

N° DE ACTIVO:	50004044-0
DESCRIPCIÓN:	PASILLO SUCIO, MAMPARA SUR, EQUIPO 2
MARCA:	S&P
MODELO:	FM-1209X-2Y-MC
N° SERIE:	A4420
FRECUENCIA MANTENCIÓN:	CADA 15 DIAS
RESPONSABLE CLÍNICA:	JEFE DE AREA
FONO:	+56 9 4402 9787
RESPONSABLE CLÍNICA:	SUPERVISOR DE AREA
FONO:	+56 9 7708 9643

ÚLTIMA MANTENCIÓN:

PRÓXIMA MANTENCIÓN:

