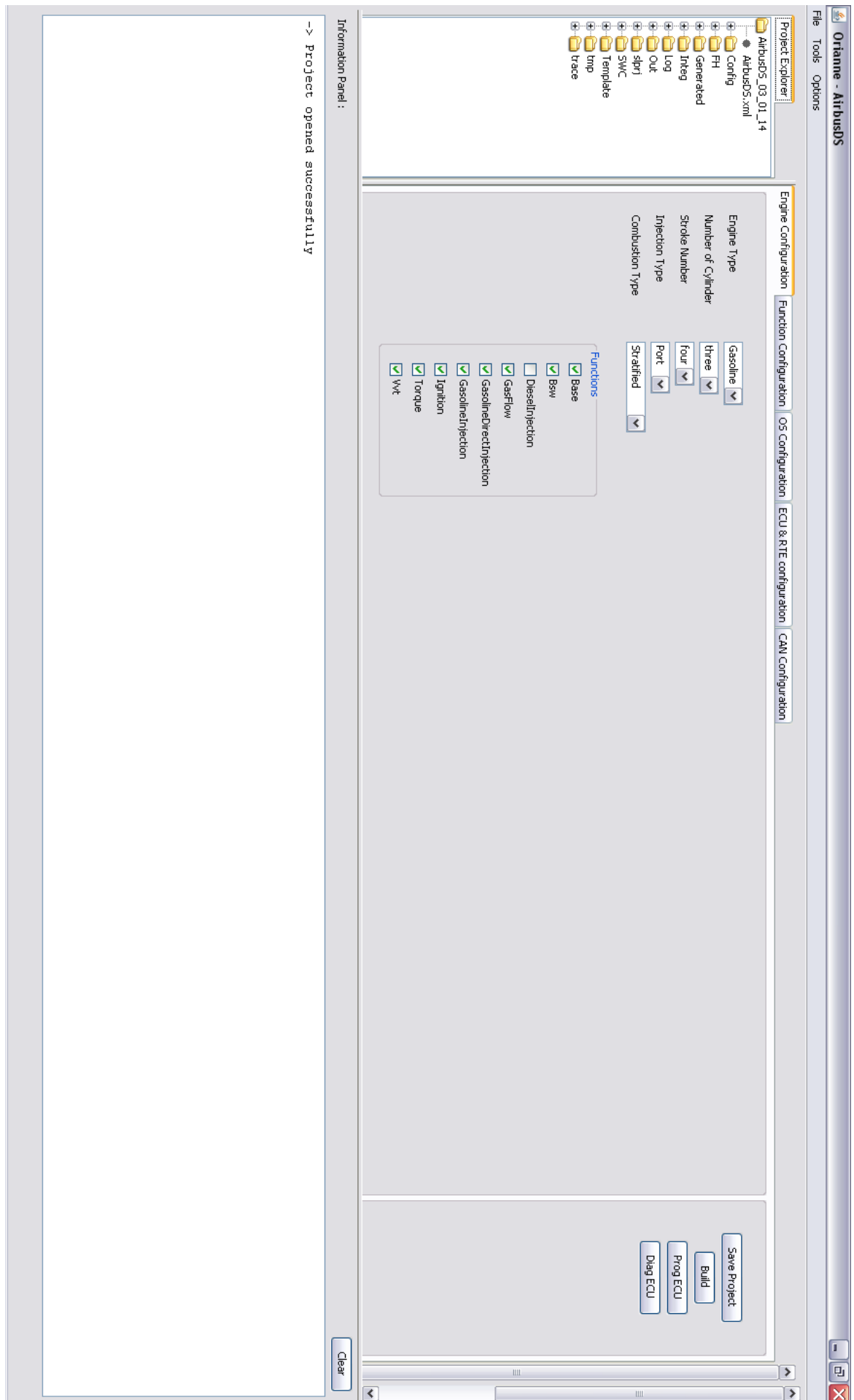


FIGURE 3.4 – Plateforme Oriane, configuration moteur (capture du 17 juin 2015)



## Travail réalisé

J’ai travaillé sur ces deux projets en parallèle à cause de l’organisation du travail sur QGen. Lorsque AdaCore livrait une nouvelle version de QGen, nous effectuions les différents tests de performances que nous pouvions faire et nous leur retournions nos résultats. Cependant, entre deux livraisons, nous ne pouvions pas faire de tests supplémentaires. C’est pourquoi j’ai travaillé sur ces deux projets simultanément.

### 4.1 Génération de code embarquée

Afin de faciliter les tests d’une nouvelle application générée via QGen, j’ai créé des scripts pour automatiser la compilation. Ainsi, à chaque livraison d’une nouvelle version du générateur, il suffisait de lancer la série de script pour compiler une application complète.

La première étape était d’analyser le code généré par RTW-EC® pour avoir une base de comparaison sachant que ce code là est actuellement utilisé. Pour cela, j’ai utilisé un analyseur statique de code appelé OCLint. C’est un outil open source d’analyse statique de code C/C++ qui ne fournit de binaire que pour Linux 64 bits. C’est pourquoi j’ai installé une Fedora sur une machine virtuelle. J’ai donc essentiellement travaillé sous Linux pour cette partie.

Une seconde étape a été de tester une application complète avec l’intégralité du code généré par RTW-EC® remplacé par le code généré par QGen. Pour cela, j’ai utilisé une application complète existante et ai remplacé le code généré. Cette étape a été bien plus fastidieuse que la première. En effet, la plate-forme Oriane se base sur le code généré par RTW-EC® pour créer la « glue » entre les composants. Dans ce sens, il m’a fallu adapter le code généré par QGen de sorte que ses interfaces (points d’entrées, connexion avec les API de l’ECU, etc.) soient compatibles avec une application basée sur du code RTW-EC®. Pour cela j’ai modifié à la main un composant pour voir les modifications nécessaires et ensuite, j’ai construit une série de scripts python pour automatiser le processus à tous les composants et ne pas avoir à faire toutes ces modifications à la main à chaque nouvelle génération.

Une fois une application complète générée, je l’ai déployé dans un calculateur sur une table de tests afin de pouvoir mesurer les temps d’exécution. Pour cela, j’ai utilisé une sortie digitale de l’ECU que je montais au début de la tâche et descendais à la fin. Ainsi, je pouvais visualiser un signal carré à l’oscilloscope représentant le temps d’exécution de la tâche ainsi que sa récurrence.

#### 4.1.1 Les premiers résultats

La première analyse a montré que les deux codes générés étaient équivalents en terme d’analyse statique. Nous n’avons pas tenu rigueur des critères de bonne pratique d’écriture de code C. Étant du code généré, nous n’irons pas le modifier à la main – où en de très rares cas, ce n’est pas l’objectif de la génération de code. Le code RTW-EC® a une plus grande complexité cyclomatique mais cela est dû au générateur qui ne crée qu’une seule fonction de calcul alors que QGen crée plusieurs fichiers sources par modules et découpe ses traitements.

La où les deux générateurs se sont démarqués, c’est au moment des tests d’une application complète. Premièrement, nous avons analysé l’empreinte mémoire d’une fonction particulière. Dans le cas de l’application QGen, l’empreinte mémoire était deux fois supérieure à celle de l’application RTW-EC®.

Ce résultat s’est confirmé lors du passage sur table de test. Le temps d’exécution était lui aussi deux fois supérieur pour l’application QGen. Nous passons de 400µs d’exécution pour RTW-EC®

à  $800\mu s$  pour QGen. Des temps de calculs qui semble négligeables au premier abord. Mais une telle augmentation suffisait à mettre en défaut le système temps réel qui n'arrivait plus à lancer toutes les tâches à leur correcte récurrence et qui n'exécutait même plus certaines fonctions. Un problème qu'il faudra régler pour que le code généré soit viable.

### 4.1.2 Les étapes d'amélioration

Après analyse du code généré, nous avons remarqué que les fonctions d'extrapolation lors de recherche de correspondance dans les tables de calibration n'était pas les même entre RTW-EC® et QGen. Nous avons identifié un gain de performance potentiel à ce niveau là.

Après discussion avec AdaCore, ils ont revus ces fonctions ainsi que les options d'optimisations de leur générateur afin de, par exemple, réduire le nombre de variables intermédiaire entre la traduction des différents blocs Simulink® et utiliser la même variable en sortie d'un bloc et en en entrée d'un autre si ces deux blocs sont reliés de manière simple et directe. Ces amélioration ont à la fois réduit le temps de calcul des méthodes (essentiellement avec la modification des fonctions de recherche et d'extrapolation dans les tables de calibration) mais aussi réduit l'impact du code en mémoire.

Après ces modifications, nous retombions sur des empreintes mémoires équivalentes entre les applications RTW-EC® et QGen. Cependant, il restait encore un écart d'environ  $200\mu s$  au niveau du temps d'exécution.

### 4.1.3 La première version majeure

Sur la dernière partie des tests que nous avons effectué, nous nous concentrons sur une seule fonction, la plus significative en terme de performance dans notre application. Afin d'aider AdaCore dans leur recherche d'amélioration, nous avons envoyé notre code généré par RTW-EC® ainsi que par QGen avec les modèles nécessaires à cette génération pour ladite fonction. Au fur et à mesure de leur recherches, ils nous faisaient parvenir une nouvelle version du code généré pour notre composant afin de l'intégrer rapidement dans notre application et de tester les dernières évolutions. Au terme de plusieurs cycles, nous sommes parvenu à une équivalence entre le temps d'exécution des deux applications. Une grande avancée qui aboutira à la livraison d'une première version majeure courant juin. Une fois cette livraison effectuer, nous pourront reprendre une application complète pour voir la viabilité de ce nouveau générateur dans un contexte concret, d'abord sur table de test et ensuite, si les résultats sont concluant, sur véhicule.

## 4.2 plate-forme Orianne

Pour la partie du travail sur la plate-forme Orianne, j'ai repris du code existant. La première étape a donc été d'analyser le code existant pour comprendre l'architecture de la plate-forme et identifier les interfaces sur lesquelles se connecter pour développer de nouveaux outils.

### 4.2.1 L'existant

La plate-forme était construite sur une architecture de composants *OSGi* où chaque module de génération était indépendant, connecté à un composant de référence qui définissait l'IHM. Je ne trouvais pas pertinent ce choix d'architecture dans la mesure où l'application ne pouvait se lancer que si tous les composants étaient présent. L'aspect dynamique qu'apporte la plate-forme *OSGi* n'était pas du tout exploitée.

Après discussion avec mes collègues, nous avons constaté que l'utilisation la plate-forme *OSGi* n'avais pas d'intérêt suffisant et ajoutait de la complexité dans le développement. De plus, le découpage des composant n'était très optimisé introduisant de la redondance dans le code ce qui freine le développement et la maintenance. Nous avons donc décidé de migrer ces composants vers une unique application Java gérée avec *Maven* afin de mieux identifier les améliorations possibles et faciliter la factorisation du code redondé.

On peut citer par exemple la configuration relative à un projet édité par la plate-forme qui était passée de composant en composant en fonction des actions demandées par l'utilisateur. Ce qui était réellement passé en paramètre n'était pas des objets sérialisés représentant les données de configuration mais un chemin vers le fichier principal de configuration du projet. Ce fichier XML était relu par chaque composant qui traduisait alors les données en objets Java. Or l'ajout d'un nouvel outil entraîne – avec une forte probabilité – la changement de ce fichier de configuration. Un changement même mineur

devait être répercuté sur chaque outil afin de garder une cohérence dans la gestion de la configuration des projets dans tous les outils. Une surcharge de travail qui en plus induit une perte au niveau des performances par des accès disque inutile et des traitements réalisés plusieurs fois sans raison valable.

Ensuite, toujours dans une optique de factorisation du code afin d'améliorer la maintenabilité de l'application et éliminer la duplication de code, j'ai commencé à regrouper les classes d'interface graphiques basée sur la bibliothèque Swing. J'ai trouvé plusieurs portions de code commune qui pourrait être abstraites pour faciliter le développement de nouvelles vues pour de futurs outils. De telles classes graphiques abstraites aide à garder une cohérence dans les différentes vues sans avoir à s'en soucier à chaque nouveau développement.

Heureusement, les IDE modernes sont des outils très puissants qui peuvent nous aider dans les tâches de factorisation et d'optimisation de code. C'est pourquoi j'ai pris la liberté d'installer sur ma machine un outil comme IntelliJ avec lequel je suis familier et qui me permet de factoriser du code de façon sûre et efficace.

## 4.2.2 La génération CAN

Le premier outil que j'ai eu a développé a été le générateur de la partie communication CAN de l'application. Là encore, j'ai repris un générateur existant qui produisait du code C pas suffisamment performant au niveau mémoire pour le calculateur cible. Il a donc fallu reprendre les modèles de code existant – aussi appelés « templates » – et de les modifier pour générer du code moins volumineux, identifier les données et variables superflues, adapter les structures de données pour être plus compactes. La modification des modèles de code a forcément entraîné une modification du générateur de code. Je l'ai repris quasiment dans son intégralité, là aussi pour des raisons de factorisation, de duplication de code et de complexité non optimisée.

La configuration CAN est basée sur des fichiers XML de description des différents messages et signaux envoyés et reçus sur le bus avec les variables de l'application associées à ces signaux. Afin d'optimiser les accès à ces données, j'ai mis en place un système de cache qui garde en mémoire les données extraites des fichiers de configuration et facilite l'accès via des sous-ensemble pour récupérer facilement et rapidement uniquement les messages envoyés sans les messages reçus par exemple. Ainsi, les algorithmes de génération ont gagné en clarté et les futurs ajouts au générateur nécessiteront moins de travail.

Du côté des templates, je souhaitais modifier uniquement la gestion des données sans toucher aux algorithmes de traitement des trames qui sont des algorithmes complexes qui ont été testés et validés. De plus les modèles se basent déjà sur un système de balises de la forme `\$nom_balise\$` ... - `\$nom_balise\$`, une séquence qu'on ne retrouve pas dans le langage et donc qui se détache bien du code C effectif dans le template. À l'intérieur de ces balise, on trouve des séquences du type `$variable$`. Les premières représentent des blocs de code regroupés par sémantique ou parce qu'il seront générés plusieurs fois (déclaration et initialisation de variables par exemple). Les dernières seront remplacées par des valeurs calculées ou issues des fichiers XML. J'ai tenu à garder ce système en ajoutant mes propres balises et variables. Je trouvais le système intéressant et bien conçu. De plus, je n'ai ainsi pas eu à toucher aux algorithmes présents dans les templates et donc éviter des erreurs durant une migration éventuelle.

J'ai ensuite cherché à identifier chaque structure de données à l'intérieur de ces templates pour voir leur pertinence et comment elles intervenaient dans la communication. J'ai alors pu constater par exemple que certaines données étaient générées car présentes dans le XML de configuration mais inutilisées dans la communication CAN. J'ai aussi identifié un peu de redondance dans les données sur un point précis. Sur un bus CAN, la partie données de la trame peut être formatée selon deux formats : le format Intel ou le format Motorola. Dans le premier cas elles sont traitées comme deux mots de 32 bits et donc stockées dans un tableau à deux cases d'entiers 32 bits. Dans le second cas, elle sont traitées comme un tableau de 8 octets. Cependant, les données restent les mêmes. Pour éviter cette duplication, j'ai donc défini une `union`, c'est une structure de données en C qui permet de représenter des données prenant la même place en mémoire mais qui seront lues de plusieurs manières différentes (dans notre cas un `uint8[8]` et un `uint32[2]` prennent tous les deux 64 bits en mémoire mais fournissent les données sous deux formats différents).

Du côté du générateur en lui-même, j'ai repris le code existant pour l'organiser différemment. Le code était très linéaire et séquentiel ce qui engendrait beaucoup de modification dans le générateur en cas de modification des templates. J'ai donc extrait des fonctions afin d'identifier des similarités de comportement mais aussi d'améliorer la lecture du code. L'algorithme que j'ai mis en place remplace les blocs au fur et à mesure de la lecture du modèle par du code généré. Ainsi l'ajout, la suppression ou la modification d'une balise dans le template n'influe pas sur le traitement des autres balises.

Côté performance, l'objectif était de prendre le moins de place possible dans la mémoire du calculateur. J'ai réussi à diviser par 7 l'espace mémoire utilisé. En contre partie, la configuration des trames – qui sont des données statiques et constantes – est stockée directement dans l'espace mémoire du calculateur avec le code compilé.

La partie génération terminée, la prochaine tâche a été de créer un interface graphique à intégrer dans la plate-forme pour permettre une configuration plus agréable de la partie CAN en utilisant des formulaires et des tables pour faire correspondre les variables transmises sur le CAN avec les variables de l'application en entrée et en sortie des composants. J'ai utilisé la bibliothèque Swing – déjà utilisée pour le reste de la plate-forme – pour créer les différents composants graphiques lié à cette configuration. J'ai ensuite ajouté ces composant dans un nouvel onglet de la plate-forme (cf. figure 4.1).

FIGURE 4.1 – Partie CAN de l'interface graphique de la plate-forme

### 4.2.3 La partie RTE

La génération CAN n'est pas le seul outil manquant à la plate-forme. Ma prochaine tâche se tourne vers la partie RTE. Cette partie consiste à définir les liens entre le code interne à l'ECU (pilotes) et notre application. Pour cela, on se base sur les différents types d'entrée/sortie fournis par l'ECU. Les entrées/sorties sont définies dans un fichier de configuration XML propre à chaque ECU. C'est sur ce fichier là que nous allons nous baser pour la configuration RTE de l'application.

Du point de vue utilisateur, la configuration RTE se découpe en 3 parties. La première est la saisie des capteurs et actionneurs, la deuxième est l'affectation des entrées/sorties de l'ECU aux entrées/sorties des composants via les capteurs et actionneurs définis précédemment et la troisième est le lien entre ces entrées/sorties et les variables des modules de l'application. Cela se traduira par 3 vues différentes dans l'application. Ces 3 étapes permettront de configurer le générateur qui générera les appels aux API pour interfacer les accès aux variables des capteurs de l'ECU.

Je suis actuellement en cours de conception de l'interface et le développement du générateur se fera ensuite.

## Chapitre 5

# Bilan

### Expérience professionnelle

Au cours de mes expériences professionnelles précédentes, j'ai eu l'occasion de voir plusieurs domaines, plusieurs technologies, plusieurs structures d'entreprise et plusieurs méthodes de travail. J'ai donc eu l'occasion de faire la part des choses et identifier les aspects que j'aime et ceux que je n'aime pas.

Les stages sont un très bon moyen de découvrir des environnements professionnels différents. C'est pourquoi j'ai été tenté par un stage dans l'automobile, un domaine que je n'avais pas encore exploré. De plus, je me sens bien dans les petites structures où on a généralement plus le droit à la parole et où notre avis compte en terme de technique et de solution à adopté. Je retiens des discussions que j'ai eu avec mes camarades qu'il n'est pas toujours évident de défendre ses idées en terme de conception ou de technologie quand on est obligé de suivre des politiques communes à plusieurs équipes comme c'est le cas dans certaines grandes structures.

Ce stage constitue une expérience pour moi dans le domaine de l'informatique industrielle embarquée et plus particulièrement dans l'automobile. Il m'a aussi permis de découvrir le MBD dont on nous a parlé en cours et que je souhaitais voir dans un contexte professionnel pour voir les contraintes que cela pose et leur impact sur un projet concret.

Sans oublier le format du stage qui est un point essentiel de cette expérience. Le fait d'effectuer ce stage en alternance m'a permis de suivre un projet de longue haleine et d'y participer pleinement.

D'un point de vue plus objectif, je dirais que j'ai rempli mes objectifs de stage. J'ai réussi les missions qui m'ont été confiées et je suis satisfait du travail que j'ai effectué durant ces 9 mois. J'ai travaillé avec une combinaison de plusieurs technologies, utilisé des compétences différentes et même appris de nouvelles. Et ce, pour atteindre la même finalité. Je trouve cela très enrichissant et je pense que ça nous permet de mieux appréhender les problèmes en abordant des solutions sous plusieurs angles.

### Apports personnels

D'un point de vue plus personnel, je me suis conforté dans l'idée que je suis intéressé par l'informatique embarquée. Ce stage a aussi éveillé ma curiosité dans le développement plus orienté système. Je ne pense pas que je souhaiterais faire toute ma carrière dans ce domaine technique mais c'est ce qui m'intéresse actuellement.

J'ai pu aussi me conforter dans mes compétences en anglais. Toute la communication avec AdaCore autour de QGen s'est faite en anglais via leur gestionnaire de bug ou par e-mail. Je me sens à l'aise dans la communication en anglais et je songe à chercher du travail à l'étranger pour enrichir encore mon vocabulaire et découvrir d'autres rythmes de vie.

J'ai récemment commencé ma recherche d'emploi pour après ce stage. J'ai plusieurs opportunités dans des domaines différents. Je suis actuellement en discussion avec Aboard Engineering à propos d'un poste de développeur logiciel et système. Je recherche des offres qui me permettraient d'approfondir mes compétences techniques et pourquoi pas me familiariser avec de nouvelles en les mettant en application dans des projets concrets.





# Résumé

## Mots-clés

- Matlab
- Langage C
- Java Swing
- MBD
- Génération de code
- Embarqué
- Communication CAN
- Automobile
- Optimisation
- Factorisation

J'ai effectué ce stage dans le cadre de mon Master 2 Développement Logiciel. Il s'est étalé sur 9 mois du 3 novembre 2014 au 31 juillet 2015 en alternance au rythme de 3 jours par semaine en entreprise et 2 jours à l'université. J'ai rejoint Aboard Engineering, une entreprise experte dans les domaines de l'électronique et de l'informatique industrielle. J'ai occupé un poste d'ingénieur en développement logiciel et j'ai travaillé sur deux sujets en parallèle : la plate-forme Orianne et le générateur de code QGen.

La plate-forme permet de faire du prototypage rapide de fonctions de contrôle moteur à partir de code source généré par Matlab® RTW-EC®. Elle est en cours de développement. J'ai donc repris du code existant que j'ai factorisé pour des raisons de clarté et de complexité. J'ai ensuite ajouté des outils manquant à cette plate-forme comme un outil de génération de code pour de la communication CAN. Une ébauche de l'outil existait mais le code généré était trop gourmand en terme de mémoire pour être intégré dans une application de contrôle moteur.

Le générateur QGen est lui aussi en cours de développement mais pas par Aboard Engineering. QGen est un générateur open-source de code embarqué temps réel en C et Ada. Le projet est piloté par AdaCore et est issu d'un autre projet open-source baptisé Project P. Le rôle que joue Aboard Engineering dans l'évolution de ce générateur relève du test et de la revue. Nous possédons les qualifications techniques pour analyser le code généré par QGen. Notre objectif était de comparer en terme de temps d'exécution et d'impact mémoire les performances du code généré par QGen par rapport au code généré par Matlab® RTW-EC®, outil que nous utilisons et que nous avons pris pour référence de comparaison sur ces points précis.

Au terme de ce stage, les objectifs sont remplis. Le générateur CAN est fonctionnel et les résultats de l'amélioration du code généré sont concluants. En effet, j'ai pu réduire de manière significative l'impact en mémoire (7 fois moins d'espace utilisé) tout en gardant un outil opérationnel. J'ai aussi développé une partie de configuration graphique pour s'intégrer au reste de la plate-forme. Je travaille actuellement à la conception et au développement d'un outils de génération de code faisant le lien entre l'application en question et le matériel sur lequel elle sera déployée.

Les résultats des tests obtenus via la collaboration avec AdaCore autour de QGen sont eux aussi très concluants. Nous sommes arrivés à obtenir des performances équivalentes entre le code généré par RTW-EC® et QGen. Une première version majeure doit sortir courant juin 2015. Avec cette version finale, nous devrions être en mesure d'effectuer des tests plus poussés sur banc de test et, si ces derniers sont validés, des tests directement sur véhicule.



# Summary

## Key words

- Matlab
- C language
- Java Swing
- MBD
- Source code generation
- Embedded computing
- CAN communication
- Automotive
- Optimisation
- Factoring

This internship took place during the last year of my Master's Degree in Software Development. It was 9 months long, from November, 3<sup>rd</sup> 2014 to July, 31<sup>th</sup> 2015. It was a work-study internship with 3 days a week at work and 2 days a week at university. I joined Aboard Engineering, a service company expert in electronics and industrial computing. I was a software designer engineer and I worked on 2 subjects at the same time : the Orianne platform and the QGen source code generator.

The platform allows to do rapid prototyping for engine management functions development based on source code generated using Matlab® RTW-EC®. It is currently in development. So I used already written code that I factored for clarity and complexity reasons. Then I added some missing tools to the platform like a code generator for CAN communication. A first draft of the tool existed but it was taking too much memory space to be integrated in an engine control application.

Le QGen generator was in development too but not by Aboard Engineering. It is an open source real time source code generator. The project is driven by AdaCore and comes from an other open source project called Project P. The role played by Aboard Engineering in the evolution of that tool is about tests and reviews. We have the technical qualifications to analyze the source code generated by QGen. Our objective was to compare the code generated by QGen and the one generated by Matlab® RTW-EC® regarding execution time and memory usage. Matlab® RTW-EC® is a tool that we used at Aboard Engineering so we took it as a benchmark for our tests and comparisons on those particular points.

At the end of the internship, the objectives are completed. The CAN generator is functional and the results from the improvements of the generated code are conclusive. In fact, I achieve to reduce in a significant way the memory usage (7 times less memory space used) without losing features. I also developed a graphical interface for the tool configuration to be integrated in the rest of the platform. I currently work on the design and development of another tool that will generate the code to bind the application on the hardware in which it will be deployed.

The results from the tests about QGen obtained in collaboration with AdaCore are also conclusive. We achieved to obtain similar performance between the code generated by RTW-EC® and the one generated by QGen. A first major version would be released during June 2015. With this final version, we should be able to do further tests on test bench and, if those are validated, more tests directly on a vehicle.



# Glossaire et acronymes

**MBD** **M**odel **B**ased **D**esign. Utilisé notamment dans des applications automobiles, aérospatiales ou pour de l'informatique industrielle, MBD est une méthode mathématique et visuelle pour comprendre et résoudre des problèmes complexes de système de contrôle, de traitement du signal ou de système communicant. Elle est beaucoup utilisée pour des logiciels embarqués.

**Orianne** Outil numérique pour le maquettage de fonctions de contrôle moteur. Plate-forme de prototypage rapide de fonctions de contrôle moteur développée par Aboard Engineering. Voir 2.2 pour plus de détails.

**OS temps réel** (**R**eal **T**ime **O**perating **S**ystem en anglais). Système d'exploitation multi-tâches destinée aux applications temps réel. Il facilite la création d'un système temps réel via des ordonnances de tâches spécialisés afin de fournir aux développeurs des systèmes temps réel les outils et les primitives nécessaires pour produire un comportement temps réel souhaité dans le système final.

**QGen** Générateur open source de code embarqué temps réel en C et Ada à partir de modèles Matlab® Simulink®. Basé sur *Project P*, son développement est piloté par la société AdaCore.

**RTW-EC®** **R**eal-**T**ime **W**orkshop-**E**mbedded **C**oder®. Aujourd'hui renommé Simulink Coder™. Outil de génération de code C et C++ à partir de diagrammes Simulink®. Le code généré peut-être utilisé pour des applications temps réel et hors temps réel, notamment pour le prototypage rapide.



# Table des figures

2.1	Domaines – Source : Abord Engineering . . . . .	3
2.2	Métiers et Compétences – Source : Abord Engineering . . . . .	4
3.1	Project P – Source : <a href="http://www.open-do.org/projects/p/">http://www.open-do.org/projects/p/</a> . . . . .	6
3.2	QGen – Source AdaCore . . . . .	6
3.3	Plateforme Oriane, menu Tools (capture du 17 juin 2015) . . . . .	8
3.4	Plateforme Oriane, configuration moteur (capture du 17 juin 2015) . . . . .	9
4.1	Partie CAN de l’interface graphique de la plate-forme . . . . .	14