



N° DE ACTIVO:	50004042-0	 
DESCRIPCIÓN:	PASILLO SUCIO, MAMPARA NORTE, EQUIPO 2	
MARCA:	S&P	
MODELO:	FM-1209X-2Y-MC	
N° SERIE:	A4420	
FRECUENCIA MANTENCIÓN:	CADA 15 DIAS	
RESPONSABLE CLÍNICA:	JEFE DE AREA	
FONO:	+56 9 4402 9787	
RESPONSABLE CLÍNICA:	SUPERVISOR DE AREA	
FONO:	+56 9 7708 9643	
ÚLTIMA MANTENCIÓN:	PRÓXIMA MANTENCIÓN:	