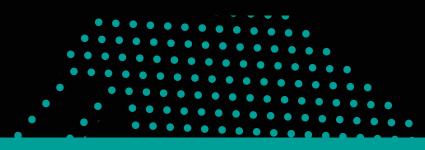
Obemasa.cd@gmail.com



# OBEMAS.A. INDUSTRIA MODULAR

"Diseño inteligente, construcción confiable"









# **INDUSTRIA MODULAR**

Las viviendas modulares representan una innovación en la construcción al ofrecer una alternativa eficiente y versátil a los métodos tradicionales. Este enfoque implica la fabricación de componentes prefabricados en fábricas controladas, lo que garantiza estándares de calidad y tiempos de construcción más rápidos. Su importancia radica en su capacidad para proporcionar soluciones habitacionales rápidas, seguras y adaptables a diversas necesidades y contextos.







# **VENTAJAS DEL SISTEMA MODULAR:**

# 1. Aislamiento Térmico y Acústico:

- Las viviendas modulares están diseñadas con materiales de alta calidad que ofrecen un excelente aislamiento térmico y acústico.
- Esto garantiza un ambiente interior confortable y reduce la pérdida de calor en invierno y el calor excesivo en verano.

## 2. Resistencia Sísmica:

- Gracias a su diseño y construcción robustos, las viviendas modulares son capaces de resistir fuerzas sísmicas y otros eventos extremos.
- Esto aumenta la seguridad de los ocupantes durante eventos sísmicos y reduce el riesgo de daños estructurales.

# 3. Descentralización de la Construcción:

- El proceso de construcción modular implica la fabricación de componentes en fábricas controladas.
- Esto permite una mayor descentralización de la producción y reduce los tiempos de construcción en comparación con los métodos tradicionales.

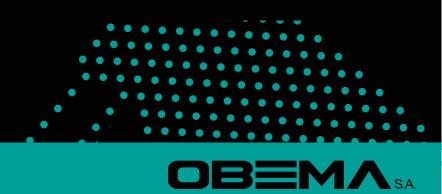
# 4. Garantía de Calidad:

- Las viviendas modulares están sujetas a estrictos controles de calidad durante todo el proceso de fabricación.
- Esto garantiza que cada componente cumpla con los estándares de calidad establecidos y que el producto final sea de alta calidad y consistencia.

# 5. Facilidad para Modular Estructuras Más Grandes:

- El diseño modular permite una gran flexibilidad en el diseño y la configuración de las viviendas.
- Esto facilita la creación de estructuras más grandes y complejas, adaptándose a diferentes proyectos y requisitos.

Estas ventajas hacen que las viviendas modulares sean una opción atractiva y eficiente en la industria de la construcción, ofreciendo beneficios tanto para los constructores como para los propietarios.







# **CAMPAMENTOS MODULARES**

Un sistema modular orientado a campamentos mineros se enfoca en proporcionar soluciones habitacionales y de infraestructura adaptadas a las necesidades específicas de la industria minera. Este tipo de sistema modular ofrece una serie de ventajas y características diseñadas para garantizar la comodidad, seguridad y eficiencia de los trabajadores en entornos remotos y a menudo desafiantes.













# **ASPECTOS CLAVE DEL SISTEMA MODULAR PARA CAMPAMENTOS**

# 1. Diseño resistente y duradero:

Las estructuras modulares están diseñadas para resistir las duras condiciones ambientales y los rigores del entorno minero. Esto incluye resistencia a la corrosión, impactos y condiciones climáticas extremas.

# 2. Flexibilidad y adaptabilidad:

El sistema modular permite una rápida instalación y desmontaje, lo que facilita la reubicación de las instalaciones en diferentes sitios mineros según sea necesario. Esto es especialmente importante en entornos donde la actividad minera puede cambiar con el tiempo.

# 3. Comodidades y servicios:

Los campamentos modulares para mineros suelen incluir una variedad de comodidades y servicios para satisfacer las necesidades básicas de los trabajadores, como dormitorios, áreas de descanso, comedores, instalaciones sanitarias y áreas de recreación.

# 4. Seguridad y cumplimiento normativo:

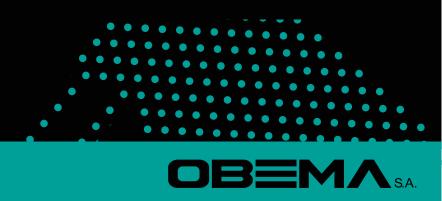
Las viviendas modulares para campamentos mineros están diseñadas para cumplir con las normativas de seguridad y salud laboral aplicables en la industria minera. Esto incluye sistemas de detección de incendios, salidas de emergencia, iluminación adecuada y otras medidas de seguridad.

## 5. Eficiencia energética:

Los campamentos modulares pueden estar equipados con sistemas de energía renovable y eficiencia energética para reducir el consumo de combustible y minimizar el impacto ambiental. Esto puede incluir sistemas de energía solar, iluminación LED y sistemas de gestión de energía inteligente.

## 6. Gestión de residuos:

Los campamentos modulares pueden incorporar sistemas de gestión de residuos para minimizar el impacto ambiental y garantizar el cumplimiento de las regulaciones ambientales. Esto puede incluir la instalación de biodigestores, sistemas de reciclaje y disposición adecuada de residuos peligrosos.









# OBEMA<sub>S.A.</sub>

Obemasa.cd@gmail.com