

1			2		3		4		5
a	b	c	a	b	a	b	a	b	

N° de alumno:

Apellido y nombre:

Carrera:

MATEMATICA 3 - 1° CUATRIMESTRE 2022

1° PARCIAL - 1° FECHA (19/05/2022)

- En muchas industrias es común que se utilicen máquinas para llenar los envases de un producto. Dichas máquinas no son perfectas y podrían A: “cumplir las especificaciones de llenado”, B: “quedar por debajo del llenado establecido” y C: “llenar de más”. Por lo general se busca evitar la práctica de llenado insuficiente. Sea $P(B) = 0.001$, mientras que $P(A) = 0.990$
 - Determine $P(C)$
 - ¿Cuál es la probabilidad de que la máquina no dé llenado insuficiente?
 - ¿Cuál es la probabilidad de que la máquina llene de más o de menos?
- Hay dos ascensores (A y B) en cada ala de un hospital, supongamos que, al llamar un usuario en la planta baja a los dos ascensores de manera simultánea, la probabilidad de que llegue primero el ascensor A es de 0.75. Además la probabilidad de que el ascensor se quede bloqueado, con el usuario dentro, es de 0.005 para el ascensor A, y de 0.01 para el ascensor B,
 - ¿Cuál es la probabilidad de que el usuario que ha llamado a los dos ascensores desde la planta baja se quede bloqueado?
 - Si un usuario se ha quedado bloqueado, ¿cuál es la probabilidad de que sea en el ascensor A?
- La longitud y el ancho, en pulgadas, de los paneles utilizados para puertas interiores son variables aleatorias X e Y respectivamente. Suponga que X e Y son variables independientes con densidades
$$f_X(x) = \begin{cases} 2 & 17.75 < x < 18.25 \\ 0 & \text{caso contrario} \end{cases} \quad f_Y(y) = \begin{cases} 2 & 4.75 < y < 5.25 \\ 0 & \text{caso contrario} \end{cases}$$
 - Hallar $E(X)$, $E(Y)$, $V(X)$, $V(Y)$.
 - Determine la $P(X > 18, Y > 5)$ utilizando la independencia entre X e Y.
- Una máquina fabrica piezas cuyas longitudes se distribuyen según una normal de media 32 y desviación estándar 0.3 milímetros, considerándose aceptables aquellas cuya medida se encuentra dentro del intervalo (31.1, 32.6).
 - ¿Cuál es la probabilidad de que una pieza fabricada por esta máquina sea defectuosa?
 - Calcular la probabilidad de que un lote de 20 piezas contenga más de 2 piezas defectuosas.
Sugerencia: considere la v.a. Y: “n° de piezas defectuosas en el lote”, piense qué distribución tiene Y.
- Los tiempos que tarda un cajero en procesar el pedido de cada persona son variables aleatorias independientes con una media de 1.5 minutos y una desviación estándar de 1 minuto. ¿Cuál es la probabilidad aproximada de que se puedan procesar los pedidos de 100 personas en menos de 2 horas? ¿Qué teorema utiliza? ¿Podría calcular la probabilidad de que el tiempo de espera de una persona sea menor que 1 minuto? Explique su respuesta.
(Sugerencia: considere las variables aleatorias X_i : “tiempo de espera de la persona i”, $i = 1, 2, \dots, 100$)

- 1) $A =$ "cumple las especificaciones de llenado"
 $B =$ "queda por debajo del llenado establecido"
 $C =$ "llenar de más"

$$P(B) = 0,001 \quad P(A) = 0,99$$

a) $P(C) = ?$

$$A \cup B \cup C = S$$

$$P(C) = 1 - P(A) - P(B)$$

$$B \cap C = \emptyset \quad A \cap B = \emptyset \quad A \cap C = \emptyset$$

$$P(C) = \underline{0,009}$$

b) $P(B^c) = 1 - P(B) = \underline{0,999}$

c) $P(C \cup B) = P(C) + P(B) = \underline{0,01}$

Otra manera:

$$C \cup B = A^c \rightarrow P(A^c) = 1 - 0,99 = 0,01$$

- 2) $A =$ "El usuario toma el ascensor A"

$B =$ "El usuario toma el ascensor B"

$$P(A) = 0,75 \quad P(B) = 0,25$$

Hip: $A \cup B = S \quad A \cap B = \emptyset \quad P(A) > 0 \quad P(B) > 0$

$F =$ "El usuario queda bloqueado en el ascensor"

$$P(F|A) = 0,005 \quad P(F|B) = 0,01$$

a) $P(F) = P(F|A) \cdot P(A) + P(F|B) \cdot P(B) = \underline{0,00625}$

T. de prob. total

b) $P(A|F) = \frac{P(F|A) \cdot P(A)}{P(F)} = \frac{0,00375}{0,00625} = \underline{0,6}$

T. de Bayes

$$P(F) > 0$$

- 3) X = longitud en pulgadas del panel
 Y = ancho en pulgadas del panel
 X e Y son v.a independientes

a) $X \sim U [17,75; 18,25]$ $Y \sim U [4,75; 5,25]$

• $E(X) = \frac{17,75 + 18,25}{2} = 18$

• $E(Y) = \frac{4,75 + 5,25}{2} = 5$

$V(X) = \frac{(18,25 - 17,75)^2}{12} = \frac{1}{48}$

$V(Y) = \frac{(5,25 - 4,75)^2}{12}$

• $V(X) = 0,0208\overline{3} = \frac{1}{48}$

• $V(Y) = \frac{1}{48} = 0,0208\overline{3}$

b) $P(X > 18; Y > 5) = P(X > 18) \cdot P(Y > 5) =$

$\stackrel{\substack{\uparrow \\ \text{prop del} \\ \text{complemento}}}{=} [1 - F_X(18)] \cdot [1 - F_Y(5)] \stackrel{\substack{\uparrow \\ \text{independencia}}}{=} \left[1 - \left(\frac{18 - 17,75}{0,5}\right)\right] \cdot \left[1 - \left(\frac{5 - 4,75}{0,5}\right)\right]$

$= [1 - 0,5] \cdot [1 - 0,5] = 0,25$

4) X = "longitud de una pieza (mm)"

$X \sim N(\mu, \sigma^2)$ $\mu = 32$ $\sigma = 0,3$

a) $1 - P(\underbrace{31,1 < X < 32,6}_{\text{aceptables}}) = 1 - P\left(\frac{31,1 - 32}{0,3} < \frac{X - \mu}{\sigma} < \frac{32,6 - 32}{0,3}\right)$
 \uparrow
 estandarizo

$= 1 - P(-3 < Z < 2) = 1 - [\Phi(2) - \Phi(-3)] =$

$= 1 - (0,97725 - 0,00135) = 0,0241$

b) Y = "nº de piezas defectuosas entre 20"

$Y \sim B(m, p)$ $m = 20$ $p = 0,0241$

$$\begin{aligned}
 P(Y > 2) &= 1 - P(Y \leq 2) = 1 - [P(Y=0) + P(Y=1) + \\
 &+ P(Y=2)] = 1 - \left[0,9759^{20} + \binom{20}{1} \cdot 0,0241 \cdot 0,9759^{19} + \right. \\
 &\left. + \binom{20}{2} 0,0241^2 \cdot 0,9759^{18} \right] = \\
 &= 1 - [0,613912335 + 0,303213183 + 0,071135012] \\
 &= 1 - 0,98826053 = \underline{0,011739}
 \end{aligned}$$


5) X_i : "tiempo de espera de la persona i
(minutos)" $i=1,2,\dots,m$ $m=100$

X_1, \dots, X_m v.a. independientes

$$\mu = E(X_i) = 1,5 \quad \sigma = \text{dt}(X_i) = 1 \quad m \gg 30$$

Distribución desconocida de los X_i

$$P\left(\sum_{i=1}^m X_i < 120\right) \underset{\substack{\uparrow \\ \text{estandarizo}}}{=} P\left(\frac{\sum_{i=1}^m X_i - m\mu}{\sqrt{m}\sigma} < \frac{120 - 100 \cdot 1,5}{\sqrt{100} \cdot 1}\right)$$

 $\Phi(-3) = \underline{0,0044$
 \uparrow
tabla

• Se usa el T.C.L

• No se puede calcular $P(X_i < 1)$ porque la distribución de las X_i es desconocida y $m=1 < 30$