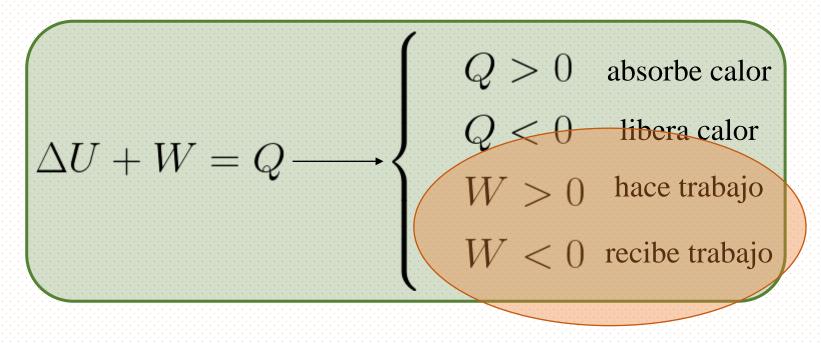
Guía 10

Primera ley, trabajo, calor y energía interna



$$\Delta U + W = Q - \longrightarrow \left\{ \begin{array}{c} Q > 0 \quad \text{absorbe calor} \\ Q < 0 \quad \text{libera calor} \\ W > 0 \quad \text{hace trabajo} \\ W < 0 \quad \text{recibe trabajo} \end{array} \right.$$

TODAS LAS CANTIDADES REFERIDAS ACÁ SON INTERNAS

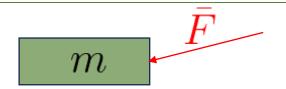


TODAS LAS CANTIDADES REFERIDAS ACÁ SON INTERNAS

Algunos procesos particulares:

$$\Delta U - W$$

Paredes Adiabáticas



En la guía de energía teníamos

$$\Delta U = W_{FNC} = \int d\bar{l} \cdot \bar{F}$$

TODAS LAS CANTIDADES REFERIDAS ACÁ SON INTERNAS

Algunos procesos particulares:

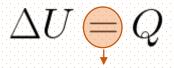
$$\Delta U - W$$

Paredes Adiabáticas

$$\Delta U + W = Q \longrightarrow \left\{ \begin{array}{c} Q > 0 \quad \text{absorbe calor} \\ Q < 0 \quad \text{libera calor} \\ W > 0 \quad \text{hace trabajo} \\ W < 0 \quad \text{recibe trabajo} \end{array} \right.$$

 $U_{final} > U_{inicial}$

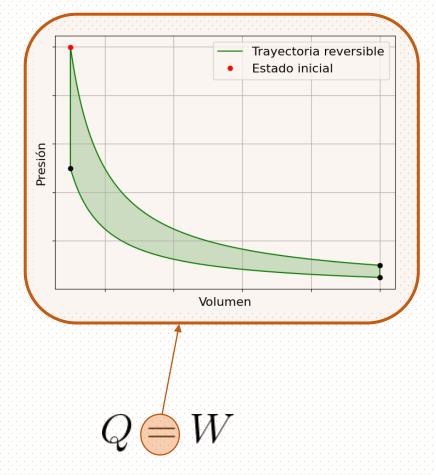
Algunos procesos particulares:



Paredes fijas



$$\Delta U + W = Q - \longrightarrow \left\{ \begin{array}{c} Q > 0 \quad \text{absorbe calor} \\ Q < 0 \quad \text{libera calor} \\ W > 0 \quad \text{hace trabajo} \\ W < 0 \quad \text{recibe trabajo} \end{array} \right.$$



Algunos procesos particulares:

$$\Delta U = -W$$

Paredes Adiabáticas

$$\Delta U = Q$$

Paredes fijas

En ciclos (el proceso vuelve al estado inicial)

$$\Delta U + W = Q \longrightarrow \left\{ \begin{array}{c} Q > 0 \quad \text{absorbe calor} \\ Q < 0 \quad \text{libera calor} \\ W > 0 \quad \text{hace trabajo} \\ W < 0 \quad \text{recibe trabajo} \end{array} \right.$$

TODAS LAS CANTIDADES REFERIDAS ACÁ SON INTERNAS

Algunos procesos particulares:

$$\Delta U = -W$$

Paredes Adiabáticas

$$\Delta U = Q$$

Paredes fijas

$$Q = W$$

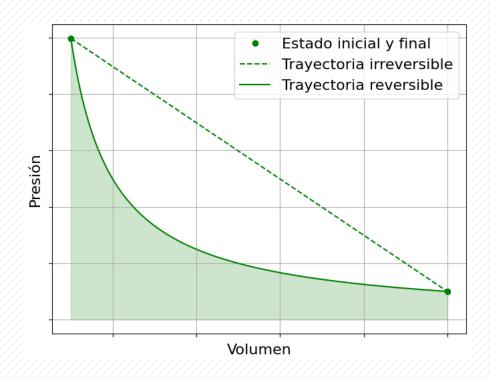
En ciclos (el proceso vuelve al estado inicial)

$$\Delta U + W = Q \implies \Delta U = Q - W$$

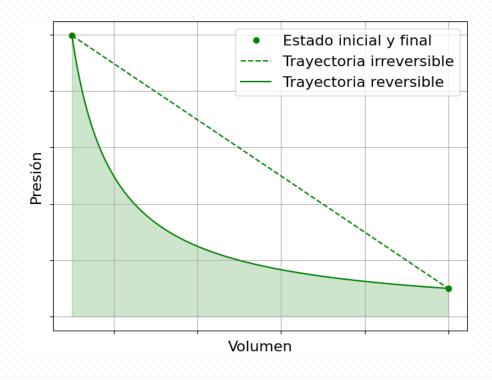
$$\left[\Delta U = n c_v \left(T_F - T_i\right)\right]$$

¡VALEN SIEMPRE!

$$W_{interno} = \left\{ egin{array}{ll} \int_{V_I}^{V_F} p \, dV & ext{reversible} \ p_{ext} \left(V_F - V_I
ight) & ext{irreversible} \end{array}
ight.$$



$$W_{interno} = \left\{ egin{array}{ll} \int_{V_I}^{V_F} p \, dV & ext{reversible} \ p_{ext} \left(V_F - V_I
ight) & ext{irreversible} \end{array}
ight.$$



$$W_{externo} = -W_{interno}$$

$$Q = \left\{ egin{array}{ll} n \, c_p \, (T_F - T_I) & ext{p constante} \ n \, c_v \, (T_F - T_I) & ext{V constante} \ \Delta U + W & ext{otro caso} \end{array}
ight.$$

$$c_v = rac{3\,R}{2}, \quad c_p = rac{5\,R}{2}$$
 sólo válido en gases ideales

Una vieja... Ley de Gases Ideales

$$\left[pV = nRT \right]$$

$$R = egin{cases} = 0,08205746 \Big[rac{ ext{atm} \cdot ext{L}}{ ext{mol} \cdot ext{K}}\Big] \ = 62,36367 \Big[rac{ ext{mmHg} \cdot ext{L}}{ ext{mol} \cdot ext{K}}\Big] \ = 1,987207 \Big[rac{ ext{cal}}{ ext{mol} \cdot ext{K}}\Big] \ = 8,31446261815324 \Big[rac{ ext{J}}{ ext{mol} \cdot ext{K}}\Big] \end{cases}$$



Una nueva...

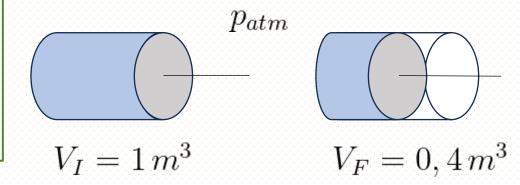
$$p \, V^{\gamma}$$
 es constante

Sólo válida para transformaciones adiabáticas y reversibles en gases ideales monoatómicos

$$\gamma := \frac{c_p}{c_v} = \frac{5R/2}{3R/2} = \frac{5}{3}$$

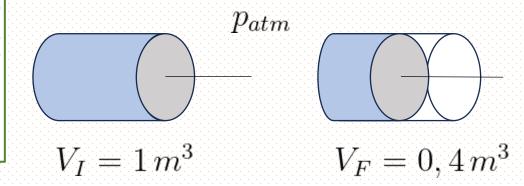
gas ideal monoatómico

- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.

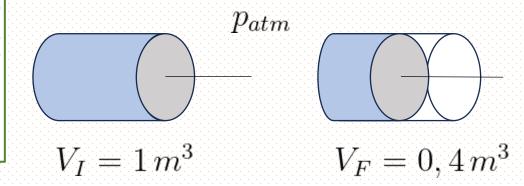


a) El proceso es isotérmico

- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.

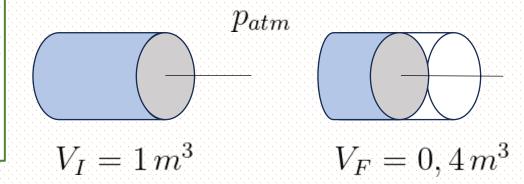


- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.



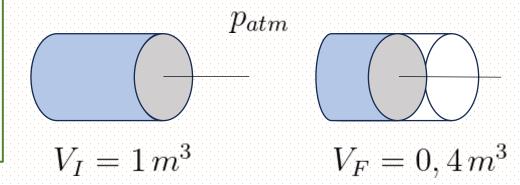
El proceso es reversible
$$\implies \int_{V_I}^{V_F} p \, dV$$

- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.



El proceso es reversible
$$\implies \int_{V_I}^{V_F} p \, dV = \int_{V_I}^{V_F} \frac{n \, R \, T}{V} \, dV =$$

- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.



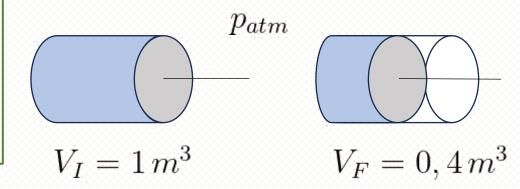
El proceso es reversible
$$\implies \int_{V_I}^{V_F} p \, dV = \int_{V_I}^{V_F} \frac{n \, R \, T}{V} \, dV =$$

$$nRT \int_{V_I}^{V_F} \frac{1}{V} dV = nRT \left(ln V_F - ln V_I \right) = nRT ln \left(\frac{V_F}{V_I} \right)$$

5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?



- **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
- c) Si el proceso es adiabático reversible.



a) El proceso es isotérmico $\implies T$ es constante durante todo el proceso.

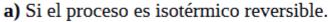
El proceso es reversible
$$\implies \int_{V_I}^{V_F} p \, dV = \int_{V_I}^{V_F} \frac{n \, R \, T}{V} \, dV =$$

$$nRT \int_{V_I}^{V_F} \frac{1}{V} dV = nRT \left(ln V_F - ln V_I \right) = nRT ln \left(\frac{V_F}{V_I} \right)$$

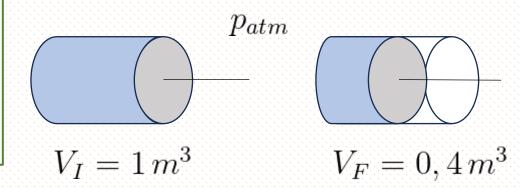
Pero no conocemos T ni n ¿Qué hacemos?



5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?



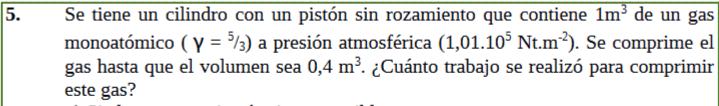
- **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
- c) Si el proceso es adiabático reversible.



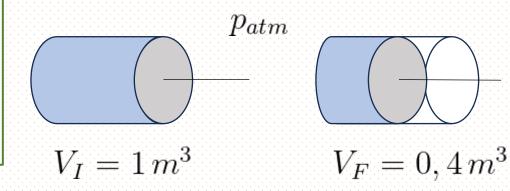
El proceso es reversible
$$\implies \int_{V_I}^{V_F} p \, dV = \int_{V_I}^{V_F} \frac{n \, R \, T}{V} \, dV =$$

$$nRT \int_{V_I}^{V_F} \frac{1}{V} dV = nRT \left(ln V_F - ln V_I \right) = nRT ln \left(\frac{V_F}{V_I} \right)$$

$$nRT = pV \implies nRT = p_I V_I = p_F V_F$$



- a) Si el proceso es isotérmico reversible.
- **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
- c) Si el proceso es adiabático reversible.



El proceso es reversible
$$\implies \int_{V_I}^{V_F} p \, dV = \int_{V_I}^{V_F} \frac{n \, R \, T}{V} \, dV =$$

$$nRT \int_{V_I}^{V_F} \frac{1}{V} dV = nRT \left(ln V_F - ln V_I \right) = nRT ln \left(\frac{V_F}{V_I} \right)$$

$$nRT = pV \implies nRT = p_IV_I = p_FV_F$$

:.
$$W = p_I V_I \ln \frac{V_F}{V_I} = -92,8 \, kJ$$

$$\Delta U + W = Q - \longrightarrow \left\{ \begin{array}{c} Q > 0 \quad \text{absorbe calor} \\ Q < 0 \quad \text{libera calor} \\ W > 0 \quad \text{hace trabajo} \\ \hline W < 0 \quad \text{recibe trabajo} \end{array} \right.$$

TODAS LAS CANTIDADES REFERIDAS ACÁ SON INTERNAS

Algunos procesos particulares:

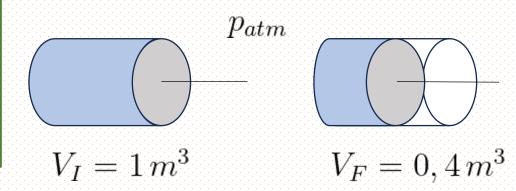
$$\Delta U - W$$

Paredes Adiabáticas

- Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m^3 de un gas monoatómico ($\gamma = \frac{5}{3}$) a presión atmosférica ($1,01.10^5$ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$

5.

c) Si el proceso es adiabático reversible.



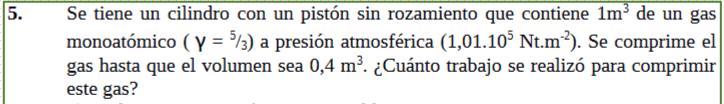
El proceso es reversible
$$\implies \int_{V_I}^{V_F} p \, dV = \int_{V_I}^{V_F} \frac{n\,R\,T}{V} \, dV =$$

$$n R T \int_{V_I}^{V_F} \frac{1}{V} dV = n R T (ln V_F - ln V_I)$$

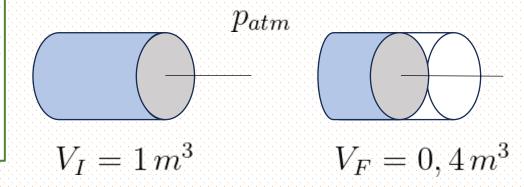
$$nRT = pV \implies nRT = p_I V_I = p_F V_F$$

:.
$$W = p_I V_I \ln \frac{V_F}{V_I} = -92,8 \, kJ$$

$$\Longrightarrow W_{ext} = 92,8 \, kJ$$

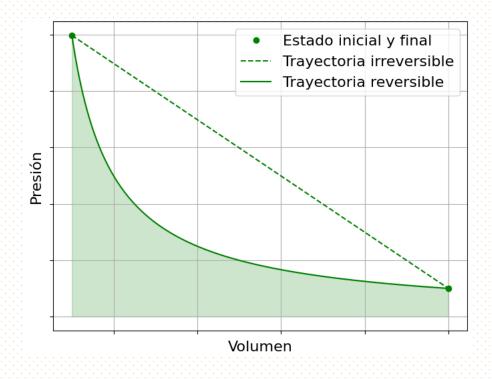


- a) Si el proceso es isotérmico reversible.
- **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
- c) Si el proceso es adiabático reversible.



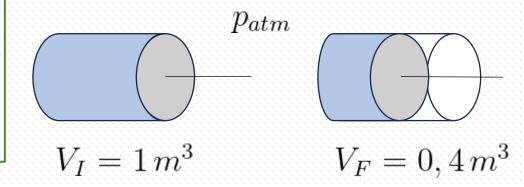
b) El proceso es a presión constante (isobárico), no sabemos si es reversible o no

$$W_{interno} = \left\{ egin{array}{ll} \int_{V_I}^{V_F} p \, dV & ext{reversible} \ p_{ext} \left(V_F - V_I
ight) & ext{irreversible} \end{array}
ight.$$



$$W_{externo} = -W_{interno}$$

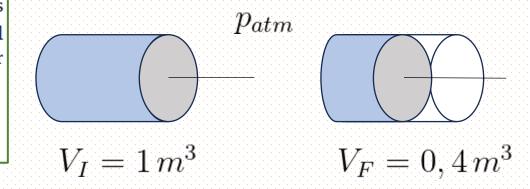
- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.



b) El proceso es a presión constante (isobárico), no sabemos si es reversible o no

$$\implies W = p_{ext}(V_F - V_I)$$

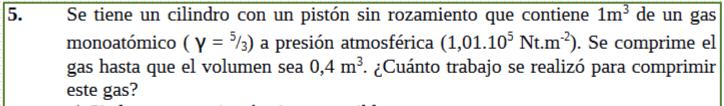
- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.



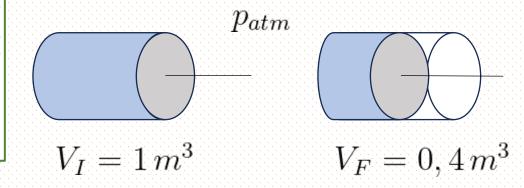
b) El proceso es a presión constante (isobárico), no sabemos si es reversible o no

$$\implies W = p_{ext} (V_F - V_I) = -60, 8 \, kJ$$

$$\Longrightarrow W_{ext} = 60,8 \, kJ$$



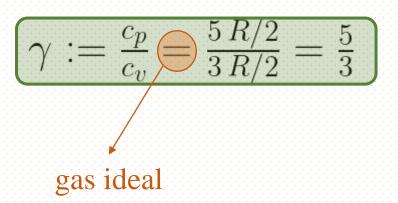
- a) Si el proceso es isotérmico reversible.
- **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
- c) Si el proceso es adiabático reversible.

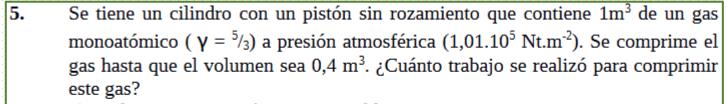


Una nueva...

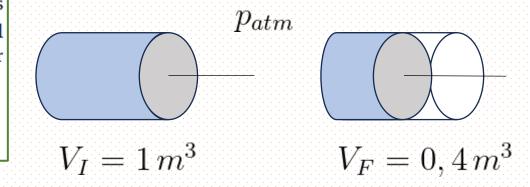
$$p V^{\gamma}$$
 es constante

Sólo válida para transformaciones adiabáticas y reversibles en gases ideales monoatómicos

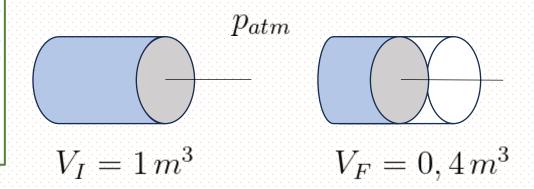




- a) Si el proceso es isotérmico reversible.
- **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
- c) Si el proceso es adiabático reversible.



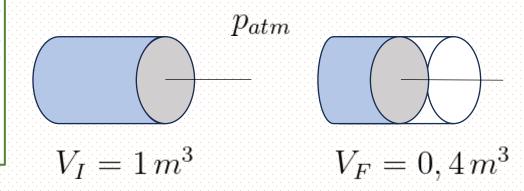
- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico ($\gamma = \frac{5}{3}$) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.





$$\implies p_I \, V_I^\gamma = C = p_F \, V_F^\gamma$$
 Buenísimo, pero ¿ahora qué hacemos?

- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.



$$\implies p_I V_I^{\gamma} = C = p_F V_F^{\gamma} \bigcirc p V^{\gamma}$$

$$W = \int_{V_I}^{V_F} p \, dV \bigoplus_{\downarrow} C \int_{V_I}^{V_F} \frac{dV}{V^{\gamma}}$$

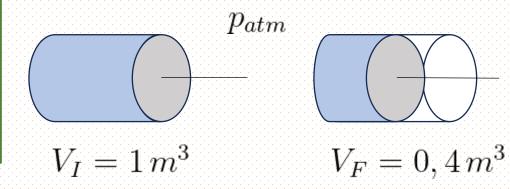
$$C = p V^{\gamma} \implies p = \frac{C}{V^{\gamma}}$$

- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.

$$\int x^{\gamma} dx = A + \frac{x^{\gamma+1}}{\gamma+1}, \qquad \left(\frac{x^{\gamma+1}}{\gamma+1}\right)' = \frac{\gamma+1}{\gamma+1} x^{\gamma}$$

$$\implies p_I V_I^{\gamma} = C = p_F V_F^{\gamma}$$

- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.



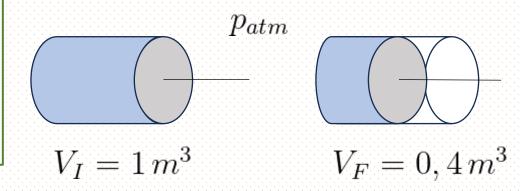
$$\implies p_I V_I^{\gamma} = C = p_F V_F^{\gamma}$$

$$W = \int_{V_I}^{V_F} p \, dV = C \, \int_{V_I}^{V_F} \frac{dV}{V^{\gamma}} = C \, \int_{V_I}^{V_F} V^{-\gamma} \, dV = C \, \left[\frac{V^{-\gamma+1}}{-\gamma+1} \right]_{V_I}^{V_F}$$

$$\implies W = \frac{C}{1-\gamma} \left(V_F^{1-\gamma} - V_I^{1-\gamma} \right)$$

¿Y C? ¿Cómo seguimos?

- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.



$$\Longrightarrow p_I V_I^{\gamma} = C = p_F V_F^{\gamma}$$

$$W = \int_{V_I}^{V_F} p \, dV = C \int_{V_I}^{V_F} \frac{dV}{V^{\gamma}} = C \int_{V_I}^{V_F} V^{-\gamma} \, dV = C \left[\frac{V^{-\gamma+1}}{-\gamma+1} \right]_{V_I}^{V_F}$$

$$\implies W = \frac{C}{1-\gamma} \left(V_F^{1-\gamma} - V_I^{1-\gamma} \right)$$

¿Y C? ¿Cómo seguimos?

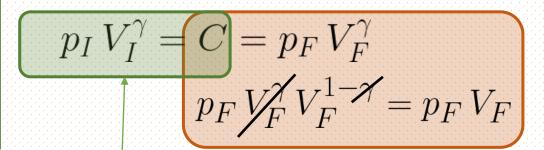
- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.

$$C = p_F V_F^{\gamma}$$

$$p_F V_F^{\gamma} V_F^{1-\gamma} = p_F V_F$$

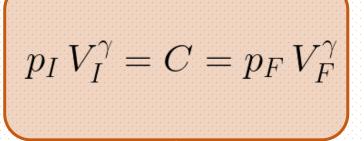
$$\Longrightarrow W = \frac{C}{1-\gamma} \left(V_F^{1-\gamma} - V_I^{1-\gamma} \right) = \underbrace{\begin{pmatrix} C \\ 1-\gamma \end{pmatrix}}_{\text{I}} V_F^{1-\gamma} - \frac{C}{1-\gamma} V_I^{1-\gamma} = \underbrace{\begin{pmatrix} C \\ 1-\gamma \end{pmatrix}}_{\text{I}} V_F^{1-\gamma} + \underbrace{\begin{pmatrix} C \\ 1-\gamma \end{pmatrix}}_{\text{I}} V_F^{1-\gamma} = \underbrace{\begin{pmatrix} C \\ 1-\gamma \end{pmatrix}}_{\text{I}} V_F^{1-\gamma} + \underbrace{\begin{pmatrix}$$

- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.



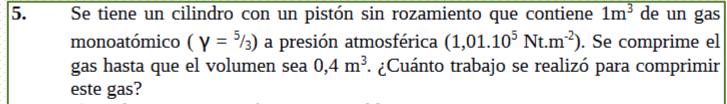
$$\implies W = \frac{C}{1-\gamma} \left(V_F^{1-\gamma} - V_I^{1-\gamma} \right) = \frac{C}{1-\gamma} V_F^{1-\gamma} - \underbrace{\left(\frac{C}{1-\gamma} V_I^{1-\gamma} \right)}_{\parallel \parallel} = \underbrace{\left(\frac{p_I V_I}{1-\gamma} \right)}_{\parallel \parallel}$$

- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.

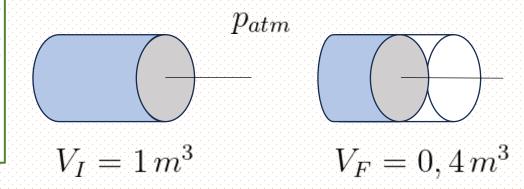


$$\Longrightarrow W = \frac{C}{1-\gamma} \left(V_F^{1-\gamma} - V_I^{1-\gamma} \right) = \frac{C}{1-\gamma} V_F^{1-\gamma} - \frac{C}{1-\gamma} V_I^{1-\gamma}$$

$$= \frac{p_F V_F - p_I V_I}{1-\gamma}$$



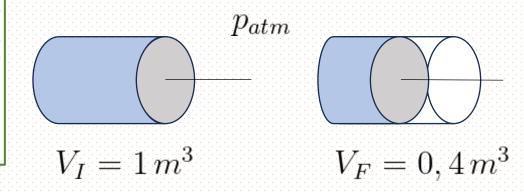
- a) Si el proceso es isotérmico reversible.
- **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
- c) Si el proceso es adiabático reversible.



$$\implies W = \frac{C}{1-\gamma} \left(V_F^{1-\gamma} - V_I^{1-\gamma} \right) = \frac{C}{1-\gamma} V_F^{1-\gamma} - \frac{C}{1-\gamma} V_I^{1-\gamma} =$$

$$= \underbrace{\left[\frac{p_F V_F - p_I V_I}{1-\gamma} \right]}_{1-\gamma}$$

- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.



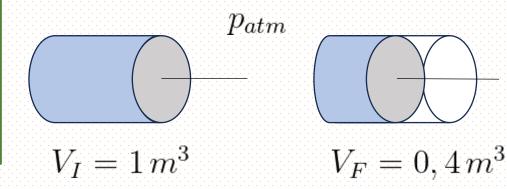
$$\Longrightarrow W = \frac{C}{1-\gamma} \left(V_F^{1-\gamma} - V_I^{1-\gamma} \right) = \frac{C}{1-\gamma} V_F^{1-\gamma} - \frac{C}{1-\gamma} V_I^{1-\gamma} =$$

$$= \left[\frac{p_F \, V_F - p_I \, V_I}{1 - \gamma} \right]$$

¿Pero la presión final cómo la sacamos?



- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.



$$\Longrightarrow W = \frac{C}{1-\gamma} \left(V_F^{1-\gamma} - V_I^{1-\gamma} \right) = \frac{C}{1-\gamma} V_F^{1-\gamma} - \frac{C}{1-\gamma} V_I^{1-\gamma} =$$

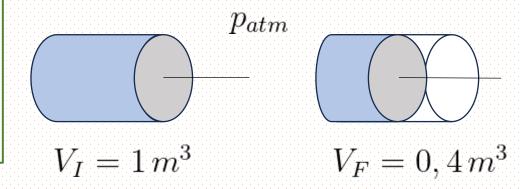
$$= \left[\frac{p_F \, V_F - p_I \, V_I}{1 - \gamma} \right]$$

¿Pero la presión final cómo la sacamos? ¡Otra vez sopa!

$$p_F V_F^{\gamma} = p_I V_I^{\gamma} \implies p_F = p_I \left(\frac{V_I}{V_F}\right)^{\gamma}$$



- 5. Se tiene un cilindro con un pistón sin rozamiento que contiene 1m³ de un gas monoatómico (γ = 5/3) a presión atmosférica (1,01.10⁵ Nt.m⁻²). Se comprime el gas hasta que el volumen sea 0,4 m³. ¿Cuánto trabajo se realizó para comprimir este gas?
 - a) Si el proceso es isotérmico reversible.
 - **b)** Si el proceso es a $p = cte = P_{ext}$
 - c) Si el proceso es adiabático reversible.



Reemplazando los valores que conocemos llegamos a que

$$p_F = p_I \left(\frac{V_I}{V_F}\right)^{\gamma} = 4,58 \, atm \implies W = \frac{p_F \, V_F - p_I \, V_I}{1 - \gamma} = -128 \, kJ$$

$$\therefore W_{ext} = 128 \, kJ$$

- **8.** La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - a) Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_{\rm v} = 0.177 \, {\rm kcal}/{\rm kg}^{\circ}{\rm K}$$

a) El proceso es a presión constante



Guía 10: primera ley, U, W y Q.

$$Q = \left\{ egin{array}{ll} n \, c_p \, (T_F - T_I) & ext{p constante} \ n \, c_v \, (T_F - T_I) & ext{V constante} \ \Delta U + W & ext{otro caso} \end{array}
ight.$$

$$c_v = \frac{3R}{2}, \quad c_p = \frac{5R}{2}$$
 sólo válido en gases ideales

- **8.** La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - **a)** Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

Los calores específicos del gas N₂ son:

$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_v = 0.177 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

a) El proceso es a presión constante

$$\implies Q = n c_p (T_F - T_I)$$



- 8. La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - a) Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_{\rm v} = 0.177 \, {\rm ^{kcal}/_{kg^{\circ}K}}$$

a) El proceso es a presión constante

$$\implies Q = n c_p (T_F - T_I)$$

Pero también podemos resolver como en la guía de calorimetría

$$Q = c_p m (T_F - T_I)$$

Noten que para que estas ecuaciones tengan sentido los calores específicos deben tener distintas unidades: el primero se llama calor específico molar y el que usábamos antes calor específico a secas. Usemos la última.

$$[c_p] = [R] \qquad [c_p] = \frac{cal}{kg K}$$

$$R = \begin{cases} = 0,08205746 \left[\frac{\operatorname{atm} \cdot L}{\operatorname{mol} \cdot K} \right] \\ = 62,36367 \left[\frac{\operatorname{mmHg} \cdot L}{\operatorname{mol} \cdot K} \right] \\ = 1,987207 \left[\frac{\operatorname{cal}}{\operatorname{mol} \cdot K} \right] \\ = 8,31446261815324 \left[\frac{\operatorname{J}}{\operatorname{mol} \cdot K} \right] \end{cases}$$

$$\text{Wikipedialibre}$$
La enciclopedia libre

- **8.** La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - **a)** Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_v = 0.177$$
 kcal/kg°K

a) El proceso es a presión constante

$$Q = c_p m(T_F - T_I) = 0,248 \frac{kcal}{kg K} 5kg 120K = 148,8 kcal$$

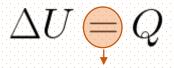
¿Tiene sentido el signo?

Guía 10: primera ley, U, W y Q.

$$\Delta U + W = Q \longrightarrow \left\{ \begin{array}{c} Q > 0 \quad \text{absorbe calor} \\ Q < 0 \quad \text{libera calor} \\ W > 0 \quad \text{hace trabajo} \\ W < 0 \quad \text{recibe trabajo} \end{array} \right.$$

 $U_{final} > U_{inicial}$

Algunos procesos particulares:



Paredes fijas



- 8. La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - **a)** Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_{\rm v} = 0.177 \, {\rm ^{kcal}/_{kg^{\circ}K}}$$

a) El proceso es a presión constante

$$Q = c_p m(T_F - T_I) = 0,248 \frac{kcal}{kg K} 5kg 120K = 148,8 kcal$$

¿Tiene sentido el signo? Sí, la temperatura del gas aumenta, ¡Tiene que estar absorbiendo calor!

- 8. La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - **a)** Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_{\rm v} = 0.177 \, {\rm kcal}/{\rm kg} {\rm ^{\circ}K}$$

a) El proceso es a presión constante

$$Q = c_p m(T_F - T_I) = 0.248 \frac{kcal}{kg K} 5kg 120K = 148.8 kcal$$

¿Y para la variación de energía interna?

$$\Delta U = n c_v (T_F - T_i)$$
 ¡que vale siempre!

- **8.** La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - a) Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_{\rm v} = 0.177 \, {\rm kcal}/{\rm kg} {\rm e}{\rm K}$$

a) El proceso es a presión constante

$$Q = \boxed{148,8 \, kcal}$$

$$\Delta U = n \, c_v \, (T_F - T_i)$$
 ¿Cómo sacamos el número de moles?



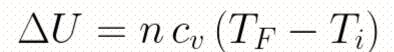
- 8. La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - a) Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_{\rm v} = 0.177 \, {\rm ^{kcal}/_{kg^{\circ}K}}$$

a) El proceso es a presión constante

$$Q = \boxed{148,8\,kcal}$$



¿Cómo sacamos el número de moles?





$$\implies n = m/M$$

$$\frac{[m]}{[M]} = \frac{g}{g/mol} = mol$$



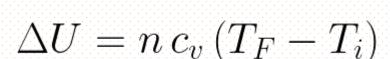
- 8. La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - **a)** Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_{\rm v} = 0.177 \, {\rm ^{kcal}/_{kg^{\circ}K}}$$

a) El proceso es a presión constante

$$Q = \boxed{148,8\,kcal}$$



¿Cómo sacamos el número de moles?





$$\implies n = m/M$$

$$\frac{[m]}{[M]} = \frac{g}{g/mol} = mol$$

¿Y el calor específico molar?



Guía 10: primera ley, U, W y Q.

$$Q = \left\{ egin{array}{ll} n \, c_p \, (T_F - T_I) & ext{p constante} \ n \, c_v \, (T_F - T_I) & ext{V constante} \ \Delta U + W & ext{otro caso} \end{array}
ight.$$

$$c_v = rac{3\,R}{2}, \quad c_p = rac{5\,R}{2}$$
 sólo válido en gases ideales

$$c_v = \frac{5R}{2}, \quad c_p = \frac{7R}{2}$$
 en gases diatómicos

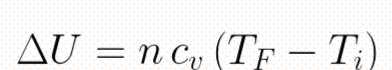
- 8. La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - **a)** Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_{\rm v} = 0.177 \, {\rm ^{kcal}/_{kg^{\circ}K}}$$

a) El proceso es a presión constante

$$Q = \boxed{148,8\,kcal}$$



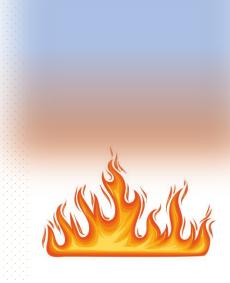
¿Cómo sacamos el número de moles?



$$\implies n = m/M$$

$$c_v = \frac{5R}{2}, \quad c_p = \frac{7R}{2}$$

Reemplazando todo tenemos...



- 8. La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - **a)** Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_{\rm v} = 0.177 \, {\rm kcal}/{\rm kg} {\rm e}{\rm K}$$

a) El proceso es a presión constante

$$Q = \boxed{148,8\,kcal}$$

$$\Delta U = \boxed{106, 5 \, kcal}$$

Solo nos falta el trabajo exterior realizado sobre el gas



- 8. La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - a) Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

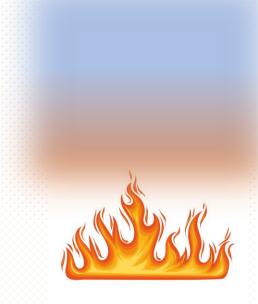
$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_{\rm v} = 0.177 \, {\rm kcal}/{\rm kg} {\rm °K}$$

a) El proceso es a presión constante

$$Q = \boxed{148,8\,kcal}$$

$$\Delta U = \boxed{106, 5 \, kcal}$$

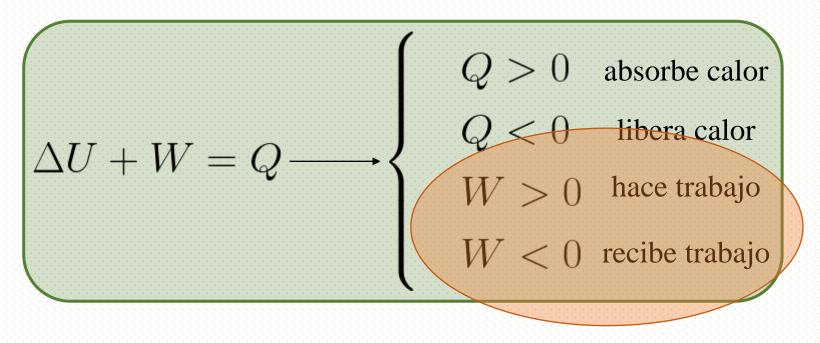


Solo nos falta el trabajo exterior realizado sobre el gas. Podemos usar directamente la primera ley

$$W = Q - \Delta U = 42,6 \, kcal \implies W_{ext} = -42,6 \, kcal$$

Ahora, el resultado nos dice algo que a priori no era intuitivo.

Guía 10: primera ley, U, W y Q.



TODAS LAS CANTIDADES REFERIDAS ACÁ SON INTERNAS

Algunos procesos particulares:

$$\Delta U \bigoplus -W$$

Paredes Adiabáticas

- 8. La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - **a)** Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

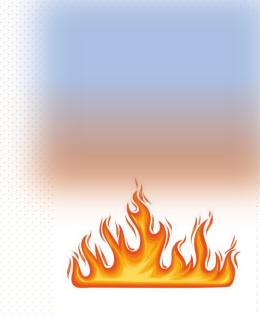
$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_{\rm v} = 0.177 \, {\rm ^{kcal}/_{kg^{\circ}K}}$$

a) El proceso es a presión constante

$$Q = \boxed{148,8\,kcal}$$

$$\Delta U = \begin{bmatrix} 106, 5 \, kcal \end{bmatrix}$$



Solo nos falta el trabajo exterior realizado sobre el gas. Podemos usar directamente la primera ley

$$W = Q - \Delta U = 42,6 \, kcal \implies W_{ext} = -42,6 \, kcal$$

Ahora, el resultado nos dice algo que a priori no era intuitivo: el gas realiza trabajo.

- 8. La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - **a)** Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

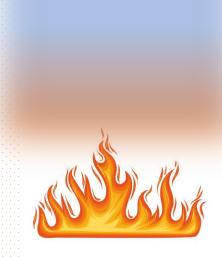
$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_v = 0.177$$
 kcal/kg°K

a) El proceso es a presión constante

$$Q = \boxed{148,8 \, kcal}$$

$$\Delta U = \begin{bmatrix} 106, 5 \, kcal \end{bmatrix}$$



Solo nos falta el trabajo exterior realizado sobre el gas. Podemos usar directamente la primera ley

$$W = Q - \Delta U = 42,6 \, kcal \implies W_{ext} = \begin{bmatrix} -42,6 \, kcal \end{bmatrix}$$

- **8.** La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - **a)** Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

Los calores específicos del gas N₂ son:

$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

$$C_{\rm v} = 0.177 \, {\rm kcal}/{\rm kg} {\rm e}{\rm K}$$

b) El proceso es a volumen constante (isocórico)

Podemos usar de vuelta calorimetría

$$Q = c_v m (T_F - T_I) = 106, 2 \, kcal$$



- **8.** La temperatura de 5kg. de N₂ gaseoso se eleva desde 10°C a 130°C.
 - **a)** Si se realiza el proceso a presión constante, halle la cantidad de calor necesaria para ello, el incremento de energía interna y el trabajo exterior realizado sobre el gas.
 - **b)** Calcule la cantidad de calor necesaria si el proceso se lleva a cabo a volumen constante.

$$C_p = 0.248 \, \frac{\text{kcal}}{\text{kg}^{\circ}\text{K}}$$

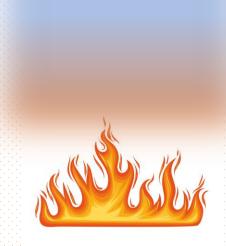
$$C_v = 0.177$$
 kcal/kg°K

b) El proceso es a volumen constante (isocórico)

Podemos usar de vuelta calorimetría

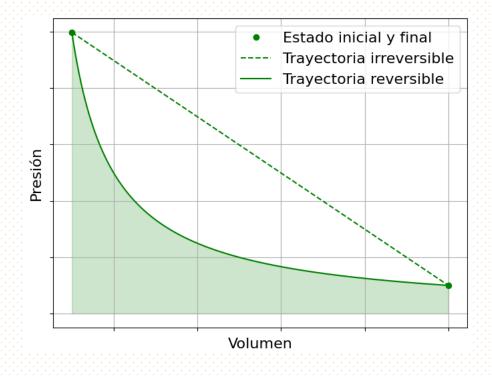
$$Q = c_v m (T_F - T_I) = 106, 2 kcal$$





Guía 10: primera ley, U, W y Q.

$$W_{interno} = \left\{ egin{array}{ll} \int_{V_I}^{V_F} p \, dV & ext{reversible} \ p_{ext} \left(V_F - V_I
ight) & ext{irreversible} \end{array}
ight.$$



$$W_{externo} = -W_{interno}$$